

>> FACHOWIEC® <<

the best partner



PNEUMATYKA SPAWALNICTWO

Informujemy, że znaki towarowe FACHOWIEC, Welder Fantasy oraz Speedway są zastrzeżone. Ich właścicielem jest Firma Handlowa Wielobranżowa FACHOWIEC Zenon Świętek. Zgodnie z art. 153 ust.1 Ustawy z dnia 30 czerwca 2000 roku prawo własności przemysłowej (Dz.U. z dnia 2013r. poz. 1410) - zwana dalej p.w.p. przez uzyskanie prawa ochronnego nabywa się prawo wyłącznego używania znaku towarowego w sposób zarobkowy lub zawodowy na całym obszarze RP. Uzyskując prawo ochronne na ww. znaki towarowe firma FACHOWIEC uzyskała prawny monopol używania tych słów w odniesieniu do towarów i usług identycznych lub podobnych do tych, które zostały wskazane na świadectwie ochronnym. Używanie ich bez zgody firmy FACHOWIEC jest zabronione.

SPIS TREŚCI

TargiKielce
EXHIBITION & CONGRESS CENTRE

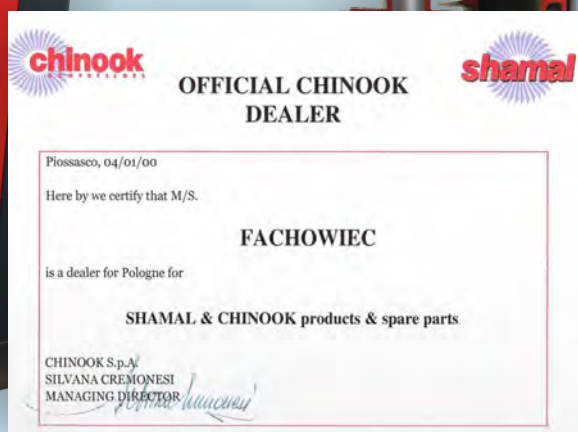
● Sprężarki tłokowe	4
● Sprężarki śrubowe	10
● Osuszacze powietrza	13
● Zbiorniki powietrza	14
● Zespoły przygotowania powietrza	15
● Szybkozłącza	19
● Przewody sprężonego powietrza	31
● Zwijadła pneumatyczne i balansery	32
● Złącza automatyczne typu QUICK	35
● Narzędzia pneumatyczne	36
● Akcesoria narzędzi pneumatycznych	50
● Pistolety lakiernicze	52
● Aerografy	65
● Zbiorniki ciśnieniowe	69
● Pompy AIRLESS	70
● Akcesoria lakiernicze	71
● Myjki ciśnieniowe do pistoletów	74
● Pozostałe pistolety pneumatyczne	75
● Urządzenia do piaskowania	79
● Filtry i oleje	80
● Części eksploatacyjne do kompresorów	81
● Urządzenia spawalnicze	84
● MIG/MAG Welder Fantasy	87
● TIG AC/DC i DC Welder Fantasy	96
● MMA Welder Fantasy	108
● PLASMA Welder Fantasy	110
● Prostowniki i rozruchy	111
● Osprzęt spawalniczy	113
● Uchwyty spawalnicze PARKER	122
● Wyposażenie BHP	133
● Ogólne warunki sprzedaży	135

Produkty przedstawione w katalogu stanowią tylko część asortymentu oferowanego przez naszą Firmę.

Mimo starań, aby informacje zawarte w niniejszym katalogu były kompletne i zgodne ze stanem faktycznym, firma Fachowiec F.H.W. Zenon Świętek nie ponosi odpowiedzialności za ewentualne błędy lub przeoczenia. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany parametrów technicznych opisanych produktów w dowolnym momencie bez wcześniejszego uprzedzenia.



FACHOWIEC



Firma Fachowiec to przedstawiciel na Polskę sprężarek „FACHOWIEC - PROFI KOMPRESSOREN” i „SHAMAL”.

Oferowane przez nas sprężarki w całości wykonane są w Unii Europejskiej. Włoska marka SHAMAL jest symbolem niezawodności oraz wyjątkowej trwałości, co plasuje ją w czołówce światowych dostawców kompresorów tłokowych i śrubowych od 70 lat. Precyzja wykonania oferowanych sprężarek zalicza je do najmniej awaryjnych kompresorów na rynku. Zostały one specjalnie zaprojektowane jako idealne narzędzia pracy dla profesjonalistów, rzemieślników i małych przedsiębiorstw. Dzięki dbałości o szczegóły i wyjątkowym rozwiązaniom technicznym, sprężarki spełniają wymagania wszystkich użytkowników. Urządzenia cechuje wysoka jakość i atrakcyjna cena - to niezawodne połączenie mocy ze skutecznością działania od 20 lat w Polsce.



SPRĘŻARKI POWIETRZA LINIA ŻELIWNĄ AIR COMPRESSORS CAST IRON LINE

FACHOWIEC



CT 230/50
KOD: KA 002



CM 230/100
KOD: KA 003



CT 360/200
KOD: KA 005



CT 330/150
KOD: KA 006

MODEL	TYP POMPY PUMP TYPE	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA TANK CAPACITY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	NAPIĘCIE ZASILANIA VOLTAGE	OBROTY NA MIN R.P.M	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	IŁOŚĆ TŁOKÓW PISTON	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO.	WAGA WEIGHT	POZIOM HAŁASU NOISE LEVEL	WYMIARY L*D*H DIMENSIONS
	[model]	[l]	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[V]	[r.p.m]	[bar]	[No.]	[No.]	[kg]	[dB]	[mm]
CM 230/50	SB28	50	255	15,3	1,5	230	1250	10	2	1	50	74	800*390*750
CT 230/50	SB28	50	255	15,3	1,5	400	1250	10	2	1	50	74	800*390*750
CM 230/100	SB28	100	255	15,3	1,5	230	1250	10	2	1	62	74	1025*435*845
CT 230/100	SB28	100	255	15,3	1,5	400	1250	10	2	1	62	74	1025*435*845
CT 330/100	SB28C	100	330	19,8	2,2	400	1570	10	2	1	69	74	1025*435*845
CT 330/150	SB28C	150	330	19,8	2,2	400	1570	10	2	1	87	74	1310*410*945
CT 330/200	SB28C	200	330	19,8	2,2	400	1570	10	2	1	98	74	1435*475*975
CT 360/200	SB38C	200	390	23,4	2,2	400	1100	10	2	1	92	76	1435*475*995

SPRĘŻARKI POWIETRZA LINIA ŻELIWNĄ PROFESJONALNĄ AIR COMPRESSORS IRON PROFESSIONAL LINE

FACHOWIEC

shamal

14 bar



CT 540/200
KOD: K2006.4



CT 750/270V
KOD: K2008



CT 750/270
KOD: K2007

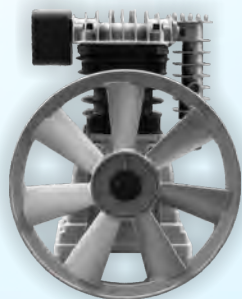


CT 1100/500
KOD: K2060

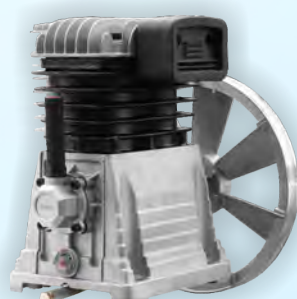
MODEL	TYP POMPY PUMP TYPE [model]	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA TANK CAPACITY [l]	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY [l/min]	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY [m³/h]	MOC SILNIKA ENGINE POWER [kW]	NAPIĘCIE ZASILANIA VOLTAGE [V]	OBROTY NA MIN R.P.M [r.p.m]	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE [bar]	IŁOŚĆ TŁOKÓW PISTON [No.]	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO. [No.]	WAGA WEIGHT [kg]	POZIOM HAŁASU NOISE LEVEL [dB]	WYMIARY L*D*H DIMENSIONS [mm]
SPRĘŻARKI DWUTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE LINIA ŻELIWNĄ - TWO PISTON ONE STAGE CAST IRON LINE													
CM 250/50	K11	50	260	15,6	1,5	230	1180	10	2	1	55	72	800*390*750
CT 250/50	K11	50	260	15,6	1,5	400	1180	10	2	1	55	72	800*390*750
CM 250/100	K11	100	260	15,6	1,5	230	1180	10	2	1	69	72	1025*435*920
CT 250/100	K11	100	260	15,6	1,5	400	1180	10	2	1	69	72	1025*435*920
CT 350/100	K17	100	400	24	2,2	400	1250	10	2	1	75	74	1025*435*920
CT 350/150	K17	150	400	24	2,2	400	1250	10	2	1	86	75	1310*430*945
CT 540/200	K18C	200	539	32	3,0	400	1400	10	2	1	103	76	1435*475*995
SPRĘŻARKI DWUTŁOKOWE DWUSTOPNIOWE LINIA ŻELIWNĄ - TWO PISTON TWO STAGE CAST IRON LINE													
CT 500/200	K25	200	495	30	3,0	400	1200	10	2	2	107	76	1540*520*1230
CT 500/270	K25	270	495	30	3,0	400	1200	10	2	2	137	76	1640*560*1190
CT 750/270	K30	270	727	44	4,0	400	1000	10	2	2	166	76	1640*560*1330
CT 750/270V	K30	270V	727	44	4,0	400	1000	10	2	2	153	76	860*850*2140
CT 750/500	K28	500	662	40	4,0	400	1290	10	2	2	221	76	2010*650*1330
CT 750/500	K30	500	582	35	5,5	400	800	14	2	2	265	76	2010*650*1330
CT 1100/500	K50	500	1074	64	7,5	400	1000	10	2	2	290	77	2270*860*1660
CT 1100/500	K50	500	857	5	7,5	400	800	14	2	2	320	77	2270*860*1660

AGREGATY SPRĘŻARKOWE ŻELIWNE CAST IRON AIR PUMPS

Profesjonalne dwutłokowe żeliwne agregaty sprężarkowe w wersji **jednostopniowej** lub **dwustopniowej**. Agregaty cechuje wysoka jakość wykonania oraz korzystna cena zakupu. Dostępne są modele o mocy silnika: 1,5 kW, 2,2 kW, 3 kW, 4 kW oraz 5,5 kW.



HSC2055Z



HSC2065Z

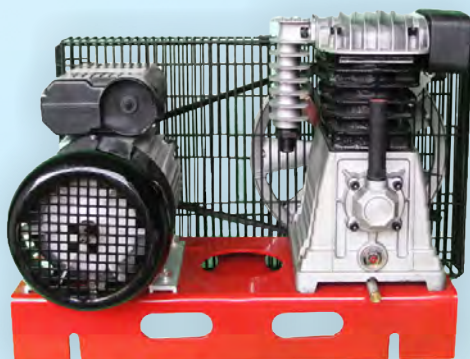


HSC1070ZT

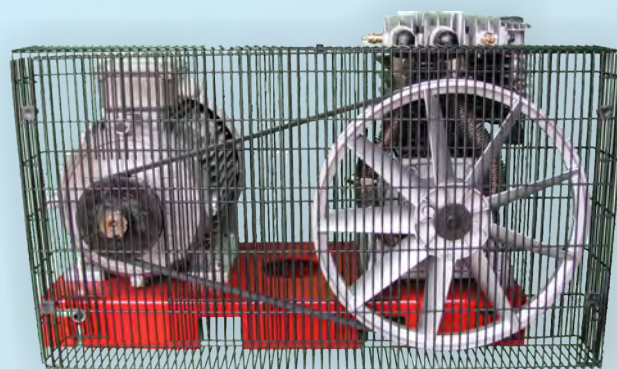


HSC1090ZT

MODEL	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	OBROTY NA MIN R.P.M	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	ILOŚĆ TŁOKÓW PISTON NO.	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO.	WAGA WEIGHT
	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[r.p.m]	[bar]	[No.]	[No.]	[kg]
AGREGATY SPRĘŻARKOWE DWUTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE ŻELIWNE - TWO PISTON ONE STAGE AIR PUMPS								
HSC2055Z	290	17,4	1,5	950	8	2	1	9,4
HSC2065Z	320	19,2	2,2	850	8	2	1	10,9
HSC2070Z	550	33,0	3,0	1200	8	2	1	11,2
AGREGATY SPRĘŻARKOWE DWUTŁOKOWE DWUSTOPNIOWE ŻELIWNE - TWO PISTON TWO STAGE AIR PUMPS								
HSC1070ZT	380	22,8	3,0	1100	10	2	2	12,7
HSC1090ZT	400	24,0	4,0	990	10	2	2	20,0
HSC1105ZT	680	41,0	5,5	1280	10	2	2	30,0



HSV 2065 Z



HSV 1090 ZT

MODEL	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	NAPIĘCIE ZASILANIA VOLTAGE	OBROTY NA MIN R.P.M	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	ILOŚĆ TŁOKÓW PISTON NO.	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO.	WAGA WEIGHT
	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[V]	[r.p.m]	[bar]	[no.]	[no.]	[kg]
ZESTAWY SPRĘŻARKOWE (AGREGAT + SILNIK + ŁOŻE) - COMPRESSOR SETS (AIR PUMP + ENGINE + BASE)									
HSV2065Z	320	19,2	2,2	230	850	8	2	1	51
HSV2070Z	550	33,0	3,0	400	1200	8	2	1	56
HSV2080Z	620	37,2	4,0	400	950	9	2	1	60
HSV1070ZT	260	15,6	2,2	230	950	9	2	2	51
HSV1090ZT	400	24,0	4,0	400	990	10	2	2	65
HSV1105ZT	680	41,0	5,5	400	1280	10	2	2	68

FACHOWIEC® jest wyłącznym przedstawicielem na Polskę producenta wysokiej jakości kompresorów - włoskiej marki **Shamal**. W swojej ofercie posiadamy sprężarki zarówno do zastosowań półprofesjonalnych jak i typowo przemysłowych. Kompresory cechuje wysoka jakość wykonania i duża niezawodność. Wszystkie proponowane urządzenia objęte są gwarancją producenta oraz spełniają krajowe wymogi UDT.

Zapewniamy bieżący serwis gwarancyjny i pogwarancyjny na terenie całego kraju. Oferujemy wsparcie techniczne przy wyborze urządzeń oraz konfiguracji instalacji sprężonego powietrza. Nasza wiedza i doświadczenie pozwala na optymalny dobór instalacji do potrzeb klienta. **Serdecznie zapraszamy do współpracy...**



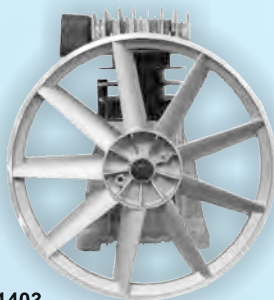
SB28C



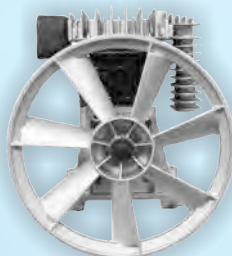
K18



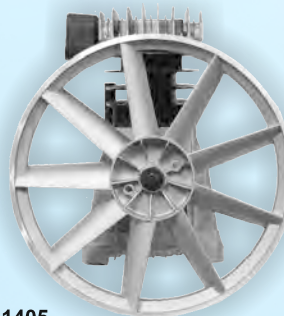
K50



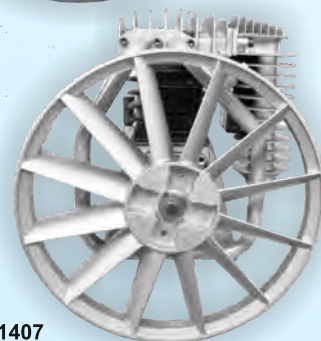
P-A1403



P-A1404



P-A1405



P-A1407

MODEL	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	OBROTY NA MIN R.P.M	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	IŁOŚĆ TŁOKÓW PISTON NO.	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO.	WAGA WEIGHT
	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[r.p.m]	[bar]	[No.]	[No.]	[kg]
AGREGATY SPRĘŻARKOWE DWUTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE ALUMINIOWE - TWO PISTON ONE STAGE PUMP GROUP ALUMINIUM LINE								
SB28C	330	19,5	2,2	1570	10	2	1	17,0
AGREGATY SPRĘŻARKOWE DWUTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE ŻELIWNE - TWO PISTON ONE STAGE PUMP GROUP IRON LINE								
K11	220	13,0	1,5	1000	10	2	1	10,0
K17	321	19,0	2,2	1000	10	2	1	17,0
K18	385 ÷ 536	23,1 ÷ 32,3	2,2 ÷ 3	1000 ÷ 1400	10	2	1	17,4
AGREGATY SPRĘŻARKOWE DWUTŁOKOWE DWUSTOPNIOWE ŻELIWNE - TWO PISTON TWO STAGE PUMP GROUP IRON LINE								
K25	495	30	3,0	1200	11	2	2	20,0
K28	662	40	4,0	1290	11	2	2	25,5
K30	727	44	4,0	1000	11	2	2	37,0
K50	1074	64	7,5	1000	11	2	2	72,0
AGREGATY SPRĘŻARKOWE DWUTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE ŻELIWNE - TWO PISTON ONE STAGE PUMP GROUP IRON LINE								
P-A1403	260	15,6	1,5	1250	10	2	1	8
P-A1404	360	21,6	2,2	1500	10	2	1	9
P-A1405	480	28,8	3,0	1450	10	2	1	13
AGREGATY SPRĘŻARKOWE DWUTŁOKOWE DWUSTOPNIOWE ŻELIWNE - TWO PISTON TWO STAGE PUMP GROUP IRON LINE								
P-A1406	520	31,2	3,0	1450	10	2	2	13
P-A1407	610	36,6	4,0	1370	10	2	2	16
P-A1408	830	49,8	5,5	1450	10	2	2	30
P-A1409	1210	72,6	7,5	1200	10	2	2	60

SPRĘŻARKI TŁOKOWE FACHOWIEC® „PROFI KOMPRESSOREN” FACHOWIEC® „PROFI KOMPRESSOREN” PISTON COMPRESSORS

FACHOWIEC



PK 1860
KOD: PK1860/A



PK 1560
KOD: PK1560

MODEL	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA TANK CAPACITY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	NAPIĘCIE ZASILANIA VOLTAGE	OBROTY NA MIN R.P.M	MAX CIŚNIENIE PRESSURE	IŁOŚĆ TŁOKÓW PISTON	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO.	WAGA WEIGHT	POZIOM HAŁASU NOISE LEVEL	WYMIARY L*D*H DIMENSIONS
	[l]	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[V]	[r.p.m]	[bar]	[No.]	[No.]	[kg]	[dB]	[mm]
SPRĘŻARKI DWUTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE LINIA ŻELIWNIA - TWO PISTON ONE STAGE CAST IRON LINE												
PK1860A	50	360	21,6	2,2	230	1570	8	2	1	45	88	700*300*700
PK1460	100	260	15,6	1,5	400	1250	10	2	1	53	88	1050*450*760
PK1470	100	260	15,6	1,5	230	1250	8	2	1	53	88	1050*450*760
PK1480	100	360	21,6	2,2	400	1570	10	2	1	60	88	1050*450*760
PK1500	150	360	21,6	2,2	400	1570	10	2	1	92	88	1280*440*930
PK1560	200	480	28,8	3,0	400	1450	10	2	1	110	88	1400*540*980



PK 1610
KOD: PK1610



PK 1650
KOD: PK1650

MODEL	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA TANK CAPACITY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	NAPIĘCIE ZASILANIA VOLTAGE	OBROTY NA MIN R.P.M	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	IŁOŚĆ TŁOKÓW PISTON	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO.	WAGA WEIGHT	POZIOM HAŁASU NOISE LEVEL	WYMIARY L*D*H DIMENSIONS
	[l]	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[V]	[r.p.m]	[bar]	[No.]	[No.]	[kg]	[dB]	[mm]
SPRĘŻARKI DWUTŁOKOWE DWUSTOPNIOWE LINIA ŻELIWNIA - TWO PISTON TWO STAGE CAST IRON LINE												
PK1550	200	520	31,2	3,0	400	1450	10	2	2	110	88	1400*540*980
PK1610	270	610	36,6	4,0	400	1370	10	2	2	145	88	1500*600*1170
PK1620	270	520	31,2	3,0	400	1450	10	2	2	120	88	1500*600*1080
PK1900	270	830	49,8	5,5	400	1450	10	2	2	159	92	1500*600*1170
PK1650	500	830	49,8	5,5	400	1450	10	2	2	270	92	1980*600*1300
PK1660	500	1210	72,6	7,5	400	1200	10	2	2	300	92	1980*600*1370

KOMPAKTOWE SPRĘŻARKI POWIETRZA COMPACT AIR COMPRESSORS

Sprężarki o zbiornikach do 100 litrów doskonale sprawdzają się tam, gdzie istotne są małe gabaryty oraz duża wydajność. Łatwe w transporcie znajdują szerokie zastosowanie w branży budowlanej i wykończeniowej, motoryzacji (jako wyposażenie samochodów serwisowych), modelarstwie oraz wielu innych.

FACHOWIEC



GENIUS - bezolejowa
KOD: 0101.9



CIAO 25 - bezolejowa
KOD: 0101.2



AMICO 25
KOD: 0101.3



AMICO 50
KOD: 0101.4



SHAMAL HD65DV/24
KOD: HD65DV/24



SHAMAL HD65DV/50
KOD: HD65DV/50



SHAMAL HD65DV/100
KOD: HD65DV/100

MODEL	TYP POMPY PUMP TYPE	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA TANK CAPACITY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	NAPIĘCIE ZASILANIA VOLTAGE	OBROTY NA MIN R.P.M	MAX CIŚNIENIE PRESSURE	IŁOŚĆ TŁOKÓW PISTON	STOPNIE SPRĘŻANIA STAGE NO.	WAGA WEIGHT	POZIOM HAŁASU NOISE LEVEL	WYMIARY L*D*H DIMENSIONS
	[model]	[l]	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[V]	[r.p.m]	[bar]	[No.]	[No.]	[kg]	[dB]	[mm]
SPRĘŻARKI JEDNOTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE - ONE PISTON ONE STAGE COMPRESSORS													
GENIUS	M 230	6	115	6,9	1,5	230	2850	8	1	1	19	63	460*220*650
CIAO 25	OL 1850	25	180	10,8	1,1	230	2850	8	1	1	21	75	600*260*600
AMICO 25	SF 2500	25	185	10,8	1,5	230	2850	8	1	1	21	79	600*260*570
AMICO 50	SF 2500	50	185	10,8	1,5	230	2850	8	1	1	35	79	890*360*740
SPRĘŻARKI DWUTŁOKOWE JEDNOSTOPNIOWE - TWO PISTON ONE STAGE COMPRESSORS													
HD65DV/24	HD65DV	24	330	19,8	1,8	230	1450	9	2	1	54	80	490*640*810
HD65DV/50	HD65DV	50	330	19,8	1,8	230	1450	9	2	1	61	80	825*425*760
HD65DV/100	HD65DV	100	330	19,8	1,8	230	1450	9	2	1	74,5	80	1020*390*820

SPRĘŻARKI ŚRUBOWE „SHAMAL” „SHAMAL” SCREW COMPRESSORS

FACHOWIEC



* **MIXTRAL**
* **STORM**

MIXTRAL 11 kW

Zestawy sprężarkowe serii „MIXTRAL” zawierają:

- * sprężarkę z mechanizmem śrubowym,
- * osuszacz ziębiczny punkt rosy +3°C,
- * zbiornik 270l lub 500l,
- * automatyczny spust kondensatu,
- * rozruch silnika delta - starter.

Wysokiej klasy mikroprocesorowe sterowanie sprężarki i osuszacza oferuje następujące funkcje:

- * zabezpieczenie termiczne silnika i mechanizmu śrubowego,
- * zabezpieczenie przed zanikiem i obroceniem faz prądu,
- * kontrola wymiany części eksploatacyjnych jak: filtr powietrza, separator i filtr oleju, wymiana oleju,
- * kontrola przepracowanych godzin.

MODEL	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESSURE	ZASILANIE VOLTAGE	HAŁAS NOISE	WAGA WEIGHT	WYMIARY DIMENSIONS
	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[bar]	[V]	[dB]	[kg]	[mm]
SPRĘŻARKI MIXTRAL ZBIORNIK 270L - MIXTRAL SCREW COMPRESSOR 270L TANK								
MX 1010-270 / 7,5 kW	1000	60	7,5	10	400	68	343	1550*650*1510
MX 1510-270 / 11 kW	1500	90	11,0	10	400	69	363	1550*650*1510
SPRĘŻARKI MIXTRAL ZBIORNIK 500L - MIXTRAL SCREW COMPRESSOR 500L TANK								
MX 1010-500 / 7,5 kW	1000	60	7,5	10	400	68	375	1980*650*1630
MX 1510-500 / 11 kW	1500	90	11,0	10	400	69	395	1980*650*1630
MX 2010-500 / 15 kW	1850	111	15,0	10	400	70	411	1980*650*1630

Sprężarki śrubowe serii „STORM” zawierają:

- * mechanizm śrubowy FINI,
- * rozruch silnika delta - starter.

Mikroprocesorowe sterowanie sprężarki oferuje następujące funkcje:

- * zabezpieczenie termiczne silnika i mechanizmu śrubowego,
- * zabezpieczenie przed zanikiem i obroceniem faz prądu,
- * kontrola wymiany części eksploatacyjnych jak: filtr powietrza, separator i filtr oleju, wymiana oleju,
- * kontrola przepracowanych godzin,
- * możliwość podłączenia kilku urządzeń w trybie Master / Slave.



STORM 18,5 kW

MODEL	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	CIŚNIENIE ROBOCZE WORKING PRESSURE	ZASILANIE VOLTAGE	HAŁAS NOISE	WAGA WEIGHT	WYMIARY DIMENSIONS
	[l/min]	[m³/h]	[kW]	[bar]	[V]	[dB]	[kg]	[mm]
SPRĘŻARKI STORM - STORM SCREW COMPRESSOR								
ST 2508	2700	162	18,5	8	400	70	354	1100*700*1060
ST 2510	2450	147	18,5	10	400	70	354	1100*700*1060
ST 2513	2050	123	18,5	13	400	70	354	1100*700*1060
ST 3008	3400	198	22,0	8	400	71	365	1100*700*1060
ST 3010	3000	174	22,0	10	400	71	365	1100*700*1060
ST 3010	2400	138	22,0	13	400	71	365	1100*700*1060

***ARROW**

Linia sprężarek śrubowych „ARROW” **PROFI KOMPRESSOREN** to unikalne źródła oparte na mechanizmie śrubowym typu Single Screw. Ekonomiczne i kompaktowe urządzenia charakteryzują się wyjątkowo wysokim współczynnikiem wydajności do mocy. Nasza oferta obejmuje kompaktowe sprężarki śrubowe o mocy od 4 do 11 kW.

FACHOWIEC

-do 3 lat gwarancji
-niskie koszty eksploatacji



ARROW 7,5 kW



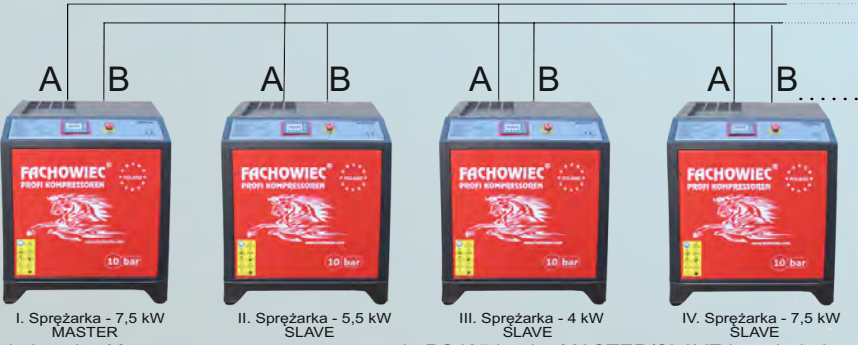
ARROW 11 kW

MODEL	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	MOC SILNIKA ENGINE POWER	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	ZASILANIE VOLTAGE	HAŁAS NOISE	NAPĘD DRIVEN	WAGA WEIGHT	WYMIARY DIMENSIONS
	[l/min]	[m³/min]	[kW]	[bar]	[V]	[dB(A)]	[kg]	[kg]	[mm]
ARROW 4,0 kW	670	0,67	4,0	10	400	66	PASOWY	146	760*660*875
ARROW 5,5 kW	770	0,77	5,5	10	400	67	PASOWY	202	760*660*875
ARROW 7,5 kW	1000	1,0	7,5	10	400	68	PASOWY	245	760*660*875
ARROW 11,0 kW	1600	1,6	11,0	10	400	69	BEZPOŚR.	350	1000*600*810

Kompresory ARROW dostępne są w wersjach z napędem pasowym oraz bezpośrednim. Wszystkie modele wyposażone są w elektroniczny panel sterujący typu MAM-890 pozwalający między innymi na kontrolę takich parametrów jak:

- *łączne godziny pracy urządzenia
- *godziny pracy na biegu jałowym
- *okresy między przeglądami kluczowych podzespołów takich jak:
 - olej, filtr powietrza, filtr oleju, sparator oleju, pasy napędowe
- * alarm niewłaściwego zasilania, błędnego kierunku obrotów oraz zaniku faz
- * monitoring obciążenia prądowego pojedynczej fazy w trakcie pracy
- * kontrola niskiej i wysokiej temperatury
- * kontrola ciśnienia oparta na czujniku ciśnienia
- * kontrola innych sprężarek w sieci
- * możliwość wyprowadzenia z panelu sterującego zdalnego włącznika on/off
- * zdalne sterowanie przy pomocy komputera,
- * wyświetlanie historii wykrytych błędów i usterek

Wykaz wszystkich parametrów i funkcji dostępny w instrukcji obsługi.



Pełna skalowalność systemu za pomocą przewodu RS485 i trybu MASTER/SLAVE bez dodatkowych kontrolerów max. 16 kompresorów w sieci.

SCHEMAT INSTALACJI PNEUMATYCZNEJ
PNEUMATIC INSTALLATION SCHEME

FACHOWIEC

PRZYGOTOWANIE SPRĘŻONEGO POWIETRZA

W pneumatyce niezbędne jest właściwe przygotowanie sprężonego powietrza. Realizowane jest to za pomocą specjalnych urządzeń: separatorów, filtrów, osuszaczy, naolejaczy i reduktorów, które dobieramy wg wymagań klasy czystości powietrza.

Poprawnie oczyszczone i przygotowane sprężone powietrze powinno charakteryzować się następującymi właściwościami:

- * brakiem wody w postaci kropeł i zanieczyszczeń mechanicznych poniżej 10 mikrometrów dla większości narzędzi pneumatycznych i maszyn oraz 0,1 mikrometra dla potrzeb lakierniczych,
- * niewystępowaniem olejów oraz innych cieczy w postaci kropeł.

Powietrze tłoczone przez sprężarkę ma na ogół temperaturę ok. 10 - 15°C wyższą od temperatury otoczenia. Podczas schładzania powietrza w instalacji pneumatycznej, następuje wydzielanie się pary wodnej. Aby woda nie dostawała się do instalacji sprężonego powietrza, stosuje się specjalistyczne urządzenia w postaci separatorów, filtrów, osuszaczy ziębniczych bądź adsorpcyjnych.

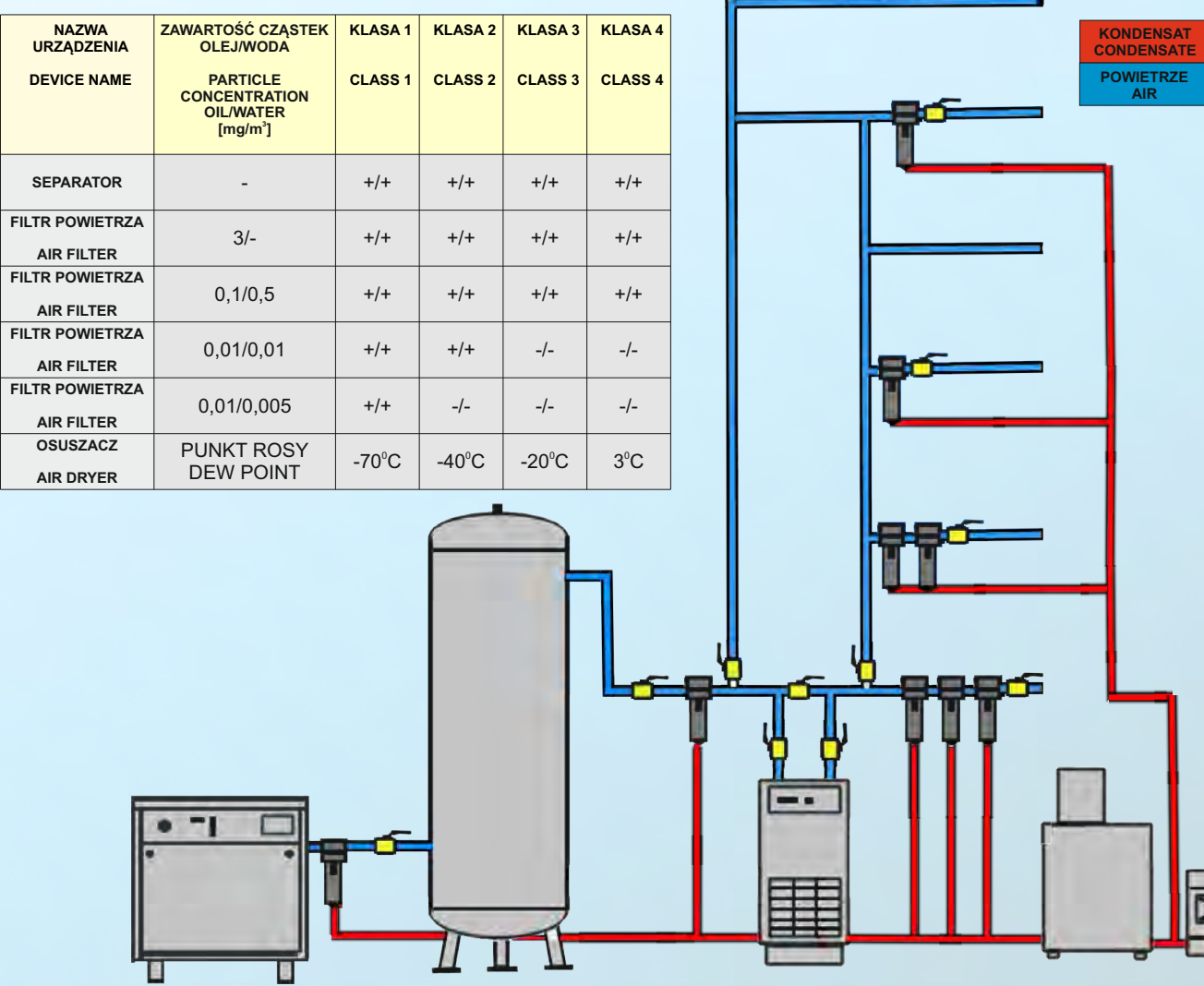


Table with 6 columns: Device Name, Particle Concentration, and four classes of cleanliness (Class 1 to Class 4).

Table with 8 columns: Application, Concentration, Blowing, Sand Blasting, Air Tools, Pneumatic Transport, Spray Painting, and Food Industry.

OSUSZACZE CHŁODNICZE FACHOWIEC „ATS” FACHOWIEC „ATS” AIR DRYERS

Osuszacze ATS - FACHOWIEC posiadają wbudowany układ chłodniczy separujący parę wodną zawartą w sprężonym powietrzu. Punkt rosy osiągnąy podczas pracy urządzenia wynosi 3°C z tolerancją 1°C.

Osuszacze ATS - FACHOWIEC są całkowicie zautomatyzowane co redukuje czas potrzebny na ich obsługę.



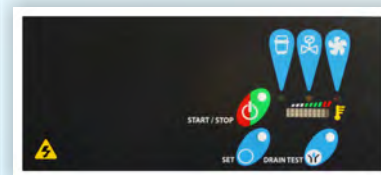
DGO480



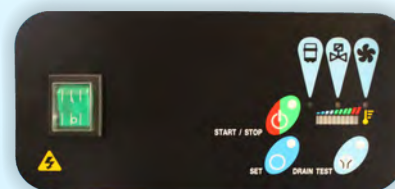
DGO108



DGO66



PANEL OSUSZACZA ATS DGO195



PANEL OSUSZACZA ATS DGO108

FACHOWIEC

MODEL	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	WYDAJNOŚĆ AIR DELIVERY	ZASILANIE VOLTAGE	POBÓR MOCY POWER CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	WYMIARY DIMENSIONS	TYP PRZYŁĄCZA CONNECTIONS
	[l/min]	[m³/h]	[V]	[kW]	[kg]	[mm]	[cal]
DGO20	333	20	230	0,12	23	307*358*386	1/2"
DGO35	583	35	230	0,18	23	307*358*386	1/2"
DGO66	1100	66	230	0,18	26	366*455*502	1/2"
DGO80	1300	80	230	0,21	26	366*455*502	1/2"
DGO108	1800	108	230	0,47	37	397*462*536	3/4"
DGO150	2500	150	230	0,47	37	397*462*536	3/4"
DGO195	3250	195	230	0,51	40	397*462*536	3/4"
DGO270	4500	270	230	0,61	43	357*542*1015	1"
DGO365	6083	365	230	1,11	90	440*600*980	1 1/2"
DGO480	8000	480	230	1,52	95	440*600*980	1 1/2"
DGO660	11000	660	230	1,85	130	585*905*1178	2"
DGO780S	13000	780	230	1,98	150	585*905*1178	2"
DGO780	13000	780	400	1,35	170	585*905*1178	2"
DGO1000	16667	1000	400	1,74	173	585*905*1178	2"
DGO1300	21667	1300	400	2,41	175	585*905*1178	2 1/2"
DGO1700	28333	1700	400	2,41	300	660*1379*1465	3"
DGO2200	36667	2200	400	3,75	300	660*1379*1465	3"
DGO2700	45000	2700	400	4,67	330	660*1379*1465	DN100
DGO3600	60000	3600	400	7,81	420	1510*1500*1600	DN125
DGO4200	70000	4200	400	9,22	520	1510*1500*1600	DN125
DGO5300	88333	5300	400	10,23	620	1510*1500*1600	DN150
DGO6500	108300	6500	400	13,80	720	1510*1500*1600	DN150
DGO7200	120000	7200	400	17,25	750	1510*1500*1600	DN150



FILTR POWIETRZA AR LT1
KOD: AR001



FILTR POWIETRZA AR LA1
KOD: AR002



FILTR POWIETRZA WĘGLOWY AR LH1
KOD: AR003



KOD ART. CODE	PRZEPUSTOWOŚĆ CAPACITY	POZIOM FILTRACJI FILTRATION RATING	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	MAX TEMPERATURA PRACY MAX WORKING TEMPERATURE	PRZYŁĄCZE CONNECTION
	[m3/min]	[μm]	[Mpa]	[°C]	[cal]
AR001	1,4	3	1,6	65	1"
AR002	1,4	0,1	1,6	65	1"
AR003	1,4	0,01	1,6	65	1"

PRODUKT
POLSKI



ZBIORNIK 500 L
KOD: CZPZB1.63



ZBIORNIK 230 L
KOD: CZPZB1.64

AUTOMATYCZNE SPUSTY KONDENSATU



ELEKTRONICZNY WYRZUTNIK
KONDENSATU
KOD: FIL 50



WYRZUTNIK BEKOMAT U31
230V
KOD: 4024381



AUTOMATYCZNY CZASOWY
SPUST KONDENSATU
KOD: ZAW 236/1



PŁYWAKOWY WYRZUTNIK
KONDENSATU
KOD: 5560.1

ZESPOŁY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA FACH COMPRESSED AIR TREATMENT UNITS FACH



1/2"

1/4"

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
REDUKTOR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 12 BAR -ZAKRES REGULACJI CIŚNIEŃ 0-8 BAR -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C	R14	1/4"	1000 [l/min]
	R38	3/8"	2500 [l/min]
	R12	1/2"	4000 [l/min]
PRESSURE REGULATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 12 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C	R34	3/4"	8000 [l/min]
	R1	1"	9000 [l/min]



1/2"

1/4"

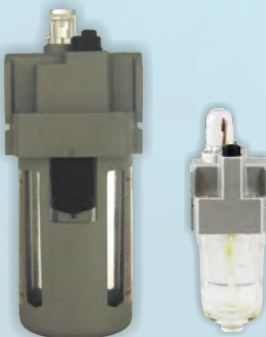
TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
FILTR+REDUKTOR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 12 BAR -ZAKRES REGULACJI CIŚNIEŃ 0-8 BAR -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP FILTRACJI MECHANICZNY 40µm	FR14	1/4"	1000 [l/min]
	FR38	3/8"	2500 [l/min]
	FR12	1/2"	4000 [l/min]
FILTER+REGULATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 12 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C -FILTRATION TYPE MECHANICAL 40µm	FR34	3/4"	8000 [l/min]
	FR1	1"	9000 [l/min]



1/2"

1/4"

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
FILTR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 12 BAR -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP FILTRACJI MECHANICZNY 40µm	F14	1/4"	1000 [l/min]
	F38	3/8"	2500 [l/min]
	F12	1/2"	4000 [l/min]
AIR FILTER -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 12 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C -FILTRATION TYPE MECHANICAL 40µm	F34	3/4"	8000 [l/min]
	F1	1"	9000 [l/min]



1/2"

1/4"

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
NAOLEJACZ -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 12 BAR -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP SMAROWNICY SMO CZKOWA	N14	1/4"	1000 [l/min]
	N38	3/8"	2500 [l/min]
	N12	1/2"	4000 [l/min]
LUBRICATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 12 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C	N34	3/4"	8000 [l/min]
	N1	1"	9000 [l/min]



1/2"

1/4"

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
REDUKTOR+FILTR+NAOLEJACZ -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 12 BAR -ZAKRES REGULACJI CIŚNIEŃ 0-8 BAR -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP FILTRACJI MECHANICZNY 40µm -TYP SMAROWNICY SMO CZKOWA	RFN14	1/4"	1000 [l/min]
	RFN38	3/8"	2500 [l/min]
	RFN12	1/2"	4000 [l/min]
REGULATOR+FILTER+LUBRICATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 12 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C -FILTRATION TYPE MECHANICAL 40µm	RFN34	3/4"	8000 [l/min]
	RFN1	1"	9000 [l/min]

ZESPOŁY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA GAV COMPRESSED AIR TREATMENT UNITS GAV

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
REDUKTOR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -ZAKRES REGULACJI: (1/4" 0-8 BAR, 1/2" 0-10 BAR, 1" 0-14 BAR) -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C	RED55	1/4"	700 [l/min]
	RED52	1/2"	2600 [l/min]
PRESSURE REGULATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -WORKING TEMPERATURE 5-60°C	RED55.3	1"	4600 [l/min]



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
REDUKTOR+FILTR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -ZAKRES REGULACJI: (1/4" 0-8 BAR, 1/2" 0-10 BAR, 1" 0-14 BAR) -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP FILTRACJI MECHANICZNY 10µm	RED66	1/4"	700 [l/min]
	RED56	1/2"	2600 [l/min]
REGULATOR+FILTER -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -WORKING TEMPERATURE 5-60°C -FILTRATION TYPE MECHANICAL 10µm	RED57	1"	4600 [l/min]



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
FILTR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP FILTRACJI MECHANICZNY 10µm	6011	1/4"	1150 [l/min]
	6015	1/2"	2600 [l/min]
AIR FILTER -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -WORKING TEMPERATURE 5-60°C -FILTRATION TYPE MECHANICAL 10µm	6016	1"	9600 [l/min]



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
NAOLEJACZ -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP SMAROWNICY SMO CZKOWA	6105	1/4"	1150 [l/min]
	6107	1/2"	2250 [l/min]
LUBRICATOR -MAX WORKING PRESSURE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -MAX INLET PRESSURE 15 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C	6108	1"	6000 [l/min]



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
REDUKTOR+FILTR+NAOLEJACZ -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -TYP FILTRACJI MECHANICZNY 10µm -TYP SMAROWNICY SMO CZKOWA	RED67	1/4"	600 [l/min]
	RED61	1/2"	2250 [l/min]
REGULATOR+FILTER+LUBRICATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE (1/4" 12 BAR, 1/2" 16 BAR, 1" 16 BAR) -WORKING TEMPERATURE 5-60°C -FILTRATION TYPE MECHANICAL 10µm	RED63	1"	4600 [l/min]



ZESPOŁY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA CKD COMPRESSED AIR TREATMENT UNITS CKD



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
REDUKTOR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 15 BAR -ZAKRES CIŚNIEŃ 0,5-8,5 BAR	R1000-6G	1/8"	770 [l/min]
	R1000-8G	1/4"	1350 [l/min]
	R3000-10G	3/8"	2600 [l/min]
REGULATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 15 BAR -PRESSURE RANGE 0,5-8,5 BAR	R4000-15G	1/2"	5000 [l/min]
	R8000-20G	3/4"	11000 [l/min]
	R8000-25G	1"	11000 [l/min]



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
FILTR+REDUKTOR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 15 BAR -ZAKRES CIŚNIEŃ 0,5-8,5 BAR -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C -FILTRACJA 5µm	W1000-6G	1/8"	830 [l/min]
	W1000-8G	1/4"	1150 [l/min]
	W3000-10G*	3/8"	2430 [l/min]
REGULATOR+FILTER -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 15 BAR -PRESSURE RANGE 0,5-8,5 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C -FILTRATION 5µm	W4000-15G*	1/2"	4750 [l/min]
	W8000-20G*	3/4"	10000 [l/min]
	W8000-25G*	1"	10000 [l/min]

* SERIA Z AUTOMATYCZNYM SPUSTEM ZAWSZE PO DODANIU -F1 W KODZIE TOWARU



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
FILTR -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 15 BAR -FILTRACJA 5µm	F1000-6G	1/8"	460 [l/min]
	F1000-8G	1/4"	610 [l/min]
	F3000-10G*	3/8"	1500 [l/min]
FILTER -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 15 BAR -FILTRATION 5µm	F4000-15G*	1/2"	3000 [l/min]
	F8000-20G*	3/4"	6400 [l/min]
	F8000-25G*	1"	6800 [l/min]

* SERIA Z AUTOMATYCZNYM SPUSTEM ZAWSZE PO DODANIU -F1 W KODZIE TOWARU



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
FILTR MGŁY OLEJOWEJ -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 15 BAR -FILTRACJA 0,1 ppm mg/m ³	M1000-6G	1/8"	150 [l/min]
	M1000-8G	1/4"	150 [l/min]
	M3000-10G*	3/8"	360 [l/min]
OIL FILTER -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 15 BAR -FILTRATION 0,1 ppm mg/m ³	M4000-15G*	1/2"	825 [l/min]
	M8000-20G*	3/4"	2600 [l/min]
	M8000-25G*	1"	2600 [l/min]

* SERIA Z AUTOMATYCZNYM SPUSTEM ZAWSZE PO DODANIU -F1 W KODZIE TOWARU



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
NAOLEJACZ -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 15 BAR -ZAKRES TEMPERATURY PRACY 5-60°C	L1000-6G	1/8"	550 [l/min]
	L1000-8G	1/4"	700 [l/min]
	L3000-10G	3/8"	2250 [l/min]
LUBRICATOR -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 15 BAR -WORKING TEMPERATURE 5-60°C	L4000-15G	1/2"	2700 [l/min]
	L8000-20G	3/4"	6300 [l/min]
	L8000-25G	1"	10000 [l/min]



TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	SERIA	UCHWYT POJEDYNCZY F/R/L	UCHWYT PODWOJNY	WKŁAD W-F	WKŁAD M.
WKŁADY WYMIENNE FILTRA SPARE FILTER ELEMENTS UCHWYTY NAŚCIENNE WALL MOUNTED GRIPS	1000 6G 8G	MB 120	CKD.M	F1000WF	M1
	3000	MB 320	M8985	F3000WF	M3
	4000	MB 420	M8985	F4000WF	M4
	8000 20G	MB 820	CKD410	F8000WF	M5
	8000 25G	MB 820	CKD810	F8000WF	M5

ZESPOŁY PRZYGOTOWANIA POWIETRZA COMPRESSED AIR TREATMENT UNITS

FACHOWIEC

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	PRZYŁĄCZE POWIETRZA AIR INLET	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR
SEPARATOR CYKLONOWY OMI -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 16 BAR -TYP FILTRACJI MECHANICZNY	6601	1/2"	1000 [l/min]
	SA50	3/4"	3000 [l/min]
CYCLONE SEPARATOR OMI -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 16 BAR -FILTRATION TYPE MECHANICAL	6602	1"	5000 [l/min]

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR	STOPIEŃ FILTRACJI FILTRATION ACCURACY
FILTR POWIETRZA OMI -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 16 BAR -TYP FILTRACJI MECHANICZNY	6030.1	500 [l/min]	5 [µm/ppm]
	6031	1000 [l/min]	5 [µm/ppm]
	6036.2	1800 [l/min]	5 [µm/ppm]
FILTER OMI -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 16 BAR -FILTRATION TYPE MECHANICAL	6036.1	3400 [l/min]	5 [µm/ppm]
	6030.3	500 [l/min]	1/0,1 [µm/ppm]
	6033	1000 [l/min]	1/0,1 [µm/ppm]
	6110.0	1800 [l/min]	1/0,1 [µm/ppm]
	6036.2	3400 [l/min]	1/0,1 [µm/ppm]
	6030	500 [l/min]	0,1/0,01 [µm/ppm]
	6035	1000 [l/min]	0,1/0,01 [µm/ppm]
	6110	1800 [l/min]	0,1/0,01 [µm/ppm]
	6036.3	3400 [l/min]	0,1/0,01 [µm/ppm]

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	MAX PRZEPŁYW P=7 BAR AIR FLOW BY P=7 BAR	STOPIEŃ FILTRACJI FILTRATION ACCURACY
FILTR POWIETRZA WĘGLOWY HITEMA -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -CIŚNIENIE DOPUSZCZALNE 16 BAR -TYP FILTRACJI MECHANICZNY	FH 2.13	1300 [l/min]	0,01 / 0,005 [µm/ppm]
	FH 3.20	2000 [l/min]	0,01 / 0,005 [µm/ppm]
ACTIVE COAL FILTER HITEMA -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 16 BAR -FILTRATION TYPE MECHANICAL	FH 4.30	3300 [l/min]	0,01 / 0,005 [µm/ppm]
	FH 7.13	13000 [l/min]	0,01 / 0,005 [µm/ppm]

TYP URZĄDZENIA DEVICE TYPE	KOD TOWARU ART. CODE	MAX PRZEPŁYW P=6 BAR AIR FLOW BY P=6 BAR	STOPIEŃ FILTRACJI FILTRATION ACCURACY
STACJA PRZYGOTOWANIA POWIETRZA -MAX CIŚNIENIE ROBOCZE 10 BAR -MAX CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 15 BAR -FILTRACJA MECHANICZNO-CHEMICZNA	8895	2000 [l/min]	0,01 / 0,005 [µm/ppm]
FILTER FACH 6000 -MAX WORKING PRESSURE 10 BAR -MAX INLET PRESSURE 15 BAR -MECHANO-CHEMICAL FILTRATION			

STACJA PRZYGOTOWANIA
POWIETRZA FACH6000



FILTR WSTĘPNY
KOD: 8895/347



FILTR OLEJOWY
KOD: 8895/366



FILTR WĘGLOWY
KOD: 8895/369

ELEMENTY INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA COMPRESSED AIR PIPE FITTINGS

ELEMENTY INSTALACJI DM (15mm, 22mm, 28mm)

Zalety metody:

- * prosty i szybki montaż,
- * idealne do sprężonego powietrza oraz cieczy,
- * szybkie rozłączanie połączeń,
- * bez dodatkowego uszczelniania,
- * stosowane do większości rur z metalu lub tworzywa sztucznego
- * możliwość wielokrotnego łączenia i rozłączania,
- * bardzo dobre właściwości przepływowe
- * najwyższa jakość produkcji
- * możliwość szybkiej modernizacji linii.

PARAMETRY PRACY ZŁĄCZEK DM:

- * minimalna temp. pracy: -20°C (powietrze)
- * maksymalna temperatura pracy: +70°C (powietrze)
- * instalacje sprężonego powietrza DM można stosować przy następujących ciśnieniach i temperaturach:
+23°C 10bar
+70°C 7bar (dane dot. ciśnienia zależą również od materiału, z którego wykonane są elementy instalacji).

Main advantages of DM system :

- simple and quick assembly,
- best for compressed air and liquids,
- assembly without special tools,
- fast and repeatedly connect and disconnect function,
- without additional seal need, highest production quality.

Couplings work parameters :

Minimal work temperature : -20°C

Maximal work temperature : +70°C

DM compressed air installation can be used by following pressures and temperatures :

+ 23°C - 10 bar

+ 70°C - 7 bar



ZŁĄCZKA WKREĆANA STRAIGHT ADAPTOR	
J100/3	1 x 1/2" Z gniazdo 15 mm
J100/6	1 x 3/4" Z gniazdo 22 mm
J100/8	1 x 1" Z gniazdo 28 mm



KOLANKO ZŁĄCZKA TYP L EQUAL ELBOW L TYPE	
J140/2	2 x gniazdo 15 mm
J140/4	2 x gniazdo 22 mm
J140/5	2 x gniazdo 28 mm



TRÓJNIK REDUKCYJNY REDUCING TEE	
J170/2	1 x 15 mm 2 x 22 mm



ZŁĄCZKA PROSTA KRÓCIEC STEM ADAPTOR	
J120/4	1 x 1/2" Z 1 x 15 mm wtyk
J120/6	1 x 1/2" Z 1 x 22 mm wtyk



KRÓCIEC KOLANKO STEM ELBOW	
J135/2	1 x 15 wtyk 1 x 15 gniazdo
J135/4	1 x 22 wtyk 1 x 22 gniazdo



ZAŚLEPKA PLUG	
J200/2	wtyk 15 mm
J200/4	wtyk 22 mm



PIERŚCIEŃ ZABEZPIECZAJĄCY SAFETY RING	
JG15PIERSCIEN	15 mm
JG22PIERSCIEN	22 mm



ŁĄCZNIK PROSTY STRAIGHT CONNECTOR	
J110/2	2 x 15 mm gniazdo
J110/4	2 x 22 mm gniazdo
J110/5	2 x 28 mm gniazdo



TRÓJNIK EQUAL TEE	
J160/2	3 x 15 mm gniazdo
J160/4	3 x 22 mm gniazdo
J160/5	3 x 28 mm gniazdo



WODOODDZIELACZ WATER TRAP TEE	
JG22	3 x 22 mm gniazdo



OBEJMY DO RUR PIPE CLIPS	
J240/1	15 mm
J240/2	22 mm
J240/3	28 mm



ZŁĄCZKA REDUKCYJNA REDUCER	
J130/4	22 mm wtyk - 15 mm gniazdo
J130/7	28 mm wtyk - 22 mm gniazdo

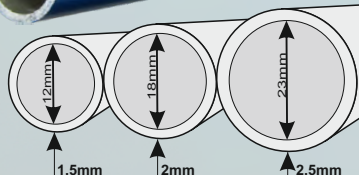
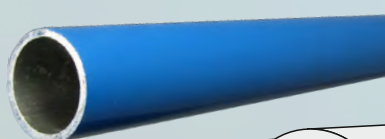


PUSZKA ROZDZIELAJĄCA PORTING BLOCK	
KOSTKA JG	5 x 1/2" W



LISTWA ROZDZIELAJĄCA STRIP SEPARATING	
J320/2	2 x 1/2" W 3 x 3/8" W

PUSZKA ROZDZIELAJĄCA WALL BOX		
	WEJŚCIE	WYJŚCIE
J360/1	1 x 1/2" W	2 x 1/2" W
J360/2	2 x 1/2" W	2 x 1/2" W
J360/3	1 x 1/2" W	3 x 1/2" W
J360/4	2 x 1/2" W	3 x 1/2" W
J360/5	1 x 3/4" W	3 x 1/2" W



PRZEWODY I RURY INSTALACYJNE INSTALLATION HOSES AND PIPES				
KOD	NAZWA	TYP	ROZMIAR	DŁUGOŚĆ
JG15*12	PRZEWÓD 15 x 12 JG NIEBIESKI	PRZEWÓD PA	15*12 mm	100 m
JG22*18	PRZEWÓD 22 x 18 JG NIEBIESKI	PRZEWÓD PA	22*18 mm	100 m
JGR28	RURA 28 x 23 JG NIEBIESKA	RURA PA	28*23 mm	3 m
J060/1	RURA AL OXYDOWANA 15 x 13	RURA AL	15*13 mm	3 m
J060/3	RURA AL OXYDOWANA 22 x 20	RURA AL	22*20 mm	3 m
J060/4	RURA AL OXYDOWANA 28 x 25	RURA AL	28*25 mm	3 m

ELEMENTY INSTALACJI SPRĘŻONEGO POWIETRZA COMPRESSED AIR PIPE FITTINGS

FACHOWIEC



KOLANKO 90° W/Z TYP L MALE FEMALE ELBOW	
RI108.2	KOLANKO L 1/4" WZ
RI108.3	KOLANKO L 3/8" WZ
RI108.1	KOLANKO L 1/2" WZ
KOL.34WZ	KOLANKO L 3/4" WZ
KOL.1WZ	KOLANKO L 1" WZ



ROZDZIELACZ 3XW TYP T T-TYPE 3XFEMALE	
832.3	TRÓJNIK T 3X1/4" W
832.1	TRÓJNIK T 3X3/8" W
832.2	TRÓJNIK T 3X1/2" W
832.4	TRÓJNIK T 3X3/4" W
832.5	TRÓJNIK T 3X1" W



KOLANKO 90° W/W TYP L FEMALE FEMALE ELBOW	
KOL.39	KOLANKO L 1/8" WW
KOL.40	KOLANKO L 1/4" WW
KOL.41	KOLANKO L 3/8" WW
KOL.19	KOLANKO L 1/2" WW
KOL.34	KOLANKO L 3/4" WW
KOL.1	KOLANKO L 1" WW



ROZDZIELACZ 4XW 4XMALE CROSSES	
SZY.4	CZWÓRNIK 4X1/4" W
4106	CZWÓRNIK 4X3/8" W
SZY.3	CZWÓRNIK 4X1/2" W



KOLANKO 90° Z/Z TYP L MALE MALE ELBOW	
KOL.14	KOLANKO L 1/4" ZZ
KOL.38	KOLANKO L 3/8" ZZ
KOL.12	KOLANKO L 1/2" ZZ
KOL.34Z	KOLANKO L 3/4" ZZ
KOL.1Z	KOLANKO L 1" ZZ



ROZDZIELACZ 3XW/1XZ 3XFEMALE 1XMALE CROSSES	
4107	CZWÓRNIK 3X3/8" W 1X3/8" Z
4108	CZWÓRNIK 3X1/2" W 1X1/2" Z



ROZDZIELACZ 2XW/1XZ TYP Y Y-TYPE 2XF/1XM	
5237	TRÓJNIK Y 2X1/4" W 1X1/4" Z
6436	TRÓJNIK Y 2X3/8" W 1X3/8" Z
5238	TRÓJNIK Y 2X1/2" W 1X1/2" Z



ROZDZIELACZ 3XW TYP Y Y-TYPE 3XFEMALE	
45.12	TRÓJNIK Y 3X1/4" W
45.11	TRÓJNIK Y 3X3/8" W
45.10	TRÓJNIK Y 3X1/2" W



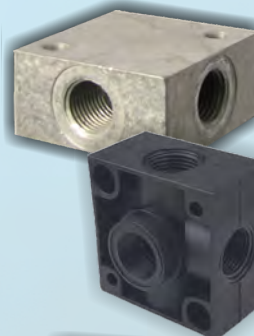
ROZDZIELACZ 2XW/1XZ TYP T T-TYPE 2XF/1XM	
835	TRÓJNIK T 2X1/8" W 1X1/8" Z
2991	TRÓJNIK T 2X1/4" W 1X1/4" Z
832	TRÓJNIK T 2X3/8" W 1X3/8" Z
834	TRÓJNIK T 2X1/2" W 1X1/2" Z
8345	TRÓJNIK T 2X3/4" W 1X3/4" Z
8346	TRÓJNIK T 2X1" W 1X1" Z



ROZDZIELACZ 2XZ/1XW TYP T T-TYPE 2XF/1XM	
8341	TRÓJNIK T 1X1/2 W 2X1/2 Z



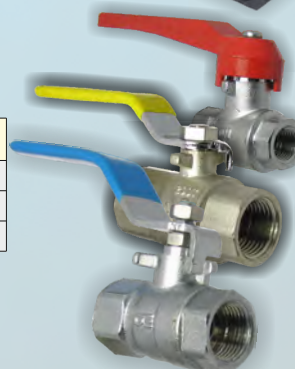
ROZDZIELACZ 4XW 4XFEMALE	
RO-4	CZWÓRNIK Y 4X3/8" W KS
RO-5	CZWÓRNIK Y 4X1/2" W KS



KOSTKA ROZDZIELAJĄCA WALL MOUNTED BOX	
PRE011	KOSTKA AL 4X 1/4" W
PRE014	KOSTKA AL 4X 3/8" W
PRE015	KOSTKA AL 4X 1/2" W
PRE016	KOSTKA AL 4X 3/4" W
4102.7	KOSTKA PE 4X 3/8" W



ZAWÓR KULOWY KRÓTKA RĄCZKA WW BALL VALVE SHORT GRIP	
ZAW 70.1	ZAWÓR KULOWY 1/4"
ZAW 71.1	ZAWÓR KULOWY 3/8"
ZAW 74.1	ZAWÓR KULOWY 1/2"



ZAWÓR KULOWY DŁUGA RĄCZKA WW BALL VALVE LONG GRIP	
ZAW 70D	ZAWÓR KULOWY 1/4"
ZAW 73	ZAWÓR KULOWY 3/8"
ZAW.12D	ZAWÓR KULOWY 1/2"
5517	ZAWÓR KULOWY 3/4"
ZAW 75	ZAWÓR KULOWY 1"

SZYBKOZŁĄCZA FACHOWIEC GERMANY TYP 26 FACHOWIEC GERMANY TYPE 26 QUICK COUPLINGS

Elementy armatury pneumatycznej seria FACHOWIEC GERMANY TYPE 26

Opis: Mosiężne szybkozłącza o zastosowaniu uniwersalnym. Zamknięty korpus zewnętrzny. Poprzez zastosowanie hartowanych kołków ryglujących możliwa jest współpraca z narzędziami wyposażonymi we wtyczki stalowe. Kompatybilne z serią 26 RECTUS.

Parametry:

* przepustowość 1000 l/min przy ciśnieniu wejściowym P=6 bar

* spadek ciśnienia = 0,5 bar

Zalety: atrakcyjna cena, trwałe w użyciu.

Zakres zastosowania: przemysł, rzemiosło, produkcja.

Description: european standard industrial profile. Universal brass coupling. Small mass size. Ergonomic sleeve design prevents dirt on the valve body. Series 26 plugs in brass. Series 26 steel plugs recommended for oscillating forces.

Parameters:

Air flow rate by P=6 bar 1000 l/min

Pressure drop = 0,5 bar

FACHOWIEC

SZYBKOZŁĄCZA NA WĄŻ

SZYBKOZŁĄCZE NA WĄŻ	ZŁĄCZE NA WĄŻ	TYP 26	KOD	NAZWA TOWARU
HOSE BARB QUICK COUPLING	HOSE BARB PLUG	TYPE 26	CODE	NAME OF ARTICLE
		FACH GERMANY	GS6 GZ6	SZYBKOZŁĄCZE Ø 6 mm ZŁĄCZE Ø 6 mm
			GS8 GZ8	SZYBKOZŁĄCZE Ø 8 mm ZŁĄCZE Ø 8 mm
			GS10 GZ10	SZYBKOZŁĄCZE Ø 10 mm ZŁĄCZE Ø 10 mm
			GS12 GZ12	SZYBKOZŁĄCZE Ø 12 mm ZŁĄCZE Ø 12 mm

SZYBKOZŁĄCZA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM

SZYBKOZŁĄCZE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM	ZŁĄCZE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM	TYP 26	KOD	NAZWA TOWARU
FEMALE THREAD QUICK COUPLING	FEMALE THREAD PLUG	TYPE 26	CODE	NAME OF ARTICLE
		FACH GERMANY	GS14W GZ14W	SZYBKOZŁĄCZE 1/4"W ZŁĄCZE 1/4"W
			GS38W GZ38W	SZYBKOZŁĄCZE 3/8"W ZŁĄCZE 3/8"W
			GS12W GZ12W	SZYBKOZŁĄCZE 1/2"W ZŁĄCZE 1/2"W

SZYBKOZŁĄCZA FACHOWIEC GERMANY TYP 26
FACHOWIEC GERMANY TYPE 26 QUICK COUPLINGS

FACHOWIEC

SZYBKOZŁĄCZE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM	ZŁĄCZE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM	TYP 26	KOD	NAZWA TOWARU
MALE THREAD QUICK COUPLING	MALE THREAD PLUG	TYPE 26	CODE	NAME OF ARTICLE
		FACH GERMANY	GS14Z GZ14Z	SZYBKOZŁĄCZE 1/4"Z ZŁĄCZE 1/4"Z
			GS38Z GZ38Z	SZYBKOZŁĄCZE 3/8"Z ZŁĄCZE 3/8"Z
			GS12Z GZ12Z	SZYBKOZŁĄCZE 1/2"Z ZŁĄCZE 1/2"Z

SZYBKOZŁĄCZE I ZŁĄCZE NA WĄŻ POLIURETANOWY ORAZ Z GWINTEM WEW. I ZEWN.	TYP 26 GAV	KOD	NAZWA TOWARU
HOSE BARB/ THREAD QUICK COUPLING	TYPE 26 GAV	CODE	NAME OF ARTICLE
	GAV	S14W	SZYBKOZŁĄCZE GAV 1/4" W
		S38W	SZYBKOZŁĄCZE GAV 3/8" W
		S12W	SZYBKOZŁĄCZE GAV 1/2" W
Z14W		ZŁĄCZE GAV 1/4" W	
Z38W		ZŁĄCZE GAV 3/8" W	
Z12W		ZŁĄCZE GAV 1/2" W	
FZ14W		ZŁĄCZE GAV 1/4" Z	
FZ38W		ZŁĄCZE GAV 3/8" Z	
FZ12W		ZŁĄCZE GAV 1/2" Z	
	15201290	SZYBKOZŁĄCZE+SPRĘŻYNA 8X5 mm	
	15201300	SZYBKOZŁĄCZE+SPRĘŻYNA 10X6,5 mm	
	15201310	SZYBKOZŁĄCZE+SPRĘŻYNA 12X8 mm	
	15201320	ZŁĄCZE+SPRĘŻYNA 8X5 mm	
	15201330	ZŁĄCZE+SPRĘŻYNA 10X6,5 mm	
	15201340	ZŁĄCZE+SPRĘŻYNA 12X8 mm	

KOMPATYBILNE Z SERIĄ RECTUS 26, 1625
ZASTOSOWANIE: przemysł spożywczy, medyczny, lakiernictwo, narzędzia pneumatyczne, automatyka przemysłowa



SERIA 02 (100 L/MIN)



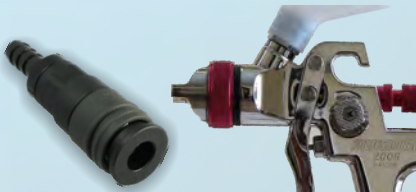
SERIA 20 (165 L/MIN)



SERIA 21 (560 L/MIN)



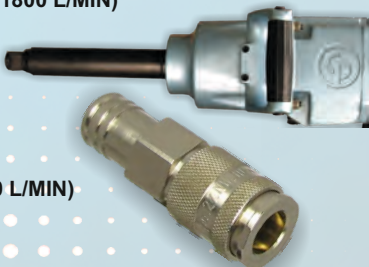
SERIA 26 (1000 L/MIN)
SERIA GAV (1000 L/MIN)
SERIA 26KE (1800 L/MIN)



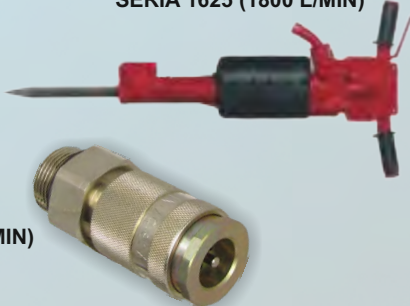
SERIA COMPOSITE (1000 L/MIN)



SERIA 1625 (1800 L/MIN)



SERIA 27 (3500 L/MIN)

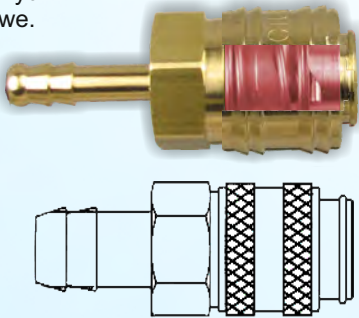


SERIA 57 (5420 L/MIN)

SZYBKOZŁĄCZA STANDARDOWE RECTUS TYP 26
RECTUS TYPE 26 SERIES QUICK COUPLINGS

Elementy armatury pneumatycznej RECTUS typ 26.
Opis: złącza o zastosowaniu uniwersalnym, wykonane z miedzi. Zamknięty korpus zewnętrzny zabezpiecza części wewnętrzne przed zanieczyszczeniami. Poprzez zastosowanie hartowanych kołków ryglujących, możliwa jest współpraca z narzędziami wyposażonymi we wtyczki stalowe.
Parametry:
* przepustowość 1000 l/min przy ciśnieniu wejściowym P=6 bar
* spadek ciśnienia = 0,5 bar
Zalety: Dzięki zastosowaniu hartowanych kołków ryglujących bardzo trwale w użyciu.
Zakres zastosowania: wszechstronne zastosowanie w przemyśle i rzemiośle.

Description: european standard industrial profile. Universal brass coupling. Small mass size.
Ergonomic sleeve design prevents dirt on the valve body.
Series 26 plugs in brass. Series 26 steel plugs recommended for oscillating forces.
Parameters:
Air flow rate by P=6 bar 1000 l/min
Pressure drop = 0,5 bar



SZYBKOZŁĄCZE NA WĄŻ	ZŁĄCZE NA WĄŻ	TYP 26	KOD	NAZWA TOWARU
HOSE BARB QUICK COUPLING	HOSE BARB PLUG	TYPE 26	CODE	NAME OF ARTICLE
		RECTUS	RS6 RZ6	SZYBKOZŁĄCZE Ø 6 mm ZŁĄCZE Ø 6 mm
			RS8 RZ8	SZYBKOZŁĄCZE Ø 8 mm ZŁĄCZE Ø 8 mm
			RS10 RZ10	SZYBKOZŁĄCZE Ø 10 mm ZŁĄCZE Ø 10 mm
			RS13 RZ13	SZYBKOZŁĄCZE Ø 13 mm ZŁĄCZE Ø 13 mm

SZYBKOZŁĄCZE I ZŁĄCZE NA PRZEWÓD PU/PA/PE	TYP 26	KOD	NAZWA TOWARU
QUICK COUPLING AND PLUG FOR PU/PA/PE HOSES	TYPE 26	CODE	NAME OF ARTICLE
	RECTUS	RS26-8*6 RZ26-8*6	SZYBKOZŁĄCZE 8X6 mm ZŁĄCZE 8X6 mm
		RS26-12*9 RZ26-12*9	SZYBKOZŁĄCZE 12X9 mm ZŁĄCZE 12X9 mm

SZYBKOZŁĄCZA STANDARDOWE RECTUS TYP 26
RECTUS TYPE 26 SERIES QUICK COUPLINGS



SZYBKOZŁĄCZE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM	ZŁĄCZE Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM	TYP 26	KOD	NAZWA TOWARU
FEMALE THREAD QUICK COUPLING	FEMALE THREAD PLUG	TYPE 26	CODE	NAME OF ARTICLE
		RECTUS	RS14W RZ14W	SZYBKOZŁĄCZE 1/4"W ZŁĄCZE 1/4"W
			RS38W RZ38W	SZYBKOZŁĄCZE 3/8"W ZŁĄCZE 3/8"W
			RS12W RZ12W	SZYBKOZŁĄCZE 1/2"W ZŁĄCZE 1/2"W

SZYBKOZŁĄCZE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM	ZŁĄCZE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM	TYP 26	KOD	NAZWA TOWARU
MALE THREAD QUICK COUPLING	MALE THREAD PLUG	TYPE 26	CODE	NAME OF ARTICLE
		RECTUS	RS14Z RZ14Z	SZYBKOZŁĄCZE 1/4"Z ZŁĄCZE 1/4"Z
			RS38Z RZ38Z	SZYBKOZŁĄCZE 3/8"Z ZŁĄCZE 3/8"Z
			RS12Z RZ12Z	SZYBKOZŁĄCZE 1/2"Z ZŁĄCZE 1/2"Z



PRZEGUBOWE ZŁĄCZE
OBROTOWE 1/4"Z
KOD: RZP25P



PRZEGUB OBROTOWY
1/4" WZ
KOD: RZ25PWZ



ZŁĄCZKA PRZEGUBOWA
TYP 26 1/4"Z
KOD: Z14ZP



Na życzenie seria 26 ze stali
nierdzewnej 303 LSi

SZYBKOZŁĄCZA ULTRA FLOW RECTUS TYP 1625 RECTUS SERIES 1625 ULTRA FLO QUICK COUPLINGS

Opis: idealna szczelność połączenia oraz bardzo wysoki współczynnik przepływu dzięki zastosowaniu zaworu „ULTRA-FLO”.
Zalecane do podłączania narzędzi o dużym poborze powietrza jak klucze, polerki, szlifierki.

Parametry:

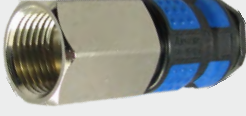
- * przepustowość 1800 l/min przy ciśnieniu wejściowym P=6 bar
- * spadek ciśnienia = 0,5 bar
- * max. ciśnienie robocze 35 bar
- * zakres temperatury od -20°C do +100°C

Zalety: odporna konstrukcja, wiele wariantów przyłączy, zawór „ULTRA-FLO”, obsługiwane jedną ręką, kompatybilne z serią 26

Perfect, tight connection and very high flow factor thanks to ULTRA-FLO valve use. Recommended for tools with very high air consumption like wrenches, polishers and grinders.

Technical parameters:

- * 1800 l/min airflow by 6 bar pressure,
- * 0,5 bar pressure slope,
- * max work pressure 35 bar,
- * temperature range - 20°C to + 100°C

SZYBKOZŁĄCZE NA WĄŻ HOSE BARB QUICK COUPLING	ZŁĄCZE NA WĄŻ HOSE BARB PLUG	TYP TYPE	KOD CODE	NAZWA TOWARU NAME OF ARTICLE
		ULTRA FLOW TYPE 1625	RS16256 RZ256	SZYBKOZŁĄCZE Ø 6 mm ZŁĄCZE Ø 6 mm
			RS16258 RZ258	SZYBKOZŁĄCZE Ø 8 mm ZŁĄCZE Ø 8 mm
			RS1625 RZ2510	SZYBKOZŁĄCZE Ø 10 mm ZŁĄCZE Ø 10 mm
			RS1625 RZ2512	SZYBKOZŁĄCZE Ø 13 mm ZŁĄCZE Ø 13 mm
SZYBKOZŁĄCZE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM MALE THREAD QUICK COUPLING	ZŁĄCZE Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM MALE THREAD PLUG	TYP TYPE	KOD CODE	NAZWA TOWARU NAME OF ARTICLE
		ULTRA FLOW TYPE 1625	RS162514G RZ2514Z	SZYBKOZŁĄCZE 1/4" Z ZŁĄCZE 1/4" Z
			RS162538 RZ2538Z	SZYBKOZŁĄCZE 3/8" Z ZŁĄCZE 3/8" Z
			RS162512 RZ2512Z	SZYBKOZŁĄCZE 1/2" Z ZŁĄCZE 1/2" Z
			RS162514W RZ2514W	SZYBKOZŁĄCZE 1/4" W ZŁĄCZE 1/4" W
			RS162538W RZ2538W	SZYBKOZŁĄCZE 3/8" W ZŁĄCZE 3/8" W
			RS162512W RZ2512W	SZYBKOZŁĄCZE 1/2" W ZŁĄCZE 1/2" W

SZYBKOZŁĄCZA DWUSTOPNIOWE RECTUS TWO STAGE RECTUS QUICK COUPLINGS

FACHOWIEC

ZASADA DZIAŁANIA



Poprzez przesunięcie tulei ryglującej w tył pierwszy stopień zostaje odbezpieczony co powoduje zamknięcie zaworu. Równocześnie wtyczka dzięki ciśnieniu powietrza i sprężynie zostaje przesunięta w tył i zablokowana na drugim stopniu ryglującym. W tym momencie sprężone powietrze może swobodnie wypłynąć na zewnątrz. Dopiero gdy ciśnienie w złączu opadnie możliwe jest przesunięcie tulei do przodu, która zwalnia drugi system ryglujący i umożliwia bezpieczne wypięcie przewodu.

SZYBKOZŁĄCZE NA WĄŻ	TYP	KOD	NAZWA TOWARU
HOSE BARB QUICK COUPLING	TYPE	CODE	NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 26KE	RS6KE	SZYBKOZŁĄCZE Ø 6 mm
		RS8KE	SZYBKOZŁĄCZE Ø 8 mm
		RS10KE	SZYBKOZŁĄCZE Ø 10 mm
		RS13KE	SZYBKOZŁĄCZE Ø 13 mm

TYP 26 KE

Opis: Profesjonalne szybkozłącza z podwójnym systemem ryglującym zapewniają duży komfort i bezpieczeństwo pracy.

Parametry:

- * temperatura robocza od -20°C do +60°C
- * przepustowość 1800 l/min przy ciśnieniu wejściowym P=6 bar
- * spadek ciśnienia 0,5 bar
- * ciśnienie robocze 0-12 bar
- * współczynnik bezpieczeństwa 4:1

Zastosowanie:

Instalacje sprężonego powietrza, przemysł, automatyka wyposażenie warsztatów samochodowych, linie montażowe.

Zalety:

System 26 KE spełnia wymagania normy ISO 4414. Zapewnia podwyższony standard bezpieczeństwa w miejscu pracy (zabezpiecza przed uderzeniem węża z wtyczką będącego w stanie gwałtownego, niekontrolowanego rozprężania układu). Plastikowa tuleja ryglująca zabezpiecza przed przypadkowymi zarysowaniami powierzchni.

SZYBKOZŁĄCZE Z GWINTEM WEW.	TYP	KOD	NAZWA TOWARU
FEMALE THREAD QUICK COUPLING	TYPE	CODE	NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 26KE	RS14WKE	SZYBKOZŁĄCZE 1/4" W
		RS38WKE	SZYBKOZŁĄCZE 3/8" W
		RS12WKE	SZYBKOZŁĄCZE 1/2" W

Type 26 KE

Professional quickcoupling with double bolt system ensures very high safety and work comfort.

Technical parameters:

- *1800 l/min airflow by 6 bar pressure,
- *0,5 bar pressure slope,
- *max work pressure 0-12 bar,
- *temperature range - 20°C to + 60°C,
- *safety factor 4:1.

Main advantages : according to ISO 4414 norm, higher safety standard, protects against uncontrolled installation decompression. Plastic bolt housing prevents accidental scratches.

Best for industry use, garages and assembly lines.

SZYBKOZŁĄCZE Z GWINTEM ZEW.	TYP	KOD	NAZWA TOWARU
MALE THREAD QUICK COUPLING	TYPE	CODE	NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 26KE	RS14ZKE	SZYBKOZŁĄCZE 1/4" Z
		RS38ZKE	SZYBKOZŁĄCZE 3/8" Z
		RS12ZKE	SZYBKOZŁĄCZE 1/2" Z

SZYBKOZŁĄCZA RECTUS SERIE NIESTANDARDOWE NON STANDARD RECTUS QUICK COUPLINGS

SZYBKOZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB QUICK COUPLING	TYP / TYPE	KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 02	RS 022	SZYBKOZŁĄCZE Ø 2 mm
		RS 023	SZYBKOZŁĄCZE Ø 3 mm
		RS 02M3Z	SZYBKOZŁĄCZE G M3 Z
		RS 02M3W	SZYBKOZŁĄCZE G M3 W
ZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB PLUG		KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
		RZ 022	ZŁĄCZE Ø 2 mm
		RZ 023	ZŁĄCZE Ø 3 mm
		RZ 02M3Z	ZŁĄCZE G M3 Z
		RZ 02M3W	ZŁĄCZE G M3 W

SZYBKOZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB QUICK COUPLING	TYP / TYPE	KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 20	RS203	SZYBKOZŁĄCZE Ø 3 mm
		RS204	SZYBKOZŁĄCZE Ø 4 mm
		RS205	SZYBKOZŁĄCZE Ø 5 mm
		RS20M5Z	SZYBKOZŁĄCZE G M5 Z
		RS2018Z	SZYBKOZŁĄCZE G 1/8" Z
		RS20M5W	SZYBKOZŁĄCZE G M5 W
		RS2018W	SZYBKOZŁĄCZE G 1/8" W
ZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB PLUG		KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
		RZ203	ZŁĄCZE Ø 3 mm
		RZ204	ZŁĄCZE Ø 4 mm
		RZ205	ZŁĄCZE Ø 5 mm
		RZ20M5Z	ZŁĄCZE G M5 Z
		RZ2018Z	ZŁĄCZE G 1/8" Z
		RZ20M5W	ZŁĄCZE G M5 W
		RZ2018W	ZŁĄCZE G 1/8" W

SZYBKOZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB QUICK COUPLING	TYP / TYPE	KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 21	RS216	SZYBKOZŁĄCZE Ø 6 mm
		RS218	SZYBKOZŁĄCZE Ø 8 mm
		RS218*6	SZYBKOZŁĄCZE Ø 8X6 mm
		RS2118Z	SZYBKOZŁĄCZE G 1/8" Z
		RS2114Z	SZYBKOZŁĄCZE G 1/4" Z
		RS2138Z	SZYBKOZŁĄCZE G 3/8" Z
		RS2118W	SZYBKOZŁĄCZE G 1/8" W
		RS2114W	SZYBKOZŁĄCZE G 1/4" W
		RS2138W	SZYBKOZŁĄCZE G 3/8" W
ZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB PLUG		KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
		RZ216	ZŁĄCZE Ø 6 mm
		RZ218	ZŁĄCZE Ø 8 mm
		RZ218*6	ZŁĄCZE Ø 8X6 mm
		RZ2118Z	ZŁĄCZE G 1/8" Z
		RZ2114Z	ZŁĄCZE G 1/4" Z
		RZ2138Z	ZŁĄCZE G 3/8" Z
		RZ2118W	ZŁĄCZE G 1/8" W
		RZ2114W	ZŁĄCZE G 1/4" W
		RZ2138W	ZŁĄCZE G 3/8" W

SZYBKOZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB QUICK COUPLING	TYP / TYPE	KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 27	RS2716	SZYBKOZŁĄCZE Ø 16 mm
		RS2719	SZYBKOZŁĄCZE Ø 19 mm
		RS2712Z	SZYBKOZŁĄCZE G 1/2" Z
		RS2734Z	SZYBKOZŁĄCZE G 3/4" Z
		RS2712W	SZYBKOZŁĄCZE G 1/2" W
		RS2734W	SZYBKOZŁĄCZE G 3/4" W
ZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB PLUG		KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
		RZ2716	ZŁĄCZE Ø 16 mm
		RZ2719	ZŁĄCZE Ø 19 mm
		RZ2712Z	ZŁĄCZE G 1/2" Z
		RZ2734Z	ZŁĄCZE G 3/4" Z
		RZ2712W	ZŁĄCZE G 1/2" W
		RZ2734W	ZŁĄCZE G 3/4" W

SZYBKOZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB QUICK COUPLING	TYP / TYPE	KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
	RECTUS TYPE 57	RS5716	SZYBKOZŁĄCZE Ø 16 mm
		RS5719	SZYBKOZŁĄCZE Ø 19 mm
		RS5712Z	SZYBKOZŁĄCZE G 1/2" Z
		RS5734Z	SZYBKOZŁĄCZE G 3/4" Z
		RS571Z	SZYBKOZŁĄCZE G 1" Z
		RS5712W	SZYBKOZŁĄCZE G 1/2" W
		RS5734W	SZYBKOZŁĄCZE G 3/4" W
		RS571W	SZYBKOZŁĄCZE G 1" W
ZŁĄCZE NA GWINT I WĄŻ / HOSE BARB PLUG		KOD / CODE	NAZWA TOWARU / NAME OF ARTICLE
		RZ5716	ZŁĄCZE Ø 16 mm
		RZ5719	ZŁĄCZE Ø 19 mm
		RZ5712Z	ZŁĄCZE G 1/2" Z
		RZ5734Z	ZŁĄCZE G 3/4" Z
		RZ571Z	ZŁĄCZE G 1" Z
		RZ5712W	ZŁĄCZE G 1/2" W
		RZ5734W	ZŁĄCZE G 3/4" W
		RZ571W	ZŁĄCZE G 1" W

SZYBKOSZŁĄCZA KOMPOZYTOWE ULTRA LIGHT COMPOSITE ULTRA LIGHT QUICK COUPLINGS

FACHOWIEC

Szybkozłącza kompozytowe serii ULTRA LIGHT zaprojektowane z myślą o zminimalizowaniu zbędnych obciążeń podczas prowadzenia długotrwałych prac z wykorzystaniem narzędzi pneumatycznych. Doskonale sprawdzają się na liniach montażowych gdzie wielogodzinna praca nawet niewielkich rozmiarów narzędziem może być w rezultacie bardzo uciążliwa i męcząca. Ponadto szybkozłącza ULTRA LIGHT znajdują zastosowanie w miejscach gdzie nie mogą być użyte tradycyjne szybkozłącza wykonane ze stopów metali.

Professional lightweight composite quickcoupling series ensures very high work comfort.

Technical parameters:

- *1200 l/min airflow by 6 bar pressure,
- *0,5 bar pressure slope,
- *max work pressure 0-10 bar,
- *temperature range - 20°C to + 60°C,

Main advantages : lightweight, one hand operates, Rectus 26 full compatible, may connection options. Best for industry and assembly lines.

Zalety :

- * odporne na rdzę!
- * bardzo mała waga!
- * łatwe łączenie i rozłączanie
- * kompatybilne ze złączami typ 26 RECTUS
- * szeroki wybór przyłączy.

Parametry techniczne:

- * przepływ 1200 l/min przy ciśnieniu 6 bar,
- * spadek ciśnienia 0,5 bar,
- * max ciśnienie 0-10 bar,
- * temperatura pracy - 20°C do + 60°C

SZYBKOSZŁĄCZA NA WĄŻ
HOSE BARB QUICK COUPLING

		
KOD: P8 Ø 8mm	KOD: P10 Ø 10mm	KOD: P12 Ø 12mm

SZYBKOSZŁĄCZA NA WĄŻ PU
PU HOSE QUICK COUPLING

		
KOD: P8X5 8x5mm	KOD: P10X6.5 10x6,5 mm	KOD: P12X8 12x8mm

SZYBKOSZŁĄCZA Z GWINTEM ZEWNĘTRZNYM
MALE THREAD QUICK COUPLING

		
KOD: P14M 1/4"Z	KOD: P38M 3/8"Z	KOD: P12M 1/2"Z

SZYBKOSZŁĄCZA Z GWINTEM WEWNĘTRZNYM
FEMALE THREAD QUICK COUPLING

		
KOD: P14F 1/4"W	KOD: P38F 3/8"W	KOD: P12F 1/2"W

WSZYSTKIE SZYBKOSZŁĄCZA KOMPATYBILNE
Z TYP FACHOWIEC, RECTUS TYP 26, GAV

KOŃCÓWKA NA WĄŻ Z GWINTEM ZEW. MALE HOSE ADAPTER OUTSIDE THREAD	
K46	KOŃCÓWKA 1/4" Z 6 mm
K48	KOŃCÓWKA 1/4" Z 8 mm
K410	KOŃCÓWKA 1/4" Z 10 mm
K412	KOŃCÓWKA 1/4" Z 12 mm
K86	KOŃCÓWKA 3/8" Z 6 mm
K88	KOŃCÓWKA 3/8" Z 8 mm
K810	KOŃCÓWKA 3/8" Z 10 mm
K812	KOŃCÓWKA 3/8" Z 12 mm
K816	KOŃCÓWKA 3/8" Z 16 mm
K206	KOŃCÓWKA 1/2" Z 6 mm
K208	KOŃCÓWKA 1/2" Z 8 mm
K210	KOŃCÓWKA 1/2" Z 10 mm
K212	KOŃCÓWKA 1/2" Z 12 mm
K216	KOŃCÓWKA 1/2" Z 16 mm
K220	KOŃCÓWKA 1/2" Z 20 mm
K3420	KOŃCÓWKA 3/4" Z 20 mm
K3425	KOŃCÓWKA 3/4" Z 25 mm
K125	KOŃCÓWKA 1" Z 25 mm
K130	KOŃCÓWKA 1" Z 30 mm

KOŃCÓWKA NA WĄŻ Z GWINTEM WEW. FEMALE HOSE ADAPTER OUTSIDE THREAD	
K46W	KOŃCÓWKA 1/4" W 6 mm
K48W	KOŃCÓWKA 1/4" W 8 mm
K410W	KOŃCÓWKA 1/4" W 10 mm
K412W	KOŃCÓWKA 1/4" W 12 mm
K86W	KOŃCÓWKA 3/8" W 6 mm
K88W	KOŃCÓWKA 3/8" W 8 mm
K810W	KOŃCÓWKA 3/8" W 10 mm
K812W	KOŃCÓWKA 3/8" W 12 mm
K816W	KOŃCÓWKA 3/8" W 16 mm
K206W	KOŃCÓWKA 1/2" W 6 mm
K208W	KOŃCÓWKA 1/2" W 8 mm
K210W	KOŃCÓWKA 1/2" W 10 mm
K212W	KOŃCÓWKA 1/2" W 12 mm
K216W	KOŃCÓWKA 1/2" W 16 mm

NYPEL MALE EQUAL NIPPLE TAPER	
NYPEL18	NYPEL 1/8"
NYPEL14	NYPEL 1/4"
NYPEL38	NYPEL 3/8"
NYPEL12	NYPEL 1/2"
NYPEL34	NYPEL 3/4"
NYPEL1	NYPEL 1"

MUFA FEMALE EQUAL FULL COUPLING	
MUFA18	MUFA 1/8"
MUFA14	MUFA 1/4"
MUFA38	MUFA 3/8"
MUFA12	MUFA 1/2"
MUFA34	MUFA 3/4"
MUFA1	MUFA 1"

REDUKCJA Z GWINTAMI 2 x WEW FEMALE REDUCER BUSHING INSIDE THREAD	
RW1814	REDUKCJA 1/8" W - 1/4" W
RW1438	REDUKCJA 1/4" W - 3/8" W
RW3812	REDUKCJA 3/8" W - 1/2" W
RW1234	REDUKCJA 1/2" W - 3/4" W
RW1214	REDUKCJA 1/2" W - 1/4" W
RW341	REDUKCJA 3/4" W - 1" W

REDUKCJA Z GWINTAMI 2 x ZE W MALE REDUCER BUSHING OUTSIDE THREAD	
RZ1814	REDUKCJA 1/8" Z - 1/4" Z
RZ1838	REDUKCJA 1/8" Z - 3/8" Z
RZ1812	REDUKCJA 1/8" Z - 1/2" Z
RZ1438	REDUKCJA 1/4" Z - 3/8" Z
RZ1412	REDUKCJA 1/4" Z - 1/2" Z
RZ3812	REDUKCJA 3/8" Z - 1/2" Z
RZ1234	REDUKCJA 1/2" Z - 3/4" Z
RZ341	REDUKCJA 3/4" Z - 1" Z

REDUKCJA Z GWINTAMI 1 x WEW - 1 x ZE W INSIDE/OUTSIDE REDUCER BUSHING	
RM1818	REDUKCJA 1/8" Z - 1/8" W
RM1814	REDUKCJA 1/8" Z - 1/4" W
RM1418	REDUKCJA 1/4" Z - 1/8" W
RM1438	REDUKCJA 1/4" Z - 3/8" W
RM1412	REDUKCJA 1/4" Z - 1/2" W
RM3814	REDUKCJA 3/8" Z - 1/4" W
RM3812	REDUKCJA 3/8" Z - 1/2" W
RM1214	REDUKCJA 1/2" Z - 1/4" W
RM1238	REDUKCJA 1/2" Z - 3/8" W
RM3412	REDUKCJA 3/4" Z - 1/2" W
RM112	REDUKCJA 1" Z - 1/2" W
RM134	REDUKCJA 1" Z - 3/4" W

KOREK Z GWINTEM ZE W. PLUG OUTSIDE THREAD	
2013	KOREK 1/8"
2014	KOREK 1/4"
2015	KOREK 3/8"
2016	KOREK 1/2"
2017	KOREK 3/4"

ELEMENTY PNEUMATYCZNE
PNEUMATIC ELEMENTS

FACHOWIEC



Table with 2 columns: Model (WŁM6, WŁM8, WŁM10, WŁM12) and Description (ŁĄCZNIK WĘŻA Ø 6 mm, etc.).



Table with 2 columns: Model (W306, W308, W310, W312, W316) and Description (ŁĄCZNIK WĘŻA Ø 6 mm, etc.).



Table with 2 columns: Model (WRY6, WRY8, WRY10, WRY12) and Description (ŁĄCZNIK WĘŻA TYP Y Ø 6 mm, etc.).



Table with 2 columns: Model (WRT6, WRT8, WRT10, WRT12, WRT16, WRT19, WRT25) and Description (ŁĄCZNIK WĘŻA TYP T Ø 6 mm, etc.).



Table with 2 columns: Model (M1840/D, M1850/D, M1863/D, M1440/D, M1450/D, M1463/D) and Description (Ø=40 mm 1/8", etc.).



Table with 2 columns: Model (M1840/T, M1850/T, M1863/T, M1440/T, M1450/T, M1463/T) and Description (Ø=40 mm 1/8", etc.).



Table with 2 columns: Model (WOP8-12, WOP8-16, WOP10, WOP12, WOP16, WOP20, WOP25, WOP35, WOP40, WOP50, WOP60) and Description (OPASKA 8-12 mm, etc.).



Table with 2 columns: Model (MG10010, MG10012, MG10016, MG6325, MG636, MG6310, MG6316D, MG6316T) and Description (Ø=100 mm 1/2" 10 bar radialny, etc.).



Table with 3 columns: Model (WOT8.0 to WOT30.7), OBEJMA OETIKER, and Dimensions (8,0 - 6,3 - 7,5 mm, etc.).

Table with 2 columns: Model (8801.6, 8801.8, CZPT06, CZP.TM, CZPT03, CZPT04, CZPT05) and Description (KLEJ 10 ml, NIĆ TEFLONOWA 175m, etc.).



SPIRALNE PRZEWODY POLIURETANOWE POLYURETHANE SPIRAL AIR HOSES

Spiralne przewody poliuretanowe
Podane długości w pełnym rozciągnięciu
Temperatura pracy -20°C +70°C
Ciśnienie robocze 10 bar przy 24°C

Spiral PU hoses
Lenght in full tensile
Working temperature -20°C +70°C
Working pressure 10 bar by 24°C

KOD CODE	PRZEWÓD SPIRALNY PU SPIRAL PU HOSE	Ø ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	Ø WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [m]
W 643	PRZEWÓD 6 mm * 4 mm - 3m	6	4	3
L120/5	PRZEWÓD 6 mm * 4 mm - 4m	6	4	4
W 645	PRZEWÓD 6 mm * 4 mm - 5m	6	4	5
L121/5	PRZEWÓD 6 mm * 4 mm - 8m	6	4	8

FACHOWIEC

KOD CODE	PRZEWÓD SPIRALNY PU SPIRAL PU HOSE	Ø ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	Ø WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [m]
GM-85A	PRZEWÓD 8 mm * 5 mm - 5m	8	5	5
GM-85B	PRZEWÓD 8 mm * 5 mm-10m	8	5	10
GM-85C	PRZEWÓD 8 mm * 5 mm-15m	8	5	15



KOD CODE	PRZEWÓD SPIRALNY PU SPIRAL PU HOSE	Ø ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	Ø WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [m]
GM-1065A	PRZEWÓD 10 mm * 6,5 mm - 5m	10	6,5	5
GM-1065B	PRZEWÓD 10 mm * 6,5 mm-10m	10	6,5	10
GM-1065C	PRZEWÓD 10 mm * 6,5 mm-15m	10	6,5	15

KOD CODE	PRZEWÓD SPIRALNY PU SPIRAL PU HOSE	Ø ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	Ø WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [m]
GM-128A	PRZEWÓD 12 mm * 8 mm - 5m	12	8	5
GM-128B	PRZEWÓD 12 mm * 8 mm-10m	12	8	10
GM-128C	PRZEWÓD 12 mm * 8 mm-15m	12	8	15



Na życzenie Klienta
przewody 16x10mm i 19x13mm
uzbrajamy w dowolnie
wybrany typ szybkozłączy.

KOD CODE	PRZEWÓD SPIRALNY PU SPIRAL PU HOSE	Ø ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	Ø WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [m]
W 1610.B	PRZEWÓD 16 mm * 10 mm - 10m	16	10	10
W 1610.C	PRZEWÓD 16 mm * 10 mm - 15m	16	10	15
W 1913.C	PRZEWÓD 19 mm * 13 mm - 12m	19	13	12

* przewody z przyłączem gwintowym 1/2"Z

KOD CODE	PRZEWÓD SPIRALNY PU SPIRAL PU HOSE	Ø ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	Ø WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [m]
FIT85A	PRZEWÓD 8 mm * 5 mm - 5 m	8	5	5
FIT85B	PRZEWÓD 8 mm * 5 mm - 10 m	8	5	10
FIT85C	PRZEWÓD 8 mm * 5 mm - 15 m	8	5	15
FIT106A	PRZEWÓD 10 mm * 6,5 mm - 5 m	10	6,5	5
FIT106B	PRZEWÓD 10 mm * 6,5 mm -10 m	10	6,5	10
FIT106C	PRZEWÓD 10 mm * 6,5 mm -15 m	10	6,5	15
FIT128A	PRZEWÓD 12 mm * 8 mm - 5 m	12	8	5
FIT128B	PRZEWÓD 12 mm * 8 mm - 10 m	12	8	10
FIT128C	PRZEWÓD 12 mm * 8 mm - 15 m	12	8	15



ZWIJADŁA PNEUMATYCZNE PLASTIC SPRING DRIVEN DRUM

FACHOWIEC



ZWIJADŁO 10*6mm 10m
KOD: L705102PU



ZWIJADŁO 12*9mm 15m
KOD: 29508153-R1

Metalowa obudowa.
Max.ciśnienie 155 bar



ZWIJADŁO 12*8mm 7m
KOD: L7107073
ZWIJADŁO: 10*6mm 8m
KOD: L7107082

- Zwijadła pneumatyczne
- *Poliuretanowy uzbrojony przewód
 - *Ciśnienie robocze 10 bar
 - *Obudowa odporna na uszkodzenia mechaniczne
 - *Obrotowy uchwyt naścienny
 - *Wąż przyłączeniowy 90 cm
 - *Mechanizm samooczyszczania przewodu!

KOD CODE	POLIURETANOWE ZWIJADŁA PNEUMATYCZNE PU HOSE REE	ZEWNETRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
L705102PU	ZWIJADŁO 10x6 - 10mb 20 bar 1/4"	10	6	10
L7107082	ZWIJADŁO 10x6 - 8mb 20 bar 1/4"	10	6	8
L7107073	ZWIJADŁO 12x8 - 7mb 20 bar 1/4"	12	8	7
L715202PU	ZWIJADŁO 12x8 - 20mb 20 bar 1/4"	12	8	20
29508153-R1	ZWIJADŁO 12x9 - 15mb 155bar 3/8"	12	9	15
L735153PU	ZWIJADŁO 14.5x10 -15mb 20 bar 3/8"	14,5	10	15
L737154PU	ZWIJADŁO 16x12 - 15mb 12 bar 1/2"	16	12	15



ZWIJADŁO 16*12mm 15m
KOD: L737154PU



ZWIJADŁO 14,5*10mm 15m
KOD: L735153PU

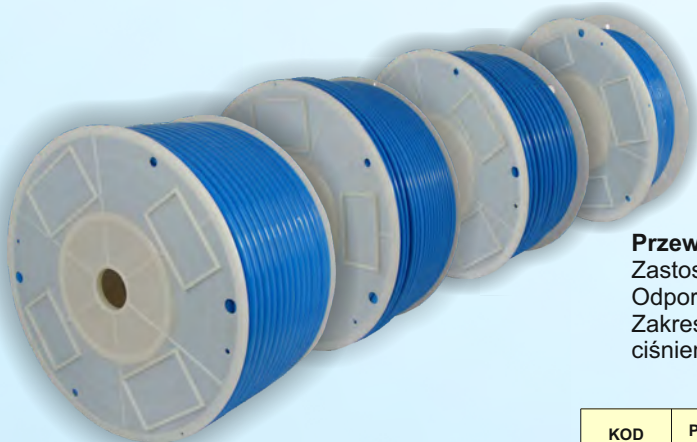


ZWIJADŁO 12*8mm 20m
KOD: L715202PU



KOD CODE	BALANSER LINKOWY SPRING BALANCER	OBCIĄŻENIE CAPACITY CHARGE [kg]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
NF103	BALANSER LINKOWY FC	3.0-5.0	1.1
NF102	BALANSER LINKOWY FC	1.0-2.0	1.4
NA 7210	BALANSER LINKOWY JA	3.0-5.0	1.5
NA 3812F	BALANSER LINKOWY JA	2.0-3.0	1.6
NA 3812D	BALANSER LINKOWY JA	1.0-2.0	1.2
NA 3812A	BALANSER LINKOWY JA	0.5-1.2	1.4

Zwijadła z przewodami pneumatycznymi są propozycją dla zakładów i serwisów ceniących porządek i estetykę oraz wszechstronność działania. Umożliwiają one doprowadzenie sprężonego powietrza w dowolne miejsce zarówno w budynku jak i poza nim. W momencie gdy nie są potrzebne automatyczny system zwijacza powoduje, że przewód nie leży bezwładnie na ziemi stanowiąc zagrożenie dla poruszających się osób. Ponadto wbudowany system samooczyszczania gwarantuje długą i bezawaryjną pracę urządzenia przynosząc w końcowym efekcie znaczne oszczędności z tytułu wymiany uszkodzonych mechanicznie przewodów spiralnych.



PRZEWÓD PROSTY POLIURETANOWY
NA BĘBNIE

Przewód poliuretanowy

Zastosowanie : medycyna, automatyka, lakiernie proszkowe, instalacja próżni
Odporne są na większość olejów, tłuszczów, węglowodorów
Zakres temperatury pracy -20°C do 70°C w zależności od temperatury pracy;
ciśnienie robocze: 5 bar przy 66°C, 10 bar przy 24°C

KOD CODE	PRZEWÓD PROSTY POLIURETANOWY NA BĘBNIE PU HOSE ON DRUM	ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
FB 4	PRZEWÓD POLIURETANOWY 4 mm * 2 mm	4	2	200
FB 6	PRZEWÓD POLIURETANOWY 6 mm * 4 mm	6	4	200
FB 8	PRZEWÓD POLIURETANOWY 8 mm * 5 mm	8	5	100
FB 10	PRZEWÓD POLIURETANOWY 10 mm * 6,5 mm	10	6,5	100
FB 12	PRZEWÓD POLIURETANOWY 12 mm * 8 mm	12	8	100
FB 16	PRZEWÓD POLIURETANOWY 16 mm * 12 mm	16	12	100



PRZEWÓD PROSTY Z GUMY EPDM
ANTYSTATYCZNY

Przewód antystatyczny MP20

Wielofunkcyjny wąż przeznaczony do powietrza, lekkich chemikaliów poliuretanowych epoksydowych. Odpowiedni do farb na bazie rozpuszczalników wodnych. Nie nadaje się do farb chloro-kauczukowych i rozpuszczalników aromatycznych. Zalecany do prac w kabinach lakierniczych - odprowadzanie ładunków elektrostatycznych.

Temperatura pracy -40°C do +95°C chwilowo +110°C

Maksymalne ciśnienie 20 bar w zależności od temperatury.

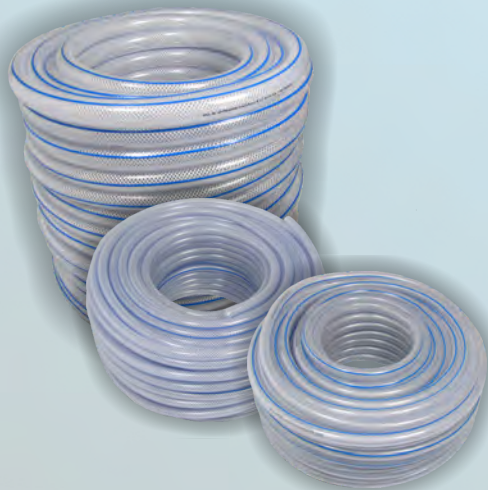
Promień zagięcia 96 mm; współczynnik bezpieczeństwa 4:1.

KOD CODE	PRZEWÓD PROSTY EPDM ANTYSTATYCZNY EPDM ANTISTATIC HOSE	ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
WE8	PRZEWÓD ANTYSTATYCZNY 15 mm * 8 mm	15	8	100
WE10	PRZEWÓD ANTYSTATYCZNY 17 mm * 10 mm	17	10	100
WE8B*	PRZEWÓD ANTYSTATYCZNY 15 mm * 8 mm	15	8	10
WE8C*	PRZEWÓD ANTYSTATYCZNY 15 mm * 8 mm	15	8	15
WE10B*	PRZEWÓD ANTYSTATYCZNY 17 mm * 10 mm	17	10	10
WE10C*	PRZEWÓD ANTYSTATYCZNY 17 mm * 10 mm	17	10	15

* przewody okute

Przewód techniczny PCV

Wąż przeznaczony do przesyłu sprężonego powietrza o ciśnieniu 10 bar przy 23°C. Zakres temperatur -40°C do +70 °C
(podwójny opłot tekstylny)

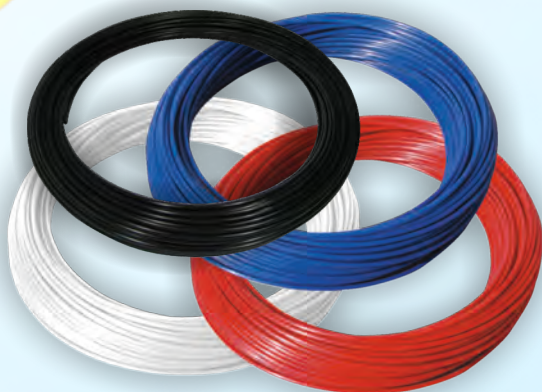


PRZEWÓD TECHNICZNY PCV

KOD CODE	PRZEWÓD PCV ZBROJONY (TECHNICZNY) PCV HOSE	ZEWNĘTRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
WT6	PRZEWÓD PCV 6 mm	11	6	50
WT8	PRZEWÓD PCV 8 mm	13	8	50
WT10	PRZEWÓD PCV 10 mm	15	10	50
WT12	PRZEWÓD PCV 12 mm	18,5	12,5	50
WT16	PRZEWÓD PCV 16 mm	22	16	50
WT19	PRZEWÓD PCV 19 mm	25	19	50
WT25	PRZEWÓD PCV 25 mm	33	25	25/50
WT32	PRZEWÓD PCV 32 mm	40	32	25/50

PRZEWODY SPRĘŻONEGO POWIETRZA COMPRESSED AIR TUBES

FACHOWIEC



PRZEWÓD POLIAMIDOWY PA

Przewód poliamidowy PA

Charakteryzuje się wysoką wytrzymałością w niskich temperaturach nawet do -40°C. Węże odporne są na oleje, tłuszcze, paliwa, olej hydrauliczny, roztwory soli.

Temperatura pracy -20°C do +70°C

23°C – 10 bar

70°C – 7 bar

KOD CODE	PRZEWÓD POLIAMIDOWY PA POLIAMIDE HOSE PA	ZEWNETRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
JG 15X12	WĄŻ JG 15 mm * 12 mm	15	12	100
JG 22X18	WĄŻ JG 22 mm * 18 mm	22	18	100
WM41	PRZEWÓD PA 4 mm * 2 mm	4	2	100
WM61.2	PRZEWÓD PA 6 mm * 4 mm	6	4	100
WM61.3	PRZEWÓD PA 8 mm * 6 mm	8	6	100
WM61.4	PRZEWÓD PA 10 mm * 8 mm	10	8	100
WM61.5	PRZEWÓD PA 12 mm * 10 mm	12	10	100
WM1215	PRZEWÓD PA 15 mm * 12 mm	15	12	100

Przewody polietylenowe PE

Zastosowanie:

Instalacje sprężonego powietrza

Instalacje smarów, olejów, węglowodorów

Instalacje próżni

Różne rodzaje instalacji przemysłowych

Temperatura pracy -10°C do +40°C

Ciśnienie robocze 10 bar



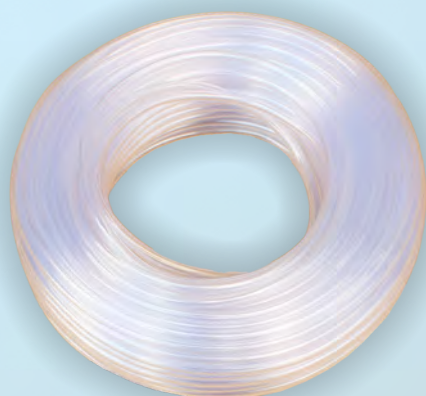
PRZEWÓD POLIETYLENOWY PE

KOD CODE	PRZEWÓD POLIETYLENOWY PE POLIETHYLENE HOSE PE	ZEWNETRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
WM61	PRZEWÓD PE 4 mm * 2 mm	4	2	100
WM61.1	PRZEWÓD PE 6 mm * 4 mm	6	4	100
WM61.3	PRZEWÓD PE 8 mm * 6 mm	8	6	100
WM61.4	PRZEWÓD PE 10 mm * 8 mm	10	8	100
WM61.5	PRZEWÓD PE 12 mm * 10 mm	12	10	100

Miękkie PCV polichlorek winylu

Przewód wykorzystywany jest do tłoczenia płynów, gazów, proszków o ciśnieniu roboczym nie większym niż 0,5 bar w 23°C.

Zakres temperatur -25°C do +60°C



PRZEWÓD MIĘKKI PCV

KOD CODE	PRZEWÓD MIĘKKI PCV PCV HOSE	ZEWNETRZNA ŚR. OUTSIDE DIA. [mm]	WEWNĘTRZNA ŚR. INSIDE DIA. [mm]	DŁUGOŚĆ LENGTH [mm]
WM458	PRZEWÓD PCV 6 mm * 4 mm	6	4	50
WM590	PRZEWÓD PCV 8 mm * 5 mm	8	5	50
WM690	PRZEWÓD PCV 9 mm * 6 mm	9	6	50
WM590.1	PRZEWÓD PCV 11 mm * 8 mm	11	8	50
WM1013.5	PRZEWÓD PCV 13 mm * 10 mm	13	10	50
WM1216	PRZEWÓD PCV 15 mm * 12 mm	15	12	50
WM1418	PRZEWÓD PCV 18 mm * 14 mm	18	14	50

ZŁĄCZKI TYPU „QUICK” DO PRZEWODÓW PA/PU COMPRESSED AIR AUTOMATIC JOINTS FOR PA/PU HOSE

FACHOWIEC



Model	Waż Ø zew	Gwint cal
PC04-M5	4	M5
PC04-1/8	4	1/8
PC04-1/4	4	1/4
PC06-M5	6	M5
PC06-1/8	6	1/8
PC06-1/4	6	1/4
PC06-3/8	6	3/8
PC06-1/2	6	1/2
PC08-1/8	8	1/8
PC08-1/4	8	1/4
PC08-3/8	8	3/8
PC08-1/2	8	1/2
PC10-1/8	10	1/8
PC10-1/4	10	1/4
PC10-3/8	10	3/8
PC10-1/2	10	1/2
PC12-1/4	12	1/4
PC12-3/8	12	3/8
PC12-1/2	12	1/2

Model	Waż Ø zew	Gwint cal
PCF04-1/8	4	1/8
PCF04-1/4	4	1/4
PCF06-1/8	6	1/8
PCF06-1/4	6	1/4
PCF06-3/8	6	3/8
PCF08-1/8	8	1/8
PCF08-1/4	8	1/4
PCF08-3/8	8	3/8
PCF10-1/8	10	1/8
PCF10-1/4	10	1/4
PCF10-3/8	10	3/8
PCF10-1/2	10	1/2
PCF12-1/4	12	1/4
PCF12-3/8	12	3/8
PCF12-1/2	12	1/2

Model	Waż Ø zew	Gwint cal
PT04-M5	4	M5
PT04-1/8	4	1/8
PT04-1/4	4	1/4
PT06-M5	6	M5
PT06-1/8	6	1/8
PT06-1/4	6	1/4
PT06-3/8	6	3/8
PT08-1/8	8	1/8
PT08-1/4	8	1/4
PT08-3/8	8	3/8
PT08-1/2	8	1/2
PT10-1/8	10	1/8
PT10-1/4	10	1/4
PT10-3/8	10	3/8
PT10-1/2	10	1/2
PT12-1/4	12	1/4
PT12-3/8	12	3/8
PT12-1/2	12	1/2

Model	Waż Ø zew	Gwint cal
PL04-M5	4	M5
PL04-1/8	4	1/8
PL04-1/4	4	1/4
PL06-M5	6	M5
PL06-1/8	6	1/8
PL06-1/4	6	1/4
PL06-3/8	6	3/8
PL08-1/8	8	1/8
PL08-1/4	8	1/4
PL08-3/8	8	3/8
PL08-1/2	8	1/2
PL10-1/8	10	1/8
PL10-1/4	10	1/4
PL10-3/8	10	3/8
PL10-1/2	10	1/2
PL12-1/4	12	1/4
PL12-3/8	12	3/8
PL12-1/2	12	1/2

Model	Waż Ø zew	Gwint cal
PWT04-M5	4	M5
PWT04-1/8	4	1/8
PWT04-1/4	4	1/4
PWT06-M5	6	M5
PWT06-1/8	6	1/8
PWT06-1/4	6	1/4
PWT06-3/8	6	3/8
PWT08-1/8	8	1/8
PWT08-1/4	8	1/4
PWT08-3/8	8	3/8
PWT08-1/2	8	1/2
PWT10-1/8	10	1/8
PWT10-1/4	10	1/4
PWT10-3/8	10	3/8
PWT10-1/2	10	1/2
PWT12-1/4	12	1/4
PWT12-3/8	12	3/8
PWT12-1/2	12	1/2

Model	Waż Ø zew	Gwint cal
PST04-M5	4	M5
PST04-1/8	4	1/8
PST04-1/4	4	1/4
PST06-M5	6	M5
PST06-1/8	6	1/8
PST06-1/4	6	1/4
PST06-3/8	6	3/8
PST08-1/8	8	1/8
PST08-1/4	8	1/4
PST08-3/8	8	3/8
PST08-1/2	8	1/2
PST10-1/8	10	1/8
PST10-1/4	10	1/4
PST10-3/8	10	3/8
PST10-1/2	10	1/2
PST12-1/4	12	1/4
PST12-3/8	12	3/8
PST12-1/2	12	1/2



Model	Waż Ø zew
PUT04	4
PUT06	6
PUT08	8
PUT10	10
PUT12	12

Model	Waż A Ø zew	Waż B Ø zew	Gwint cal
PKD06-04-1/8	6	4	1/8
PKD08-04-1/4	8	4	1/4
PKD08-06-1/4	8	6	1/4
PKD10-08-3/8	10	8	3/8

Model	Waż Ø A zew	Waż Ø B zew
PKG06-04	6	4
PKG08-04	8	4
PKG08-06	8	6
PKG10-06	10	6
PKG10-08	10	8

Model	Waż Ø zew
PUC04	4
PUC06	6
PUC08	8
PUC10	10
PUC12	12

Model	Waż Ø A zew	Waż Ø B zew
PG06-04	6	4
PG08-06	8	6
PG10-08	10	8
PG12-10	12	10



Model	Waż Ø zew
PUL04	4
PUL06	6
PUL08	8
PUL10	10
PUL12	12

Model	Waż A Ø zew	Waż B Ø zew
PW06-04	6	4
PW08-06	8	6
PW10-08	10	8
PW12-10	12	10

Model	Waż Ø zew
PY04	4
PY06	6
PY08	8
PY10	10
PY12	12

Zawór kulowy zamykający

Model	Waż Ø zew
BUC20-0606	6
BUC20-0808	8
BUC60-1010	10
BUC60-1012	12

Zawór dławiąco-zwrotny

Model	Waż Ø zew
SC4	4
SC6	6
SC8	8
SC10	10
SC12	12

Zawór dławiąco-zwrotny z gwintem

Model	Gwint cal	Waż Ø zew
SC-1200-4-M5	M5	4
SC-1200-6-M5	M5	6
SC-1200-4-1/8	1/8	4
SC-1200-6-1/8	1/8	6
SC-1200-8-1/8	1/8	8
SC-1200-4-1/4	1/4	4
SC-1200-6-1/4	1/4	6
SC-1200-8-1/4	1/4	8
SC-1200-10-1/4	1/4	10
SC-1200-12-1/4	1/4	12
SC-1200-6-3/8	3/8	6
SC-1200-8-3/8	3/8	8
SC-1200-10-3/8	3/8	10
SC-1200-12-3/8	3/8	12
SC-1200-10-1/2	1/2	10
SC-1200-12-1/2	1/2	12



Wersje obrotowe modeli
(pojedynczo łóżyszkowane)
PC/PL

Ø = 4 max.prędkość 500 obr/min
Ø = 6 max.prędkość 500 obr/min
Ø = 8 max.prędkość 400 obr/min
Ø = 10 max.prędkość 300 obr/min
Ø = 12 max.prędkość 250 obr/min

Wersje obrotowe modeli
(podwójnie łożyszkowane)
PC/PL

Ø = 4 max.prędkość 1500 obr/min
Ø = 6 max.prędkość 1200 obr/min
Ø = 8 max.prędkość 1200 obr/min
Ø = 10 max.prędkość 1000 obr/min
Ø = 12 max.prędkość 1000 obr/min

Łącznik obrotowy
ZZ/WZ/WW

Ø = 4 max.prędkość 1500 obr/min
Ø = 6 max.prędkość 1200 obr/min
Ø = 8 max.prędkość 1200 obr/min
Ø = 10 max.prędkość 1000 obr/min
Ø = 12 max.prędkość 1000 obr/min



Złącza grodziove

Model	Waż Ø zew
PMM04	4
PMM06	6
PMM08	8
PMM10	10
PMM12	12

Narzędzia przemysłowe wykorzystujące do napędu sprężone powietrze używane są już od wielu lat głównie w przemyśle maszynowym, motoryzacyjnym, produkcyjnym, drzewnym i meblowym. Z uwagi na swoją niezawodność działania, narzędzia te cieszą się bardzo dużym uznaniem, a obszar ich użytkowania sukcesywnie powiększa się o kolejne branże.

Obecnie można zakupić narzędzia pneumatyczne stanowiące odpowiedniki większości narzędzi elektrycznych, a wiele z nich z uwagi na swoje właściwości zaprojektowane zostało jako specjalistyczne urządzenia dedykowane do prowadzenia prac, w których nie sprawdzają się konwencjonalne narzędzia elektryczne.

Podstawowymi zaletami odróżniającymi narzędzia pneumatyczne od elektrycznych są: odporność na przeciążenia, proste zasilanie i sterowanie, korzystny wskaźnik mocy do masy, brak możliwości porażenia prądem elektrycznym, możliwość pracy w środowiskach zagrożonych pożarem lub wybuchem oraz zwarta i wytrzymała konstrukcja.

Zasada działania oraz lekka budowa narzędzi pneumatycznych sprawia, że bardzo dużo z nich wykorzystywanych jest na liniach produkcyjnych oraz wszelkiego typu montażowniach. Wśród wielu dostępnych na naszym rynku marek proponujemy Państwu serię sprzedawaną pod własną marką „FACH” jako alternatywny wybór dla klientów poszukujących dobrej klasy urządzeń w atrakcyjnych cenach.

Narzędzia marki „FACH” cechuje nowoczesne wykonanie na bazie stopów metali lekkich oraz włókien kompozytowych połączonych z nowoczesnym wzornictwem przemysłowym.

Gama narzędzi obejmuje:

- * szlifierki typu diax,
- * klucze pistoletowe, kątowe,
- * młotki i nitownice,
- * polerki i szlifierki oscylacyjne,
- * wkrętaki i wiertarki.

Jako importer gwarantujemy najlepsze ceny, pełen serwis gwarancyjny i pogwarancyjny, profesjonalne doradztwo w doborze urządzenia.



PNEUMATYCZNE KLUCZE UDAROWE 1/2"
PNEUMATIC IMPACT WRENCH 1/2"



KLUCZ Z KOMPLETU



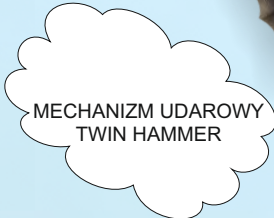
KLUCZ FC 320 Nm
W KOMPLECIE Z NASADKAMI
KOD: 9840K



KLUCZ FC 320 Nm + KLUCZ KĄTOWY 69 Nm
KOD: F2303.K



KLUCZ FC 1090 Nm KOMPOZYTOWY
KOD: F604.C



MECHANIZM UDAROWY
TWIN HAMMER



KLUCZ FC 9840
KOD: 9840



NAS 36
Nasadki 1/2" (9, 10, 11, 13, 14, 17, 19, 22, 24, 27)



NAS 36A
Nasadki 1/2" długie (10, 11, 12, 13, 14, 17, 19, 21, 22, 24)



KLUCZ JA 914
KOD: NA914

Table with 7 columns: KOD ART. CODE, NAZWA TOWARU DEVICE TYPE, MAX MOMENT MAX TORQUE [Nm], ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min], WAGA WEIGHT [kg], CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE [bar], MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER [mm]. Rows include products 9840K, F2303.K, F604.C, 9840, and NA914.

PNEUMATYCZNE KLUCZE UDAROWE 3/4" - 1"

PNEUMATIC IMPACT WRENCH 3/4" - 1"

FACHOWIEC



KLUCZ 3/4" FC
KOD: FC9841.34



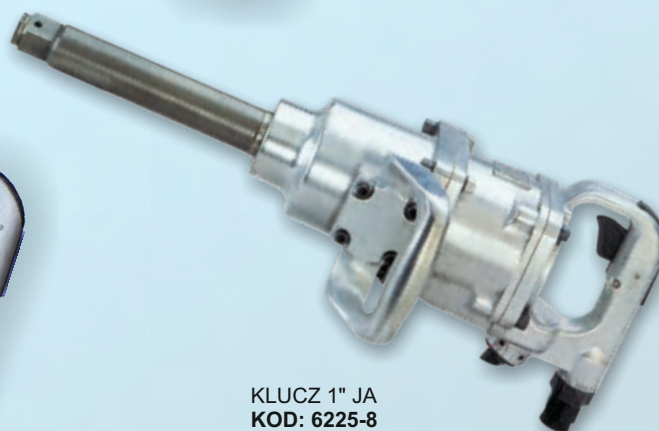
KLUCZ 3/4" JA
KOD: J0916



KLUCZ 3/4" JA
KOD: NA 6280



KLUCZ 1" FC
KOD: NA 6227



KLUCZ 1" JA
KOD: 6225-8

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	MAX MOMENT MAX TORQUE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[Nm]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE KLUCZE UDAROWE 3/4" - 1" / PNEUMATIC IMPACT WRENCH 3/4" - 1"						
FC9841.34	KLUCZ UDAROWY 3/4" FC	1763	700	5,1	6,2	12
J0916	KLUCZ UDAROWY 3/4" JA	1600	700	3,5	6,2	12
NA 6280	KLUCZ UDAROWY 3/4" JA	1493	700	5,1	6,2	12
NA 6227	KLUCZ UDAROWY 1" FC	2712	1000	10,0	6,2	16
6225-8	KLUCZ UDAROWY 1" JA	3388	1000	9,8	6,2	16



NAS362 (krótkie) / NAS363 (długie)
Nasadki 3/4" kpl. (26, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38)



NAS364 (krótkie) / NAS365 (długie)
Nasadki 1" kpl. (24, 27, 29, 30, 32, 35, 36, 38)

KLUCZE KĄTOWE AIR RACHET WRENCH

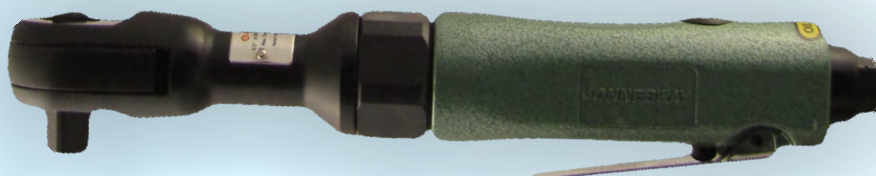
FACHOWIEC



KLUCZ KĄTOWY FC 3/8" 40 Nm
KOD: 98445



KLUCZ KĄTOWY JA 1/4" 40 Nm
KOD: NA 6312



KLUCZ KĄTOWY JA 1/2" 69 Nm
KOD: NA 6309



KLUCZ KĄTOWY FC 1/2" 69 Nm
KOD: 98401



KLUCZ KĄTOWY JA 1/2" 121 Nm
KOD: NF 398



KLUCZ KĄTOWY FC 1/2" KOMPOZYT 69 Nm
KOD: 98444

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	MAX MOMENT MAX TORQUE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[Nm]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE KLUCZE KĄTOWE 1/4" - 1/2" - PNEUMATIC RACHET WRENCH 1/4" - 1/2"						
NA 6312	KLUCZ KĄTOWY JA 1/4"	40	200	0,5	6,2	6
98401	KLUCZ KĄTOWY FC 1/2"	69	480	1,1	6,2	8
98444	KLUCZ KĄTOWY FC 1/2" KOMPOZYT	69	520	0,9	6,2	8
NA 6309	KLUCZ KĄTOWY JA 1/2"	69	600	1,1	6,2	8
98445	KLUCZ KĄTOWY FC 3/8"	40	400	0,5	6,2	8
NF 398	KLUCZ KĄTOWY JA 1/2"	121	680	2,2	6,2	10

WKREŹTARKI PNEUMATYCZNE AIR SCREWDRIVER

FACHOWIEC



WKREŹTARKA FC 800
KOD: NF 075
WKREŹTARKA FC 1800
KOD: NF 074



WKREŹTARKA JA 800
KOD: NF 22
WKREŹTARKA JA 1800
KOD: NF 41



WKREŹTARKA JA PROSTA 1800
KOD: NA 7003A



WKREŹTARKA NA7023E 800
SPRZĘGŁO ZEWNĘTRZNE
KOD: NA 7023E



KLUCZ MOTYŁKOWY PROSTY L/P 3/8"
KOD: NA1044



ROZWIERTAK FC 1800
KOD: FC 1325



ROZWIERTAK NA 1800
+ KLAMRA
KOD: NA 1325



WIERTŁA ROZWIERTAKA
KOD: NA 7202 (6,5 mm)
KOD: FC 7206 (8 mm)

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY/MIN	MAX MOMENT MAX TORQUE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[r.p.m.]	[Nm]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE WKRĘTARKI 1/2" - PNEUMATIC SCREWDRIVER 1/2"							
NF 075	WKRĘTARKA FC 800	800	4,5-11	113-550	1,35	6,2	8
NF 074	WKRĘTARKA FC 1800	1800	4,5-11	113-550	1,65	6,2	8
NF 22	WKRĘTARKA JA 800	800	4,5-11	113-550	1,10	6,2	8
NF 41	WKRĘTARKA JA 1800	1800	4,5-11	113-550	1,21	6,2	8
NA 7023E	WKRĘTARKA JA 800 (SPRZĘGŁO ZEWN.)	800	4,5-14,5	113-550	1,10	6,2	8
NA 7003A	WKRĘTARKA JA 1800 (PROSTA)	1800	4,5-11	113-550	1,14	6,2	8
NA1044	KLUCZ MOTYŁKOWY PROSTY L/P 3/8"	10000	103	200-600	1,10	6,2	10
ROZWIERTAKI DO ZGRZEIN - PNEUMATIC AIR SPOT DRILLS							
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY/MIN	ŚR. WIERTŁA MAX DRILL BIT	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[Nm]	[mm]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
FC 1325	ROZWIERTAK DO ZGRZEIN	1800	6/8	350	1,70	6,2	8
NA 1325	ROZWIERTAK DO ZGRZEIN + KLAMRA	1800	6/8	350	2,10	6,2	8

WIERTARKI PNEUMATYCZNE PNEUMATIC DRILLS



WIERTARKA 1800 obr/min
KOD: 1520F



WIERTARKA 700 obr/min
KOD: 1540F



WIERTARKA 2600 obr/min
KOD: 1540.2 F

FACHOWIEC



WIERTARKA 1800 obr/min
KOD: NA 3002



WIERTARKA 2200 obr/min
KOD: NA 6233



WIERTARKA 500 obr/min
KOD: NA 6243



WIERTARKA PROSTA 2500 obr/min
KOD: NA 6252A



WIERTARKA 800 obr/min
KOD: NA 6244



WIERTARKA KĄTOWA 1800 obr/min
KOD: NA 6249

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚR. WIERTŁA MAX DRILL BIT	OBROTY/MIN	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[mm]	[r.p.m.]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
WIERTARKI PNEUMATYCZNE - PNEUMATIC DRILLS							
1520F	WIERTARKA PNEUMATYCZNA FC	10	1800	113-540	0,9	6,2	10
NA 3002	WIERTARKA PNEUMATYCZNA JA	10	1800	113-540	1,1	6,2	10
NA 6233	WIERTARKA PNEUMATYCZNA JA	10	2200	113-540	1,1	6,2	10
NA 6244	WIERTARKA PNEUMATYCZNA JA	13	800	113-540	0,9	6,2	10
1540F	WIERTARKA PNEUMATYCZNA FC	13	700	200-540	0,9	6,2	10
NA 6243	WIERTARKA PNEUMATYCZNA JA	13	500	200-540	0,9	6,2	10
1540.2F	WIERTARKA PNEUMATYCZNA FC	10	2600	200-540	1,2	6,2	10
NA 6252A	WIERTARKA PNEUMATYCZNA JA	10	2500	200-540	0,9	6,2	10
NA 6249	WIERTARKA PNEUMATYCZNA JA	10	1800	200-540	1,8	6,2	10

NITOWNICE PNEUMATYCZNE AIR RIVETERS

FACHOWIEC



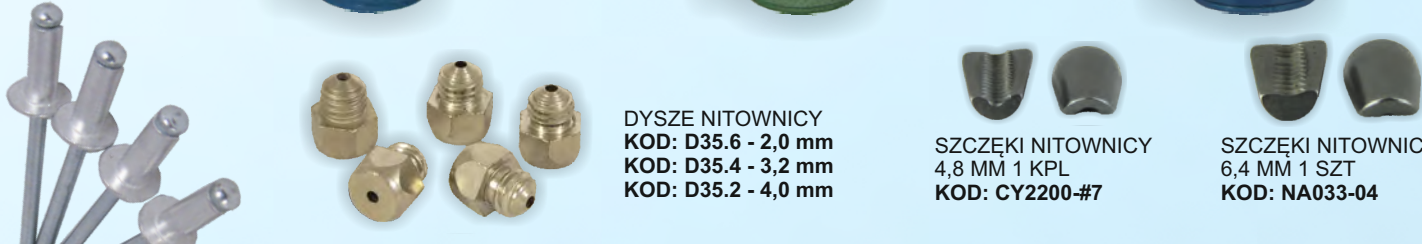
KOD: C2200



KOD: NA 6033



KOD: NF 400



DYSZE NITOWNICY
KOD: D35.6 - 2,0 mm
KOD: D35.4 - 3,2 mm
KOD: D35.2 - 4,0 mm

SZCZĘKI NITOWNICY
4,8 MM 1 KPL
KOD: CY2200-#7

SZCZĘKI NITOWNICY
6,4 MM 1 SZT
KOD: NA033-04

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚR. NITÓW RIVET DIAMETER	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[mm]	[l/cykl]	[kg]	[bar]	[mm]
NITOWNICE PNEUMATYCZNE - PNEUMATIC AIR RIVETERS						
C2200	NITOWNICA PNEUMATYCZNA FC	4,8 AL	1,5	1,47	6,2	6
NA 6033	NITOWNICA PNEUMATYCZNA JA	4,8 AL	1,5	1,50	6,2	6
NF 400	NITOWNICA PNEUMATYCZNA FC	6,4 STAL	2,0	1,41	6,2	6

3 FUNKCJE:
* nakręcanie
* zaciąganie
* odkręcanie



W komplecie trzpienie
M3,M4,M5,M6,M8,M10,M12





NITOWNICA DO NITONAKRĘTEK
KOD: NF 401

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚR. GWINTÓW THREAD DIAMETER	MAX SKOK MAX STROKE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[mm]	[mm]	[l/cykl]	[kg]	[bar]	[mm]
NITOWNICA DO NITONAKRĘTEK - PNEUMATIC AIR NUT SCREW RIVETER							
NF 401	NITOWNICA DO NITONAKRĘTEK FC	M3,M4,M5,M6,M8,M10,M12	7	180/2,5	2,5	6,2	8

42

fachowiec.com



DIAX MAŁY FC KOMPOZYT
KOD: F109



DIAX DUŻY FC KOMPOZYT
KOD: F110



DIAX KĄTOWY FC KOMPOZYT
KOD: 1577 F



DIAX CP
KOD: CP 876



DIAX POBORNIK 3 mm
KOD: NA 2200.3
DIAX POBORNIK 6 mm
KOD: 2200.4



SZLIFIERKA MIKRO JA ZESTAW
KOD: NA 6607 K

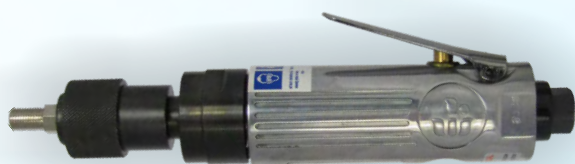


SZLIFIERKA MIKRO FC
KOD: 2101F

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY NA MIN.	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[r.p.m.]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE - PNEUMATIC AIR GRINDERS						
F110	DIAX DUŻY FC KOMPOZYT	22000	490	0,5	6,2	8
F109	DIAX MAŁY FC KOMPOZYT	25000	340	0,4	6,2	8
1577 F	DIAX KĄTOWY FC KOMPOZYT	18000	480	0,7	6,2	8
CP 876	DIAX CP	30000	350	0,3	6,2	8
2101F	SZLIFIERKA MIKRO FC	54000	120	0,2	6,2	6
NA 6607 K	SZLIFIERKA MIKRO JA	56000	120	0,2	6,2	6

NARZĘDZIA PNEUMATYCZNE PNEUMATIC TOOLS

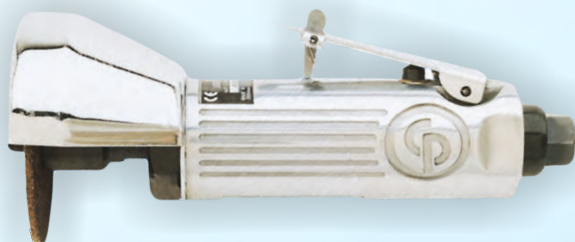
FACHOWIEC



SZORSTKOWNICA DO OPON
KOD: 5568



SZLIFIERKA DO ZDZIERANIA KLEJU
KOD: NA 6614



PRZECINARKA TARCZOWA CP
KOD: CP 874



PRZECINARKA TARCZOWA JA
KOD: NA 6421



SZLIFIERKA TAŚMOWA 10 x 330 mm
KOD: NA0451



SZLIFIERKA TAŚMOWA 20 x 520 mm
KOD: NA0452

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY NA MIN.	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[r.p.m.]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE - PNEUMATIC AIR TOOLS						
5568	SZORSTKOWNICA DO OPON	2500	200	1,0	6,2	8
NA 6614	SZLIFIERKA DO ZDZIERANIA KLEJU	4000	250	1,0	6,2	8
CP 874	PRZECINARKA TARCZOWA CP	22000	350	0,79	6,2	8
NA 6421	PRZECINARKA TARCZOWA JA	20000	170	0,76	6,2	8
NA0451	SZLIFIERKA TAŚMOWA 10X330 mm	16000	180	0,95	6,2	8
NA0452	SZLIFIERKA TAŚMOWA 20X520 mm	16000	180	1,4	6,2	8



WYCINARKA DO SZYB FC
KOD: FC 6441



KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY NA MIN.	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[r.p.m.]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE WYCINARKI DO SZYB - PNEUMATIC AIR KNIFE						
FC 6441	WYCINARKA DO SZYB FC	22000	260	1,2	6,2	8
NA 6441	WYCINARKA DO SZYB JA	22000	260	1,2	6,2	8



POLERKA FC
KOD: 9105P



POLERKA JA
KOD: NA 6505

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY NA MIN.	ŚR. TARCZY PAD SIZE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[r.p.m.]	[mm]	[l/min]]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE POLERKI - AIR POLISHER							
9105P	POLERKA FC	2500	175	420	2,3	6,2	10
NA 6505	POLERKA JA	2500	175	420	2,5	6,2	10



GĄBKA POLERSKA 5/8" GRAFITOWA
Ø 150 mm MIĘKKA
KOD: NA 9870.3



GĄBKA POLERSKA 5/8" BIAŁA
Ø 150 mm TWARDA
KOD: NA 9870.4



GĄBKA POLERSKA 5/8" ŻÓŁTA
Ø 150 mm ŚREDNIA
KOD: NA 9870.7



FUTRO DO POLEROWANIA
KOD: NA 6505U



SZLIFIERKA KĄTOWA 125 mm FC
KOD: 1544 F



SZLIFIERKA KĄTOWA 125 mm JA
KOD: NA 1015



SZLIFIERKA KĄTOWA 175 mm JA
KOD: 5577.2

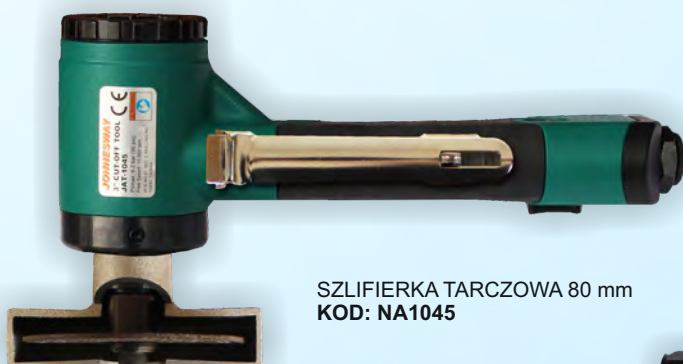
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY NA MIN.	ŚR. TARCZY PAD SIZE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[r.p.m.]	[mm]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE SZLIFIERKI TARCZOWE KĄTOWE - AIR ANGLE SANDERS							
1544 F	SZLIFIERKA KĄTOWA 125 mm FC	10000	125	480	1,45	6,2	10
NA 1015	SZLIFIERKA KĄTOWA 125 mm JA	10000	125	340	1,7	6,2	10
5577.2	SZLIFIERKA KĄTOWA 175 mm JA	7000	175	580	3,1	6,2	10

SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE AIR GRINDERS

FACHOWIEC



SZLIFIERKA PROSTA DIAK
KOD: NA0955RM (260 mm)
KOD: NA0976RM (260 mm)
KOD: NA0973RM (282 mm)



SZLIFIERKA TARCZOWA 80 mm
KOD: NA1045



SZLIFIERKA PROSTA DIAK KĄTOWY
KOD: NA0913RM



SZLIFIERKA PROSTA DIAK MINI
KOD: NA1102RM



SZLIFIERKA PROSTA DIAK MAŁY
KOD: NA0923RM (150 mm)
KOD: NA0925RM (170 mm)
KOD: NA0903RM (152 mm)

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	OBROTY NA MIN.	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[r.p.m.]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
SZLIFIERKI PNEUMATYCZNE - PNEUMATIC AIR TOOLS						
NA1045	SZLIFIERKA TARCZOWA 80 mm	15000	113	0,93	6,2	8
NA0955RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK	20000	113	0,70	6,2	8
NA0976RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK	22000	112	0,64	6,2	8
NA0973RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK	20000	113	0,90	6,2	8
NA1102RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK MINI	30000	113	0,36	6,2	8
NA0923RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK MAŁY	25000	85	0,36	6,2	8
NA0925RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK MAŁY	22000	113	0,70	6,2	8
NA0903RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK MAŁY	25000	113	0,35	6,2	8
NA0913RM	SZLIFIERKA PROSTA DIAK KĄTOWY	18000	113	0,49	6,2	8

PNEUMATYCZNE SZLIFIERKI ORBITALNE PNEUMATIC ORBITAL SANDERS



SZLIFIERKA ORBITALNA JA
KOD: NA0403



SZLIFIERKA ORBITALNA JA
KOD: NA 1537



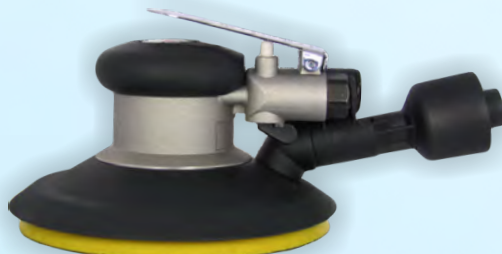
SZLIFIERKA ORBITALNA FC
KOD: 1531F



SZLIFIERKA ORBITALNA JA
KOD: AT-1542I



SZLIFIERKA ORBITALNA FC
KOD: 1532F



SZLIFIERKA ORBITALNA FC
PODWÓJNY ODCIĄG
KOD: 1534F



SZLIFIERKA ORBITALNA FC
DWURĘCZNA
KOD: 1533F



SZLIFIERKA OSCYLACYJNA FC
KOD: 1560F



SZLIFIERKA OSCYLACYJNA JA
KOD: NA 6502



SZLIFIERKA OSCYLACYJNA JA
KOD: NA 6524



SZLIFIERKA LINIAŁOWA FC
KOD: NF 1090



SZLIFIERKA LINIAŁOWA JA
KOD: NA 6531

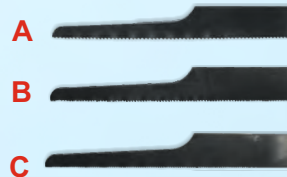
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ODCIĄG VACUM	OBROTY NA MIN. [r.p.m.]	ŚR. TARCZY PAD SIZE [mm]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	WAGA WEIGHT [kg]	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE [bar]	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER [mm]
PNEUMATYCZNE SZLIFIERKI - PNEUMATIC SANDERS								
NA0403	SZLIFIERKA ORBITALNA JA 110°	-	15000	50	115	0,7	6,2	8
NA 1537	SZLIFIERKA ORBITALNA JA	-	10000	150	290	2,0	6,2	8
1531F	SZLIFIERKA ORBITALNA FC	+	9000	150	340	1,4	6,2	8
AT 1542I	SZLIFIERKA ORBITALNA JA	-	10000	150	300	1,2	6,2	8
1532F	SZLIFIERKA ORBITALNA FC	+	10000	150	285	1,4	6,2	8
1534F	SZLIFIERKA ORBITALNA FC PODWÓJNY ODCIĄG	+	10000	150	290	1,5	6,2	8
1533F	SZLIFIERKA ORBITALNA FC DWURĘCZNA	+	9000	150	400	1,5	6,2	8
1560F	SZLIFIERKA OSCYLACYJNA FC	+ WYMUSZONY	10000	175x94	260	1,4	6,2	8
NA 6502	SZLIFIERKA OSCYLACYJNA JA	-	8000	175x93	250	1,6	6,2	8
NA 6524	SZLIFIERKA OSCYLACYJNA JA	+	6000	112x220	400	2,5	6,2	8
NF 1090	SZLIFIERKA LINIAŁOWA FC	-	2100	70x445	350	2,8	6,2	8
NA 6531	SZLIFIERKA LINIAŁOWA JA	-	2100	70x410	350	2,8	6,2	8



WYRZYNARKA DO BLACH JA
KOD: NA 6412



PIŁA PNEUMATYCZNA JA
KOD: NA 6403



NOŻE PIŁY PNEUMATYCZNEJ
A KOD: NA 6403-18 (18 ZĘBÓW)
B KOD: NA 6403-24 (24 ZĘBY)
C KOD: NA 6403-32 (32 ZĘBY)



NOŻYCE DO BLACH
(UCHWYT PISTOLETOWY)
KOD: NA 6952P



NOŻYCE DO BLACH
(UCHWYT PROSTY)
KOD: NA 6952



ZAGINARKO DZIURKARKA 5 mm
KOD: NA 6943
ZAGINARKO DZIURKARKA 8 mm
KOD: NA 6943A



SZLIFIERKA IR 50/75/125
KOD: IR317.EU

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	MAX CIĘCIE MAX CUT	CYKLE NA MIN.	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[mm]	[c.p..m.]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE NOŻYCE, WYCINARKI, ZAGINARKI - PNEUMATIC AIR CUTTING, SHEAR, PUNCH TOOLS							
NA 6412	WYRZYNARKA DO BLACH JA	1,4	6000	250	1,2	6,2	8
NA 6403	PIŁA PNEUMATYCZNA JA	1,5	10000	230	1,0	6,2	8
NA 6952P	NOŻYCE DO BLACH UCHWYT PROSTY	1,2	2200	150	1,2	6,2	8
NA 6952	NOŻYCE DO BLACH UCHWYT PISTOLETOWY	1,2	2200	150	1,2	6,2	8
NA 6943	ZAGINARKO DZIURKARKA 5 MM	1,6	-	140	1,2	6,2	8
NA 6943A	ZAGINARKO DZIURKARKA 8 MM	1,4	-	140	1,2	6,2	8
IR317.EU	SZLIFIERKA IR 50/75/125	-	18000	250	1,0	6,2	8

PNEUMATYCZNE MŁOTKI UDAROWE
PNEUMATIC AIR HAMMERS



MŁOTEK UDAROWY + GROTY + IGŁY 125 mm
KOD: NA 6812K



MŁOTEK UDAROWY FC + GROTY 190 mm
KOD: NF2208K



MŁOTEK UDAROWY JA + GROTY 175 mm
KOD: NA 102



MŁOTEK UDAROWY CP + GROTY 175 mm
KOD: CP 2110K



MŁOTEK UDAROWY FC PROFI ERGO CENTRALNA RĘKOJEŚĆ
+ GROTY 190 mm
KOD:NF 850



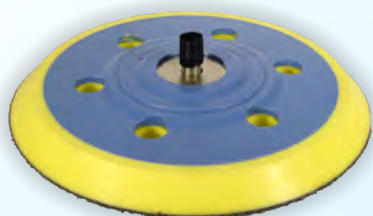
MŁOTEK UDAROWY IGŁOWY PROSTY FC
KOD:NF 268

IGŁY DŁUGOŚĆ - 180 mm

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	CYKLE NA MIN.	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
		[c. p. m.]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
PNEUMATYCZNE MŁOTKI UDAROWE - AIR HAMMERS						
NA 6812K	MŁOTEK UDAROWY + IGŁY 125 mm	3000	500	1,5	6,2	8
NF 2208K	MŁOTEK UDAROWY FC 190 mm	3100	580	1,5	6,2	8
NA 102	MŁOTEK UDAROWY JA 175 mm	3000	500	1,6	6,2	8
CP 2110K	MŁOTEK UDAROWY CP 175 mm	3200	500	1,7	6,2	8
NF 850	MŁOTEK UDAROWY FC PROFI ERGO 190 mm	3200	680	2,5	6,2	8
NF 268	MŁOTEK UDAROWY IGŁOWY PROSTY 180 mm	4600	588	2,9	6,2	8

AKCESORIA NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH PNEUMATIC TOOLS ACCESSORIES

FACHOWIEC



FC DYSK RZEP Z OTWORAMI
Ø 150 mm
KOD: NA 0609



JA DYSK RZEP Z OTWORAMI
Ø 150 mm
KOD: J0609.1



JA DYSK RZEP BEZ OTWORÓW
Ø 150 mm
KOD: NF082



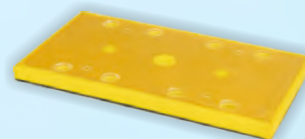
DYSK NA RZEP 3"
KOD: NA0403-3V



DYSK NA RZEP 2" 50 mm
KOD: NA0403-2V



GUMA DO USUWANIA KLEJU
KOD: NA6521U



STOPA SZLIFIERKI 1560F
KOD: NA 0605



GĄBKA POLERSKA 5/8" GRAFITOWA
Ø 150 mm MIĘKKA
KOD: NA 9870.3



GĄBKA POLERSKA 5/8" BIAŁA
Ø 150 mm TWARDA
KOD: NA 9870.4



GĄBKA POLERSKA 5/8" ŻÓŁTA
Ø 150 mm ŚREDNIA
KOD: NA 9870.7



FUTRO DO POLEROWANIA
KOD: NA 6505U



Ø150
P40/60/80/100/120
PAPIER ŚCIERNY BEZ OTWÓRÓW



93X185 P40/60/80/120/180
PAPIER ŚCIERNY NA RZEP
KOD: RE3P3



PAS BEZKOŃCOWY
KOD: RE-PS2 (12X330 mm)
KOD: RE-PS21 (20X520 mm)



STOPA SZLIFIERKI LINIAŁOWEJ
KOD: NA 6531U



DŁUTA MŁOTKA PNEUMATYCZNEGO
KOD: U5051



SPRĘŻYNA MŁOTKA
PNEUMATYCZNEGO
KOD: NA 3714



IGŁY MŁOTKA PNEUMATYCZNEGO
KOD: NA 3707



GŁOWICA NOŻYC DO BLACH
KOD: 5030

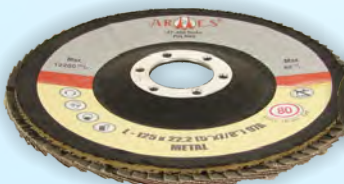


GŁOWICE WIERTARKI - AUTOMAT
KOD: NA-KC 10



ŚRUBA IMBUSOWA DO GŁOWICY
NOŻYC DO BLACH
KOD: 22-SRUBA

W ofercie tarcze do cięcia i szlifowania.



Ø 115/125
P40/60/80
**TARCZA LISTKOWA
DO SZLIFOWANIA**



Ø115/125/230
TARCZA DO CIĘCIA BETONU



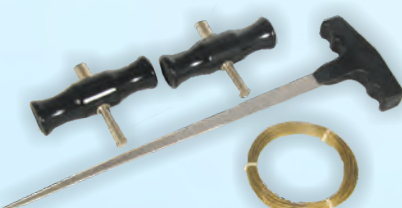
Ø115/125/230
**TARCZA DO CIĘCIA
STALI INOX**



Ø115/125/230
TARCZA DO SZLIFOWANIA



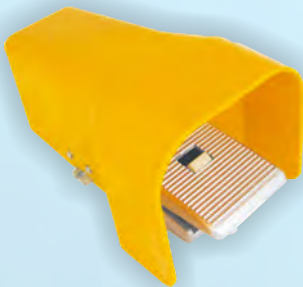
DRUTY DO WYCINANIA SZYB 22,5m
**KOD:CZP-69 PLECIONY
KOD:CZP-70 KWADRATOWY**



**ZESTAW DO WYCINANIA SZYB
KOD:CZP-722**



**NOSIDŁA DO SZYB
KOD:FN 65P - 1 SZT
KOD:FN 65A - 2 SZT+PAS**



**PEDAŁ STERUJĄCY
KOD: CZPPE**



**KOŃCÓWKA SMAROWNICY
4 ŁAPKI
KOD: 44.93.1**



**WIRNIK WKRETARKI FC
KOD: CY-2803#19**



**OBUDOWA PRZEDNIA KLUCZA
KOD: CY604C#45**



**REGULATOR OBROTÓW KLUCZA
KOD: CY604C#24**

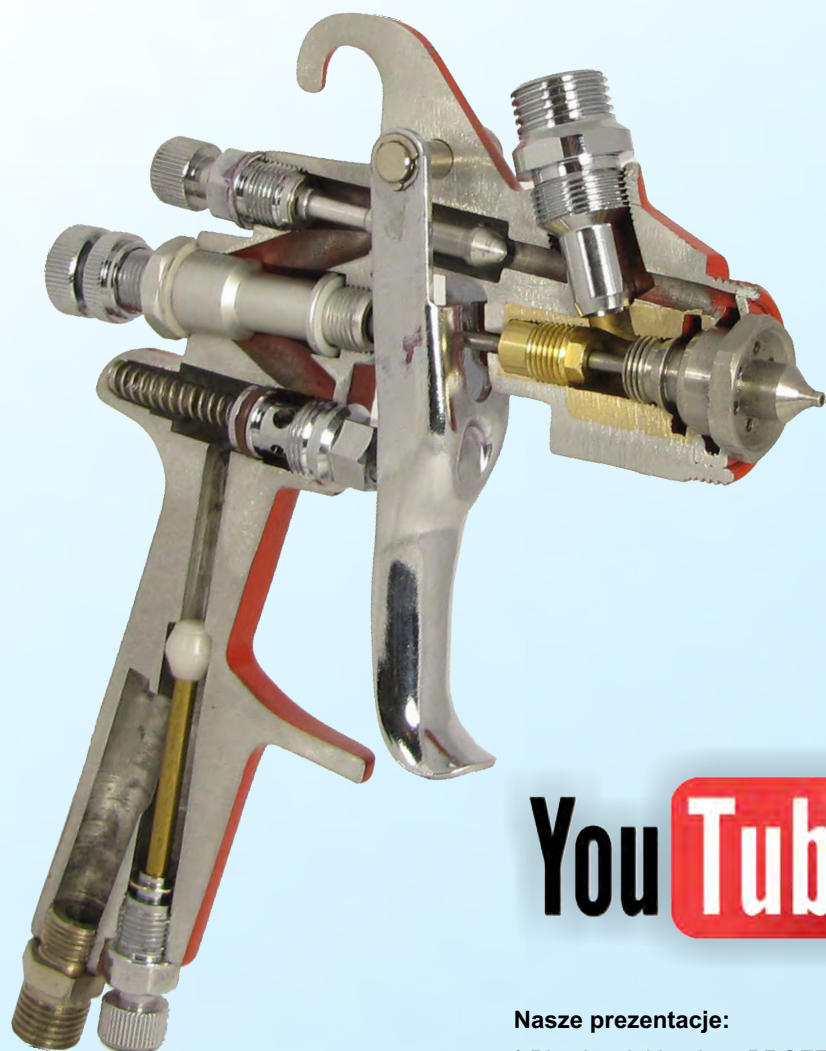


WĄLEK NITOWNICY DO NITONAKRĘTEK
M3-CCP25#40-3 M6-CCP25#40-6
M4-CCP25#40-4 M8-CCP25#40-8
M5-CCP25#40-5 M10-CCP25#40-10
M12-CCP25#40-12

AKCESORIA AIR TOOLS ACCESSORIES	
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE
CZP-69	DRUT DO WYCINANIA SZYB PLECIONY
CZP-70	DRUT DO WYCINANIA SZYB KWADRATOWY
CZP-722	ZESTAW DO WYCINANIA SZYB
FN 65P	NOSIDŁO DO SZYB 1 SZT
FN 65A	NOSIDŁO DO SZYB 2 SZT + PAS
CZPPE	PEDAŁ STERUJĄCY
44.93.1	KOŃCÓWKA SMAROWNICY 4 ŁAPKI
CY604C#45	OBUDOWA PRZEDNIA KLUCZA
CY604C#24	REGULATOR OBROTÓW KLUCZA
CY-2803#19	WIRNIK WKRETARKI FC



W ofercie części zamienne
do naszych urządzeń i maszyn.



* **PROFESSIONAL**
* **SPEEDWAY[®]**
* **EXPERT**
* **LEADER**
* **TIGER**
* **VINCENT**
* **STAR[®]**



Nasze prezentacje:

* Pistolety lakiernicze PROFESSIONAL.



Firma **FACHOWIEC** jest producentem i dystrybutorem pistoletów lakierniczych. Wieloletnie doświadczenie w branży pozwoliło nam wyłonić najlepszych producentów oraz najwyższej jakości urządzenia, które cieszą się uznaniem wśród najbardziej wymagających użytkowników. W naszej ofercie można znaleźć pistolety pracujące we wszystkich systemach lakierniczych, tj. HP, HVLP, LVLP i RP. Posiadamy kilkanaście modeli pistoletów sprzedawanych pod własną zastrzeżoną nazwą oraz inne modele uznanych światowych marek.

Nasze urządzenia charakteryzuje wysoki i równomierny stopień rozpylenia materiału, ergonomiczny kształt ręczki pozwalający na długą komfortową pracę oraz wysoka jakość wykonania dysz i głowic gwarantujące wieloletnie użytkowanie.

Pistolety sprzedawane pod naszą nazwą znajdują zastosowanie we wszystkich gałęziach przemysłu. Jesteśmy wyłącznym przedstawicielem pistoletów lakierniczych firmy STAR, fabryki, która od ponad trzydziestu lat produkuje najwyższej jakości urządzenia natryskowe.

W poniższym dziale zapoznaj się Państwo z naszą szczegółową ofertą oraz charakterystyką poszczególnych urządzeń.

PISTOLETY LAKIERNICZE „PROFESSIONAL” „PROFESSIONAL” SPRAY GUNS



KOD: 200/14

PISTOLETY LAKIERNICZE PROFESSIONAL HP PROFESSIONAL HP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
200/13	1,3	3	320	600	1/4"Z
200/14	1,4	3	330	600	1/4"Z
200/15	1,5	3	340	600	1/4"Z
200/17	1,7	3	350	600	1/4"Z
200/20	2,0	3	360	600	1/4"Z
200/25	2,5	3	370	600	1/4"Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.3 mm-200/13D
1.4 mm-200/14D
1.5 mm-200/15D
1.7 mm-200/17D
2.0 mm-200/20D
2.5 mm-200/25D



KOD: 201/14

PISTOLETY LAKIERNICZE PROFESSIONAL HVLP PROFESSIONAL HVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
201/13	1,3	2	420	600	1/4"Z
201/14	1,4	2	430	600	1/4"Z
201/15	1,5	2	440	600	1/4"Z
201/17	1,7	2	450	600	1/4"Z
201/20	2,0	2	460	600	1/4"Z
201/25	2,5	2	470	600	1/4"Z

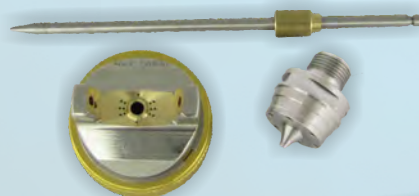


ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.3 mm-201/13D
1.4 mm-201/14D
1.5 mm-201/15D
1.7 mm-201/17D
2.0 mm-201/20D
2.5 mm-201/25D



KOD: 202/14

PISTOLETY LAKIERNICZE PROFESSIONAL LVLP PROFESSIONAL LVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
202/14	1,4	2	250	600	1/4"Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.4 mm-202/14D



PISTOLETY LAKIERNICZE „LEADER” „LEADER” SPRAY GUNS



FACHOWIEC



KOD: F500/14

PISTOLETY LAKIERNICZE LEADER HP LEADER HP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
F500/12	1,2	3	330	600	1/4"Z
F500/14	1,4	3	340	600	1/4"Z
F500/16	1,6	3	350	600	1/4"Z
F500/18	1,8	3	360	600	1/4"Z
F500/20	2,0	3	370	600	1/4"Z
F500/25	2,5	3	380	600	1/4"Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.4 mm-F500/14D
1.6 mm-F500/16D
1.8 mm-F500/18D
2.0 mm-F500/20D
2.5 mm-F500/25D

PISTOLETY LAKIERNICZE LEADER HVLP LEADER HVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
F510/12	1,2	2	420	600	1/4"Z
F510/13	1,3	2	430	600	1/4"Z
F510/14	1,4	2	440	600	1/4"Z
F510/18	1,8	2	445	600	1/4"Z
F510/20	2,0	2	450	600	1/4"Z
F510/25	2,5	2	470	600	1/4"Z



KOD: F510/14



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.2 mm-F510/12D
1.4 mm-F510/14D
1.6 mm-F510/16D
1.8 mm-F510/18D
2.0 mm-F510/20D
2.5 mm-F510/25D

PISTOLETY LAKIERNICZE LEADER LVLP LEADER LVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
F502/13	1,3	2	170	600	1/4"Z
F502/14	1,4	2	180	600	1/4"Z
F502/16	1,6	2	190	600	1/4"Z
F502/18	1,8	2	200	600	1/4"Z
F502/20	2,0	2	210	600	1/4"Z



KOD: F502/14



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.2 mm-F502/12D
1.4 mm-F502/14D
1.6 mm-F502/16D
1.8 mm-F502/18D
2.0 mm-F502/20D





PISTOLETY LAKIERNICZE „EXPERT” „EXPERT” SPRAY GUNS



KOD: 150/14

PISTOLETY LAKIERNICZE EXPERT HP EXPERT HP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
150/08	0,8	3	270	600	1/4"Z
150/11	1,1	3	290	600	1/4"Z
150/13	1,3	3	310	600	1/4"Z
150/14	1,4	3	320	600	1/4"Z
150/18	1,8	3	330	600	1/4"Z
150/20	2,0	3	370	600	1/4"Z
150/25	2,5	3	395	600	1/4"Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
0.8 mm-150/08D
1.1 mm-150/11D
1.3 mm-150/13D
1.4 mm-150/14D
1.8 mm-150/18D
2.0 mm-150/20D
2.5 mm-150/25D



KOD: 160/14

PISTOLETY LAKIERNICZE EXPERT HVLP EXPERT HVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
160/12	1,2	2	390	600	1/4"Z
160/14	1,4	2	420	600	1/4"Z
160/17	1,7	2	470	600	1/4"Z
160/20	2,0	2	495	600	1/4"Z
160/24	2,4	2	495	600	1/4"Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.2 mm-160/12D
1.4 mm-160/14D
1.7 mm-160/17D
2.0 mm-160/20D
2.4 mm-160/24D



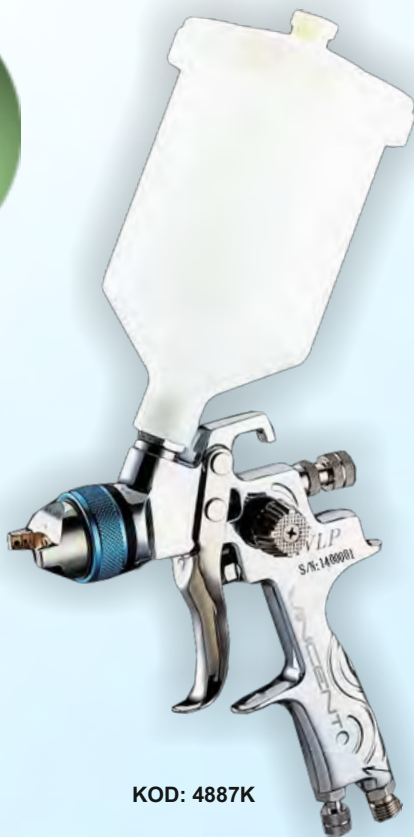
KOD: 506.14

PISTOLETY LAKIERNICZE EXPERT HP DOLNY ZBIORNIK EXPERT HP DOWN CUP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
506.08	0,8	3	300	1000	1/4"Z
506.11	1,1	3	320	1000	1/4"Z
506.14	1,4	3	330	1000	1/4"Z
506.18	1,8	3	340	1000	1/4"Z
506.20	2,0	3	350	1000	1/4"Z
506.25	2,5	3	360	1000	1/4"Z

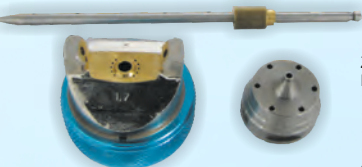
ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
0.8 mm-150/08D
1.1 mm-150/11D
1.3 mm-150/13D
1.4 mm-150/14D
1.8 mm-150/18D
2.0 mm-150/20D
2.5 mm-150/25D



PISTOLETY LAKIERNICZE „VINCENT” I „TIGER” „VINCENT” AND „TIGER” SPRAY GUNS



KOD: 4887K



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.3 mm-201/13D
1.4 mm-201/14D
1.5 mm-201/15D
1.7 mm-201/17D
2.0 mm-201/20D
2.5 mm-201/25D



KOD: 808/14



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.3 mm-808/13D
1.4 mm-808/14D
1.7 mm-808/17D
1.9 mm-808/19D
2.1 mm-808/21D
2.5 mm-808/25D



Pistolet o zredukowanym ciśnieniu nie jest pistoletem niskociśnieniowym natomiast spełnia normy VOC. Znakomite rozpylenie, szybki w pracy, ergonomiczny, 65% nanoszonego materiału.



PISTOLETY LAKIERNICZE „SPEEDWAY” I „W4001” „SPEEDWAY”[®] AND „W4001” SPRAY GUNS

FACHOWIEC



KOD: F600/14

PISTOLETY LAKIERNICZE SPEEDWAY HP SPEEDWAY HP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
F600/14	1,4	3	300	600	ZŁĄCZKA*
F600/18	1,8	3	320	600	ZŁĄCZKA*
F600/20	2,0	3	330	600	ZŁĄCZKA*
F600/25	2,5	3	340	600	ZŁĄCZKA*
F600/30	3,0	3	350	600	ZŁĄCZKA*

*złączka montowana fabrycznie



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.4 mm-F600/14D
1.7 mm-F600/17D
1.8 mm-F600/18D
2.0 mm-F600/20D
2.5 mm-F600/25D
3.0 mm-F600/30D



PISTOLETY LAKIERNICZE SPEEDWAY HVLP SPEEDWAY HVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
F610/12	1,2	2	320	600	ZŁĄCZKA*
F610/13	1,3	2	330	600	ZŁĄCZKA*
F610/14	1,4	2	340	600	ZŁĄCZKA*
F610/17	1,7	2	350	600	ZŁĄCZKA*
F610/20	2,0	2	360	600	ZŁĄCZKA*
F610/25	2,5	2	360	600	ZŁĄCZKA*

*złączka montowana fabrycznie



KOD: F610/14

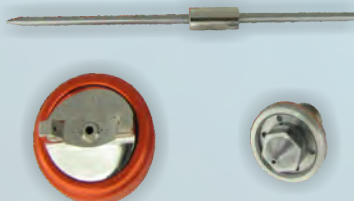


ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.2 mm-F610/12D
1.3 mm-F610/13D
1.4 mm-F610/14D
1.7 mm-F610/17D
2.0 mm-F610/20D
2.5 mm-F610/25D



KOD: W4001/14

PISTOLET LAKIERNICZY W4001 W4001 SPRAY GUN					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
W4001/14	1,4	3,5	365	600	ZŁĄCZKA*



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.4 mm-W4000.D1.4
1.7 mm-W4000.D1.7

PISTOLETY LAKIERNICZE „STAR” „STAR” SPRAY GUNS

Star®

CE II 2 DGc

FACHOWIEC

Dlaczego pistolet **EVO-T** wyróżnia się najlepszymi parametrami?

Odpowiedź leży w nowatorskiej konstrukcji głowicy rozpylającej, która jest chroniona patentem oraz w kanałach korpusu pistoletu doprowadzających strumień powietrza do niej. To właśnie dzięki tej pionierskiej konstrukcji pistolet **STAR EVO-T 4F** uzyskuje rzeczywisty transfer lakieru na powierzchnię malowaną powyżej 72%.



Technologia **EVO-T (LVLP)** zapewnia efektywny transfer powyżej 72% przy bardzo małym zużyciu powietrza.



System **HVLP** przy ciśnieniu 2 bar zapewnia 65% efektywnego transferu materiału.



System **HP**
Dysza do zastosowań przemysłowych.

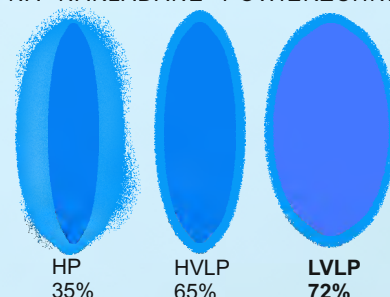


System **HP** wysokociśnieniowy do lakierów i samochodowych baz akrylowych.



System **HP** wysokociśnieniowy do malarskich zastosowań.

EFEKTYWNY TRANSFER MATERIAŁÓW
NA NAKŁADANE POWIERZCHNIE



KOD: EVO-T-4F-133G

PISTOLETY LAKIERNICZE STAR EVO-T-4F STAR EVO-T-4F SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
EVO-T-4F-133G	1,3	1,1-1,3	285-340	600	1/4"Z
EVO-T-4F-143G	1,4	1,1-1,3	285-340	600	1/4"Z
EVO-T-4F-183G	1,8	1,1-1,3	285-340	600	1/4"Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.2 mm-SLV-D12
1.3 mm-SLV-D13
1.4 mm-SLV-D14
1.5 mm-SLV-D15
1.6 mm-SLV-D16
1.8 mm-SLV-D18
2.0 mm-SLV-D20
2.5 mm-SLV-D25



LINIĘ PISTOLETÓW STAR CECHUJE NAJWYŻSZA JAKOŚĆ WYKONANIA I DBAŁOŚĆ O SZCZEGÓŁY

58

fachowiec.com



PISTOLETY LAKIERNICZE STAR SMV-4F STAR SMV-4F SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
SMV-4F-132G	1,3	2	300-355	600	1/4"Z
SMV-4F-142G	1,4	2	300-355	600	1/4"Z
SMV-4F-162G	1,6	2	300-355	600	1/4"Z
SMV-4F-182G	1,8	2	300-355	600	1/4"Z
SMV-4F-202G	2,0	2	300-355	600	1/4"Z



KOD: SMV-4F-142G



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.2 mm-SMV-D12
1.3 mm-SMV-D13
1.4 mm-SMV-D14
1.6 mm-SMV-D16
1.8 mm-SMV-D18
2.0 mm-SMV-D20

PISTOLETY LAKIERNICZE STAR S-4C STAR S-4C SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
S-4C-141G	1,4	2,5	225-425	600	1/4"Z
S-4C-161G	1,6	2,5	225-425	600	1/4"Z
S-4C-181G	1,8	2,5	225-425	600	1/4"Z
S-4C-201G	2,0	2,5	225-425	600	1/4"Z



KOD: S-4C-141G



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.4 mm-STR-14
1.6 mm-STR-16
1.8 mm-STR-18
2.0 mm-STR-20

PISTOLETY LAKIERNICZE STAR SMV-2F STAR SMV-2F SPRAY GUNS				
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	PRZYŁĄCZA AIR INLET [cal]
SMV-2F-153P	1,5	2	355-410	1/4" 3/8" Z
SMV-2F-183P	1,8	2	355-410	1/4" 3/8" Z
SMV-2F-203P	2,0	2	355-410	1/4" 3/8" Z
SMV-2F-253P	2,5	2	355-410	1/4" 3/8" Z



przyłącze 3/8"

przyłącze 1/4"

KOD: SMV-2F-153P



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.5 mm-S-2000-153P
1.8 mm-S-2000-153P
2.0 mm-S-2000-153P
2.5 mm-S-2000-153P

PISTOLETY LAKIERNICZE „STAR” MINI „STAR” MINI SPRAY GUNS



PISTOLETY LAKIERNICZE STAR MINI S-2F2 STAR MINI S-2F2 SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
S-2-0.3R	0,3	2	14,5	200	1/4"Z
S-2-0.5R	0,5	2	14,5	200	1/4"Z

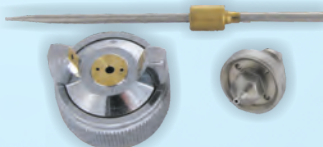


KOD:
S-2-0.3R
S-2-0.5R

PISTOLETY LAKIERNICZE STAR MINI S-106T HP STAR MINI S-106T HP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
S-106T-05G	0,5	2,4	105-142	130	1/4"Z
S-106T-08G	0,8	2,4	105-142	130	1/4"Z
S-106T-10G	1,0	2,4	105-142	130	1/4"Z
S-106T-12G	1,2	2,4	105-142	130	1/4"Z



KOD:
S-106T-08G



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
0.8 mm-S-106T-33
1.0 mm-S-106T-34



KOD:
SV-106T-08G

PISTOLETY LAKIERNICZE STAR MINI SV-106T HVLP STAR MINI SV-106T HVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
SV-106T-08G	0,8	2	76	130	1/4"Z
SV-106T-10G	1,0	2	76	130	1/4"Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
0.8 mm-SV-106T0.8mm
1.0 mm-SV-106T1.0mm

PISTOLETY LAKIERNICZE STAR MINI EVO-T-106TF STAR MINI EVO-T-106TF SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
EVO-T-106TF-05G	0,5	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z
EVO-T-106TF-08G	0,8	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z
EVO-T-106TF-10G	1,0	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z
EVO-T-106TF-12G	1,2	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z



ZESTAW DYSZ MINI:
NOZZLE SET:
0.8 mm-EVO-T-106T-08G
1.0 mm-EVO-T-106T-10G
1.2 mm-EVO-T-106T-12G



KOD:
EVO-T-106TF-08G



KOD: SAN-2C-153-P



GŁOWICA DO ROBOTA Z REGULACJĄ
SZEROKOŚCI STRUMIENIA STEROWANĄ POWIETRZEM
KOD: EVO-T-SRA-2F-103RP



- 1 - pokrętko regulacji ilości materiału
- 2 - regulacja szerokości strumienia
- 3 - dysza rozpylająca
- 4 - „CYL” przyłącze sprężonego powietrza, po dostarczeniu ciśnienia następuje uruchomienie natrysku; należy zastosować zawór sterujący 3/2
- 5 - „CAP” przyłącze sprężonego powietrza do układania strumienia materiału
- 6 - uchwyt montażowy
- 7 - przyłącze materiału np. ze zbiornika ciśnieniowego lub pompy
- 8 - dodatkowe przyłącze materiału (wersja RP)

- 1 - paint regulator
- 2 - width regulator
- 3 - air cap
- 4 - „CYL” compressed air inlet, after delivery pressure spraying will starts automatically; 3/2 valve is required
- 5 - „CAP” air inlet for spraying
- 6 - mounting grip
- 7 - paint inlet ex: pressure tank, pump
- 8 - second paint inlet

GŁOWICE AUTOMATYCZNE „STAR” „STAR” AUTOMATIC SPRAY HEAD					
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZUŻYCIE LAKIERU PAINT FLOW [ml/min]
SA-2C-123-RP	PISTOLET SA-2C-123RP	1,2	2,0-2,5	300-350	250-400
SA-2C-153-RP	PISTOLET SA-2C-153RP	1,5	2,0-2,5	300-350	250-400
SA-2C-183-RP	PISTOLET SA-2C-183RP	1,8	2,0-2,5	300-350	250-400
SA-2C-203-RP	PISTOLET SA-2C-203RP	2,0	2,0-2,5	300-350	250-400
SA-2C-253-RP	PISTOLET SA-2C-253RP	2,5	2,0-2,5	300-350	250-400

(R) - WERSJA Z DODATKOWYM PRZYŁĄCZEM MATERIAŁU

Automatyczne głowice lakiernicze **STAR** to urządzenia najwyższej klasy przeznaczone do prac przemysłowych. Znajdą one zastosowanie w tak rozległych dziedzinach jak: lakiernictwo samochodowe, prace malarskie, stolarstwo, a także robotyka i automatyka.

PISTOLETY LAKIERNICZE „OMG” I „S990”
„OMG” AND „S990” SPRAY GUNS

FACHOWIEC



KOD: F990/15

PISTOLETY LAKIERNICZE S990 GÓRNY ZBIORNIK GRAVITY S990 SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
F990/15	1,5	4	350	600	ZŁĄCZKA*
F990/18	1,8	4	360	600	ZŁĄCZKA*
F990/20	2,0	4	370	600	ZŁĄCZKA*
F990/25	2,5	4	380	600	ZŁĄCZKA*

*złączka montowana fabrycznie



ZESTAW DYSZ:
1.5 mm-F990/15D
1.8 mm-F990/18D
2.0 mm-F990/20D
2.5 mm-F990/25D



KOD: 3

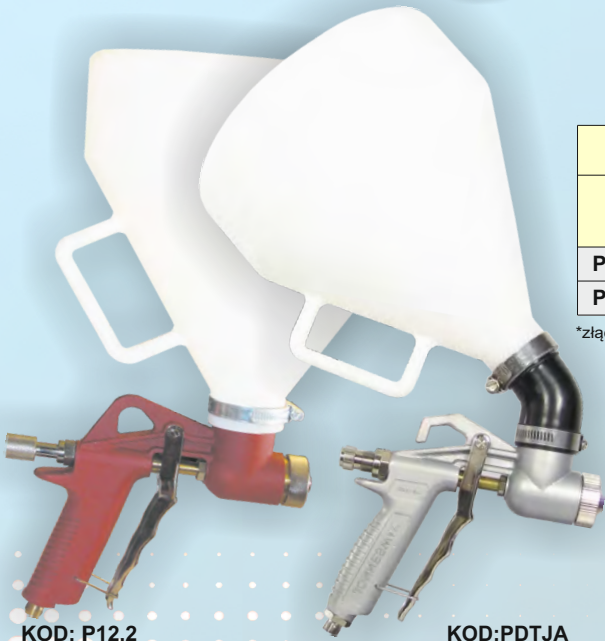
KOD: 4

PISTOLETY LAKIERNICZE OMG GÓRNY ZBIORNIK GRAVITY OMG SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
3	1,5	4	300	500	ZŁĄCZKA*
4	1,5	4	300	1000	ZŁĄCZKA*

*złączka montowana fabrycznie



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.0 mm-Z1.0
1.2 mm-Z1.2
1.5 mm-Z1.5
1.8 mm-Z1.8
2.0 mm-Z2.0
2.2 mm-Z2.2
2.5 mm-Z2.5
3.0 mm-Z3.0



KOD: P12.2

KOD:PDTJA

PISTOLETY DO TAPET NATRYSKOWYCH AIR HOPPER GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [l]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
P12.2	4,5,6,8	3-6	350-430	6	ZŁĄCZKA*
PDTJA	4,5,6,8	3-6	370-430	6	ZŁĄCZKA*

*złączka montowana fabrycznie



ZESTAW 3 DYSZ:
NOZZLE SET:
KOD-12.3

PISTOLETY LAKIERNICZE Z DOLNYM ZBIORNIKIEM DOWN CUP SPRAY GUNS



FACHOWIEC



PISTOLET LAKIERNICZY K300 K300 SPRAY GUN					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
300.1	1,8	4	350	1000	1/4" Z

KOD:300.1



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.8 mm - 302/18

PISTOLETY LAKIERNICZE EXPERT HP DOLNY ZBIORNIK EXPERT HP DOWN CUP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
506.08	0,8	3	300	1000	1/4" Z
506.11	1,1	3	320	1000	1/4" Z
506.14	1,4	3	330	1000	1/4" Z
506.18	1,8	3	340	1000	1/4" Z
506.20	2,0	3	350	1000	1/4" Z
506.25	2,5	3	360	1000	1/4" Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
0.8 mm-150/08D
1.1 mm-150/11D
1.3 mm-150/13D
1.4 mm-150/14D
1.8 mm-150/18D
2.0 mm-150/20D
2.5 mm-150/25D



KOD:506

PISTOLET LAKIERNICZY OMG DOLNY ZBIORNIK DOWN CUP OMG SPRAY GUN					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
7	1,5	4	310	1000	ZŁĄCZKA*

*złączka montowana fabrycznie



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.0 mm-Z1.0
1.2 mm-Z1.2
1.5 mm-Z1.5
1.8 mm-Z1.8
2.0 mm-Z2.0
2.2 mm-Z2.2
2.5 mm-Z2.5
3.0 mm-Z3.0



KOD:7

PISTOLETY LAKIERNICZY S990 DOLNY ZBIORNIK DOWN CUP S990 SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
F990D	1,5	3,5	350	1000	ZŁĄCZKA*
F990A	1,8	3,5	360	1000	ZŁĄCZKA*
F990C	2,0	3,5	370	1000	ZŁĄCZKA*

*złączka montowana fabrycznie



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.5 mm-F990/15D
1.8 mm-F990/18D
2.0 mm-F990/20D
2.5 mm-F990/25D



KOD:F990D

fachowiec.com

63

PISTOLETY LAKIERNICZE MINI MINI SPRAY GUNS

PISTOLETY MINI

Pistolety lakiernicze serii MINI przeznaczone są z myślą o pracach zaprawkowych, próbnym natryskach lakierów w mieszalnicach oraz lakierowaniu niewielkich powierzchni. Doskonale sprawdzają się w modelarstwie, przemyśle meblowym przy wykańczaniu części narożnych i frontów mebli oraz podczas uzupełniania procesów lakierowania artystycznego metodami Airbrush. Pistolety MINI wykorzystywane są również przez producentów odzieży i tekstyliów oraz w salonach kosmetycznych do nakładania samoopalaczy techniką natryskową. Bardzo małe gabaryty i waga, pełna regulacja parametrów pracy oraz atrakcyjna cena sprawiają, że pistolety MINI na stałe zagościły zarówno w profesjonalnych warsztatach jak i w pracowniach artystycznych i amatorskich.



KOD:
008/08
008/10



KOD:
S-106T-08G
S-106T-10G
S-106T-12G



KOD:
SV-106T-08G
SV-106T-10G



KOD:
EVO-T-106TF-05G
EVO-T-106TF-08G
EVO-T-106TF-10G
EVO-T-106TF-12G



KOD:
008/K3



KOD:
S-2-0-3R
S-2-0-5R



KOD:
8105
8107



ZBIORNIK 130 ml
MINI FC STAR
KOD: F008.Z

PISTOLETY LAKIERNICZE MINI
MINI SPRAY GUNS

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIĘ POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	ZBIORNIK CUP [ml]	PRZYŁĄCZE AIR INLET [cal]
008/08	PISTOLET MINI HP	0,8	3	110	125	ZŁĄCZKA*
008/10	PISTOLET MINI HP	1,0	3	115	125	ZŁĄCZKA*
S-106-08G	PISTOLET MINI HP STAR	0,8	2,4	105-142	130	1/4"Z
S-106-10G	PISTOLET MINI HP STAR	1,0	2,4	105-142	130	1/4"Z
S-106-12G	PISTOLET MINI HP STAR	1,2	2,4	105-142	130	1/4"Z
SV-106T-08G	PISTOLET MINI HVLP STAR	0,8	2	76	130	1/4"Z
SV-106T-10G	PISTOLET MINI HVLP STAR	1,0	2	76	130	1/4"Z
EVO-T-106TF-05G	PISTOLET MINI EVO-T STAR	0,5	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z
EVO-T-106TF-08G	PISTOLET MINI EVO-T STAR	0,8	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z
EVO-T-106TF-10G	PISTOLET MINI EVO-T STAR	1,0	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z
EVO-T-106TF-12G	PISTOLET MINI EVO-T STAR	1,2	1,1-1,3	85-125	250	1/4"Z
008/K3	PISTOLET MINI K3	0,5	3,5	150	250	1/4"Z
S-2-0.3R	PISTOLET MINI STAR BOCZNY ZBIORNIK	0,3	2	14,5	200	1/4"Z
S-2-0.5R	PISTOLET MINI STAR BOCZNY ZBIORNIK	0,5	2	14,5	200	1/4"Z
8105	PISTOLET MINI HP AUARITA	0,8	3	110	125	1/4"Z
8107	PISTOLET MINI HP AUARITA	1,0	3	110	125	1/4"Z

*złączka montowana fabrycznie

Aerografy są miniaturowymi urządzeniami natryskowymi służącymi do malowania precyzyjnego. Nanoszenie farb może odbywać się przy wykorzystaniu szablonów lub bezpośrednio. Technika malowania aerografem wykorzystywana jest zarówno do malowania powierzchni płaskich jak i o bardzo zróżnicowanych kształtach. Dzięki możliwości malowania skomplikowanych szczegółów i wzorów wykorzystywane są przy pracach retuszerskich, konserwatorskich, modelarskich oraz jako technika artystyczna (aerografia). Budowa wewnętrzna aerografu pozwala dobrać odpowiednią szerokość oraz kształt strumienia a także rozmycia lub wyostrenia krawędzi malowanych detali w zależności od wykonywanej pracy. W ofercie naszej firmy znajdują Państwo modele aerografów przeznaczonych do prac profesjonalnych oraz amatorskich.



AEROGRAF
APPLE
KOD: F 012



AEROGRAF
GS-300
KOD: 4203



AEROGRAFY Z ZESTAWU



- ZESTAW ZAWIERA:
- AEROGRAF
 - PRZEWÓD DO AEROGRAFU
2 m Z REDUKCJĄ 1/4" W
 - DODATKOWE DYSZE
 - KLUCZ SERWISOWY
 - PIPETA

AEROGRAF BD130 + OSPRZĘT + DYSZE 0,2 mm / 0,5 mm
KOD: 000/8KIT



AEROGRAF BD130
KOD: 000/8B



AEROGRAF BD207 OTWARTY
KOD: 000/9B



AEROGRAF BD180 + OSPRZĘT
+ DYSZA 0,3 mm
KOD: 000/7KIT



AEROGRAF BD207 + OSPRZĘT
+ DYSZE 0,3 mm / 0,5 mm
KOD: 000/9KIT



AEROGRAF BD180
KOD: 000/7



AEROGRAF BD132
Z BOCZNYM ZBIORNIKIEM
KOD: BD-132

AEROGRAFY AIR BRUSH GUNS						
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA CUP CAPACITY [ml]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	WYMIARY DIMENSIONS [mm]	WAGA WEIGHT [g]
F 012	0,4	25	12	2,2	135	95
4203	0,4	25	12	2,2	145	83
BD-132	0,3	8 boczny	10	2,2	145	100
000/9B	0,2	2	10	2,2	140	94
000/8B	0,3	8	10	2,2	145	100
000/7	0,25	9	10	2,2	145	96

AEROGRAFY
AIR BRUSH GUNS

FACHOWIEC



AEROGRAF STAR OTWARTY
KOD: SAP-B02



AEROGRAF STAR ZAMKNIĘTY
KOD: SAP-CR02

AEROGRAFY AIR BRUSH GUNS						
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA CUP CAPACITY [ml]	ZUŻYCIĘ POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	WYMIARY DIMENSIONS [mm]	WAGA WEIGHT [g]
SAP-B02	0,2	2 otwarty	10	2,2	140	94
SAP-B03	0,3	2 otwarty	10	2,2	140	94
SAP-CR02	0,2	8 zamknięty	10	2,2	145	94
SAP-CR03	0,3	8 zamknięty	10	2,2	145	94



STOJAK DO
AEROGRAFÓW
KOD: WIE4

Możliwość regulacji
ciśnienia



STOJAK DO AEROGRAFÓW
NA PRZYSSAWKI
KOD: WIE44

KOD: 0102.1 (ZESTAW KOMPRESOR + AEROGRAF + PRZEWÓD)

MINI KOMPRESOR 230V BEZ ZBIORNIKA MINI COMPRESSOR WITHOUT TANK						
KOD ART. CODE	TYP KOMPRESORA COMPRESSOR TYPE	PRZEPŁYW POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE [bar]	MAX CZAS PRACY TIME WORKING TIME	WYMIARY DIMENSIONS [mm]	WAGA WEIGHT [kg]
0102.1	tłokowy	23	4	cykl 50/50	245*135*170	3,6



MINI FILTEREK
DO AEROGRAFU
KOD: F099



PRZEWÓD DO AEROGRAFU
KOD: WDA (1/8"W + złączka typ 26)



PRZEWÓD DO AEROGRAFU
KOD: SAP3 (2x1/8"W)



POJEMNIK DO MYCIA
KOD: BD-777



IĞLA DO CZYSZCZENIA AEROGRAFU
KOD: BD-470

PISTOLETY LAKIERNICZE Z DOLNYM PODEJŚCIEM DOWN CUP SPRAY GUNS

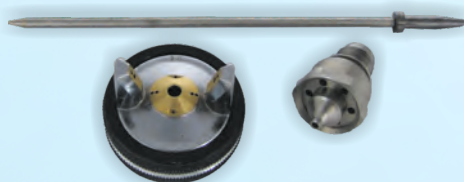


przylącze 3/8"

KOD: SMV-2F-153P

przylącze 1/4"

PISTOLETY LAKIERNICZE STAR SMV-2F STAR SMV-2F SPRAY GUNS				
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	PRZYLĄCZA AIR INLET [cal]
SMV-2F-153P	1,5	2	355-410	1/4" 3/8" Z
SMV-2F-183P	1,8	2	355-410	1/4" 3/8" Z
SMV-2F-203P	2,0	2	355-410	1/4" 3/8" Z
SMV-2F-253P	2,5	2	355-410	1/4" 3/8" Z



ZESTAW DYSZ:
NOZZLE SET:
1.5 mm-S-2000-153P
1.8 mm-S-2000-183P
2.0 mm-S-2000-203P
2.5 mm-S-2000-253P

PISTOLETY LAKIERNICZE REALLY REALLY SPRAY GUNS				
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	PRZYLĄCZA AIR INLET [cal]
F323/15	1,5	3,5-4	351	1/4" 3/8" Z
F323/18	1,8	3,5-4	365	1/4" 3/8" Z
F323/20	2,0	3,5-4	374	1/4" 3/8" Z
F323/25	2,5	3,5-4	385	1/4" 3/8" Z



przylącze 3/8"

KOD: F323/15

przylącze 1/4"

ZESTAW DYSZ:
1.5 mm-F323/15D
1.8 mm-F323/18D
2.0 mm-F323/20D
2.5 mm-F323/25D



przylącze 3/8"

KOD: F506.S

przylącze 1/4"

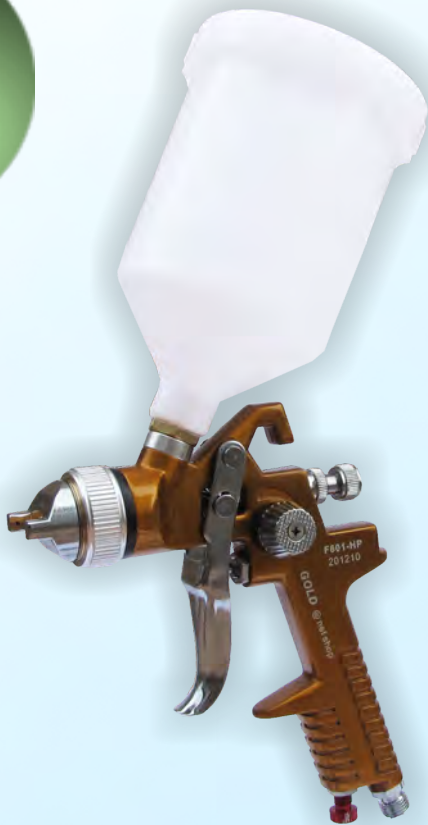
PISTOLETY LAKIERNICZE EXPERT HP BEZ ZBIORNIKA EXPERT HP SPRAY GUNS WITHOUT TANK				
KOD ART. CODE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE SIZE [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	PRZYLĄCZA AIR INLET [cal]
507.08	0,8	3,5-4	300	1/4" 3/8" Z
507.11	1,1	3,5-4	320	1/4" 3/8" Z
507.13	1,3	3,5-4	325	1/4" 3/8" Z
507.14	1,4	3,5-4	330	1/4" 3/8" Z
507.18	1,8	3,5-4	340	1/4" 3/8" Z
507.20	2,0	3,5-4	350	1/4" 3/8" Z
507.25	2,5	3,5-4	360	1/4" 3/8" Z



ZESTAW DYSZ:
0.8 mm-150/08D
1.1 mm-150/11D
1.3 mm-150/13D
1.4 mm-150/14D
1.8 mm-150/18D
2.0 mm-150/20D
2.5 mm-150/25D

PISTOLETY LAKIERNICZE
SPRAY GUNS

FACHOWIEC



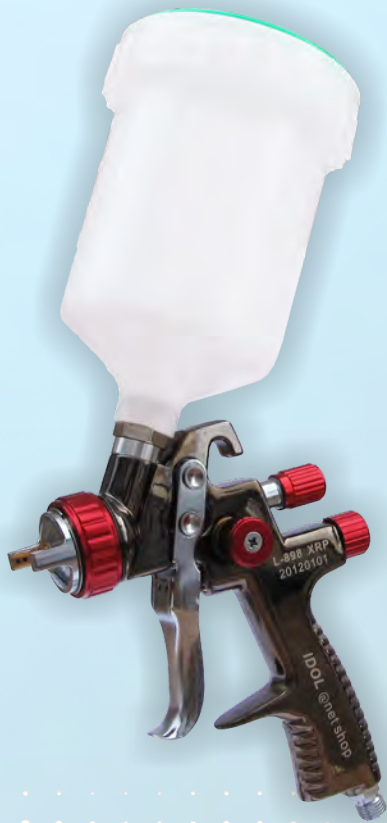
GOLD
KOD: 8131



PREDATOR
KOD: 8867



SILVER
KOD: 8120



IDOL
KOD: 8115

PISTOLETY LAKIERNICZE AUARITA HP AUARITA HP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE DIAMET. [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	PRZYŁĄCZA AIR INLET [cal]
8131	GOLD HP	1,4	4	300	1/4" Z
8125	SILVER HP	1,4	3,5	230	1/4" Z
8867	PREDATOR HP	1,4	4	300	1/4" Z

PISTOLETY LAKIERNICZE AUARITA HVLP AUARITA HVLP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE DIAMET. [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	PRZYŁĄCZA AIR INLET [cal]
8130	GOLD HVLP	1,4	2,5	390	1/4" Z
8120	SILVER HVLP	1,4	2,5	230	1/4" Z
8866	PREDATOR HVLP	1,3	3	430	1/4" Z
8110	IDOL HVLP	1,4	2,5	410	1/4" Z

PISTOLETY LAKIERNICZE AUARITA XRP AUARITA XRP SPRAY GUNS					
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚREDNICA DYSZY NOZZLE DIAMET. [mm]	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE [bar]	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION [l/min]	PRZYŁĄCZA AIR INLET [cal]
8115	IDOL XRP	1,4	2	340	1/4" Z

ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE DO FARB
PAINTS PRESSURE TANKS

FACHOWIEC



ZBIORNIK Z KÓŁKAMI 10l
+ WĄŻ 5m
KOD: FTANK5



WĄŻ PODWÓJNY
DO ZBIORNIKA
KOD: 6294 - 5m
KOD: 6295 - 10m



ZBIORNIK BEZ KÓŁEK 8l
KOD: FTANK1

PISTOLET
W ZESTAWIE
+ WĄŻ



ZBIORNIK BEZ KÓŁEK 2l
KOD: FTANK2



ZBIORNIK Z MIESZADŁEM PNEUMATYCZNYM 10l
+ WĄŻ 5m
KOD: FTANK-10



ZBIORNIK ZE STALI NIERDZEWNEJ 10l
+ WĄŻ 5m
KOD: FTANK3



ZBIORNIK 20L
KOD: FTANK20

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA TANK CAPACITY	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	POBÓR POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT
		[l]	[bar]	[bar]	[l/min]	[kg]
ZBIORNIKI CIŚNIENIOWE - PRESSURE PAINT TANKS						
FTANK2	ZBIORNIK BEZ KÓŁEK	2	1,5	2	150-230	2
FTANK10	ZBIORNIK Z MIESZADŁEM PNEUMATYCZNYM	10	3	3,5	170-270	13,5
FTANK5	ZBIORNIK Z KÓŁKAMI	10	3	3,5	150-250	12
FTANK3	ZBIORNIK ZE STALI NIERDZEWNEJ	10	3	3,5	150-250	12
639000	ZBIORNIK Z RĘCZNYM MIESZADŁEM	8,5	2	2,5	130-230	10
FTANK1	ZBIORNIK BEZ KÓŁEK	8	2	2,5	130-203	10
FTANK20	ZBIORNIK Z KÓŁKAMI	20	2	3,5	150-250	20



POMPY NATRYSKOWE AIRLESS AIRLESS SPRAY PUMPS

Główne zalety pomp AIRLESS to brak konieczności posiadania oddzielnego kompresora oraz zbiornika, co jest niezbędne przy tradycyjnym malowaniu za pomocą sprężonego powietrza. Niska waga, kompaktowe wymiary oraz duża mobilność pozwalają, w przeciwieństwie do standardowych rozwiązań, na pracę w każdych warunkach. W praktyce agregaty Airless stosuje się w wielu gałęziach przemysłu, np. przemysł drzewny (lakierowanie, bejca lakierowa, wypełniacze, podkłady, emalie), przemysł kamieniarski (lakiery alkilowe, farby winylowe, lateksowe elastomery, wypełniacze) czy przemysł metalowy (zabezpieczenie antykorozyjne).

KOD: PM021
KOD: PM025

PISTOLET WYSOKOCIŚNIENIOWY
AIRLESS W ZESTAWIE Z DYSZĄ 517

FILTR POMPY

WYSOKIEJ JAKOŚCI
SILNIK ELEKTRYCZNY

ZAWÓR OCZYSZCZANIA
UKŁADU

PRZEWÓD SPUSTOWY
I SSĄCY

WYŚWIETLACZ LCD Z PŁYNNĄ
REGULACJĄ CIŚNIENIA PRACY

PRZEWÓD WYSOKOCIŚNIENIOWY
O DŁUGOŚCI 15m

POMPOWANE KOŁA



PROLIGHT 008 SILVER



REALLY BLUE



REALLY RED

Najpopularniejsze dysze obrotowe Airless:
***517**

(szerokość strumienia 254-305mm)
bejce, winyle, akryle, lateksy

***715**

(szerokość strumienia 356-406mm)
bejce, lakiery glazurowe, winyle, farby olejne

***W21**

(szerokość strumienia 508-610mm)
winyle, lateksy, akryle, gęste farby fasadowe,
ciężkie masy malarskie

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	MOC URZADZENIA POWER INPUT	NAPIĘCIE VOLTAGE	PRZEPŁYW MAX MAX FLOW	MAX ŚR. DYSZY MAX TIP SIZE	MAX CIŚNIENIE MAX PRESSURE	WAGA WEIGHT	WYMIARY DIMENSIONS
		[W]	[V]	[l/min]	[cal]	[bar]	[kg]	[mm]
POMPY NATRYSKOWE AIRLESS - AIRLESS SPRAY PUMPS								
PM021	POMPA AIRLESS 021	1000	230	2,1	0,21	207	29,4	515*530*795
PM025	POMPA AIRLESS 025	1300	230	2,7	0,25	207	29,4	515*530*795

SUSZARKI DO LAKIERÓW WODOROZCIEŃCZALNYCH

Suszarki do lakierów wodorozcieńczalnych są urządzeniami opartymi na zasadzie działania dyszy Venturiego. Znajdują zastosowanie przy pracach lakierniczych z wykorzystaniem lakierów wodorozcieńczalnych skracając w znaczny sposób czas schnięcia przy wykorzystaniu efektu wymuszonego obiegu powietrza w kabine lakierniczej. Dostępne są w dwóch wersjach: kompozytowej oraz ze stopów aluminium. Do zestawu polecamy stojak umożliwiający trwały i wygodny montaż urządzeń.



KOMBINEZON LAKIERNICZY TYVEK
ROZMIAR L KOD: LAK.103.0
ROZMIAR XL KOD: LAK.103
ROZMIAR XXL KOD: LAK.103.1



ALUMINIOWA
KOD: 2100



KOMPOZYTOWA
KOD: 2102



PÓŁMASKA LAKIERNICZA 3M
POCHŁANIACZ WĘGLOWY
FILTR PRZECIWPYŁOWY
POKRYWA FILTRA P.PYŁOWEGO

KOD: LAK.000
KOD: LAK.130
KOD: LAK.750
KOD: LAK.101



STOJAK DO SUSZAREK
KOD: 2101 (BEZ SUSZAREK)



PÓŁMASKA LAKIERNICZA SECURA 2000
KOD: LAK.999



PÓŁMASKA OCHRONNA
PRZECIWPYŁOWA ELIPSE P3
KOD: SPR229



PÓŁMASKA OCHRONNA ELIPSE
P3 Z WĘGLEM AKTYWNYM
KOD: SPR337



PÓŁMASKA LAKIERNICZA
ELIPSE A1P3
KOD: SPR338



FILTR DO MASKI ELIPSE A1P3
KOMPLET
KOD: SPR341



FILTR DO MASKI ELIPSE P3
KOMPLET
KOD: SPR316
FILTR DO MASKI ELIPSE P3
Z WĘGLEM AKTYWNYM
KOMPLET
KOD: SPR336



KUBEK FORDA METALOWY 50 ml
KOD: F010/2



KUBEK FORDA PLASTYKOWY 50 ml
KOD: S-092



ZESTAW PISTOLETÓW 5 CZĘŚCI
KOD: 4200 DOLNE
KOD: 4200.1 GÓRNE

ZESTAW ZAWIERA:
- PISTOLET LAKIERNICZY
- PISTOLET DO DMUCHANIA
- PISTOLET DO POMPOWANIA
- PISTOLET DO ROPOWANIA
- WĄŻ SPIRALNY

AKCESORIA LAKIERNICZE SPRAY GUNS ACCESSORIES

FACHOWIEC



REGULATOR POWIETRZA NIEBIESKI
ZAKRES REGULACJI 0-7 bar
MAX.CIŚNIENIE 7 bar
KOD: F098



REDUKTOR POWIETRZA
STAR DELUX
ZAKRES REGULACJI 0-7 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 7 bar
KOD: S-0818



REGULATOR POWIETRZA DIGITAL
ZAKRES REGULACJI 0-9,9 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 10 bar
KOD: S-081CD



REDUKTOR POWIETRZA DIGITAL
ZAKRES REGULACJI 0-9,9 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 10 bar
KOD: 666



REDUKTOR POWIETRZA MF-5
ZAKRES REGULACJI 0-10 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 10 bar
KOD: F097



REGULATOR POWIETRZA
ZAKRES REGULACJI 0-10 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 10 bar
KOD: F098/1



ODWADNIACZ LUX
WKŁAD SPIEK BRAZU
FILTRACJA 40 MIKRONÓW
KOD: F301
(odporny na rozcieńczalniki typu nitro)



ODWADNIACZ FC-T
WKŁAD SPIEK BRAZU
FILTRACJA 60 MIKRONÓW
KOD: F300T
(nieodporny na rozcieńczalniki typu nitro)

ZAWÓR
SPUSTU
KONDENSATU



ZESTAW IGIEŁ DO CZYSZCZENIA
AEROGRAFÓW 5 CZĘŚCIOWY
KOD: BD-431



POCHŁANIACZ DEVILBISS
WKŁAD WĘGLOWY
JEDNORAZOWY
KOD: FIL.D



ZAPASOWY FILTEREK
DO ZBIORNIKÓW PISTOLETÓW
KOD: F441



PREPARAT DO CZYSZCZENIA
PISTOLETÓW, 400 ml
LAKIERY KONWENCJONALNE
KOD: 8802
LAKIERY WODOROZCIEŃCZALNE
KOD: 8803



ZESTAW SZCZOTEK DO
CZYSZCZENIA AEROGRAFÓW
5 CZĘŚCIOWY
KOD: 6708



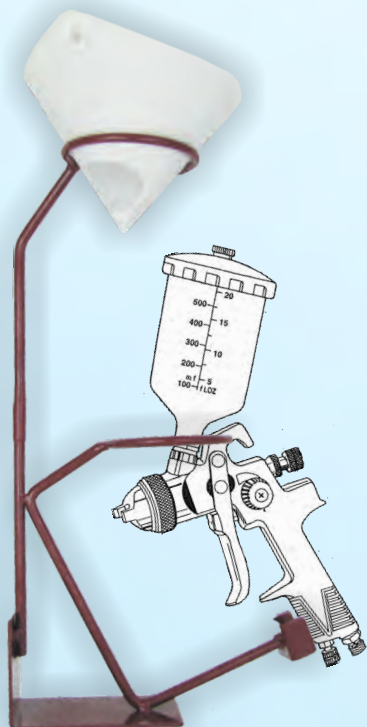
ZESTAW SZCZOTEK DO
CZYSZCZENIA AEROGRAFÓW
5 CZĘŚCIOWY
KOD: BD-430



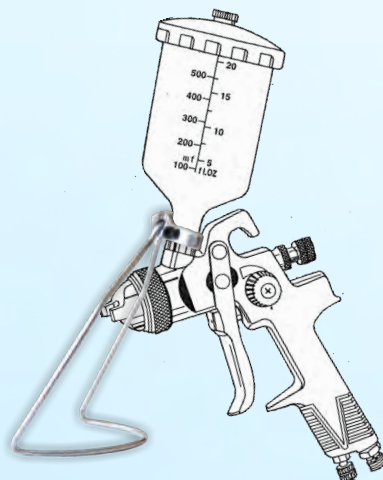
ZESTAW CZYSZCZĄCY DO
PISTOLETÓW 17 CZĘŚCIOWY
KOD: 6709



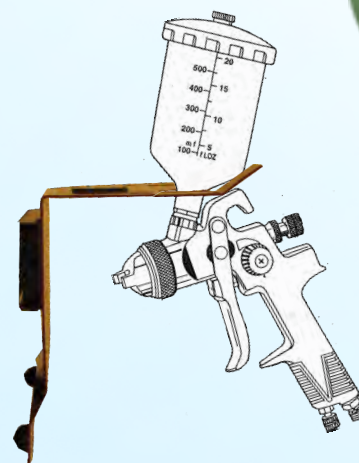
ZESTAW CZYSZCZĄCY DO
PISTOLETÓW 21 CZĘŚCIOWY
KOD: 6710



STATYW DO PISTOLETU I SITKA
KOD:WIE2



UNOSZONY STATYW POD PISTOLET
KOD:2255



STATYW MAGNETYCZNY
KOD:WIE10



ZBIORNIK STAR
SMV/SLV-4000F
600 ml
KOD: S/SMV/SLV-CUP



ZBIORNIK 600 ml
SPEEDWAY
KOD: F1023
PROFESSIONAL, EXPERT
SPEEDWAY, LEADER, TIGER
VINCENT, W4001
KOD: F200Z



ZBIORNIK 600 ml
METALOWY TWIST OFF
PROFESSIONAL, EXPERT
SPEEDWAY, LEADER
KOD: F015



ZBIORNIK METALOWY 500 ml
OMG
KOD: 4303.1
ZBIORNIK METALOWY 1000 ml
OMG
KOD:M660/1



ZBIORNIK S990 600 ml
KOD: F990/U1



ADAPTER DO ZBIORNIKA
SZYBKIEGO PRZYGOTOWANIA
KOD: F200A

ZBIORNIKI DO PISTOLETÓW LAKIERNICZYCH
PAINT CUPS FOR SPRAY GUN



ZBIORNIK SZYBKIEGO
PRZYGOTOWANIA 600 ml
PROFESSIONAL, EXPERT
SPEEDWAY, LEADER, TIGER
VINCENT, W4001
KOD: F200D



ZBIORNIK METALOWY 1000 ml
EXPERT
KOD: 506.01



ZBIORNIK METALOWY 1000 ml
OMG
KOD: 4301



ZBIORNIK METALOWY 1000 ml
S990
KOD: F990/U3

MYJKI CIŚNIENIOWE DO PISTOLETÓW LAKIERNICZYCH
SPRAY GUNS WASHING MACHINES

FACHOWIEC

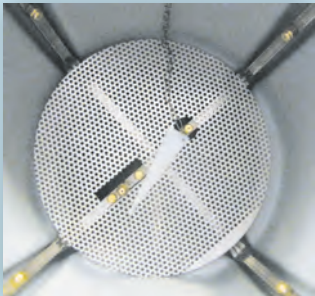
MYJKI CIŚNIENIOWE do pistoletów lakierniczych dedykowane są szczególnie dla małych i średnich lakierni samochodowych. Wnętrze urządzeń wykonane jest z materiałów odpornych na korozję (polietylen) oraz działanie środków czyszczących stosowanych powszechnie do mycia pistoletów. Wydajna membranowa pompa pneumatyczna o ciśnieniu roboczym do 4,2 bar gwarantuje satysfakcjonujący efekt.



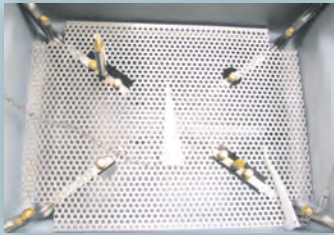
KOD: 7474



KOD: 7474



KOD: 7473 (wnętrze)



KOD: 7474 (wnętrze)

KOD ART. CODE	ILOŚĆ MYTYCH PISTOLETÓW NUMBERS OF GUNS	CIŚNIENIE ROBOCZE AIR PRESSURE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	NATEŻENIE HAŁASU INTENSITY OF NOISE	WAGA WEIGHT	WYMIARY DIMENSIONS	CZAS PRACY 1 CYKLU TIME OF 1 CYCLE
		[bar]	[l/min]	[dB]	[kg]	[mm]	[s]
MYJKI CIŚNIENIOWE DO PISTOLETÓW LAKIERNICZYCH - SPRAY GUN WASHING MACHINES							
7473	1	2,8-4,2	150	75	30	420*540*1000	60
7474	2	2,8-4,2	150	75	33,5	470*650*1000	60

WYCISKACZE PNEUMATYCZNE SILICON GUNS



PISTOLET DO SILIKONU
SUPER NV
KOD: FN 1560



PISTOLET DO SILIKONU
Z TŁOKIEM
KOD: FN 299T



PISTOLET DO SILIKONU 2W1
+ WĘŻYK
KOD: FN 1563



ZAPASOWA KOŃCÓWKA
WYCISKACZA 2w1 / 3w1
KOD: FN 1561/K

PISTOLET DO SILIKONU
2033M-13-13" 3W1
KOD: FN 1565

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	RODZAJ WKŁADU REFILL TYPE CARTRIDGE SACHETS	POJEMNOŚĆ CAPACITY	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
			[ml]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
WYCISKACZE PNEUMATYCZNE - SILICON GUNS AND AIR GREASE GUNS							
FN 1560	WYCISKACZ DO SILIKONU SUPER NV	KARTUSZE	310	50	1,1	6,2	8
FN 299T	WYCISKACZ DO SILIKONU TŁOKOWY	SASZETKI	310	50	1,2	6,2	8
FN 1563	WYCISKACZ DO SILIKONU Z WĘŻYKIEM 2W1	KARTUSZE/SASZETKI	600	50	1,6	6,2	8
FN 1565	WYCISKACZ DO SILIKONU 3W1	KARTUSZE/SASZETKI	600	50-180	1,8	6,2	8
FN 1561	PISTOLET NATRYSKOWY DO MAS	KARTUSZE	310	210	1,2	3-5	8



PISTOLET ANTYKOROZYJNY UBS
+ SONDA 300 mm
KOD: UBS



PISTOLET ANTYKOROZYJNY
ZE ZBIORNIKIEM
KOD: 4017.0



PISTOLET NATRYSKOWY
DO MAS USZCZELNIAJĄCYCH
PM/PU
KOD: FN 1561

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE
		[l/min]	[kg]	[bar]
PISTOLETY PNEUMATYCZNE DO ZABEZPIECZEŃ ANTYKOROZYJNYCH - PNEUMATIC GUNS				
UBS	PISTOLET ANTYKOROZYJNY UBS + SONDA 300 mm	250	0,4	6,2
4017.1	PISTOLET ANTYKOROZYJNY UBS ANI ITALY	250	0,4	6,2
4017.0	PISTOLET ANTYKOROZYJNY ZE ZBIORNIKIEM	300	0,6	6,2

PISTOLETY PNEUMATYCZNE COMPRESSED AIR GUNS

FACHOWIEC



PISTOLET DO MYCIA WODA
+ POWIETRZE
KOD: FN DS1



PISTOLET DO ROPOWANIA
KOD: PDR



PISTOLET DO PIANKI
(NIEPNEUMATYCZNY)
KOD: FN 333



ZESTAW DO WYMIANY PŁYNU HAMULCOWEGO
KOD: 1001

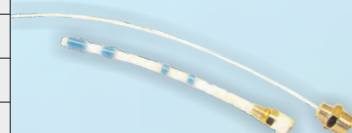


PIANOWNICA DO MYCIA AKTYWNĄ PIANĄ
KOD: 4028.05



PISTOLET DO MYCIA TAPICERKI
KOD: Z010/B (ze szczotką)
KOD: Z010 (bez szczotki)

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE
		[l/min]	[kg]	[bar]
PISTOLETY PNEUMATYCZNE - PNEUMATIC GUNS				
FN DS1	PISTOLET DO MYCIA WODA + POWIETRZE	350	0,4	6,2
PDR	PISTOLET DO ROPOWANIA	300	0,6	6,2
FN 333	PISTOLET DO PIANKI PU	RĘCZNY	0,3	-
1001	ZESTAW DO WYMIANY PŁYNU HAMULCOWEGO	185	0,8	6,2
4028.05	PIANOWNICA DO MYCIA AKTYWNĄ PIANĄ	340	0,9	6,2
Z-010	PISTOLET DO MYCIA TAPICERKI	280	0,7	6,2
Z-010B	PISTOLET DO MYCIA TAPICERKI + SZCZOTKA	280	0,7	6,2



WĘŻYK DO PISTOLETU TORNADOR
ZESTAW
KOD: SPZ010003
KOD: SPZ0100014



SMAROWNICA PNEUMATYCZNA FC
KOD: F600S



KOŃCÓWKĄ SMAROWNICY
4 ŁAPKI
KOD: 4493/4



SMAROWNICA RĘCZNO-PNEUMATYCZNA JA
KOD: F600K (zestaw)

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	RODZAJ WKŁADU REFILL TYPE CARTRIDGE SACHETS	POJEMNOŚĆ CAPACITY	ZUŻYCIE POWIETRZA AIR CONSUMPTION	WAGA WEIGHT	CIŚNIENIE MAX MAX PRESSURE	MIN. ŚR. PRZEWODU MIN. HOSE DIAMETER
			[ml]	[l/min]	[kg]	[bar]	[mm]
SMAROWNICE PNEUMATYCZNE - AIR GREASE GUNS							
F600S	SMAROWNICA PNEUMATYCZNA FC	SASZETKI	500	170	2,1	6,2	8
F600K	SMAROWNICA RĘCZNO-PNEUMATYCZNA JA	SASZETKI	500	170	2,1	6,2	8

PISTOLETY DO POMPOWANIA TIRE INFLATOR GUNS

FACHOWIEC



PISTOLET DO POMPOWANIA
TG3/4
KOD: 006



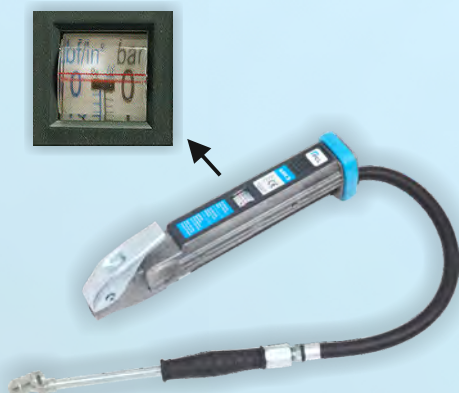
PISTOLET DO POMPOWANIA
WONDER
KOD: 4050.1



PISTOLET DO POMPOWANIA
PCL AIRFORCE
KOD: 4050.7



PISTOLET DO POMPOWANIA
DIGITAL ACCURA
KOD: 4050.6



PISTOLET DO POMPOWANIA PCL MK3
KOD: 4050.3
PISTOLET DO POMPOWANIA PCL MK3
Z PODWÓJNĄ KOŃCÓWKĄ
KOD: 4050.31



PISTOLET DO POMPOWANIA
GAV DIGITAL
KOD: 581.D



PISTOLET DO POMPOWANIA
GAV
KOD: 581.B

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE
PISTOLETY I AKCESORIA DO POMPOWANIA TIRE INFLATOR GUNS AND ACCESSORIES	
581.B	PISTOLET GAV
581.D	PISTOLET GAV DIGITAL
4050.7	PISTOLET PCL AIRFORCE
4050.2	PISTOLET PCL AIRFORCE + LEGALIZACJA
4050.6	PISTOLET DIGITAL ACCURA
4050.3	PISTOLET PCL MK3 ZABUDOWANY
4050.31	PISTOLET PCL MK3 Z DŁUGĄ KOŃCÓWKĄ
4050.1	PISTOLET WONDER
006	PISTOLET TG3/4
2021	KOŃCÓWKĄ DO POMPOWANIA 8 mm
2023	KOŃCÓWKĄ DO POMPOWANIA 6 mm
W1001	WĄŻ DO PISTOLETU FACHOWIEC TG3 350 mm
2020	KOŃCÓWKĄ DO POMPOWANIA DŁUGA (PRĘT)

PISTOLET DO POMPOWANIA
GAV
KOD: 00660G



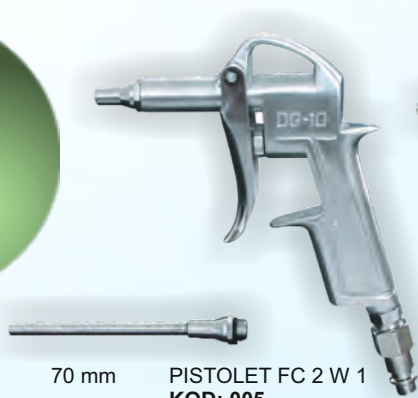
KOŃCÓWKĄ DO
POMPOWANIA
KÓŁ BLIŹNIACZYCH
KOD: 2020

PRZEWÓD DO
POMPOWANIA
KÓŁ BLIŹNIACZYCH
KOD: W1001

KOŃCÓWKĄ DO POMPOWANIA
KOD:
2021 - 8mm
2023 - 6mm

PISTOLETY DO DMUCHANIA AIR DUSTER GUNS

FACHOWIEC



70 mm

PISTOLET FC 2 W 1
KOD: 005



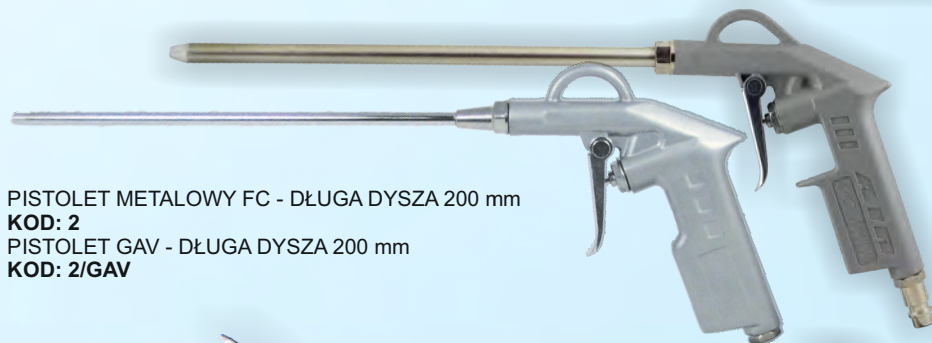
PISTOLET METALOWY FC - KRÓTKA DYSZA
KOD: 1
PISTOLET GAV - KRÓTKA DYSZA
KOD: 1/GAV



PISTOLET FC 2W1
DYSZA VENTURI
KOD: F005 + DV1



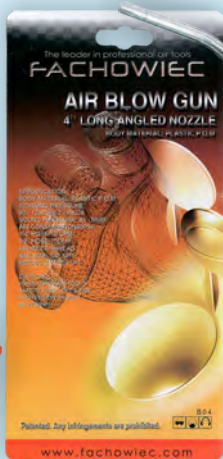
PISTOLET DO DMUCHANIA
1 m + dysza Venturi
KOD: 004ADH



PISTOLET METALOWY FC - DŁUGA DYSZA 200 mm
KOD: 2
PISTOLET GAV - DŁUGA DYSZA 200 mm
KOD: 2/GAV



PISTOLET DO DMUCHANIA 100 mm
+ PRZEWÓD 9 m
KOD: 4010.12



PISTOLET PROFI B
90 mm
KOD: F004



PISTOLET PROFI B
Z REGULACJĄ 90 mm
KOD: 003



PISTOLET PROFI
FC-1280
KOD: F001



KOŃCÓWKA DO ODMUCHU
MOSIĄDZ
KOD: 4010.11G



KOŃCÓWKA DO ODMUCHU
+ ZŁĄCZKA
KOD: 4010.6



PISTOLET FC TC-1
100 mm
KOD: 4010.11



PISTOLET DO DMUCHANIA
100 mm
KOD: 4010.10
KOD: F009



PISTOLET DO DMUCHANIA
150 mm
KOD: 4010.13



PISTOLET DO DMUCHANIA
210 mm
KOD: 4010.20
KOD: 001

78

fachowiec.com

URZĄDZENIA DO PIASKOWANIA AIR SANDBLASTING MACHINES

FACHOWIEC



KABINA DO PIASKOWANIA
220 LITRÓW
KOD: FN 2504



KABINA DO PIASKOWANIA
90 LITRÓW
KOD: FN 2505



REKAWICE DO PIASKOWANIA
KOD: 632504/R (krótkie)
KOD: 632504/220 (długie)

Standardowe wyposażenie kabiny:

- * pistolet do piaskowania,
- * 4 dysze ceramiczne,
- * wymienne osłony z poliwęglanu (2 szt.),
- * własne oświetlenie.

Kabina zapewnia:

- *bezpieczną i czystą pracę w obiegu zamkniętym

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	WYMIARY WEWNĘTRZNE - INSIDE DIMENSIONS (WYSOKOŚĆ-SZEROKOŚĆ-DŁUGOŚĆ) (HEIGHT-WIDTH-LENGHT)
		[mm]
KABINY DO PIASKOWANIA - AIR SAND CABINS		
FN 2504	KABINA DO PIASKOWANIA 220	370/530*540*830
FN 2505	KABINA DO PIASKOWANIA 90	290/340*480*560



PISTOLET DO PIASKOWANIA
Z PRZEWODEM
KOD: 4020.GAV



PISTOLET DO PIASKOWANIA PS-11
Z DYSZĄ CERAMICZNĄ
KOD: 4022.0



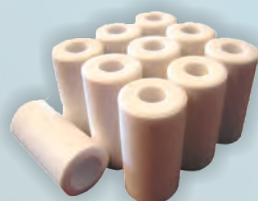
PISTOLET DO PIASKOWANIA
+ 4 DYSZE CERAMICZNE
KOD: 4022.4



PISTOLET DO PIASKOWANIA
ZE ZBIORNIKIEM PS-4
KOD: 4020.3



PISTOLET DO PIASKOWANIA
W OBIEGU ZAMKNIĘTYM
KOMPLET Z DYSZAMI
I ŚCIERNIWEK
KOD: 4020.1



DYSZA DO PISTOLETU
PS-11 CERAMICZNA WKŁAD
KOD: DC1



DYSZA DO PISTOLETU
PS-11 WIDIOWA PROFI
KOD: DYSPS11



DYSZA DO PISTOLETU
DO PIASKOWANIA
KOD: D85



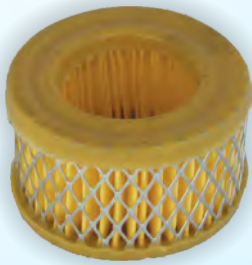
PISTOLET DO PIASKOWANIA
ZE ZBIORNIKIEM
KOD: 4020.0

FILTRY - OLEJE - PASTY BHP
FILTERS - OILS - HAND WASH PASTE

FACHOWIEC



KOD: F2



KOD: F4



KOD: F3



KOD: F1



KOD: 6004.

KOD ART. CODE	WYSOKOŚĆ HEIGHT	ŚREDNICA ZEWNĘTRZNA DIAMETER OUTSIDE	ŚREDNICA WEWNĘTRZNA DIAMETER INSIDE
	[mm]	[mm]	[mm]
FILTRY POWIETRZA - AIR FILTERS			
F2	110	170	130
F4	45	73	42
F3	90	225	165
F1	130	73	41
6004.	72	85	54



KOD: 6005.



KOD: 6006.1



KOD: 6006.

FILTRY SEPARATORA SEPARATOR FILTERS	FILTRY OLEJU OIL FILTERS	TYP AGREGATU COMPRESSORS TYPE
		[kW]
FILTRY DO SPRĘŻAREK ŚRUBOWYCH FILTERS TO SCREW COMPRESSORS		
LB719/2	FIROTOR*	7,5
LB 962/2	6114.	11,0
LB 13 145/3	W962	18,0

*W PRZYPADKU ZAMÓWIEŃ PROSIMY O TELEFONICZNE
POTWIERDZENIE ZAMÓWIENIA Z NASZYM SERWISEM



KOD: LB 719/2



KOD: LB 962/2



KOD: LB 13 145/3

OLEJARKA PRZYNARZĘDZIOWA
KOD: OL90



KOD: OL21F



KOD: OL22F



KOD: OL23F



KOD: OL31F



KOD: OL20F



KOD: OL30F



KOD: OL50F

PASTY BHP



KOD: 2265



KOD: 2260



KOD: 2263

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE
OLEJE - OILS	
OL50F	DO SPRĘŻAREK ŚRUBOWYCH 5 I
OL21F	DO NARZĘDZI 0,1 I
OL22F	DO NARZĘDZI 0,5 I
OL23F	DO NARZĘDZI 1 I
OL20F	DO NARZĘDZI 2 I
OL31F	DO SPRĘŻAREK 1 I
OL30F	DO SPRĘŻAREK 2 I

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE
PASTY DO RĄK -HAND WASCH PASTE	
2260	DO RĄK 0,5L LANOLINA, CYTRUS
2263	DO RĄK 3L LANOLINA, CYTRUS
2265	DO RĄK 5L LANOLINA, CYTRUS



REDUKTOR MK 13/BK14/19
CIŚNIENIE ROBOCZE 0-10 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 12 bar
PRZYŁĄCZE G1/2" Z
KOD: RED 300.1



REDUKTOR MK 300
CIŚNIENIE ROBOCZE 0-10 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 12 bar
PRZYŁĄCZE G3/8" Z
KOD: RED 300



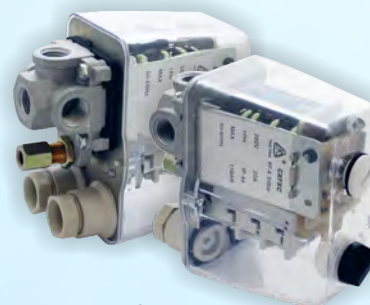
REDUKTOR MK 200
CIŚNIENIE ROBOCZE 0-10 bar
MAX.CIŚNIENIE WEJŚCIOWE 12 bar
PRZYŁĄCZE G1/4" W
KOD: RED 201



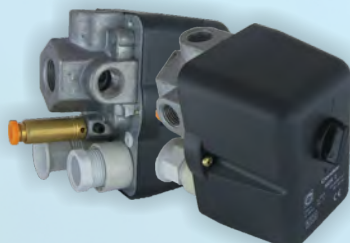
ZAWÓR PRESOSTATU CONDOR MDR3
KOD: ZAW 54



BECZUŁKA ATTACK Ø 6 mm
KOD: CZPB02



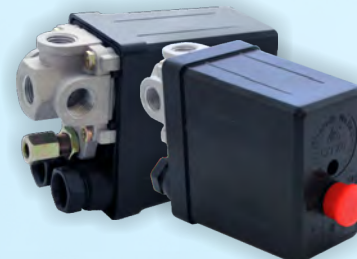
WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
400V 10 bar 4X1/4"W
KOD: PRE.5004 HP



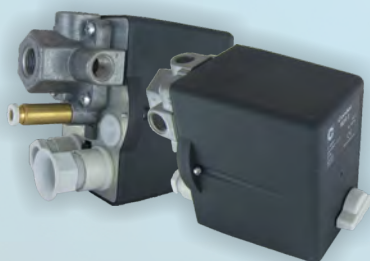
WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY CONDOR
MDR2 230V 3X1/4"W 1X3/8"W
KOD: 1280060 - do 2,2 kW



WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
NEMA 230V 4X1/4"W
KOD: .NEMA



WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
230V 10 bar 4X1/4"W
KOD: PRE.5001



WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY CONDOR
Z ZABEZPIECZENIEM TERMICZNYM
MDR3 400V 3X1/4"W 1X3/8"W
KOD: CZPP24.5 6 A - do 2,2 kW
12800400 6-10 A - do 3 kW
12800410 10-16 A - do 5,5 kW



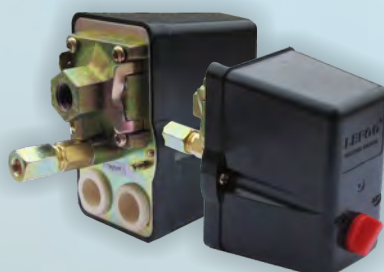
WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
NEMA 400V 4X1/4"W
KOD: PRE.3A



WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
230V 8 bar 4X1/4"W
KOD: PRE.5005



WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
HS 230V 8 bar 1X1/4"W
KOD: PRE.5001 HS



WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
HS 400V 10 bar 1X1/4"W
KOD: PRE.5004 HS



WYŁĄCZNIK CIŚNIENIOWY
BEZ ZABEZPIECZENIA TERMICZNEGO
400V 10 bar 4X1/4"W
KOD: PRE.5004

CZĘŚCI EKSPLOATACYJNE SPRĘŻAREK AIR COMPRESSORS SPARE PARTS

FACHOWIEC



KOD: D113/2

KOD: D113/3

KOD: D113/4

ZAWORY ZWROTNE



KOD: D113/1

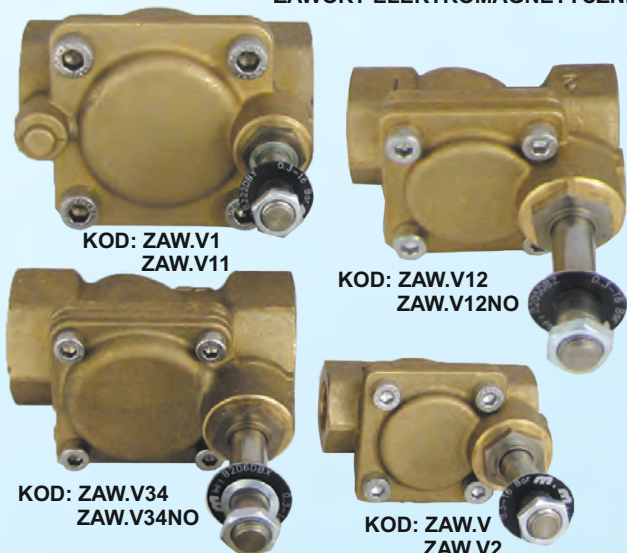
KOD: D112/3

KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE
D112/3	ZAWÓR ZWROTNY 1"-3/4" ZZ
D113/1	ZAWÓR ZWROTNY 3/8"-3/8" ZZ
D113/2	ZAWÓR ZWROTNY 1/2"-3/8" ZZ
D113/3	ZAWÓR ZWROTNY 1/2"-1/2" ZZ
D113/4	ZAWÓR ZWROTNY 3/4"-1/2" ZZ



ZAWÓR POWIETRZA
KOD: ZAW 62 - 1,2 bar
KOD: ZAW 60 - 2,2 bar

ZAWORY ELEKTROMAGNETYCZNE



KOD: ZAW.V1
ZAW.V11

KOD: ZAW.V12
ZAW.V12NO

KOD: ZAW.V34
ZAW.V34NO

KOD: ZAW.V
ZAW.V2

KOD ART. CODE	ZAWORY ELEKTROMAGNETYCZNE ELECTROMAGNETIC VALVES
ZAW.V1	1" FC n.z.
ZAW.V34	3/4" FC n.z.
ZAW.V12	1/2" FC n.z.
ZAW.V	3/8" FC n.z.
ZAW.V11	1" FC n.o.
ZAW.V34NO	3/4" FC n.o.
ZAW.V12NO	1/2" FC n.o.
ZAW.V2	3/8" FC n.o.
5500.4	CEWKA 230V AC
5500.3	CEWKA 24V DC
5500.6	CEWKA 24V AC

n.z. - zawór normalnie zamknięty
n.o. - zawór normalnie otwarty

WKŁADY ZAWORÓW
ZWROTNYCH



KOD ART. CODE	WKŁAD ZAWORU ZWROTNEGO
D120/1	15,5x8,5mm
D120/2	15,5x6,5mm
D120/3	17,0x9,0mm
D120/4	20,5x8,0mm
D120/5	26,0x10 mm

ZABEZPIECZENIE TERMICZNE

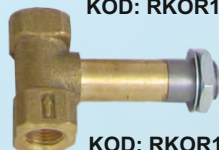


KOD: CZP146

KOD ART. CODE	ZEBEZPIECZENIA TERMICZNE
CZP8A	7A
CZP10A	10A
CZP146	16A



KOD: RKOR14T1062



KOD: RKOR12T106

KOD ART. CODE	ZAWORY KORPUSU
RKOR12T106	TYP 106 1/2" EPDM
RKOR14T1062	TYP 106 1/4" DN3.5 EPDM

ZAWORY ODWADNIAJĄCE



KOD: ZAW 12
GWINT 1/2"

KOD: ZAW 20
GWINT 3/8"

KOD: ZAW 21
GWINT 1/4"



ZAWORY BEZPIECZEŃSTWA

KOD ART. CODE	ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA
ZB4	4 bar 1/4"
ZB6	6 bar 1/4"
5510.5	8 bar 1/4"
5510.6	10 bar 1/4"
5510.3	10 bar 3/8"
5510.2	11 bar 3/8"
ZB310	11 bar 3/4"
ZB110	11 bar 1"



PASKI KLINOWE do wszystkich oferowanych przez nas modeli sprężarek dostępne są po wcześniejszym potwierdzeniu telefonicznym.

SERWIS FACHOWIEC

Jako importer i wyłączny dystrybutor na terenie Polski firma FACHOWIEC posiada własny serwis urządzeń pneumatycznych oraz spawalniczych. Wykonujemy naprawy gwarancyjne i pogwarancyjne sprzedawanych przez Nas sprężarek tłokowych, śrubowych, urządzeń spawalniczych oraz narzędzi pneumatycznych. Na życzenie Klienta wykonujemy wstępne kosztorysy naprawy oraz modernizacji. Służymy profesjonalnym doradztwem.

Serwis FACHOWIEC świadczy usługi z zakresu:

- * uruchamiania sprzedawanych maszyn i urządzeń,
- * przeglądów okresowych,
- * internetowego wsparcia użytkowników w zakresie nadzoru napraw serwisowych i przeglądów okresowych,
- * sprzedaży oryginalnych części zamiennych,
- * projektowania i montażu instalacji sprężonego powietrza,
- * udostępniania materiałów szkoleniowych na CD i dedykowanym kanale Youtube.

Prace serwisowe są wykonywane w siedzibie firmy przy ul. Grunwaldzkiej 390 w Poznaniu, zdalnie lub u Klienta. Zapewniamy szybkie naprawy w konkurencyjnych cenach.



W ofercie części zamienne do naszych urządzeń i maszyn.



Proces spawania polega na zachodzącym lokalnie zjawisku stapiania oraz krzepnięcia metalu przebiegającego wzdłuż brzegów elementów łączonych. Materiał spawany i materiał dodatkowy doprowadzane są do stanu ciekłego za pomocą odpowiedniego źródła ciepła. Ciekły metal krzepnie tworząc spoinę. W przypadku kiedy źródłem ciepła użytego do roztopienia metalu jest energia spalającego się gazu to mówimy o spawaniu gazowym, natomiast jeśli energia łuku elektrycznego – elektrycznym. Procesy spawalnicze prowadzone są przy użyciu skupionych źródeł ciepła, powodujących miejscowe nagrzanie do temperatur zależnych od własności materiału oraz rodzaju stosowanego procesu. Temperatura ta w przypadku spawania musi być wyższa od temperatury topnienia metalu.

Do najbardziej rozpowszechnionych metod spawania należą :

- MMA – *ang. Manual Metal Arc Welding* (elektrodą otuloną)
- MIG/MAG – *ang. Metal Inert Gas/Metal Activ Gas*
- TIG – *ang. Tungsten Inert Gas*

UWAGA !

Bardzo istotnym czynnikiem podczas prowadzenia prac spawalniczych bez względu na wybraną metodę jest zachowanie zasad BHP i P.POŻ.

Głównymi zagrożeniami przy wykonywaniu prac spawalniczych są :

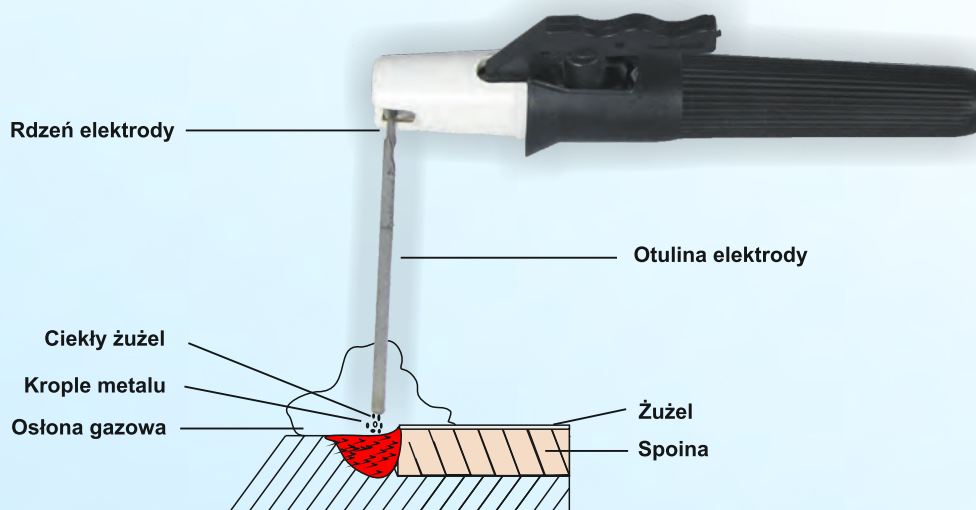
- * zagrożenie poparzeniem
- * szkodliwe działanie dymów spawalniczych
- * zagrożenie odpryskami spawalniczymi
- * uszkodzenia wzroku i skóry na skutek promieniowania nadfioletowego i podczerwonego
- * zagrożenie pożarem lub wybuchem
- * zagrożenie porażeniem prądem elektrycznym przy spawaniu, związane z użytkowaniem spawarek i ich wyposażenia

W celu uniknięcia wyżej wymienionych zagrożeń należy stosować:

- * przyłbice spawalnicze
- * maski z odpowiednim filtrem
- * rękawice ochronne i inne zabezpieczenia.

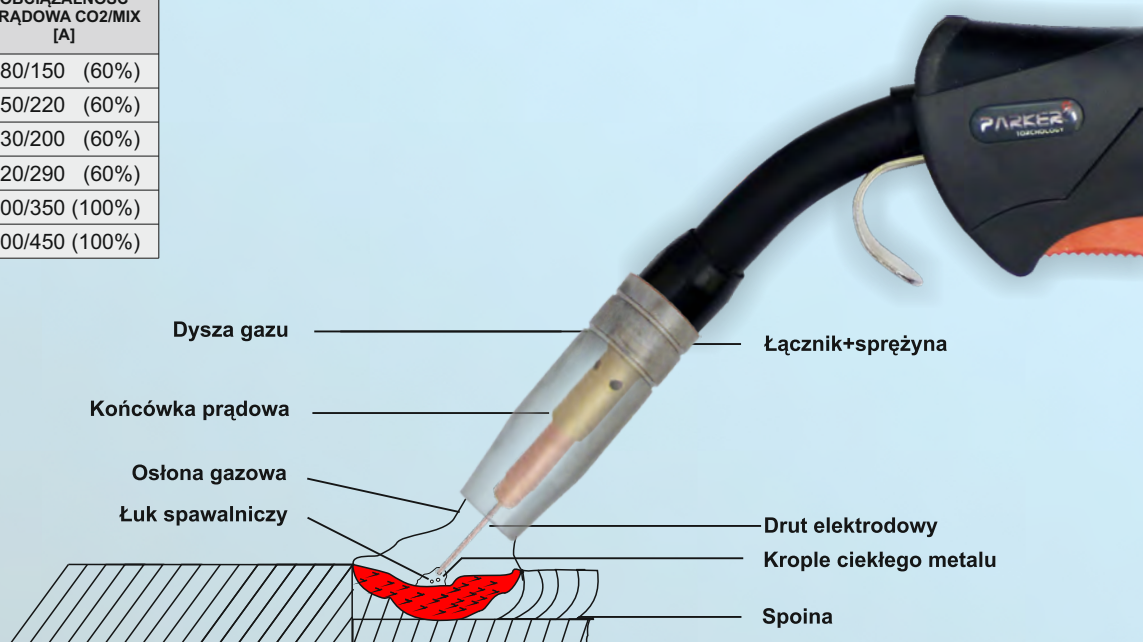


ŚREDNICA ELEKTRODY [mm]	ORIENTACYJNY PRĄD SPAWANIA [A]
2.0	60-80
2.5	75-100
3.25	97-130
4.0	120-160
5.0	150-200
6.0	180-240



Spawanie łukowe elektrodą otuloną nazywane jest również metodą MMA (ang. Manual Arc Welding) i jest to najstarsza, a także najbardziej uniwersalna metoda spawania łukowego. W metodzie MMA wykorzystywana jest elektroda otulona, składająca się z metalowego rdzenia pokrytego otuliną. Pomiędzy końcem elektrody, a spawanym materiałem wytwarzany jest łuk elektryczny. Zajarzenie łuku powstaje poprzez dotknięcie końcem elektrody do materiału spawanego. Spawacz podaje elektrodę w miarę jej stapiania do spawanego przedmiotu tak aby utrzymać łuk o stałej długości i jednocześnie przesuwając jej topiący się koniec wzdłuż linii spawania. Topiąca się otulina elektrody wydziela gazy ochronne zabezpieczające płynny metal przed wpływem otaczającej atmosfery a następnie krzepnie i tworzy na powierzchni jezioro żużel, który chroni krzepnącą spoinę przed zbyt szybkim wystudzeniem oraz szkodliwym wpływem otoczenia. Po ułożeniu spoiny żużel musi być usuwany mechanicznie.

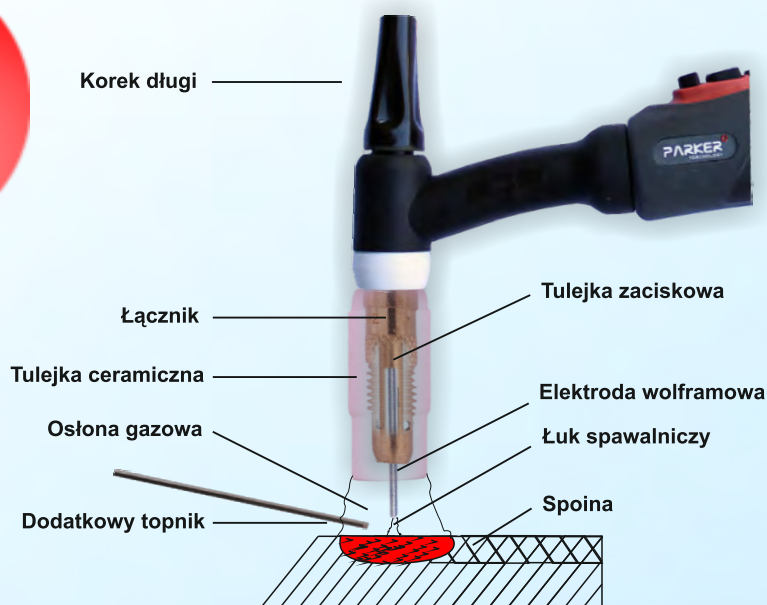
TYP UCHWYTU	OBCIĄŻALNOŚĆ PRĄDOWA CO2/MIX [A]
MB 15	180/150 (60%)
MB 24	250/220 (60%)
MB 25	230/200 (60%)
MB 36	320/290 (60%)
MB 401	400/350 (100%)
MB 501	500/450 (100%)



Spawanie MIG/MAG (ang. Metal Inert Gas / Metal Active Gas) - spawanie drutem elektrodowym w osłonie gazów obojętnych (MIG) lub aktywnych (MAG). Jako gazy ochronne najczęściej stosuje się argon, hel oraz mieszaniny tych gazów. Natomiast jako gazy aktywne - dwutlenek węgla lub jego mieszaninę z argonem. W metodzie MIG/MAG łuk elektryczny jarzy się między spawanym materiałem a elektrodą w postaci drutu. Łuk i jezioro ciekłego metalu są chronione strumieniem gazu obojętnego lub aktywnego. Metoda nadaje się do spawania większości materiałów, po odpowiednim doborze drutu elektrodowego dla różnych metali.

PODZIAŁ METOD SPAWALNICZYCH WELDING METHODS CLASSIFICATION

FACHOWIEC



ŚREDNICA ELEKTRODY WOLFRAMOWEJ [mm]	PRĄD STAŁY DC- [A]		PRĄD PRZEMIENNY AC/DC [A]	
	CZYSTY WOLFRAM	WOLFRAM Z DODATKAMI TIENOWYMI	CZYSTY WOLFRAM	WOLFRAM Z DODATKAMI TIENOWYMI
1.0	10-75	10-75	15-55	15-70
1.6	40-130	60-150	45-90	60-125
2.0	75-180	100-200	65-125	85-160
2.5	130-230	170-250	80-140	120-210
3.2	160-310	225-330	150-190	150-250
4.0	275-450	350-480	180-260	240-350

MATERIAŁ PODSTAWOWY		PRZEPŁYW GAZU OSŁONOWEGO [l/min]
RODZAJ	GRUBOŚĆ [mm]	Ar
stal	<3	6-8
stal nierdzewna	1,5-3	8
	4-6	10
miedź	1,5-6	12
magnez	1,5-3	8

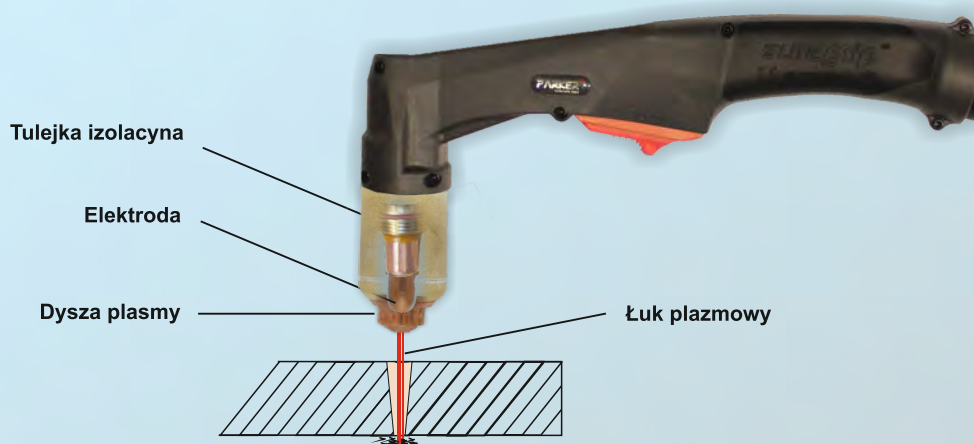
SPAWANIE METODĄ TIG

W metodzie TIG (ang.: Tungsten Inert Gas) łuk elektryczny zajarza się w osłonie gazu obojętnego (argonu), między spawanym elementem a nietopliwą elektrodą, wykonaną z czystego wolframu lub wolframu z dodatkami.

W trybie TIG lift-arc zajarzenie łuku następuje w chwili zetknięcia elektrody ze spawanym elementem; żeby uniknąć zanieczyszczenia spoiny atomami wolframu, należy ustawić niski prąd zwarciový; w tym trybie trudno uzyskać wysoką jakość początkowego odcinka spoiny. W celu zupełnego wyeliminowania możliwości zanieczyszczenia spoiny wolframem, zaleca się, by elektroda nie dotykała spawanego elementu; w tym właśnie celu używa się bezstykowego zajarzania łuku przy wykorzystaniu wyładowań o wysokich częstotliwościach (HF).

Metoda TIG polecana jest szczególnie, jeżeli chce się uzyskać dobrze wyglądającą spoinę bez pracochłonnej obróbki mechanicznej po spawaniu; wymaga to jednak odpowiedniego przygotowania i oczyszczenia krawędzi obu spawanych elementów oraz wysokich umiejętności spawacza. Właściwości chemiczne materiału dodatkowego powinny być podobne do właściwości spawanych elementów. Rolę gazu osłonowego zawsze pełni czysty argon, doprowadzany w ilościach zależnych od ustawionego prądu spawania. Metoda TIG polecana jest w szczególności do spawania stali nierdzewnych, żaro i kwasoodpornych, stopów aluminium, miedzi, magnezu, tytanu oraz wszystkich pozostałych metali i stopów spawalnych.

ŚREDNICE DYSZ NOZZLE DIAMETER	
ŚREDNICA [mm]	PRĄD CIĘCIA [A]
1.0	30-50
1.2	40-70
1.4	70-90
1.6	90-110



CIĘCIE PLAZMOWE

Cięcie plazmowe jest odmianą cięcia łukowego. Proces cięcia zachodzi za pomocą silnie zjonizowanego gazu o dużej koncentracji naładowanych cząstek i dużej energii kinetycznej oraz łuku elektrycznego jarzącego się pomiędzy elektrodą nietopliwą, a ciętym metalem. Stopiony materiał, pod wpływem strumienia plazmowego jest wydmuchiwany ze strefy działania łuku, tworząc szczelinę cięcia. Temperatura strumienia plazmy wynosić może nawet kilkadziesiąt tysięcy stopni. W zależności od potrzeb stosuje się różny skład gazu plazmowego, różne natężenie jego przepływu, oraz różne natężenie prądu stałego. Stosowane gazy w tej metodzie to: powietrze, tlen, azot i argon. Dobór materiału elektrod nietopliwych uzależniony jest od stosowanego gazu i może to być stop wolframu z torem lub cyrkonu. Dysze plazmowe wykonane są z miedzi i chłodzone gazem ochronnym lub wodą. Proces ten stosowany może być do wszystkich gatunków stali i metali nieżelaznych.

INWERTEROWE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

MIG/MAG INVERTERS WELDING MACHINES

Linia profesjonalnych, inwerterowych półautomatów spawalniczych przeznaczonych do spawania metodą MIG - MAG w osłonie gazów CO₂, Ar, CO₂+Ar, CO₂+O₂ oraz innych.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii oraz wysokiej jakości podzespołów urządzenia serii **SYNERGIA** idealnie nadają się do prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych w takich gałęziach przemysłu jak motoryzacja, konstrukcje metalowe, budowa statków oraz wiele innych.

Półautomaty cechuje najwyższa niezawodność oraz możliwość prowadzenia prac spawalniczych w szerokim zakresie, która zadowoli nawet najbardziej wymagających użytkowników.



Mikroprocesorowy, kolorowy panel sterujący pozwala na szybkie ustawienie wszystkich niezbędnych parametrów spawania

WELDER FANTASY®
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>>FACHOWIEC<<<



SYNERGIA 260 4X4
KOD: 260/WFS4X4



SYNERGIA 300 4X4
KOD: 300/WFS4X4

DANE TECHNICZNE	SYNERGIA 260 4x4	SYNERGIA 300 4x4	SYNERGIA 320 4x4
ZASILANIE			
Napięcie zasilania [V]	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	25	25	25
Pobór mocy [kVA]	8	10	11
PARAMETRY MIG/MAG			
Zakres prądu spawania [A]	10-260	10-300	10-320
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	15,7-30	15,7-32	15,7-33
Napięcie biegu jałowego [V]	50	52	55
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 260 100% / 200	60% / 300 100% / 220	60% / 320 100% / 250
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0,6; 0,8; 1,0; 1,2	0,6; 0,8; 1,0; 1,2	0,6; 0,8; 1,0; 1,2
Typ podajnika	4R	4R	4R
Typ uchwytu	MB24	MB24	MB24
Rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	≤ D300, 15kg	≤ D300, 15kg	≤ D300, 15kg
POZOSTAŁE			
Klasa izolacji	F	F	F
Waga [kg]	88	93	98
Wymiary [mm]	1050*520*930	1050*520*930	1050*520*930

INWERTEROWE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG MIG/MAG INVERTERS WELDING MACHINES

FACHOWIEC



SYNERGIA 320 4X4
KOD: 320/WFS4X4

PRODUKT WYRÓŻNIONY
TARGI KIELCE 2013

Półautomaty SYNERGIA - charakterystyka:

- * sprawność 60%
- * współczynnik mocy $\cos \phi \geq 0,95$
- * ok. 25% mniejsze zużycie energii w stosunku do urządzeń wiodących producentów
- * płynna regulacja natężenia prądu spawania co 1A
- * przetwornica oparta na IGBT
- * spawanie prądem pulsującym PULSE
- * spawanie czasowe SPOT
- * regulacja indukcyjności
- * płyty wykonane w technologii SMT
- * profesjonalny podajnik drutu 4R
- * kolorowy wyświetlacz LCD
- * gniazdo uchwytu spawalniczego EURO
- * mocna i zwarta konstrukcja
- * reduktor CO2 i uchwyt MB24 - 3 m w zestawie



YouTube

OGLĄDAJ PREZENTACJE
NASZEGO PRODUKTU



Synergiczne ustawienia fabryczne programów do spawania:

- * stali (wybór średnicy drutu)
- * aluminium (wybór średnicy drutu)
- * stali nierdzewnych i kwasoodpornych
- * lutowanie CuSi

WELDER FANTASY®
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>>FACHOWIEC<<<



4-rolkowy podajnik drutu



Synergia - widok z tyłu



reduktor z podgrzewaczem



uchwyt MB24



Synergiczne półautomaty spawalnicze
dostępne są w wersjach 260A, 300A i 320A

INWERTEROWE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG MIG/MAG INVERTERS WELDING MACHINES

Półautomaty spawalnicze MAGIC MIG 350T i 500T z wydzielonym podajnikiem przystosowane są do zasilania z sieci trójfazowej 400V.

Urządzenia posiadają płynną regulację napięcia spawania oraz wyposażone są w przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego zapobiegający przed przegrzaniem.

Welder Fantasy® MAGIC MIG 350T i 500T wyposażony jest w dodatkowe funkcje:

- opcja spawania elektrodą otuloną MMA,
- regulację napięcia i natężenia prądu,
- regulacja tłumienia łuku,
- regulacja indukcyjności,
- tryb pracy 2-takt i 4-takt,
- test gazu, test drutu.

Długość przewodów:

- uchwyt masowy 5m,
- uchwyt elektrodowy 2m,
- przewód sygnałowy podajnika 5m,
- przewód prądowy podajnika 5m,
- przewód zasilający 2m,

DANE TECHNICZNE	MAGIC 200	MAGIC 250	MAGIC 350	MAGIC 500
ZASILANIE				
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	16	16	25	32
Pobór mocy [kVA]	7,5	7	9	15
PARAMETRY MIG/MAG				
Zakres prądu spawania [A]	50-200	50-250	50-350	50-500
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	16,5-24	16,5-26,5	16,5-31,5	16,5-39
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 200 100% / 140	60% / 250 100% / 160	60% / 350 100% / 270	60% / 500 100% / 360
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0,6; 0,8	0,6; 0,8; 1,0; 1,2	0,6; 0,8; 1,0; 1,2	0,6; 0,8; 1,0; 1,2
Typ podajnika	2R	4R	4R zewnętrzny	4R zewnętrzny
Typ uchwytu	MB15	MB25	MB25	MB25
Rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	≤ D200, 5kg	≤ D300, 15kg	≤ D300, 15kg	≤ D300, 15kg
Skala regulacji prądu	płynna	płynna	płynna	płynna
PARAMETRY MMA				
Zakres prądu spawania [A]	-	35-180	30-270	30-300
POZOSTAŁE				
Klasa izolacji	F	F	F	F
Stopień ochrony	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Waga [kg]	20	44	53	59
Wymiary [mm]	630*380*460	840*440*670	840*440*1030	840*440*1030

MAGIC MIG INVERTER:

- jednofazowy 230V, 50/60Hz (model MAGIC MIG 200)
- trójfazowy 400V, 50/60Hz (model MAGIC MIG 250),

Zastosowanie:

- do spawania stali niskowęglowej,
- niskostopowej, stali stopowej,
- aluminium i jego stopów.

Dodatkowe parametry:

- płynna regulacja prądu spawania,
- przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego,
- opcja spawania elektrodą otuloną MMA,
- regulację napięcia, natężenia prądu spawania i indukcyjności (nie dotyczy modelu 200).

Długość przewodów:

- uchwyt masowy 2m,
- uchwyt elektrodowy 2m (nie dotyczy modelu 200),
- przewód zasilający 3m.



MAGIC MIG 500 INVERTER



MAGIC MIG 350 INVERTER



MAGIC MIG 250 INVERTER



MAGIC MIG 200 INVERTER

WIELOFUNKCYJNE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE 3W1 3IN1 INVERTERS WELDING MACHINES

FACHOWIEC



**URZĄDZENIE SPAWALNICZE
WELDER FANTASY PULSEMIG**

PULSEMIG umożliwia spawanie w trybach:

MIG / MAG PULSE

MAG

MIG

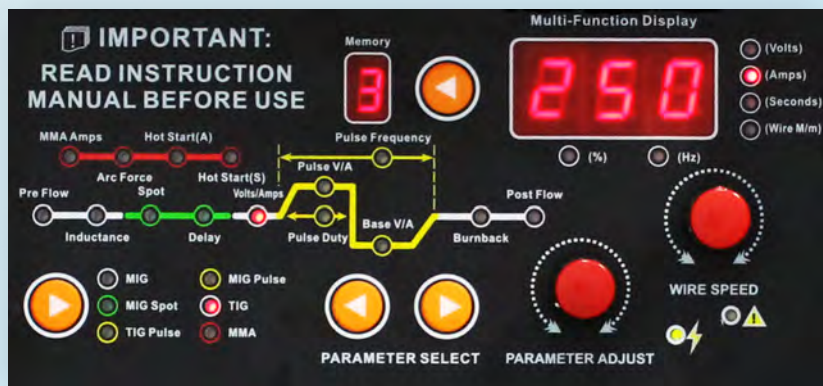
TIG DC PULSE

TIG DC

MMA

PULSEMIG

Urządzenia **Welder Fantasy® „PULSEMIG”** to nowoczesne źródła inwerterowe oferujące wiele możliwości przy wykonywaniu prac spawalniczych. Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii, oraz wysokiej jakości podzespołów, urządzenia PULSEMIG idealnie nadają się do wykorzystania w takich gałęziach przemysłu jak motoryzacja, konstrukcje metalowe oraz wiele innych.



Intuicyjny cyfrowy panel sterowania pozwala na szybkie ustawienie wszystkich najważniejszych parametrów spawania. Niezawodność, szeroki wachlarz zastosowań sprawiają, że urządzenia PULSEMIG zadowolą nawet najbardziej wymagających użytkowników.

Wszeczhronność to jedna z największych zalet urządzeń PULSEMIG. Funkcja spawania prądem pulsującym w trybie MIG/MAG i TIG (z pełną modulacją pulsu) daje użytkownikom nieograniczone możliwości przy spawaniu stali, stali nierdzewnych, kwasoodpornych oraz stopów aluminium (tryb MIG/MAG). Urządzenia dodatkowo umożliwiają dobór parametrów do prowadzenia procesu lutowania CuSi.

Model PULSEMIG 250P/1 posiada synergiczne programy, umożliwiające automatyczny dobór parametrów spawania, po wprowadzeniu typu drutu spawalniczego, jego średnicy i napięcia prądu spawania.



Maszyny z serii PULSEMIG wyposażone są w 2-rolkowy podajnik drutu.



Zestaw zawiera uchwyt MIG/MAG MB25 3m (MB15 3m dla modelu PULSEMIG 200), uchwyt TIG SRT-26 4m, uchwyt elektrodowy 3m, uchwyt masowy 3m oraz dodatkowe elementy eksploatacyjne.

90

fachowiec.com

WIELOFUNKCYJNE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE 3W1 3IN1 INVERTERS WELDING MACHINES



Welder Fantasy® PULSEMIG

FACHOWIEC

DANE TECHNICZNE	PULSEMIG 200P	PULSEMIG 205P	PULSEMIG 250P	PULSEMIG 250P/1
ZASILANIE				
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	16	20	25	25
Pobór mocy [kVA]	5	6,7	9	9
PARAMETRY MIG/MAG				
Zakres prądu spawania [A]	30-160	30-200	30-250	30-250
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	14-24	14-26	14-30	14-30
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	35% / 160	35% / 200	35% / 250	35% / 250
Spawanie z funkcją pulsu:				
Napięcie podstawy pulsu [V]	14-24	14-26	14-30	14-30
Napięcie prądu pulsującego [V]	14-24	14-26	14-30	14-30
Modulacja pulsu [%]	10-90	10-90	10-90	10-90
Częstotliwość pulsu [Hz]	10-250	10-250	10-250	10-250
Prędkość podajnika drutu [m/min]	1,5-15	1,5-15	1,5-15	1,5-15
Czas spawania punktowego [s]	0,1-15	0,1-15	0,1-15	0,1-15
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0,6 ; 0,8	0,6 ; 0,8 ; 1,0	0,6 ; 0,8 ; 1,0 ; 1,2	0,6 ; 0,8 ; 1,0 ; 1,2
Typ podajnika	2R	2R	2R	2R
Rolki w zestawie	0,8-1.0V ; 0,8-1.0U	0,8-1.0V ; 0,8-1.0U	0,8-1.0V ; 1,0-1.2U	0,8-1.0V ; 1,0-1.2U
Typ uchwytu	MB15	MB25	MB25	MB25
Rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	≤ D200, 5kg	≤ D200, 5kg	≤ D200, 5kg	≤ D300, 15kg
Wypływ gazu przed spawaniem [s]	0-5	0-5	0-5	0-5
Wypływ gazu po spawaniu [s]	0-10	0-10	0-10	0-10
PARAMETRY TIG DC				
Zakres prądu spawania [A]	10-160	10-200	10-250	10-250
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C	35% / 160A	35% / 200A	35% / 250A	35% / 250A
Zajaznienie łuku	LIFT	LIFT	LIFT	HF
Spawanie prądem pulsującym:				
Prąd podstawy pulsu [A]	10-160	10-200	10-250	10-250
Prąd pulsujący [A]	10-160	10-200	10-250	10-250
Modulacja pulsu [%]	10-90	10-90	10-90	10-90
Częstotliwość pulsu [Hz]	0,1-500	0,1-500	0,1-500	0,5-500
Wypływ gazu przed spawaniem [s]	0-5	0-5	0-5	0-5
Wypływ gazu po spawaniu [s]	0-10	0-10	0-10	0-10
PARAMETRY MMA				
Zakres prądu spawania [A]	10-130	10-175	10-200	10-200
Napięcie wyjściowe bez obciążenia [V]	60	60	60	60
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C	35% / 130A	35% / 175A	35% / 200A	35% / 200A
POZOSTAŁE				
Klasa izolacji	S	S	S	S
Stopień ochrony	IP21	IP21	IP21	IP21
Waga [kg]	22	23	25	28
Wymiary [mm]	550x240x460	550x240x460	550x240x460	620x280x460

WIELOFUNKCYJNE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE 3w1 3IN1 INVERTERS WELDING MACHINES

FACHOWIEC



TRIO 200
KOD: 0531



Urządzenia **TRIO i POLIMIG**
to wielofunkcyjne spawarki 3w1:

- * MIG - MAG
- * TIG DC-LIFT
- * MMA

PARKER
TORCHOLOGY

Uchwyty **PARKER** w zestawie
ze spawką **TRIO**

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii **IGBT** oraz wysokiej jakości podzespołów idealnie nadają się do prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych związanych z przemysłem motoryzacyjnym, konstrukcjami stalowymi oraz innymi.

Urządzenia charakteryzują się najwyższą niezawodnością oraz możliwością prowadzenia prac spawalniczych w szerokim zakresie, która zadowoli nawet najbardziej wymagających użytkowników.

Maszyny dzięki swojej nowatorskiej budowie pozwalają na spawanie najbardziej popularnych stopów stali i metali kolorowych, włączając opcję TIG LIFT oraz MMA (elektrodą otuloną).

Dodatkowo spawarka **POLIMIG** posiada wgrane programy synergiczne, które optymalizują proces spawania w metodzie MIG - MAG dla stali węglowych, nierdzewnych oraz stopów aluminium.

Urządzenia umożliwiają dobór parametrów do prowadzenia procesu LUTOSPAWANIA drutem CuSi.

DANE TECHNICZNE	TRIO 200	POLIMIG 210
ZASILANIE		
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	20	25
PARAMETRY MIG/MAG		
Zakres prądu spawania [A]	30-200	30-200
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	16,5-24	15,5-26
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	25% / 200 60% / 125 100% / 100	35% / 200 60% / 160 100% / 130
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0,6; 0,8; 1,0	0,6; 0,8; 1,0
Typ podajnika	2R	2R
Typ uchwyty	MB15	MB15
Rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	≤D200, 5kg	≤D200, 5kg
Prędkość podawania drutu [m/min]	2,7-14,4	1,5-15
PARAMETRY TIG		
Zakres prądu spawania [A]	5-200	10-200
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	25% / 200	35% / 200
PARAMETRY MMA		
Zakres prądu spawania [A]	5-200	10-175
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	25% / 200	35% / 175
POZOSTAŁE		
Klasa izolacji	F	F
Stopień ochrony	IP23S	IP23S
Waga [kg]	15	23
Wymiary [mm]	439*214*405	540*240*430

W zestawie urządzeń:

WELDER FANTASY
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>FACHOWIEC<<

- * uchwyt MIG - MAG
- * uchwyt TIG
- * uchwyt masowy
- * uchwyt elektrodowy



POLIMIG 210
KOD: PM200



WIELOFUNKCYJNE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE ZWI
2IN1 INVERTERS WELDING MACHINES

Urządzenie wielofunkcyjne **Welder Fantasy® TWIN/MIG 200** przeznaczone jest do ręcznego spawania łukowego w metodzie:
- MIG/MAG (półautomat spawalniczy),
- MMA (spawarka).

Półautomat spawalniczy TWINMIG 200 to najnowocześniejsze urządzenie spawalnicze na polskim rynku, przeznaczone do spawania materiałów takich jak: stale węglowe, stale stopowe (nierdzewna, kwasoodporna), a także stopy aluminium.

Spawarka posiada płynną regulację prądu spawania i prędkości posuwu drutu, test podajnika drutu oraz wyposażona jest w przeciążeniowy układ zabezpieczenia termicznego zapobiegający przed przegrzaniem. Dzięki użytym tranzystorom IGBT, urządzenie posiada sprawność 60% oraz charakteryzuje się niską wagą i bezawaryjnością.



KOD: TWINMIG200



OPCJONALNIE WERSJA
Z REGULACJĄ
INDUKCYJNOŚCI
KOD: TWINMIG200I

- Zestaw zawiera:**
- urządzenie Welder Fantasy® TWIN/MIG 200
 - uchwyt spawalniczy MIG/MAG PLUS14 - 3m
 - uchwyt masowy - 2m
 - uchwyt elektrodowy - 2m
 - maskę spawalniczą
 - szczotko-młotek
 - estetyczne kartonowe opakowanie
 - instrukcję w języku polskim



DANE TECHNICZNE	TWINMIG 200
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60
Zabezpieczenie [A]	16
Pobór mocy [kVA]	7
PARAMETRY MIG/MAG	
Zakres prądu spawania [A]	30-200
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	16-23
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 200 100% / 130
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0,6; 0,8; 1,0
Typ podajnika	2R
Typ uchwytu	MB15
Rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	≤ D200, 5kg
Regulacja posuwu drutu	płynna
PARAMETRY MMA	
Zakres prądu spawania [A]	20-200
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 200 100% / 130
POZOSTAŁE	
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	11
Wymiary [mm]	450*230*350

TRANSFORMATOROWE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

MIG/MAG WELDING MACHINES

FACHOWIEC

Transformatorowe półautomaty spawalnicze Welder Fantasy® GRIN przeznaczone są do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej (MAG), stali stopowych, a także aluminium i jego stopów (MIG).

Urządzenia te znajdują zastosowanie w pracach blacharskich, warsztatowych oraz konstrukcyjnych. Umożliwiają spawanie drutami spawalniczymi o średnicy 0.6 - 1.2 mm.

Maszyny te są przystosowane do zasilania z sieci:

- * jednofazowej 230V (model 180, 195 i 200),
- * trójfazowej 400V (model 195, 200 i 315).



GRIN 315



GRIN 200



GRIN 195



GRIN 180

DANE TECHNICZNE	GRIN 180	GRIN 195	GRIN 200	GRIN 315
ZASILANIE				
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	230/400 ± 10%	230/400 ± 10%	3~400 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	16	16/10	16/10	16
Pobór mocy [kVA]	7	7	7	12
PARAMETRY MIG/MAG				
Zakres prądu spawania [A]	40-180	40-180	60-200	50-315
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	16-23	16-23	17-24	16,5-29,5
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	20% / 180	20% / 180	20% / 200	35% / 315
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0.6; 0.8	0.6; 0.8; 1.0	0.6; 0.8; 1.0; 1.2	0.6; 0.8; 1.0; 1.2
Typ podajnika	2R	2R	4R	4R
Typ uchwytu	MB15	MB15	MB15	MB25
Rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	≤D200, 5kg	≤D300, 15kg	≤D300, 15kg	≤D300, 15kg
Skala regulacji prądu	6	6	6	10
POZOSTAŁE				
Klasa izolacji	H	H	H	H
Stopień ochrony	IP21	IP21	IP21	IP21
Waga [kg]	35	47	49	62
Wymiary [mm]	750*480*420	780*670*460	850*670*460	870*690*460

CECHY URZĄDZEŃ:

- * 6-cio lub 10-cio zakresowa regulacja napięcia prądu,
- * płynna regulacja posuwu drutu,
- * spawanie punktowe SPOT (model 195, 200 i 315),
- * regulacja wolnego wylotu drutu BURN BACK (model 195, 200 i 315),
- * narastający posuw drutu na początku spawania SOFT START (model 195 i 200),
- * termiczny bezpiecznik przeciążeniowy,
- * przewód zasilający 3m z gniazdem przejściowym (model 195 i 200).

TRANSFORMATOROWE PÓŁAUTOMATY SPAWALNICZE MIG/MAG

MIG/MAG WELDING MACHINES

Transformatorowe półautomaty spawalnicze Welder Fantasy® **MAGIC MIG** przystosowane do zasilania z sieci jednofazowej 230V, 50/60Hz (model MAGIC MIG 195, 200 i 250) i trójfazowej 400V, 50/60Hz (model MAGIC MIG 200 i 250), przeznaczone są do spawania stali niskowęglowej, niskostopowej, stali stopowych, a także aluminium i jego stopów.

Urządzenia znajdują zastosowanie w pracach blacharskich, warsztatowych oraz konstrukcyjnych. Umożliwiają spawanie drutami spawalniczymi o średnicy od 0.6 mm do 1.2 mm.

DANE TECHNICZNE	MAGIC 195	MAGIC 200	MAGIC 250
ZASILANIE			
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	230/400 ± 10%	230/400 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	16	16/10	20/16
PARAMETRY MIG/MAG			
Zakres prądu spawania [A]	40-180	40-200	50-270
Znamionowe napięcie wyjściowe [V]	16-23	16-24	16,5-27,5
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	20% / 180 60% / 103 100% / 80	20% / 200 60% / 115 100% / 90	20% / 270 60% / 155 100% / 120
Średnica drutu spawalniczego [mm]	0,6; 0,8	0,6; 0,8; 1,0; 1,2	0,6; 0,8; 1,0; 1,2
Typ podajnika	2R	4R	4R
Typ uchwytu	MB15	MB15	MB25
Rozmiar szpuli z drutem spawalniczym	≤ D200, 5kg	≤ D300, 15kg	≤ D300, 15kg
Skala regulacji prądu	6	6	6
POZOSTAŁE			
Klasa izolacji	F	F	F
Stopień ochrony	IP21S	IP21S	IP21S
Waga [kg]	33	55	58
Wymiary [mm]	630*380*460	840*440*670	840*440*670

CECHY URZĄDZEŃ:

- * 6-cio stopniowa, skokowa regulacja prądu spawania,
- * płynna regulacja posuwu drutu,
- * spawanie punktowe SPOT (model 200 i 250),
- * regulacja wolnego wylotu drutu BURNBACK (model 200 i 250),
- * narastający posuw drutu na początku spawania SOFT START (model 200 i 250),
- * układ zabezpieczenia termicznego zapobiegający przed nagrzewaniem transformatora,

DŁUGOŚĆ PRZEWODÓW:

- * uchwyt spawalniczy MIG/MAG 3m,
- * uchwyt masowy 2m,
- * przewód zasilający 3m.



MAGIC MIG 250



MAGIC MIG 200



MAGIC MIG 195

SPAWARKI INWERTEROWE JET TIG I AC/DC / MMA JET TIG I AC/DC / MMA INVERTERS

FACHOWIEC

Przemysłowe urządzenia **Welder Fantasy** JET TIG - 1:

- * technologia IGBT
- * spawanie stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych,
- * spawanie miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu,
- * spawanie wszystkich stopów aluminium,
- * najwyższa klasa maszyn spawalniczych AC/DC.

WELDER FANTASY®
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>FACHOWIEC<<

JET TIG I AC/DC

Możliwość spawania metodami:

MMA DC+
MMA DC-
TIG DC
TIG DC PULS
TIG AC
TIG AC PULS



BALANS AC

WYBRANE FUNKCJE PANELU:

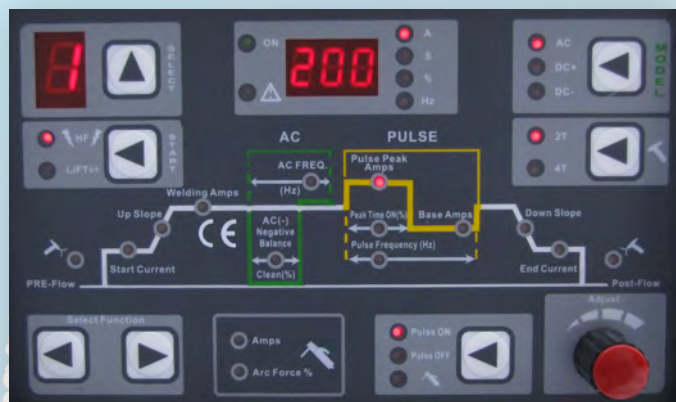
WYŚWIETLACZ LCD PARAMETRÓW SPAWANIA
WYŚWIETLACZ LCD INDYWIDUALNEGO PROGRAMU
DWUFUNKCYJNE POKRĘTŁO ADJUST
(REGULACJA ZGRUBNA I DOKŁADNA)
MOŻLIWOŚĆ ZAPISANIA 9 INDYWIDUALNYCH
PROGRAMÓW UŻYTKOWNIKA

PEŁNA KONTROLA TIG AC/DC

2-TAKT
4-TAKT (MOŻLIWOŚĆ WSPÓŁPRACY Z PEDALEM)
WYPŁYW GAZU PRZED I PO SPAWANIU
CZAS NARASTANIA I OPADANIA PRĄDU
BALANS AC
CZĘSTOTLIWOŚĆ PRĄDU AC
PRĄD PULSUJĄCY
TRYB HF LUB LIFT
NORMAL SETUP (kształt fali prostokątny)

PEŁNA KONTROLA MMA

ARC FORCE (MMA)



PRZY WSZYSTKICH METODACH TIG MOŻLIWE JEST
ZASTOSOWANIE NASTĘPUJĄCYCH TRYBÓW SPAWANIA:

DWUTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (4T)
DWUTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (4T)

96

fachowiec.com

URZĄDZENIE WYPOSAŻONE JEST W KOMPLET UCHWYTÓW TIG, UCHWYT MASOWY I ELEKTRODY

SPAWARKI INWERTEROWE JET TIG I AC/DC / MMA JET TIG I AC/DC / MMA INVERTERS



FACHOWIEC

WYPOSAŻENIE:

- * UCHWYT TIG
- * UCHWYT MASOWY
- * UCHWYT ELEKTRODY

Welder Fantasy®
JET TIG I AC/DC



Prezentacja FACHOWIEC Welder Fantasy
JET TIG 200 AC/DC spawanie aluminium,
stali niestopowej i stopowej

DANE TECHNICZNE	JET TIG I 200
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60
Zabezpieczenie [A]	20
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	6,7 / 7,1
PARAMETRY TIG	
Zakres prądu spawania TIG DC [A]	5-200
Zakres prądu spawania TIG AC [A]	20-200
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 200A 100% / 160
Przebieg kształtu fali	PROSTOKĄTNY
Regulacja częstotliwości prądu AC [Hz]	25-250
Balans prądu w trybie AC [%]	10-90
Gaz początkowy / końcowy tryb AC/DC [s]	0-10 / 0-25
Prąd początkowy / końcowy tryb DC [A]	5-150
Prąd początkowy / końcowy tryb AC [A]	20-150
Prąd bazowy pulsu DC [A]	5-200 max wartość prądu pracy
Prąd bazowy pulsu AC [A]	20-200 max wartość prądu pracy
Częstotliwości prądu pulsującego [Hz]	0,5-250
Modulacja pulsu [%]	5-95
Funkcja zajarzenia łuku TIG	HF (jonizator) / LIFT
PARAMETRY MMA	
Zakres prądu spawania MMA DC+ DC- [A]	5-160
Napięcie biegu jałowego MMA [V]	70
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 160A 100% / 130
MMA ARC FORCE [%]	1-100
POZOSTAŁE	
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	25
Wymiary [mm]	430x200x290

SPAWARKI INWERTEROWE JET TIG II AC/DC / MMA JET TIG II AC/DC / MMA INVERTERS

FACHOWIEC

Przemysłowe urządzenia **Welder Fantasy** JET TIG - 2:

- * technologia IGBT,
- * maszyny 230V wyposażone w moduł PFC,
- * spawanie stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych,
- * spawanie miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu,
- * spawanie wszystkich stopów aluminium,
- * najwyższa klasa maszyn spawalniczych AC/DC.

WELDER FANTASY®
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>FACHOWIEC<<

JET TIG II AC/DC



BALANS AC



WYBRANE FUNKCJE PANELU:

WYŚWIETLACZ LCD PARAMETRÓW SPAWANIA
WYŚWIETLACZ LCD INDYWIDUALNEGO PROGRAMU
DWUFUNKCYJNE POKRĘTŁO ADJUST
(REGULACJA ZGRUBNA I DOKŁADNA)
MOŻLIWOŚĆ ZAPISANIA 9 INDYWIDUALNYCH
PROGRAMÓW UŻYTKOWNIKA

PEŁNA KONTROLA TIG AC/DC

2-TAKT I 4-TAKT
WYPŁYW GAZU PRZED I PO SPAWANIU
BALANS AC
CZAS NARASTANIA I OPADANIA PRĄDU
PRĄD PULSUJĄCY
TRYB HF LUB LIFT

AC/DC EASY SETUP:

MOŻLIWOŚĆ SKORZYSTANIA Z ZAPROGRAMOWANYCH
USTAWIEŃ FABRYCZNYCH

NORMAL SETUP:

PARAMETRY SPAWANIA NASTAWIANE WEDŁUG
INDYWIDUALNYCH POTRZEB
MOŻLIWOŚĆ WYBORU KSZTAŁTU FALI:

ADVANCED SQUARE prostokątny

SOFT SQUARE trapezowy

TRIANGULAR trójkątny

SINE sinusoidalny

ADVANCED AC PRĄD MIESZANY AC DC -

PEŁNA KONTROLA MMA

VRD + PFC
HOT START TIME
HOT START AMPS
ARC FORCE (MMA)

PRZY WSZYSTKICH METODACH TIG MOŻLIWE JEST
ZASTOSOWANIE NASTĘPUJĄCYCH TRYBÓW SPAWANIA:

DWUTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (4T)
DWUTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (4T)



98

URZĄDZENIE WYPOSAŻONE JEST W KOMPLET UCHWYTÓW TIG, UCHWYT MASOWY I ELEKTRODY
fachowiec.com

SPAWARKI INWERTEROWE JET TIG II AC/DC / MMA JET TIG II AC/DC / MMA INVERTERS

Przemysłowe urządzenia **Welder Fantasy** JET TIG - 2S:

- * technologia IGBT
- * maszyny 230V wyposażone w moduł PFC
- * spawanie stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych,
- * spawanie miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu,
- * spawanie wszystkich stopów aluminium,
- * najwyższa klasa maszyn spawalniczych AC/DC.

WELDER FANTASY®
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>>FACHOWIEC<<<

JET TIG II-200S AC/DC



BALANS AC



Możliwość spawania metodami:

MMA DC+
MMA DC-
MMA VRD DC+
MMA VRD DC-
TIG DC
TIG DC PULS
TIG AC
TIG AC PULS

WYBRANE FUNKCJE PANELU:

WYŚWIETLACZ LCD PARAMETRÓW SPAWANIA
WYŚWIETLACZ LCD INDYWIDUALNEGO PROGRAMU
DWUFUNKCYJNE POKRĘTŁO ADJUST
(REGULACJA ZGRUBNA I DOKŁADNA)
MOŻLIWOŚĆ ZAPISANIA 99 INDYWIDUALNYCH
PROGRAMÓW UŻYTKOWNIKA

PEŁNA KONTROLA TIG AC/DC

2-TAKT I 4-TAKT
WYPŁYW GAZU PRZED I PO SPAWANIU
BALANS AC
CZAS NARASTANIA I OPADANIA PRĄDU
PRĄD PULSUJĄCY
TRYB HF LUB LIFT

FUNKCJA ZAOKRĄGLANIA ELEKTRODY

SPOT - ZGRZEWANIE PUNKTOWE

SCZEPIANIE

BLOKADA PANELU STERUJĄCEGO

NORMAL SETUP:

PARAMETRY SPAWANIA NASTAWIANE WEDŁUG
INDYWIDUALNYCH POTRZEB

MOŻLIWOŚĆ WYBORU KSZTAŁTU FALI:

ADVANCED SQUARE prostokątny

SOFT SQUARE trapezowy

TRIANGULAR trójkątny

SINE sinusoidalny

ADVANCED AC PRĄD MIESZANY AC DC -

PEŁNA KONTROLA MMA

VRD + PFC
HOT START TIME
HOT START AMPS
ARC FORCE (MMA)

PRZY WSZYSTKICH METODACH TIG MOŻLIWE JEST
ZASTOSOWANIE NASTĘPUJĄCYCH TRYBÓW SPAWANIA:
DWUTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (4T)
DWUTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (4T)

URZĄDZENIE WYPOSAŻONE JEST W KOMPLET UCHWYTÓW TIG, UCHWYT MASOWY I ELEKTRODY

fachowiec.com

SPAWARKI INWERTEROWE JET TIG II AC/DC / MMA

JET TIG II AC/DC / MMA INVERTERS

FACHOWIEC

DANE TECHNICZNE	JET TIG II 200	JET TIG II 250	JET TIG II 320	JET TIG II 400
ZASILANIE				
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	20	25	25	32
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	6	7,5	10	12,5
PARAMETRY TIG				
Zakres prądu spawania TIG DC [A]	3-200	3-250	5-320	5-400
Zakres prądu spawania TIG AC [A]	5-200	5-250	10-320	10-400
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 200	60% / 250	35% / 320	60% / 400
Przebieg kształtu fali	PROSTOKĄTNY TRAPEZOWY TRÓJKĄTNY SINUSOIDALNY	PROSTOKĄTNY TRAPEZOWY TRÓJKĄTNY SINUSOIDALNY	PROSTOKĄTNY TRAPEZOWY TRÓJKĄTNY SINUSOIDALNY	PROSTOKĄTNY TRAPEZOWY TRÓJKĄTNY SINUSOIDALNY
Regulacja częstotliwości prądu AC [Hz]	20-250	20-250	20-250	20-250
Balans prądu w trybie AC [%]	5-90	5-90	5-90	5-90
Gaz początkowy / końcowy tryb AC/DC [s]	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50
Prąd początkowy / końcowy tryb DC [A]	5-200	5-200	5-250	5-400
Prąd początkowy / końcowy tryb AC [A]	5-200	5-200	10-250	10-400
Czas narastania / opadania tryb AC/DC [s]	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50
Balans pulsu AC/DC [%]	3-100	3-100	3-100	3-100
Modulacja pulsu AC/DC [%]	5-95	5-95	5-95	5-95
Częstotliwość prądu mieszanego ADVANCED AC [Hz]	0,1-10	0,1-10	0,1-10	0,1-10
Częstotliwość prądu pulsującego STANDARD DC [Hz]	0,1-10	0,1-10	0,1-10	0,1-10
Częstotliwość prądu pulsującego STANDARD AC SQUARE (PROSTOKĄTNY) [Hz]	0,1-250	0,1-250	0,1-250	0,1-250
Częstotliwość prądu pulsującego STANDARD AC SOFT SQUARE, TRIANGULAR, SINE [Hz]	0,1-10	0,1-10	0,1-10	0,1-10
PARAMETRY MMA				
Zakres prądu spawania MMA DC+ DC- [A]	20-160	20-200	20-250	20-315
Napięcie biegu jałowego MMA / VRD MMA [V]	70 / 21	70 / 21	70 / 21	70 / 21
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 160	60% / 200	35% / 250	60% / 315
MMA ARC FORCE [%]	1-100	1-100	1-100	1-100
HOT START TIME [s]	0-2	0-2	0-2	0-2
HOT START AMPS [%]	0-100	0-100	0-100	0-100
POZOSTAŁE				
Klasa izolacji	F	F	F	F
Stopień ochrony	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Waga [kg]	26	28	28,5	44
Wymiary [mm]	430*200*290	430*200*290	430*200*290	620*280*580



JET TIG II AC/DC 200
fachowiec.com



JET TIG II AC/DC 250



JET TIG II AC/DC 320



JET TIG II AC/DC 400

SPAWARKI INWERTEROWE JET TIG III AC/DC / MMA JET TIG III AC/DC / MMA INVERTERS

Przemysłowe urządzenia **Welder Fantasy** JET TIG - 3:

- * technologia IGBT
- * maszyny 230V wyposażone w moduł PFC
- * spawanie stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych,
- * spawanie miedzi, mosiądzu, magnezu, tytanu,
- * spawanie wszystkich stopów aluminium,
- * najwyższa klasa maszyn spawalniczych AC/DC.

WELDER FANTASY®
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>>FACHOWIEC<<<

JET TIG III AC/DC



PFC VRD

PLASMA CUTTING



Możliwość spawania metodami:

MMA DC+
MMA DC-
MMA VRD DC+
MMA VRD DC-
TIG DC
TIG DC PULS
TIG AC
TIG AC PULS

WYBRANE FUNKCJE PANELU:

WYŚWIETLACZ LCD PARAMETRÓW SPAWANIA
WYŚWIETLACZ LCD INDYWIDUALNEGO PROGRAMU
DWUFUNKCYJNE POKRĘTŁO ADJUST
(REGULACJA ZGRUBNA I DOKŁADNA)
MOŻLIWOŚĆ ZAPISANIA 9 INDYWIDUALNYCH
PROGRAMÓW UŻYTKOWNIKA

PEŁNA KONTROLA TIG AC/DC

2-TAKT I 4-TAKT
WYPŁYW GAZU PRZED I PO SPAWANIU
CZAS NARASTANIA I OPADANIA PRĄDU
PRĄD PULSUJĄCY
TRYB HF LUB LIFT

AC/DC EASY SETUP:

MOŻLIWOŚĆ SKORZYSTANIA Z ZAPROGRAMOWANYCH
USTAWIEŃ FABRYCZNYCH

NORMAL SETUP:

PARAMETRY SPAWANIA NASTAWIANE WEDŁUG
INDYWIDUALNYCH POTRZEB
MOŻLIWOŚĆ WYBORU KSZTAŁTU FALI

ADVANCED SQUARE prostokątny

SOFT SQUARE trapezowy

TRIANGULAR trójkątny

SINE sinusoidalny

ADVANCED AC PRĄD MIESZANY AC DC -

PEŁNA KONTROLA MMA

VRD

HOT START TIME

HOT START AMPS

ARC FORCE (MMA)

FUNKCJA CIĘCIA PLAZMOWEGO

PLAZMA ŁUK PILOTUJĄCY (HF)

TEST GAZU

PRZY WSZYSTKICH METODACH TIG MOŻLIWE JEST
ZASTOSOWANIE NASTĘPUJĄCYCH TRYBÓW SPAWANIA:
DWUTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM ŁUKU POPRZECZ LIFT-ARC (4T)
DWUTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (2T)
CZTEROTAKT Z ZAJARZANIEM BEZSTYKOWYM HF (4T)

URZĄDZENIE WYPOSAŻONE JEST W KOMPLET UCHWYTÓW TIG, UCHWYT MASOWY I ELEKTRODY

SPAWARKI INWERTEROWE JET TIG III AC/DC / MMA JET TIG III AC/DC / MMA INVERTERS

DANE TECHNICZNE	JET TIG III 200	JET TIG III 250
ZASILANIE		
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	20	25
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	6	7,5
PARAMETRY TIG		
Zakres prądu spawania TIG DC [A]	3-200	3-250
Zakres prądu spawania TIG AC [A]	5-200	5-250
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 200	60% / 250
Przebieg kształtu fali	PROSTOKĄTNY TRAPEZOWY TRÓJKĄTNY SINUSOIDALNY	PROSTOKĄTNY TRAPEZOWY TRÓJKĄTNY SINUSOIDALNY
Regulacja częstotliwości prądu AC [Hz]	20-250	20-250
Balans prądu w trybie AC [%]	5-90	5-90
Gaz początkowy / końcowy tryb AC/DC [s]	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50
Prąd początkowy / końcowy tryb DC [A]	5-200	5-200
Prąd początkowy / końcowy tryb AC [A]	5-200	5-200
Czas narastania / opadania tryb AC/DC [s]	0-25 / 0-50	0-25 / 0-50
Balans pulsu AC/DC [%]	3-100	3-100
Modulacja pulsu AC/DC [%]	5-95	5-95
Częstotliwość prądu mieszanego ADVANCED AC [Hz]	0,1-10	0,1-10
Częstotliwość prądu pulsującego STANDARD DC [Hz]	0,1-10	0,1-10
Częstotliwość prądu pulsującego STANDARD AC SQUARE (PROSTOKĄTNY) [Hz]	0,1-250	0,1-250
Częstotliwość prądu pulsującego STANDARD AC SOFT SQUARE, TRIANGULAR, SINE [Hz]	0,1-10	0,1-10
PARAMETRY MMA		
Zakres prądu spawania MMA DC+ DC- [A]	20-160	20-200
Napięcie biegu jałowego MMA / VRD MMA [V]	70 / 21	70 / 21
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 160	60% / 200
MMA ARC FORCE [%]	1-100	1-100
HOT START TIME [s]	0-2	0-2
HOT START AMPS [%]	0-100	0-100
PARAMETRY PLASMA		
Zakres prądu cięcia [A]	20-50	20-60
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 50 100% / 40	60% / 60 100% / 50
Grubość cięcia [mm]	12	18
Pobór powietrza [l/min]	150-300	150-300
POZOSTAŁE		
Klasa izolacji	F	F
Stopień ochrony	IP21S	IP21S
Waga [kg]	26	28
Wymiary [mm]	430*200*290	430*200*290



JET TIG III AC/DC 200



JET TIG III AC/DC 250



Wózek spawalniczy FC
KOD: Y1299.1



Chłodnica spawalnicza FC
KOD: 0550.02

PORÓWNANIE FUNKCJI SPAWAREK JET TIG AC/DC JET TIG AC/DC / FEATURE COMPARISON

MODEL		JET I 200	JET II 200	JET II 250	JET II 320	JET II 400	JET III 200	JET III 250	JET II 200-S
Spawanie TIG									
PRE-FLOW	Czas wypływu gazu przed rozpoczęciem procesu spawania	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
START AMPS	Natężenie prądu spawania początkowego	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
UP SLOPE	Czas narastania prądu początkowego do bazowego	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
WELDING AMPS	Natężenie prądu spawania (prądu bazowego)	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Spawanie TIG PULSE STANDARD AC/DC – dotyczy spawania prądem pulsującym									
WELDING AMPS	Natężenie prądu szczytowego pulsu	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
PULSE TIME ON	Stosunek czasu trwania prądu szczytowego pulsu, do czasu trwania prądu podstawy pulsu	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
PULSE AMPS	Natężenie prądu podstawy pulsu	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
PULSE FREQUENCY	Częstotliwość prądu pulsującego	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Spawanie TIG PULSE ADVANCED AC – dotyczy tylko spawania prądem mieszanym AC + DC									
WELDING AMPS	Natężenie prądu spawania AC		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
PULSE TIME ON	Stosunek czasu trwania prądu przemiennego AC, do czasu trwania prądu stałego DC (od 5 do 95%)		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
PULSE AMPS	Natężenie prądu spawania DC (od 3 do 100%)		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
PULSE FREQUENCY	Częstotliwość prądu mieszanego AC DC (od 0,1 do 10Hz)		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Spawanie TIG AC – dotyczy tylko spawania prądem przemiennym									
AC BALANCE CLEAN	Balans prądu AC (czyszczenie katodowe)	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
AC FREQUENCY	Częstotliwość prądu AC	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
AC WAVE FORM	Wybór kształtu fali prądu AC (prostokąt, trapez, trójkąt, sinus)		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Spawanie TIG									
DOWN SLOPE	Czas opadania prądu bazowego do prądu końcowego	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
END AMPS	Natężenie prądu spawania końcowego	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
POST-FLOW	Czas wypływu gazu po zakończeniu procesu spawania	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
AC/DC EASY SETUP	Zaprogramowane podstawowe ustawienia fabryczne		☑	☑	☑	☑	☑	☑	
SPOT	Zgrzewanie punktowe								☑
TAC	Sczepianie								☑
Pozostałe funkcje									
ZAJARZENIE ŁUKU BEZSTYKOWE HF		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
BLOKADA PANELU STERUJĄCEGO									☑
PAMIĘĆ ZAPISANYCH USTAWIENÍ		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
FUNKCJA ZAOKRĄGLENIA ELEKTRODY									☑
ZDALNE STEROWANIE		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
TRYB PRACY 2T I 4T		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
TEST GAZU							☑	☑	
PFC (POPRAWA WSPÓŁCZYNNIKA MOCY)			☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Spawanie MMA									
ARC FORCE	Napięcie łuku	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
HOT START AMP	Gorący start - natężenie prądu		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
HOT START TIME	Gorący start - czas trwania		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
VRD	Obniżenie napięcia biegu jałowego		☑	☑	☑	☑	☑	☑	☑
Cięcie plazmowe									
PLASMA	Cięcie plazmowe						☑	☑	

Welder Fantasy[®] MNEMONIC



DANE TECHNICZNE	MNEMONIC TIG AC/DC 200
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60
Zabezpieczenie [A]	20
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	6,5
PARAMETRY TIG	
Zakres prądu spawania TIG DC, AC i PULS [A]	10-200
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	25% / 200 60% / 125 100% / 100
Przebieg kształtu fali AC	PROSTOKĄTNY
Regulacja częstotliwości prądu AC [Hz]	10-99
Balans prądu w trybie AC [%]	50-98
Zakres częstotliwości prądu PULS [Hz]	1-500
Balans prądu PULS [%]	10-90
Czas wypływu gazu przed / po spawaniu [s]	0,1-9,9 / 1,0-9,9
Prąd początkowy i końcowy [A]	10-200
Czas narastania i opadania prądu [s]	0,0-9,9
PARAMETRY MMA	
Zakres prądu spawania DC i AC [A]	10-200
Napięcie biegu jałowego [V]	<24
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	25% / 200 60% / 125 100% / 100
Zakres HOT START [A]	0-60
Zakres ARC FORCE [%]	0-99
Zakres częstotliwości prądu AC [Hz]	10-90
Zakres balansu prądu AC [%]	50-98
Tryb AI, średnica elektrody [mm]	2.0-5.0
Tryb AI, balans [%]	-20:+20
POZOSTAŁE	
Klasa izolacji	I
Stopień ochrony	IP23S
Waga [kg]	11
Wymiary [mm]	435*180*265

Urządzenie **Welder Fantasy MNEMONIC 200 TIG 200 AC/DC** to nowoczesne źródło inwerterowe oferujące wiele możliwości przy wykonywaniu specjalistycznych prac spawalniczych.

Dzięki zastosowaniu nowoczesnej technologii IGBT oraz wysokiej jakości podzespołów, idealnie nadają się do prowadzenia profesjonalnych prac spawalniczych związanych z przemysłem motoryzacyjnym, konstrukcjami stalowymi oraz innymi.

Spawarka Welder Fantasy MNEMONIC 200 TIG 200 AC/DC przeznaczona jest do spawania metodami:

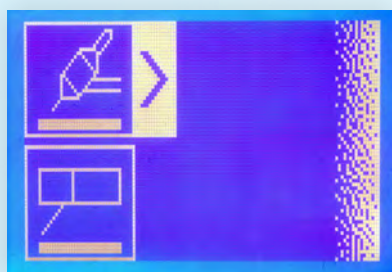
- * TIG AC
 - * TIG DC
- * MMA AC
 - * MMA DC



KOMPLETNY ZESTAW ZAWIERA:

- * spawarkę MNEMONIC 200 TIG AC/DC
- * uchwyt TIG 4m
- * uchwyt masowy 2,5m
- * uchwyt elektrodowy 2,5m
- * maskę
- * szczotkę
- * dodatkowe elementy eksploatacyjne
- * estetyczne kartonowe opakowanie
- * instrukcję w języku polskim





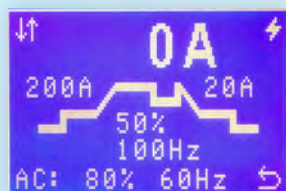
wybór metody spawania
TIG/MMA



zapis 5 programów własnych
użytkownika dla metody TIG



wybór metody MMA AI (synergiczny)
PRO (ustawienia manualne)



tryb TIG AC



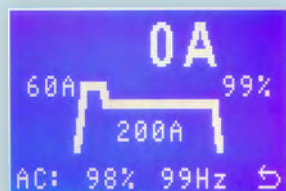
tryb TIG DC LIFT



tryb TIG DC HF

PARAMETRY TIG

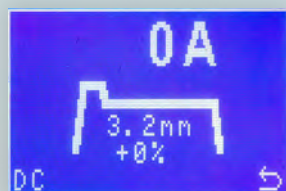
PARAMETRY TIG		
Zakres prądu spawania DC, AC i PULS [A]		10-200
Sprawność [A]	25%	200
	60%	125
	100%	100
Przebieg kształtu fali AC		PROSTOKĄTNY
Zakres częstotliwości prądu AC [Hz]		10-99
Balans prądu AC [%]		50-98
Zakres częstotliwości prądu PULS [Hz]		1-500
Balans prądu PULS [%]		10-90
Czas wypływu gazu przed / po spawaniu [s]		0,1-9,9 / 1,0-9,9
Prąd początkowy i końcowy [A]		10-200
Czas narastania i opadania prądu [s]		0,0-9,9



tryb MMA AC PRO



tryb MMA DC PRO



tryb MMA DC AI
(wybór grubości
elektrody)

PARAMETRY MMA

PARAMETRY MMA		
Napięcie biegu jałowego [V]		<24
Zakres prądu spawania DC i AC [A]		10-200
Sprawność [A]	25%	200
	60%	125
	100%	100
Zakres HOT START [A]		0-60
Zakres ARC FORCE [%]		0-99
Zakres częstotliwości prądu AC [Hz]		10-99
Zakres balansu prądu AC [%]		50-98
TRYB AI, średnica elektrody [mm]		2.0-5.0
TRYB AI, balans [%]		-20:+20

SPAWARKI INWERTEROWE TIG DC TIG DC INVERTERS

FACHOWIEC

Profesjonalne inwertorowe urządzenie spawalnicze przeznaczone do:

- * spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych, miedzi i mosiądzu,
- * wykonane w technologii IGBT.
- * możliwość spawania metodami TIG DC, TIG DC (PULSE), MMA.

PARKER
TORCHOLOGY

Uchwyt PARKER w zestawie
ze spawką PARTNER

SPAWARKA WELDER FANTASY®
PARTNER TIG 200 DC PULSE
KOD: 0530



WELDER FANTASY®
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>FACHOWIEC<<



PANEL STERUJĄCY „PARTNER”

FUNKCJE PANELU:

- * prąd MMA
- * prąd TIG DC, PULSE z opcją regulacji
- * pre-gas, post-gas
- * HOT START, narastanie i opadanie prądu
- * MMA ARCFORCE
- * wyświetlanie prądu i napięcia 2-TAKT i 4-TAKT
- * zajarzenie HF i kontaktowe
- * możliwość podłączenia zdalnego sterowania

DANE TECHNICZNE	PARTNER 200 TIG DC	HALO TIG 180
ZASILANIE		
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	20	16
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	4,6 / 7,2	4
PARAMETRY TIG		
Zakres prądu spawania [A]	5-200	20-180
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	25% / 200 60% / 125 100% / 100	40% / 180 60% / 160 100% / 140
PARAMETRY MMA		
Zakres prądu spawania DC i AC [A]	5-200	20-180
Napięcie biegu jałowego [V]	63	64
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	25% / 200 60% / 125 100% / 100	40% / 160 60% / 140 100% / 120
POZOSTAŁE		
Klasa izolacji	F	F
Stopień ochrony	IP23S	IP21
Waga [kg]	7,2	8
Wymiary [mm]	375*134*240	385*160*270



SPAWARKA WELDER FANTASY®
HALO TIG 180
KOD: HALO-TIG

Urządzenie Welder Fantasy **HALO II TIG/MMA 180** przeznaczone jest do ręcznego spawania łukowego elektrodą otuloną (MMA) oraz ręcznego spawania łukowego elektrodą nietopliwą w osłonie gazów (TIG DC). Ze względu na niewielkie gabaryty, dużą sprawność i niezawodność, spawarka HALO TIG/MMA znajdzie zastosowanie podczas wielu wymagających prac spawalniczych wykonywanych przez profesjonalistów.

SPAWARKI INWERTEROWE TIG DC TIG DC INVERTERS

DANE TECHNICZNE	NOVEL 3W1 TIG MMA PLASMA
ZASILANIE	
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60
Zabezpieczenie [A]	20
Pobór mocy TIG/MMA [kVA]	6
PARAMETRY TIG	
Zakres prądu spawania TIG [A]	10-200
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 200 100% / 160
Wypływ gazu po spawaniu [s]	1-25
Funkcja zajarzenia łuku	HF (jonizator)
PARAMETRY MMA	
Zakres prądu spawania [A]	10-200
Napięcie biegu jałowego [V]	70
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 125 100% / 100
Średnica elektrody [mm]	2.0-5.0
PARAMETRY PLASMA	
Zakres prądu cięcia [A]	20-50
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	60% / 50 100% / 40
Grubość cięcia jakościowego [mm]	18
Grubość cięcia rozdzielającego [mm]	20
Pobór powietrza [l/min]	150-300
Ciśnienie powietrza [bar]	4-6
POZOSTAŁE	
Klasa izolacji	F
Stopień ochrony	IP21S
Waga [kg]	13
Wymiary [mm]	520*185*305

KOMPLETNY ZESTAW ZAWIERA:

- * spawarkę NOVEL 3w1 TIG MMA PLASMA
- * uchwyt TIG 4m
- * uchwyt masowy 3m
- * uchwyt elektrodowy 3m
- * uchwyt plazmowy 4m
- * dodatkowe elementy eksploatacyjne
- * filtro-reduktor sprężonego powietrza
- * instrukcję w języku polskim



WELDER FANTASY
ZASTRZEŻONY ZNAK TOWAROWY
FIRMY >>FACHOWIEC<<



SPAWARKA NOVEL 3 IN 1
KOD: 0535

Spawarka serii Welder Fantasy NOVEL 3in1 jest zintegrowanym multifunkcyjnym urządzeniem spawalniczym umożliwiającym spawanie metodą TIG DC i MMA oraz ręczne cięcie plazmowe z mocą 50A

Jego wszechstronność oraz jakość wykonania pozwalają na szeroki zakres zastosowań zarówno w małych warsztatach ślusarsko-spawalniczych jak i przy profesjonalnych pracach konstrukcyjno-montażowych.

Czytelny panel sterujący pozwala na wybór optymalnych parametrów pracy zarówno dla początkujących jak i doświadczonych spawaczy.

NOVEL 3in1 to urządzenie dla użytkowników szukających możliwości wielu zastosowań i niewielkich gabarytów połączonych z atrakcyjną ceną.



SPAWARKI INWERTEROWE MMA MMA INVERTERS

Urządzenie Welder Fantasy® **HALO MMA 180** to nowoczesny inwerterowy prostownik spawalniczy, który charakteryzuje niezawodność i wysoka sprawność. Niewielkie wymiary urządzenia, maksymalny prąd spawania wynoszący 180A, powodują, że Welder Fantasy HALO znajdzie zastosowanie w wielu gałęziach przemysłu. Urządzenie nadaje się do spawania wszystkimi typami elektrod topliwych, między innymi: rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi.

Urządzenie Welder Fantasy® **DROID** to kompaktowy inwerterowy prostownik spawalniczy, z cyfrowym wyświetlaczem parametrów spawania, przeznaczony do spawania metodą MMA. Urządzenie nadaje się do spawania wszystkimi typami elektrod topliwych, między innymi: rutyłowymi, zasadowymi i celulozowymi. Spawarka wyposażona jest w tryb synergiczny MMA AI, gdzie użytkownik wybiera tylko grubość elektrody, a pozostałe parametry są dobierane automatycznie.

Spawarki serii Welder Fantasy® **ADORE** to linia inwerterowych urządzeń spawalniczych przeznaczonych do ręcznego spawania metodą MMA (Manual Metal Arc Welding). Dzięki zastosowaniu technologii opartej na przetwornikach IGBT, urządzenia charakteryzują się małymi gabarytami oraz wysoką sprawnością.

Model **ADORE** ARC X210 wyposażony jest dodatkowo w moduł **PFC (Power Factor Correction)**, umożliwiający zwiększenie współczynnika mocy do wartości możliwie bliskiej 1 w celu zmniejszania strat w liniach przemysłowych.

Welder Fantasy®



HALO MMA 180
KOD: HALO

ADORE X160
KOD: X160

ADORE X200
KOD: X200

ADORE X210 PFC
KOD: X210

ADORE X320 ARC FORCE
KOD: X320

DANE TECHNICZNE	HALO MMA	ARC MMA	DROID MMA	ADORE X160	ADORE X200	ADORE X210	ADORE X320
ZASILANIE							
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	1~230 ± 10%	3~400 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	16	16	18	16	20	20	32
PARAMETRY MMA							
Zakres prądu spawania [A]	20-180	30-160	5-200	15-160	20-200	20-210	30-320
Napięcie biegu jałowego [V]	63	65	50-70	50-70	60-80	80-100	20-30
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	40% / 180 60% / 160 100% / 140	60% / 160 100% / 120	20% / 200 60% / 120 100% / 90	60% / 160 100% / 120	60% / 200	60% / 210	60% / 320
POZOSTAŁE							
Klasa izolacji	F	F	F	F	F	F	F
Stopień ochrony	IP21	IP21	IP23S	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
Waga [kg]	4,5	5,6	3,7	3	4,9	8,5	12,7
Wymiary [mm]	335*140*245	390*140*250	270*115*225	260*110*180	320*135*255	375*155*320	410*225*340

Urządzenie Welder Fantasy® **DROID** to kompaktowy inwerterowy prostownik spawalniczy, z cyfrowym wyświetlaczem parametrów spawania, przeznaczony do spawania metodą MMA. Urządzenie nadaje się do spawania wszystkimi typami elektrod topliwych, między innymi: rutowymi, zasadowymi i celulozowymi. Spawarka wyposażona jest w tryb synergiczny MMA AI, gdzie użytkownik wybiera tylko grubość elektrody, a pozostałe parametry są dobierane automatycznie.

Welder Fantasy®

KOMPLETNY ZESTAW ZAWIERA:

- spawarkę Welder Fantasy DROID 200,
- uchwyt elektrodowy 3m,
- uchwyt masowy 3m,
- szczotko-młotek,
- instrukcję obsługi i kartę gwarancyjną.



DROID MMA 200
KOD: 0533

Możliwość spawania następującymi metodami:
* MMA DC+ , MMA DC- , TIG DC Lift-Arc

Tryby pracy spawarki:

- * MMA AI
- * MMA PRO
- * TIG LIFT (zestaw nie zawiera uchwytu TIG)

Tryb MMA AI (spawanie elektrodą otuloną - tryb podstawowy, synergiczny, gdzie użytkownik wybiera tylko grubość elektrody, jaką ma zamiar używać; pozostałe parametry dobierane są przez urządzenie automatycznie zgodnie z oprogramowaniem producenta).

Tryb MMA PRO (spawanie elektrodą otuloną - tryb rozszerzony z możliwością wyboru prądu spawania, regulacji siły HOT START i ARC FORCE).

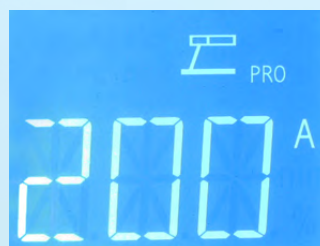
Dlaczego warto wybrać spawarkę Welder Fantasy DROID 200:

- * duża sprawność 20% przy niskiej wadze i wymiarach,
- * tranzystory IGBT,
- * możliwość spawania elektrodami 1,6-4,0mm,
- * tryb SYNERGICZNY,
- * duża wszechstronność w doborze parametrów spawania,
- * elektroniczny wyświetlacz parametrów spawania,
- * płynna regulacja natężenia prądu spawania,
- * małe wymiary i niska waga,
- * mocna i zwarta konstrukcja.

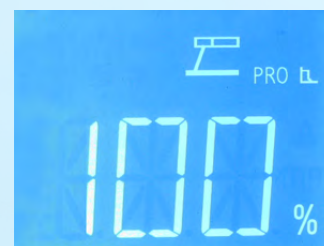
FUNKCJE PANELU:

- * regulacja natężenia prądu spawania,
- * regulacja siły HOT START,
- * regulacja ARC FORCE,
- * wyświetlanie parametrów pracy,
- * kontrolka poprawnego zasilania,
- * kontrolka przegrzania.

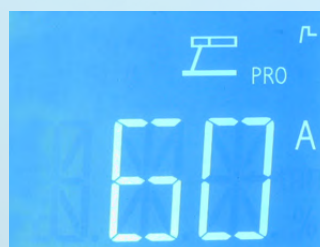
PARAMETRY / TABELA - strona 108



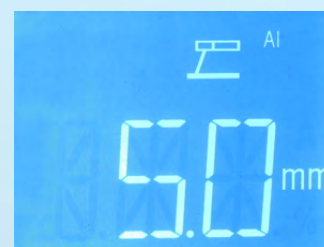
Tryb spawania
MMA PRO



Ustawienia parametru
ARC FORCE



Tryb spawania
HOT START



Ustawienia średnicy
elektrody



Tryb spawania
TIG



Ustawienia prądu
spawania TIG

PRZECINARKI PLAZMOWE PLASMA CUT

FACHOWIEC

Przecinarki plazmowe **HEFTY** przeznaczone są do cięcia elementów przewodzących prąd elektryczny, wykonanych ze stali węglowych i stopowych, aluminium i jego stopów, mosiądzu, miedzi, a także żeliwa. Wszystkie urządzenia z serii posiadają 60% sprawność cięcia. Główne zalety przecinarek to małe gabaryty oraz płynna regulacja prądu zapewniająca wysoką jakość cięcia materiału.

Welder Fantasy®



HEFTY PLASMA 60
KOD: HY60/2

HEFTY PLASMA 80
KOD: HY80/2

HEFTY PLASMA 125
KOD: HY125

HEFTY PLASMA 150
KOD: HY150

DANE TECHNICZNE	GALAXY	HEFTY 60	HEFTY 80	HEFTY 125	HEFTY 150
ZASILANIE					
Napięcie zasilania [V]	1~230 ± 10%	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%	3~400 ± 10%
Częstotliwość [Hz]	50/60	50/60	50/60	50/60	50/60
Zabezpieczenie [A]	16	20	25	32	32
Pobór mocy [kVA]	3,8	8,8	12,7	19	21
PARAMETRY PLASMA					
Prąd cięcia [A]	20-40	20-60	20-80	20-125	20-150
Cykl pracy dla temperatury otoczenia 40°C [A]	30% / 40	60% / 60	60% / 80	60% / 125	60% / 150
Max cięcie jakościowe [mm]	16	25	27	34	42
Max cięcie rozdzielające [mm]	18	22	30	40	48
Pobór powietrza [l/min]	130	150	160	195	195
Ciśnienie powietrza [bar]	4,5-5	4-6	4-6	4-6	4-6
POZOSTAŁE					
Waga [kg]	8,5	20	26	45	48
Wymiary [mm]	180*410*250	570*230*430	570*230*430	570*305*570	570*305*570



GALAXY CUT 40
KOD: 0534

UCHWYT EURO
PLASMA IPT-40
W KOMPLECIE

Cechy przecinarki plazmowej Welder Fantasy® GALAXY:

- * małe gabaryty i niska waga,
- * płynna regulacja prądu cięcia,
- * wyświetlacz LCD parametrów prądu,
- * wbudowany filtr-reduktor powietrza,
- * system bezstykowego zajarzenia łuku BLOW BACK,
- * gniazdo EURO, pozwalające na szybką wymianę uchwytu,
- * zasilanie 230V pozwalające na pracę w każdych warunkach.

ERROR!

Under Pressure

zabezpieczenie informujące
o za niskim poziomie ciśnienia
sprężonego powietrza

ERROR!

Missing
Shieldcup

zabezpieczenie informujące
o niepoprawnym podłączeniu
uchwytu tnącego

PRZENOŚNE URZĄDZENIE ROZRUCHOWE/PODGRZEWACZ INDUKCYJNY JUMP STARTER INDUCTION HEATER / STARTING MACHINES BATTERY

Dane techniczne:

- obsługa instalacji samochodów osobowych 12V
- prąd rozruchu: 300A (odpowiednik rozruchu 420)
- wartość szczytowa prądu rozruchu: 600A
- pojemność baterii: 66,6Wh (18000mAh)
- bateria litowo-polimerowa (bez efektu pamięci)
- całkowity czas ładowania: 8h
- ilość cykli ładowania: 1000
- wyjścia USB: 5V 2A / 5V 1A
- wyjścia: 19V 3,5A / 12V 10A
- wejście: 14V 1A
- zakres temperatury pracy:
-20°C do 60°C

- utrzymanie poziomu naładowania baterii od 6 do 12 miesięcy.

- wymiary: 230*87*27mm

- waga: 675g

- wbudowane zabezpieczenie przed:

*przeladowaniem

*przeciążeniem

*niepoprawnym podłączeniem biegunów

Przenośne urządzenie wielofunkcyjne „Kickster” przeznaczone jest do przekazywania energii elektrycznej z własnego akumulatora, poprzez wbudowane gniazda, do urządzeń gospodarstwa domowego takich jak:

- laptopy, tablety,
- smartfony, telefony komórkowe,
- mobilne chłodziarki,
- mobilne telewizory LCD,
- gry video, przenośne konsole do gier
- wszystkie urządzenia o napięciu 12V i prądzie 10A



Zobacz prezentację

oraz do awaryjnego wspomaganie rozruchu maszyn, pojazdów i urządzeń mechanicznych z silnikami benzynowymi lub diesla o instalacji 12V przy wyladowanym, ale sprawnym technicznie akumulatorze. Wbudowana latarka umożliwia wybranie jednego z 3 trybów sygnału świetlnego: ciągłego, stroboskopowego oraz SOS.

URZĄDZENIE INDUKCYJNE DO PODGRZEWANIA INDUCTION HEATER

NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZASILANIE VOLTAGE [V]	MOC POWER [kW]	ŚREDNICA PODGRZEWANIA ŚRUB [mm] HEATING BOLT DIAMETER	WAGA WEIGHT [kg]	WYMIARY DIMENSIONS [mm]
KIA 1kW	230	1	10-40	1	375x120x63

Podgrzewacz indukcyjny KIA-1 jest urządzeniem najnowszej generacji służącym do szybkiego i bezpiecznego nagrzewania elementów metalowych. Jest niezastąpiony w pracach warsztatowych i serwisowych polegających na podgrzewaniu mocno skorodowanych śrub i nakrętek, tulei, łożysk oraz większych powierzchni karoserii i listew ochronnych na drzwiach. Dołączony do urządzenia zestaw cewek umożliwia precyzyjne, miejscowe nagrzanie wybranego elementu bez ryzyka uszkodzenia powierzchni lakierowanych, wiązek elektrycznych oraz węży gumowych.



PODGRZEWACZ INDUKCYJNY
KOD: 0519



URZĄDZENIA PROSTOWNICZE I ROZRUCHOWE BATTERY CHARGERS / STARTING MACHINES BATTERY

FACHOWIEC



NEVATRONIC 24
KOD: P997



LEADER 150
KOD: P990.101



LEADER 220
KOD: P990.0



LEADER 400
KOD: P990.1

URZĄDZENIA PROSTOWNICZE I ROZRUCHOWE TELWIN
TELWIN BATTERY CHARGERS AND STARTERS

NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZASILANIE VOLTAGE [V]	POBÓR MOC ABSORBED POWER [kW]	NAPIĘCIE ŁADOWANIA CHARGING VOLTAGE [V]	PRĄD ROZRUCHU 12/24V START CURRENT 12/24V [A]	PRĄD ŁADOWANIA CHARGE CURRENT [A]	POJEMNOŚĆ AKUMULATORA BATTERY CAPACITY [Ah]	WAGA WEIGHT [kg]	WYMIARY DIMENSIONS [mm]
NEVATRONIC 24	230	0,11	12/24	-	6 / 4,5	30-55	2,1	90x190x180
LEADER 150	230	0,3-1,4	12	80	14	25-250	6,6	220x280x200
LEADER 220	230	0,8-3,6	12/24	140/220	25	30-400	9,0	220x280x200
LEADER 400	230	1,0-6,4	12/24	180/300	30	30-400	10,7	250x340x230
SPEED 1812 *	-	-	12/230	1500	-	38	13,6	200x320x350
ALPINE 20	230	0,3	12/24	-	18 / 20	20-225	9,5	220x280x200
AUTOTRONIC 25	230	0,3	12/24	-	18 / 12	20-225	6,1	220x290x200
DOCTOR 50	230	0,6	6/12/24	-	40 / 20	10-600	3,0	325x100x160

* PRZENOŚNY ROZRUCH Z AKUMULATOREM ŻELOWYM



SPEEDSTART 1812
KOD: P990.15



ALPINE 20
KOD: P996



AUTOTRONIC 25
KOD: P999.1



DOCTOR 50
KOD: P995.1

URZĄDZENIA PROSTOWNICZE I ROZRUCHOWE TELWIN
TELWIN BATTERY CHARGERS AND STARTERS

NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZASILANIE VOLTAGE [V]	POBÓR MOC ABSORBED POWER [kW]	NAPIĘCIE ŁADOWANIA CHARGING VOLTAGE [V]	PRĄD ROZRUCHU 12/24V START CURRENT 12/24V [A]	PRĄD ŁADOWANIA CHARGE CURRENT [A]	POJEMNOŚĆ AKUMULATORA BATTERY CAPACITY [Ah]	WAGA WEIGHT [kg]	WYMIARY DIMENSIONS [mm]
DYNAMIC 420	230	1,6 / 10	12/24	300/400	50	20-1000	16,3	330x360x650
DYNAMIC 520	230	1,6 / 10	12/24	300/480	50	20-1000	24	320x480x730
DYNAMIC 620	230	2 / 10	12/24	360/570	70	20-1550	27	330x480x730
START-POL	230	1.6-8.0	12/24	240	40	40-700	16	320x250x575
START-POL	230	2.0-12.0	12/24	540	60	60-1000	26	405x315x615



START-POL 600
KOD: 804



START-POL 400
KOD: 805



DYNAMIC 620
KOD: P990.5



DYNAMIC 520
KOD: P990.14



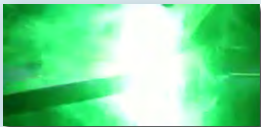
DYNAMIC 420
KOD: P990.03

PRZYŁBICE SPAWALNICZE SAMOŚCIEMNIAJĄCE
AUTO DARKENING WELDING HELMETS

PROFESJONALNE SAMOŚCIEMNIAJĄCE PRZYŁBICE SPAWALNICZE są przeznaczone do ochrony oczu i twarzy przed iskrami, odpryskami i szkodliwym promieniowaniem w normalnych warunkach spawania; filtr samościemniający przełącza się automatycznie ze stanu rozjaśnionego do zaciemnionego w chwili, kiedy powstaje łuk elektryczny i powraca do stanu rozjaśnionego po zaprzestaniu spawania.

PRZYŁBICA SAMOŚCIEMNIAJĄCA
Z POCHŁANIACZEM
KOD: T-800

PARAMETRY POCHŁANIACZA:
PRZEPŁYW:
WOLNY - 170 l/min
WYSOKI - 210 l/min
EFEKTYWNOŚĆ FILTRA:
99,97%
TEMPERATURA PRACY:
-5°C DO +55°C
WAGA: 1,2 kg



OBSZAR WIDZENIA
STANDARDOWA PRZYŁBICA
95x45 mm



Welder Fantasy®

OBSZAR WIDZENIA
PRZYŁBICA EAGLE 820S
95x85 mm



PRZYŁBICA EAGLE 820S
(z najwyższą klasą optyczną 1/1/1/1)
KOD: T-ADF820S



EAGLE 800S
KOD: T-ADF800S



T-700
KOD: T-700



PRZYŁBICA PLASTYKOWA
KOD: T-2

PRZYŁBICE SAMOŚCIEMNIAJĄCE AUTODARK HELMETS					
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZAKRES ZACIEMNIENIA VARIABLE SHADE [DIN]	OBSZAR WIDZENIA VIEWING AREA [mm]	CZAS ZACIEMNIENIA SWITCHING TIME [s]	CZAS ZWŁOKI DARK TO LIGHT [s]
T-ADF820S	EAGLE 820 S	6-9 / 9-13	95x85	1/25.000	0.1-1.0
T-ADF800S	EAGLE 800 S	9-13	97x62	1/25.000	0.1-1.0
T-700	T-700	9-13	97x47	1/25.000	0.1-1.0
CZSM 3036Y	30306Y	5-9 / 9-13	100x59	1/25.000	0.1-1.0
CZSM 3030/S*	FACH 3030S	9-13	92x43	1/10.000	0.1-1.2
T-800	T-800 PAPR	9-13	97x62	1/25.000	0.1-1.0

*dotyczy również modeli 3031/S, 3033/S, 3034/S, 3035/S



KOD: CZSM 3031/S



KOD: CZSM 3030/S



KOD: CZSM 3033/S



KOD: CZSM 3035/S



KOD: CZSM 3036Y

REDUKTORY BUTLOWE
INTEGRATED FLOW METERS FOR WELDING PROCESSES

FACHOWIEC

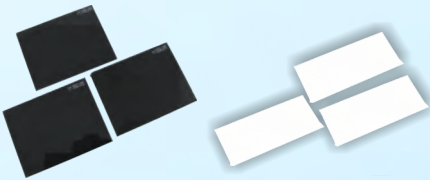


MASKA TSMM
KOD: CZSM 5

MASKA TSM
KOD: CZSM 1

MASKA TSMP
KOD: CZSM 4/PODG

MASKA
KOD: OT2



FILTR SPAWALNICZY PŁYTKI Z POLIWĘGLANU

PŁYTKI POLIWĘGLANOWE TILES POLYCARBONATE		
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ROZMIAR SIZE [mm]
SZK 111	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	100*120
SZK 115	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	105*120
SZK41	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	41*101
SZK 116	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	46*105
SZK20	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	50*100
SZK211	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	50*120
SZK21	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	51*108
SZK212	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	75*120
SZK20.1	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	75*98
SZK 1000	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	85*110
SZK86	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	86*121
SZK20.2	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	90*110
SZK23	PŁYTKA Z POLIWĘGLANU	98*112



REDUKTOR TLEN
KOD: RED110



REDUKTOR ACETYLEN
KOD: RED111



REDUKTOR CO₂/ARGON
KOD: RED113



REDUKTOR PROPAN
KOD: RED112



REDUKTOR CO₂/ARGON
MINI ROTAMETR
KOD: RED114



REDUKTOR CO₂/ARGON
MINI ROTAMETR + PODGRZEWACZ 36V
KOD: RED115

REDUKTORY BUTLOWE GAS REDUCERS				
KOD ART. CODE	TYP GAZU GAS TYPE	MAX CIŚNIENIE WLOTOWE MAX INLET PRESSURE [bar]	CIŚNIENIE WYLOTOWE OUTLET PRESSURE [bar]	PRZEPUSTOWOŚĆ GAS FLOW [l/min]
RED110	TLEN (O ₂)	200	10	50
RED111	ACETYLEN (C ₂ H ₂)	25	1,5	83
RED112	PROPAN (LPG)	25	3	16
RED113	CO ₂ / ARGON	200	-	32
RED114	CO ₂ / ARGON MINI ROTAMETR	200	-	25
RED115	CO ₂ / ARGON MINI ROTAMETR + PODGRZEWACZ 36V	200	-	25



SZYBKOZŁĄCZA DO GAZÓW QUICK COUPLINGS		
TYP TYPE	TLEN/ OXYGEN	ACETYLEN/ PROPAN
PRZYREDUKTOROWE	CSS4	CSS3
PRZYPALNIKOWE	CSS2	CSS1



BEZPIECZNIKI DO GAZÓW SAFETY VALVES		
TYP TYPE	TLEN/ OXYGEN	ACETYLEN/ PROPAN
PRZYPALNIKOWE	CSU 266	CSU 267
PRZYREDUKTOROWE	CSU 269	CSU 268

MANOMETRY / ROTOMETRY REDUKTORÓW BUTLOWYCH REDUCER GAUGE / FLOW METERS						
MANOMETR	TLEN	PROPAN	ACETYLEN	CO ₂ MAXY	CO ₂ MINI	CO ₂ + PODGRZEWACZ
ROBOCZY	00.M002	00.M101	00.M003	00.M109M	00.R13ROTAMETR	00.R13
BUTLOWY	00.M008	00.M100	-	00.M109	00.M106	00.M106



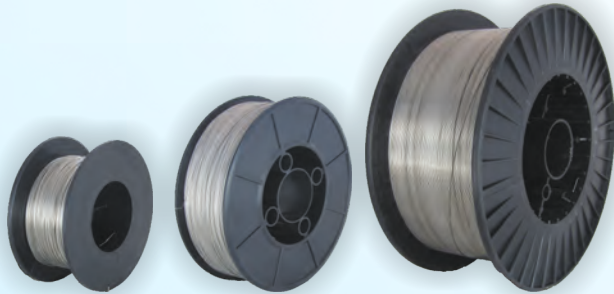
DRUT STALOWY

G3Si1,SG2, OK Autrod 12.51

Miedziowany lity drut elektrodowy z dodatkiem manganu i krzemu, przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG (GMAW) stali niestopowych, takich jak ogólne stale konstrukcyjne, stale na zbiorniki ciśnieniowe i stale okrętowe, a także do spawania drobnoziarnistych stali węglowo-manganowych o tym samym przeznaczeniu, o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 MPa. Podczas spawania tym drutem jako gaz osłony może być stosowana mieszanka Ar/20CO₂ lub czyste CO₂. Podane tu własności mechaniczne są uzyskiwane przy użyciu mieszanki Ar/20CO₂. **Prąd spawania DC(+)**

DRUT SPAWALNICZY G3Si1 (SG 2) WELDING WIRE G3Si1 (SG 2)				
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
1	61	81	-	-
5	65	01.0805	85.10	-
15	-	01.0815	01.1015	01.1215

DRUT CHROMOWO-NIKLOWY



308LSi, OK Autrod GMAW

Lity, chromowo-niklowy drut elektrodowy odporny na korozję, przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG (GMAW) austenitycznych stopów chromowo-niklowych typu 18%Cr, 8%Ni. Spoiwo cechuje dobra odporność na korozję ogólną. Niewielka zawartość węgla czyni je szczególnie przydatnym w sytuacjach, w których występuje ryzyko korozji międzykrystalicznej. Zwiększona zawartość krzemu poprawia własności spawalnicze, takie jak zdolność do zwilżania. Spoiwo to jest szeroko używane w przemyśle chemicznym i spożywczym, jak również do spawania rurociągów, rur i kotłów. **Prąd spawania DC(+)**

DRUT SPAWALNICZY CHROMONIKLOWY 308LSi WELDING WIRE INOX 308LSi				
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
0,5	01.V308.05	01.V35	-	-
1	01.V308.61	01.V35.1	-	-
3	-	01.V33	37.3	-
5	01.V308.65	01.V35.7	01.V33T	01.V38.2
15	01.V33.6	01.V35.1	37.2	01.V37.3

DRUT ALUMINIOWY AlMg5



AlMg5, OK Autrod 5356 GMAW

Drut ten jest szeroko używanym stopem, klasyfikowanym jako spoiwo ogólnego zastosowania. OK Autrod 5356 jest zwykle wybierany ze względu na dość dużą wytrzymałość. Stopy serii spawane przy pomocy OK Autrod 5356, z zawartością powyżej 3% Mg i temperaturze pracy powyżej 65°C są podatne na pękanie w wyniku korozji naprężeniowej. Stop nie jest obrabialny cieplnie. **Prąd spawania DC(+)**

DRUT SPAWALNICZY ALUMINIOWY AlMg5 WELDING WIRE AlMg5			
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
2	16.3	01.A2.166	16.8
7	01.A7.08MG5	01.A7.10MG5	01.A7.12MG5

DRUT ALUMINIOWY AISi5



AISi5, OK Autrod 4043 GMAW

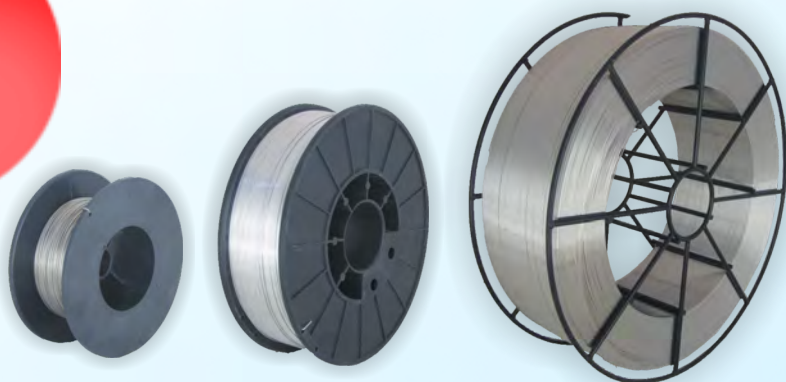
OK Autrod 4043 jest jednym z najszerzej stosowanych spawalniczych stopów aluminium. Dodatek stopowy krzemu zwiększa płynność jeziorka i zdolność do zwilżania brzegów materiału, ułatwiając spawanie. Stop nie jest wrażliwy na gorące pęknięcia a lico spoin jest prawie całkowicie pozbawione nalotu. Nie jest zalecany do łączenia elementów poddawanych anodyzowaniu. Stop nie jest obrabialny cieplnie. **Prąd spawania DC(+)**

DRUT SPAWALNICZY ALUMINIOWY AISi5 WELDING WIRE AISi5			
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
2	01.A2.08Si5	01.A2.10Si5	01.A2.12Si5
7	01.A7.08Si5	01.A7.10Si5	01.A7.12Si5

DRUTY SPAWALNICZE MIG/MAG MIG/MAG WELDING WIRES

FACHOWIEC

DRUT ALUMINIOWY AI99,5%

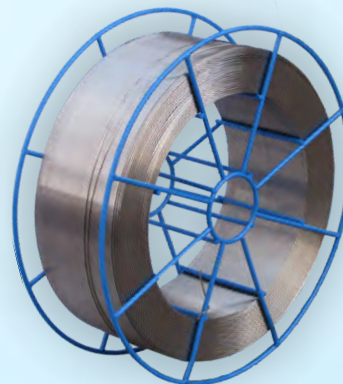


AI99,5%, OK Autrod 1450 GMAW

OK Autrod 1450 jest wysoce odporny na działanie czynników chemicznych i korozję atmosferyczną. Dodatek stopowy tytanu powoduje rozdrobnienie ziarna metalu spoiny i poprawia odporność stopiwa na gorące pęknięcia w czasie krystalizacji spoiny. Posiada dobre własności spawalnicze. Cechą charakterystyczną stopu jest jasna barwa powierzchni poddanej anodyzowaniu. Stop nie jest obrabialny cieplnie. **Prąd spawania DC(+)**

DRUT SPAWALNICZY ALUMINIOWY 99,5% ALUMINIUM WELDING WIRE 99,5%			
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
2	21.6	16.2	-
7	21.7	01.A7.1630	DR12.2

DRUT DO NAPAWANIA



CARBOFIL A 600

Miedziowany drut lity do utwardzającego napawania warstw narażonych na znaczne zużycie, o składzie chemicznym 0.5C0.3Mn2.5Si9.OCr, średniej twardości ok. 60 HRC - w zależności od stopnia wymieszania z podłożem oraz parametrów procesu napawania. Drut CARBOFIL znajduje zastosowanie do napawania warstw wierzchnich części maszyn i elementów narażonych na ścieranie (na przykład części koparek, łyżki). **Prąd spawania DC(+)**

DRUT DO NAPAWANIA CARBOFIL WIRE FOR HARDFACING			
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
1,5	-	-	DNAP

DRUT SAMOOSŁONOWY



SAFUNI, OK Tubrod 14.17 FCAW Typ

Jest to samoosłonowy drut rdzeniowy do spawania (we wszystkich pozycjach) stali o normalnej i podwyższonej wytrzymałości, nieprzekraczającej 510 Mpa. Może być używany w procesach spawania jedno i wielowarstwowego, przy użyciu źródeł prądu zarówno o płaskiej, jak i opadającej charakterystyce. Drut jest przeznaczony do ogólnych prac produkcyjnych, także w warunkach polowych, oraz do spawania konstrukcji, którym nie są stawiane wymagania odnośnie udarności. **Prąd spawania DC(-)**

DRUT SPAWALNICZY RDZENIOWY PROSZKOWY SAMOOSŁONOWY				
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
0,5	-	-	01.11	-
4	-	-	01.11/4	-

DRUT DO LUTOSPAWANIA



COPERFIL CuSi3

Drut do lutospawania służy do spawania stopów na bazie miedzi, krzemu i cynku. Może być używany w procesach spawania powłok galwanizowanych przy użyciu źródeł prądu zarówno o płaskiej, jak i wznoszącej się charakterystyce. Drut ten znajduje szerokie zastosowanie w przemyśle samochodowym. **Prąd spawania DC(+)**

DRUT SPAWALNICZY CuSi3 WELDING WIRE CuSi3				
WAGA WEIGHT [kg]	ŚREDNICA DIAMETER 0.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 0.8 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.2 mm
1,5	-	DLU.5	-	-
15	-	DLU	-	-

Spezial, OK 48.15

Elektroda LMA (o niskiej absorpcji wilgoci) do spawania stali niskowęglowych i niskostopowych. Wykazuje szczególnie dobre własności spawalnicze podczas spawania w pozycji pionowej do góry. OK 48.15 daje metal spoiny o jakości odpowiadającej uzyskiwanemu przy użyciu elektrod OK 48.00, dzięki czemu elektroda ta jest przydatna do spawania konstrukcji, w których nie można uniknąć dużych naprężeń. Znajduje także zastosowanie do spawania blach galwanizowanych.

Prąd spawania AC, DC+/-, OCV 65

KOD:

2.5 mm - CZS.ES25
3.25 mm - CZS.ES32



Supercito, EB 150 OK 48.04

OK. 48.04 to elektroda LMA ogólnego zastosowania, zasilana prądem przemiennym lub stałym (AC/DC). Przeznaczona do spawania stali niskowęglowych i niskostopowych. Ma bardzo dobre własności spawalnicze, daje stopiwo o bardzo dobrej jakości i bardzo dobrych własnościach mechanicznych. Może być używana do spawania konstrukcji o całkowitym utwardzeniu, gdzie nie można uniknąć dużych naprężeń spawalniczych.

Prąd spawania AC, DC+/-, OCV 65

KOD:

2.5 mm - EB 1502.5
3.25 mm - EB 1503.25
4.0 mm - EB 1504.0



Supranox 316L

Supranox 316L to rutylna elektroda otulona do spawania austenicznych stabilizowanych i niestabilizowanych stali nierdzewnych Cr-Ni-Mo, np. gatunku 316 wg AISI oraz stali o zbliżonym składzie chemicznym. Elektroda stapia się drobnokropłowo, dzięki czemu proces spawania przebiega spokojnie - brak odprysków, samoodchodzący żużel od gładkiego i czystego lica spoiny, dobre zajarzenie i ponowny zapłon. Max. temperatura robocza stopiwa w środowisku korozyjnym nie powinna przekraczać 400°C.

Prąd spawania AC, DC+, OCV 60 V

KOD:

2.5 mm - EB 1502.5
3.25 mm - EB 1503.25
4.0 mm - EB 1504.0



OK. 61.30/inox, 308L, ESO 18-8R

Elektroda kwaśno-rutylna to elektroda LMA ze stali nierdzewnej o bardzo małej zawartości węgla, zasilana prądem przemiennym lub stałym (AC/DC), przeznaczona do spawania stali typu 19Cr10Ni, a także do spawania stabilizowanych stali nierdzewnych o podobnym składzie, z wyjątkiem sytuacji, gdy trzeba uzyskać odporność na pękanie właściwą dla materiału bazowego. Zajarzanie łuku przy użyciu elektrody OK 61.30 jest bardzo łatwe, uzyskane spoiny cechuje doskonały wygląd, a powstały żużel daje się bardzo łatwo usuwać.

Prąd spawania DC+, AC OCV 50 V

KOD:

1.6 mm - 03.E009
2.0 mm - ESABOK48
2.5 mm - 03.E010
3.2 mm - 03.E013



Fincord, OK 43,32, ER 250

Elektroda rutylna OK 43.32 umożliwia uzyskanie spoiny o doskonałym wyglądzie. Szczególnie dobrze nadaje się do spawania stalowych blach. Może być używana z transformatorami o mniejszej mocy.

OK. 43.32 jest uniwersalną elektrodą grubo otuloną.

Prąd spawania AC, DC+/-, OCV 50 V

KOD:

2.5 mm - 03.E00
3.25 mm - CZS E02
4.0 mm - CZS E04



Overcord, ER 146 (różowa), OK. 46.00

Elektroda rutylna OK 46.00 to najlepsza elektroda ogólnego zastosowania, praktycznie niewrażliwa na rdzę i inne zanieczyszczenia powierzchni. Uzyskuje się gładkie ścięgi we wszystkich pozycjach, w tym pionowej, w dół, a powstały żużel jest łatwo usuwalny. Zajarzanie łuku (także ponowne) jest bardzo łatwe, dzięki czemu elektroda ta doskonale się nadaje do wykonywania krótkich ściągów oraz warstw graniowych, a także do szepiania materiałów.

Prąd spawania AC, DC+/-, OCV 50 V

KOD:

2.0 mm - CZS E20
2.5 mm - CZS E05
3.25 mm - CZS E06
4.0 mm - CZS E08



Supradur 600B, EN 600B

Supradur 600B to grubootulona, zasadowa elektroda do napawania twardych warstw wysoce odpornych na zużycie i eksploatację. Typowe zastosowanie: napawanie elementów i części maszyn budowlanych, wydobywczych, części koparek, krawędzi i zębów czerpaków, koronek wiertniczych, przenośników ślimakowych, szczęk i stożków kruszarek. Napojna charakteryzuje się dużą ciągliwością, odpornością na zużycie, odpornością na obciążenie udarowe, pękaniem i brakiem porowatości. Obrabianie jedynie poprzez szlifowanie.

Prąd spawania DC+, AC OCV 60 V

KOD:

03.2540.1



Ezefeni, OK. 92.58, 92.78

Typ elektroda zasadowa, specjalna Elektroda ze stopu żelazo-nikiel, przeznaczona do spawania zwykłych odmian żeliwa, takich jak żeliwo szare, kowalne i ciągliwe. Przydatna także do regeneracji i napraw elementów z tych gatunków żeliwa, a także do łączenia ich ze stalą. Do stosowania na zimno lub z lekkim podgrzaniem wstępnym żeliwa. Stopiwo jest bardziej wytrzymałe i bardziej odporne na zanieczyszczenia niż uzyskiwane z elektrod niklowych.

Prąd spawania AC, DC+ - OCV 50 V



KOD:

2.5 mm - 03.2520.45
3.25 mm - 03.2520.4
3.25 mm - 03.2520.44

DRUTY SPAWALNICZE TIG TIG WELDING WIRES

FACHOWIEC

DRUT SPAWALNICZY G3Si1 (SG 2) WELDING WIRE G3Si1 (SG 2)					
ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.4 mm	ŚREDNICA DIAMETER 3.2 mm	ŚREDNICA DIAMETER 4.0 mm
-	TI 11	TI 12	TI 13	TI 14	-

DŁUGOŚĆ PRĘTA 1 m

SG2,

OK Tigrod 12.61 GTAW

Miedziowane pręty spawalnicze z dodatkiem manganu i krzemu, przeznaczone do spawania metodą TIG (GTAW) stali niestopowych, takich jak ogólne stale konstrukcyjne, stale na zbiorniki ciśnieniowe i stale okrętowe, a także do spawania drobnokrystalicznych stali węglowo-manganowych o tym samym przeznaczeniu, o minimalnej granicy plastyczności mniejszej niż 420 Mpa. Podczas spawania przy użyciu spoiwa OK Tigrod 12.61 jako gaz osłonowy zazwyczaj stosuje się czysty Ar. Prąd spawania DC(-)

DRUT SPAWALNICZY 308LSi WELDING WIRE 308LSi					
ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.4 mm	ŚREDNICA DIAMETER 3.2 mm	ŚREDNICA DIAMETER 4.0 mm
TI39	TI25	TI26	TI24	TI27	TI28

DŁUGOŚĆ PRĘTA 1 m

308LSi,

OK Tigrod 308LSi GTAW

Niepowlekane pręty odporne na korozję do spawania metodą TIG austenitycznych stali chromowo-niklowych typu 18%Cr, 8%Ni. Spoiwo OK Tigrod 308LSi cechuje dobra odporność na korozję ogólną. Niewielka zawartość węgla czyni je szczególnie przydatnym w sytuacjach, w których występuje ryzyko korozji międzykrystalicznej. Zwiększona zawartość krzemu poprawia własności spawalnicze, takie jak zdolność do zwilżania. Spoiwo to jest szeroko używane w przemyśle chemicznym i spożywczym, jak również do spawania rurociągów, rur i kotłów. Prąd spawania DC(-)

DRUT SPAWALNICZY 316LSi WELDING WIRE 316LSi					
ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.4 mm	ŚREDNICA DIAMETER 3.2 mm	ŚREDNICA DIAMETER 4.0 mm
-	TI316	TI320	TI321	-	-

DŁUGOŚĆ PRĘTA 1 m

316LSi,

OK Tigrod 316LSi GTAW

Niepowlekane pręty odporne na korozję do spawania TIG austenitycznych stali chromowo-niklowych 18%Cr, 8%Ni i 18%Cr, 8%Ni, 3%Mo. Dłut OK Tigrod 316LSi cechuje dobra odporność na korozję ogólną. Spoiwo ma szczególnie wysoką odporność na korozję w środowiskach kwasów i chlorków. Niewielka zawartość węgla czyni go szczególnie przydatnym w sytuacjach, w których występuje ryzyko korozji międzykrystalicznej. Zwiększona zawartość krzemu poprawia własności spawalnicze, takie jak zdolność do zwilżania. Jest szeroko używany w przemyśle chemicznym i spożywczym, jak również w przemyśle stoczniowym oraz w konstrukcjach architektonicznych. Prąd spawania DC(-)

DRUT SPAWALNICZY 99,5 Ti% WELDING WIRE 99,5 Ti%					
ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.4 mm	ŚREDNICA DIAMETER 3.2 mm	ŚREDNICA DIAMETER 4.0 mm
-	-	TI AL99/2	TI AL99.1	TI AL99.3	-

DŁUGOŚĆ PRĘTA 1 m

99,5%,

OK Tigrod 1450 GTAW

OK Tigrod 1450 jest wysoce odporny na działanie czynników chemicznych i korozję atmosferyczną. Dodatek stopowy tytanu powoduje rozdrobnienie ziarna metalu spoiwy i poprawia odporność stopu na gorące pęknięcia w czasie krystalizacji spoiwy. Posiada dobre własności spawalnicze. Cechą charakterystyczną stopu jest jasna barwa powierzchni poddanej anodyzowaniu. Stop nie jest obrabialny cieplnie. Prąd spawania AC

DRUT SPAWALNICZY ALSi5 WELDING WIRE ALSi5					
ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.4 mm	ŚREDNICA DIAMETER 3.2 mm	ŚREDNICA DIAMETER 4.0 mm
-	TI 59	TI 61	TI 60	TI 62	TI 65

DŁUGOŚĆ PRĘTA 1 m

ALSi5,

OK Tigrod 4043 GTAW

OK Tigrod 4043 jest jednym z najszerszej stosowanych spawalniczych stopów aluminium. Używa się go do stopów AlMgSi oraz AlSi z zawartości do 7% krzemu. Nie jest zalecany do łączenia elementów poddawanych anodyzowaniu. Stop nie jest obrabialny cieplnie. Prąd spawania AC

DRUT SPAWALNICZY ALMg5 WELDING WIRE ALMg5					
ŚREDNICA DIAMETER 1.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 1.6 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.0 mm	ŚREDNICA DIAMETER 2.4 mm	ŚREDNICA DIAMETER 3.2 mm	ŚREDNICA DIAMETER 4.0 mm
-	TI 69	TI 66	TI 68	TI 67	TI 70

DŁUGOŚĆ PRĘTA 1 m

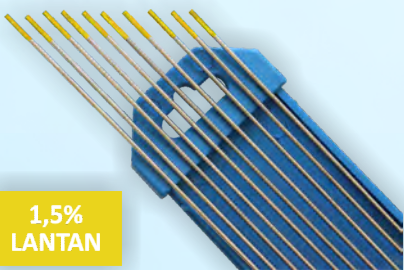
ALMg5,

OK Tigrod 5356 GTAW

AlMg5 jest szeroko używanym stopem, klasyfikowanym jako spoiwo ogólnego zastosowania. OK Tigrod 5356 jest zwykle wybierany ze względu na dość dużą wytrzymałość. Stopy serii 5XXX spawane przy pomocy OK Tigrod 5356, z zawartością powyżej 3% Mg i temperaturze pracy powyżej 65° C są podatne na pękanie w wyniku korozji naprężeniowej. Stop nie jest obrabialny cieplnie. Prąd spawania AC

ELEKTRODY NIETOPLIWE TIG
TIG WELDING ELECTRODES

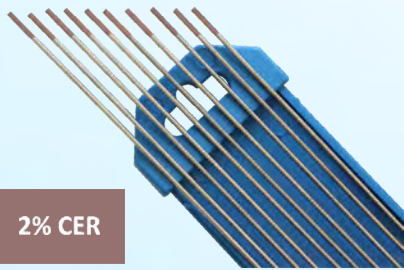
FACHOWIEC



1,5%
LANTAN

ELEKTRODY WL (złote)

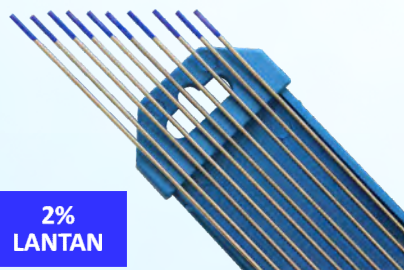
- 1.6 KOD: TI-173
2.0 KOD: TI-171
2.4 KOD: TI-17
3.2 KOD: TI-172



2% CER

ELEKTRODY WC20 (szare)

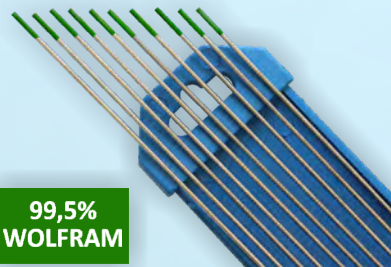
- 1.6 KOD: TI-16
2.0 KOD: TI-18
2.4 KOD: TI-181



2%
LANTAN

ELEKTRODY WL20 (niebieskie)

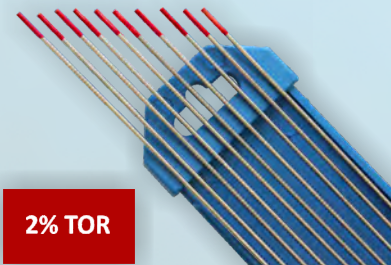
- 1.6 KOD: TI-196
2.0 KOD: TI-192
2.4 KOD: TI-19



99,5%
WOLFRAM

ELEKTRODY WP (zielone)

- 1.0 KOD: TI-041
1.2 KOD: TI-1015
1.6 KOD: TI-05
2.0 KOD: TR-20
2.4 KOD: TI-071
3.0 KOD: TI-08
3.2 KOD: TI-11



2% TOR

ELEKTRODY Wth (czerwone)

- 1.0 KOD: TI-04
1.2 KOD: TI-10150
1.6 KOD: TI-051
2.0 KOD: TI-06
2.4 KOD: TI-07
3.0 KOD: TI-08C
3.2 KOD: TI 30

ZESTAWIENIE ELEKTROD WOLFRAMOWYCH DO SPAWANIA METODĄ TIG ZGODNIE Z ISO 6848:2004 I AWS
A5.12

KOLOR	TYP [SYMBOL]	DODATEK TLENKOWY	PRĄD SPAWANIA [AC/DC]	ZASTOSOWANIE	ZALETY
Żółta	WTh 10	ThO ₂	DC	stal węglowa, nierdzewna, stopy niklu, tytanu	dobrze zajarzenie i stabilny łuk
Złota	WLa 15	La2O ₃	AC/DC	stale nisko i wysoko stopowe, stopy aluminium, magnezu, tytanu, niklu i miedzi	bardzo dobre zajarzenie łuku, wysoka trwałość, stabilność łuku elektrycznego
Zielona	WP	brak	AC	aluminium i stopy aluminium	wysoka stabilność łuku podczas spawania prądem AC
Brązowa	WZr 3	ZrO ₂	AC	magnez, aluminium	nie emituje promieniowania
Czerwona	WTh 20	ThO ₂	DC	stale nisko i wysoko stopowe, stopy tytanu, niklu i miedzi	dobrze zajarzenie i stabilny łuk
Biała	WZr 8	ZrO ₂	AC	aluminium i stopy aluminium	niższe ryzyko zanieczyszczenia spawanych materiałów wtrąceniami wolframu
Fioletowa	WTh 30	ThO ₂	AC/DC	stopy stali, aluminium, tytanu, miedzi, niklu i magnezu	bardzo dobre zajarzenie łuku, obciążalność wyższymi parametrami prądu spawania, dłuższa żywotność
Niebieska	WLa 20	La2O ₃	AC/DC	stale niestopowe i wysokostopowe, stopy aluminium, tytan, nikiel, miedź i stopy magnezu	uniwersalna elektroda do spawania większością procesów prądem AC/DC
Turkusowa	WS 2	Sc,Y,La,Ce	AC/DC	stal nierdzewna, niskostopowa, miedź i stopy miedzi, aluminium, tytan	nie zawiera toru
Szara	WCe 20	CeO ₂	DC	stale wysokostopowe, stopy tytanu, niklu, miedzi i magnezu	dobrze zajarzenie łuku, wysoka jakość spawu w niskim zakresie prądu spawania, wysoka trwałość, stabilność łuku elektrycznego
Czarna	WLa 10	La2O ₃	AC/DC	stale niestopowe i wysokostopowe, stopy aluminium, tytan, nikiel, miedź i stopy magnezu	uniwersalna elektroda do spawania większością procesów prądem AC/DC

AKCESORIA SPAWALNICZE WELDING ACCESSORIES

FACHOWIEC



UCHWYT MASOWY K300
KOD:K-300A



UCHWYT MASOWY ZK320
KOD:8452-7



UCHWYT MASOWY ZK400
KOD:8452-10



UCHWYT ELEKTRODY RB-200A
KOD:8450



UCHWYT ELEKTRODY RB-300A
KOD:8450-300A



UCHWYT ELEKTRODY KD-500A
KOD:8450.5



SPRAY ANTYODPRYSKOWY
KOD: 00.8801.
KOD: 00.8801.1



PASTA ANTYODPRYSKOWA
KOD:00.002



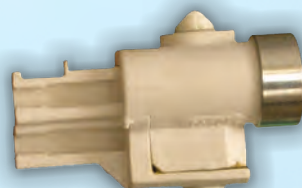
ADAPTER SZPULI JEDNOCZĘŚCIOWY
KOD:A1



ADAPTER SZPULI DWUCZĘŚCIOWY
KOD:00.01



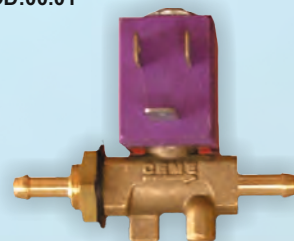
GNIAZDO EURO
KOD: 9202.



WŁĄCZNIK GAZU MIG 170
KOD:8730.1



OŚŁONA PODAJNIKA
KOD:9503



ZAWÓR ELEKTROMAGNETYCZNY NZ
ZASILANIE 230V KOD:9201
ZASILANIE 24V KOD:9516



METALOWY
0.6-0.9 mm
3MB KOD: 00.3379
4MB KOD: 00.3372
5MB KOD: 00.3373



METALOWY
1.0-1.2 mm
3MB KOD: 00.3375
4MB KOD: 00.3374
5MB KOD: 00.3376



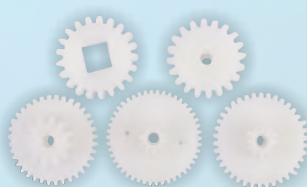
METALOWY
1.2-1.6 mm
3MB KOD: 00.3378.2
4MB KOD: 00.3378.3
5MB KOD: 00.3378.4



TEFLONOWY
3MB KOD: 00.T35
4MB KOD: 00.T45
5MB KOD: 00.T55



OBUDOWA RĄCZKI
PARKER MIG
KOD:SGB2514



KOŁA ZĘBATE LE 100
KOD:CZS 100
(platynowe)



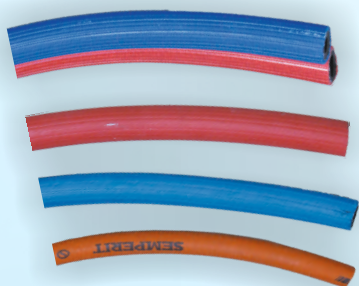
KOŁA ZĘBATE LE 180
KOD: 100.1
(metalowe)



PODAJNIK DRUTU
MIG LE100 KOD: 9500.1
MIG LE180 KOD: 9500
GRIN 180 KOD: GRIN/U13
GRIN 195 KOD: GRIN/U1
GRIN 200 KOD: GRIN/U2
SYNERGIA KOD: 315/WFS



PŁYTKI STERUJĄCE
LE 130, 150, 161, 170
PŁYTA DOLNA SYNERGIA KOD: 00.501.1
PŁYTA ŚRODKOWA SYNERGIA KOD: 320/WFS-08
PŁYTA POSUWU DRUTU GRIN KOD: 320/WFS-04
PŁYTA GRIN 180/200 KOD: GRIN/U3
PŁYTA GRIN 195 KOD: GRIN/U10
PŁYTA KONTROLNA GRIN KOD: GRIN/U11
KOD: GRIN/U21



SPRZEDAŻ RÓWNIEŻ NA METRY

PRZEWODY DO GAZÓW TECHNICZNYCH HOSES FOR FLAMMABLE GASES			
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ŚREDNICA WEW INSIDE DIAMETER [mm]	OPAKOWANIE ZBIORCZE COLLECTIVE PACKAGE [m]
W 992	PRZEWÓD TLEN-ACETYLEN	6,3-10	25
W 980	PRZEWÓD ACETYLEN W980	9	50
W 995	PRZEWÓD TLEN	6,3	50
W 990.1	PRZEWÓD PROPAN 6MM	6	50
W 990	PRZEWÓD PROPAN 8MM	8	50



SPRZEDAŻ RÓWNIEŻ NA METRY

PRZEWODY DO UCHWYTÓW ELEKTRODOWYCH I MASOWYCH TYPU OS CABLES FOR WELDING PIECES			
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZALECANE DO PRĄDÓW MAX CURRENT RANGE [A-%]	OPAKOWANIE ZBIORCZE COLLECTIVE PACKAGE [m]
00.010	PRZEWÓD SPAWALNICZY OS 10	100A-35%	100
00.016	PRZEWÓD SPAWALNICZY OS 16	160A-35%	100
00.025	PRZEWÓD SPAWALNICZY OS 25	250A-35%	100
00.035	PRZEWÓD SPAWALNICZY OS 35	350A-35%	100
00.050	PRZEWÓD SPAWALNICZY OS 50	500A-35%	100
00.070	PRZEWÓD SPAWALNICZY OS 70	700A-35%	100



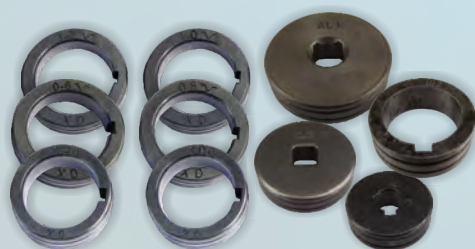
GNIAZDO NA PRZEWÓD

WTYK NA PRZEWÓD



GNIAZDO MASZYNOWE

WTYKI SPAWALNICZE SZYBKOMOCUJĄCE WELDING QUICK CONNECTORS			
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	ZALECANE DO PRĄDÓW MAX CURRENT RANGE [A-%]	ŚREDNICA DIAMETER [mm]
CZS 374	GNIAZDO MASZYNOWE 25	200A-35%	9
CZS 372	GNIAZDO MASZYNOWE 50	350A-35%	13
CZS 2296	GNIAZDO MASZYNOWE 95	400A-35%	13
CZS 229	WTYK NA PRZEWÓD ŁW 25	200A-35%	9
CZS 225	WTYK NA PRZEWÓD ŁW 50	350A-35%	13
CZS 227	WTYK NA PRZEWÓD ŁW 95	400A-35%	13
CZS 475	GNIAZDO NA PRZEWÓD ŁW 25	200A-35%	9
CZS 476	GNIAZDO NA PRZEWÓD ŁW 50	350A-35%	13
CZS 373	GNIAZDO NA PRZEWÓD ŁW 95	400A-35%	13



ROLKI PODAJĄCE

KOD ART. CODE	ROLKI PODAJĄCE DO PÓLAUTOMATÓW TYPE OF FEED ROLLER	KOD ART. CODE	ROLKI PODAJĄCE DO PÓLAUTOMATÓW TYPE OF FEED ROLLER
GRIN/U11AL	GRIN 195 U 0.8-1. mm	0548U1012	TWINMIG U 1.0-1.2mm
GRIN/U12AL	GRIN 195 U 1.0-1.2mm	0548V1012	TWINMIG V 1.0-1.2mm
GRIN/U13AL	GRIN 200 U 0.8-1.0mm	0548V68	TWINMIG V 0.6-0.8mm
GRIN/U14AL	GRIN 200 U 1.0-1.2mm	0548V69	TWINMIG V 0.8-1.0mm
GRIN/U10A	GRIN 200 V 0.6-0.8mm	05490810	WF TRIO U 0.8-1.0mm
GRIN/U10B	GRIN 200 V 1.0-1.2mm	05490812	WF TRIO U 1.0-1.2mm
SY1	SYNERGIA / GRIN V 1.0-1.2mm	SY3	SYNERGIA / GRIN U 1.0-1.2mm
SY2	SYNERGIA / GRIN V 0.6-0.8mm	SY4	SYNERGIA / GRIN U 0.8-1.0mm



SUREGRIP SERIES
ONE + PLUS SYSTEM

WZORNICTWO W POŁĄCZENIU
Z PERFEKCYJNĄ FUNKCYJALNOŚCIĄ



MODEL	STH150	STH240
METODA CHŁODZENIA	GAZOWE	GAZOWE
OBCIĄŻALNOŚĆ CO ₂	180A	250A
OBCIĄŻALNOŚĆ MIESZANKA	150A	220A
CYKL PRACY	35%	35%
ŚREDNICA DRUTU	0.6-1.0mm	0.8-1.2mm

UCHWYTY SPAWALNICZE „PARKER” MIG/MAG „PARKER” MIG/MAG WELDING TORCHES



STH150

STH240

FACHOWIEC



DM605W

DMB555W

DMB501W

MODEL	DMB501W	DMB555W	DMB605W
METODA CHŁODZENIA	WODNE	WODNE	WODNE
OBCIĄŻALNOŚĆ CO ₂	500A	550A	600A
OBCIĄŻALNOŚĆ MIESZANKA	450A	500A	550A
OBCIĄŻALNOŚĆ PULS	-	400A	450A
CYKL PRACY	35%	35%	35%
ŚREDNICA DRUTU	1.0-1.6mm	1.0-1.6mm	1.0-1.6mm



SGP240W

SGP360A

SGP401W

MODEL	SGP240W	SGP360A	SGP401W
METODA CHŁODZENIA	WODNE	GAZOWE	WODNE
OBCIĄŻALNOŚĆ CO ₂	270A	300A	400A
OBCIĄŻALNOŚĆ MIESZANKA	240A	270A	350A
CYKL PRACY	100%	60%	100%
ŚREDNICA DRUTU	0.8-1.2mm	0.8-1.2mm	1.0-1.6mm

UCHWYTY SPAWALNICZE „PARKER” MIG/MAG „PARKER” MIG/MAG WELDING TORCHES

NOWE SPOJRZENIE

INNOWACJE, TECHNOLOGIE, MOC

FACHOWIEC



PARKER
TORCHOLOGY

MODEL	SGB-150	SGF-150	SGB-240	SGB-250	SGF-250
METODA CHŁODZENIA	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE
OBCIĄŻALNOŚĆ CO ₂	180A	180A	250A	230A	230A
OBCIĄŻALNOŚĆ MIESZANKA	150A	150A	220A	200A	200A
CYKL PRACY	60%	60%	60%	60%	60%
ŚREDNICA DRUTU	0.6-1.0mm	0.6-1.0mm	0.8-1.2mm	0.8-1.2mm	0.8-1.2mm



MODEL	SGB-360	SGB-380	SGB-240W	SGB-401W	SGB-501W
METODA CHŁODZENIA	GAZOWE	GAZOWE	WODNE	WODNE	WODNE
OBCIĄŻALNOŚĆ CO ₂	320A	350A	300A	400A	500A
OBCIĄŻALNOŚĆ MIESZANKA	290A	320A	270A	350A	450A
CYKL PRACY	60%	60%	100%	100%	100%
ŚREDNICA DRUTU	0.8-1.2mm	1.0-1.6mm	0.8-1.2mm	0.8-1.2mm	1.0-1.6mm

WZORNICTWO W POŁĄCZENIU
Z PERFEKCYJNĄ FUNKCJONALNOŚCIĄ

UCHWYTY SPAWALNICZE „PARKER” TIG „PARKER” TIG WELDING TORCHES

FACHOWIEC



SGT 9

SGT 17

SGT 26

SGT 24

SGT 20

MODEL	SGT 9	SGT 17	SGT 26	SGT 24	SGT 20
METODA CHŁODZENIA	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE	WODNE	WODNE
OBCIĄŻALNOŚĆ DC	125A	150A	180A	180A	225A
OBCIĄŻALNOŚĆ AC	90A	105A	125A	125A	160A
CYKL PRACY	35%	35%	35%	100%	100%
ŚREDNICA ELEKTRODY	1.0-2.4mm	1.0-3.2mm	1.0-4.0mm	0.5-2.4mm	1.0-3.2mm

PARKER
TORCHOLOGY



SGT 18

SGT 18SC

SGT 125

SGT 250

SGT 225

MODEL	SGT 18	SGT 18SC	SGT 125	SGT 250	SGT 225
METODA CHŁODZENIA	WODNE	WODNE	GAZOWE	WODNE	WODNE
OBCIĄŻALNOŚĆ DC	380A	410A	150A	250A	225A
OBCIĄŻALNOŚĆ AC	270A	290A	105A	175A	160A
CYKL PRACY	100%	100%	35%	100%	100%
ŚREDNICA ELEKTRODY	1.0-4.0mm	1.0-4.8mm	1.0-3.2mm	1.0-4.0mm	1.0-3.2mm

UCHWYTY PLAZMOWE „PARKER”
„PARKER” PLASMA TORCHES

FACHOWIEC



STR S25K



STR S45



STR A81



STR A81R



STR A101

PARKER
TORCHOLOGY

MODEL	STR S25K	STR S45	STR A81	STR A81R	STR A101
METODA CHŁODZENIA	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE
OBCIĄŻALNOŚĆ	25A	40A	80A	80A	100A
GRUBOŚĆ CIĘCIA	6-8mm	8-12mm	20-25mm	20-25mm	25-30mm
CYKL PRACY	60%	60%	60%	60%	60%
PRZEPŁYW GAZU OSŁONOWEGO	40l/min	100l/min	160l/min	160l/min	180l/min



STR A101R



STR A141



STR A141R



STR A151



STR A151R

MODEL	STR A101R	STR A141	STR A141R	STR A151	STR A151R
METODA CHŁODZENIA	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE	GAZOWE
OBCIĄŻALNOŚĆ	100A	140A	140A	150A	150A
GRUBOŚĆ CIĘCIA	25-30mm	35-40mm	35-40mm	35-40mm	35-40mm
CYKL PRACY	60%	60%	60%	60%	60%
PRZEPŁYW GAZU OSŁONOWEGO	180l/min	220l/min	220l/min	220l/min	220l/min

CZĘŚCI UCHWYTÓW MIG/MAG MIG/MAG WELDING ACCESSORIES

FACHOWIEC



DYSZA GAZU MB15 PROSTA
KOD: D13R



DYSZA GAZU MB15 STOŻKOWA
KOD: D13



DYSZA GAZU MB15 PUNKTOWA
KOD: D13P



DYSZA PRĄDU MB 15
0.6 mm KOD: D6
0.8 mm KOD: D8
1.0 mm KOD: D1
1.2 mm KOD: D12
1.6 mm KOD: D16



SPRĘŻYNA MB15
KOD: 8404.1



ŁĄCZNIK MB15
KRÓTKI
KOD: CZS 415.1



TULEJKA IZOLACYJNA MB15
KOD: 8734



PALNIK MIG 130
KOD: 8706.130



PALNIK PLUS 14
KOD: 8706.14



PALNIK TIP
KOD: 8706.T



DYSZA GAZU MB15 PROSTA
KOD: D13R



DYSZA GAZU MB15 STOŻKOWA
KOD: D13



DYSZA GAZU MB15 PUNKTOWA
KOD: D13P



DYSZA PRĄDU MB 15
0.6 mm KOD: D6
0.8 mm KOD: D8
1.0 mm KOD: D1
1.2 mm KOD: D12
1.6 mm KOD: D16



SPRĘŻYNA MB15
KOD: 8404.1



ŁĄCZNIK MB15
DŁUGI
KOD: CZS 415.2



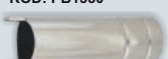
TULEJKA IZOLACYJNA MB15
KOD: 8734



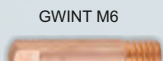
PALNIK MB15
KOD: 8706.15



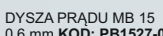
DYSZA STOŻKOWA
KOD: PB1530



DYSZA PUNKTOWA
KOD: PB1533



GWINT M6



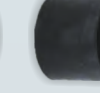
DYSZA PRĄDU MB 15
0.6 mm KOD: PB1527-06
0.8 mm KOD: PB1527-08
1.0 mm KOD: PB1527-10
1.2 mm KOD: PB1527-12



SPRĘŻYNA ŁĄCZNIKA
KOD: PB1504



ŁĄCZNIK PALNIKA MB15
KOD: PB1507L/H



TULEJKA CENTRUJĄCA
KOD: PG1515



PALNIK PARKER MB15
KOD: PMIG1501

PARKER
TORCHNOLOGY

MB15



DYSZA GAZU MB24
KOD: D24



DYSZA PRĄDU MB24
0.8 mm KOD: D826
1.0 mm KOD: D825
1.2 mm KOD: D827.
GWINT M6



ŁĄCZNIK MB24
KOD: CZS 416



ROZDZIELACZ GAZU MB24
KOD: RG24



PALNIK MB24
KOD: 8706.24



DYSZA STOŻKOWA MB24
KOD: PB2416



DYSZA PRĄDU MB 24
0.6 mm KOD: PB2504-06
0.8 mm KOD: PB2504-08
1.0 mm KOD: PB2504-10
1.2 mm KOD: PB2504-12



ŁĄCZNIK MB24
KOD: PB2506



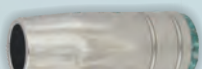
ROZDZIELACZ GAZU MB24
KOD: PB2405B - CZARNY-DMC3
KOD: PB2405C - BIAŁY-CERAMICZNY
KOD: PB2405S - CZERWONY-SILIKON



PALNIK PARKER MB24
KOD: PG2401

PARKER
TORCHNOLOGY

MB24



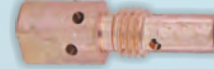
DYSZA GAZU MB25
KOD: D25



DYSZA PRĄDU MB 25
0.8 mm KOD: D826
1.0 mm KOD: D825
1.2 mm KOD: D827.



SPRĘŻYNA MB25
KOD: 8405.1



ŁĄCZNIK MB25
KOD: CZS 413



PALNIK MB25
KOD: 8706.25



DYSZA STOŻKOWA MB25
KOD: PB2508



DYSZA PRĄDU MB 25
0.6 mm KOD: PB2504-06
0.8 mm KOD: PB2504-08
1.0 mm KOD: PB2504-10
1.2 mm KOD: PB2504-12



SPRĘŻYNA ŁĄCZNIKA
KOD: PB2502



ŁĄCZNIK MB 25
KOD: PB2506



PALNIK MB25
KOD: PG2501 - PALNIK STANDARDOWY
KOD: PF2501 - PALNIK GIĘTKI TYPU FLEX

PARKER
TORCHNOLOGY

MB25

CZĘŚCI UCHWYTÓW MIG/MAG MIG/MAG WELDING ACCESSORIES

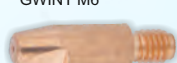
FACHOWIEC

MB36



DYSZA GAZU MB36
KOD: D36

GWINT M6



DYSZA PRĄDU MB36
0.8 mm KOD: 080401
1.0 mm KOD: D1.1
1.2 mm KOD: D401
1.6 mm KOD: D401.



ŁĄCZNIK MB36
KOD: CZS.414 (M6)
KOD: CZS.417 (M8)



ROZDZIELACZ GAZU MB36
KOD: RG36

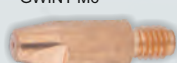


PALNIK MB36
KOD: 8706.36



DYSZA GAZU MB36
KOD: PB3616

GWINT M6



DYSZA PRĄDU MB 36
0.6 mm KOD: PB4014-06
0.8 mm KOD: PB4014-08
1.0 mm KOD: PB4014-10
1.2 mm KOD: PB4014-12



ŁĄCZNIK MB36
KOD: PB3614



ROZDZIELACZ GAZU MB36
KOD: PB3605B



PALNIK PARKER MB36
KOD: PG3603

PARKER
TORCHOLGY

GWINT M6 / M8



DYSZA GAZU MB401/501
KOD: D36LE



DYSZA PRĄDU MB36
0.8 mm KOD: 08401
1.0 mm KOD: D1.1
1.2 mm KOD: D401
1.6 mm KOD: D401.



ŁĄCZNIK MB401/501
KOD: CZS 412.



ROZDZIELACZ GAZU MB401/501
KOD: RG400



WODNY

PALNIK MB400/501D
KOD: 8706.400

WODNE



DYSZA GAZU STOŻKOWA MB401/501
KOD: PB5028



DYSZA PRĄDU MB 401/501
0.6 mm KOD: PB4014-06
0.8 mm KOD: PB4014-08
1.0 mm KOD: PB4014-10
1.2 mm KOD: PB4014-12



ŁĄCZNIK MB401/501
KOD: PB5001



ROZDZIELACZ GAZU MB401/501
KOD: PB5005B



WODNY

PALNIK PARKER 401/501
KOD: PG4011

PARKER
TORCHOLGY



DYSZA GAZU STOŻKOWA 605W
KOD: PB6528



DYSZA PRĄDU MB 605W
1.0 mm KOD: PB6015-10
1.2 mm KOD: PB6015-12
1.6 mm KOD: PB6015-16



ŁĄCZNIK 605W
KOD: PB6501



ROZDZIELACZ GAZU 605W
KOD: PB6505H



WODNY

PALNIK PARKER 605W
KOD: PG4011

PARKER
TORCHOLGY



UCHWYT SPAWALNICZY SGF 180 TELWIN
OBCIĄŻALNOŚĆ 60% - 140A
KOD: CZS 508



UCHWYT SPAWALNICZY MIG 170
OBCIĄŻALNOŚĆ 35% - 160A
KOD: CZS 506.1



UCHWYT SPAWALNICZY PLUS 14 BESTER
OBCIĄŻALNOŚĆ 60% - 140A
KOD: CZS 511

CZĘŚCI UCHWYTÓW DO TIG TIG WELDING ACCESSORIES

FACHOWIEC



DYSZA CERAMICZNA
SRT 18/26

NR	KOD	ROZMIAR [mm]
4	N4765	6,5x47
5	N478	8,0x47
6	N4795	9,5x47
7	N4711	11,0x47
8	N47125	12,5x47
10	N4716	16,0x47



ŁĄCZNIK SRT 26

ŁĄCZNIK 1.0-1.6 KOD: NL 10
ŁĄCZNIK 2.0-2.4 KOD: NL 20
ŁĄCZNIK 3.0-3.2 KOD: NL 32



TULEJKA ZACISKOWA

1.0 KOD: NT1050
1.2 KOD: NT1250
1.6 KOD: NT1650
2.0 KOD: NT2050
2.4 KOD: NT2450
3.2 KOD: NT3250



PALNIK TIG

SRT26 KOD: WP26
SRT18W KOD: WP18W



KOREK DŁUGI TIG
KOD: KDT

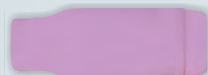
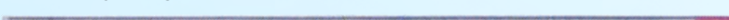


KOREK ŚREDNI TIG
KOD: KST26



KOREK KRÓTKI TIG
KOD: KKT

ELEKTRODA TIG



DYSZA CERAMICZNA
SGT 17/18/26/125M/
250M/225F

NR	KOD	ROZMIAR [mm]
4	P10N50	6,0x46
5	P10N49	8,0x46
6	P10N48	10,0x46
7	P10N47	11,0x46
8	P10N46	12,5x46
10	P10N45	16,0x46
12	P10N44	19,0x46



ŁĄCZNIK SGT 17/18/26
125M/250M/225F

ŁĄCZNIK 0.5 KOD: P10N29
ŁĄCZNIK 1.0 KOD: P10N30
ŁĄCZNIK 1.6 KOD: P10N31
ŁĄCZNIK 2.0 KOD: P10N31M
ŁĄCZNIK 2.4 KOD: P10N32
ŁĄCZNIK 3.2 KOD: P10N28



TULEJKA ZACISKOWA

0.5 KOD: P10N21
1.0 KOD: P10N22
1.6 KOD: P10N23
2.0 KOD: P10N23M
2.4 KOD: P10N24
3.2 KOD: P10N25

PALNIKI TIG



SRT26 KOD: PWP26
SRT26 FLEX KOD: PWP26FX



SRT9 KOD: PWP9
SRT9 FLEX KOD: PWP9FX



DYSZA CERAMICZNA
SGT 17/18/26/
125M/250M/225F

NR	KOD	ROZMIAR [mm]
4	P54N18	6,0x41
5	P54N17	8,0x41
6	P54N16	10,0x41
7	P54N15	11,0x41
8	P54N14	12,5x41
11	P54N19	17,0x41



SOCZEWKA GAZOWA
SGT 17/18/26/
125M/250M/225F

SOCZEWKA 0.5 KOD: P45V29
SOCZEWKA 1.0 KOD: P45V24
SOCZEWKA 1.6 KOD: P45V25
SOCZEWKA 2.0 KOD: P45V25M
SOCZEWKA 2.4 KOD: P45V26
SOCZEWKA 3.2 KOD: P45V27
SOCZEWKA 4.0 KOD: P45V28



TULEJKA ZACISKOWA

0.5 KOD: P10N21
1.0 KOD: P10N22
1.6 KOD: P10N23
2.0 KOD: P10N23M
2.4 KOD: P10N24
3.2 KOD: P10N25



USZCZELKA

KOD: P54N01



SRT225 KOD: P225F
SRT18 FLEX KOD: PWP18FX
SRT18SC KOD: PWP18SC
SRT20 KOD: PWP20

KORKI TIG



KOREK DŁUGI TIG
KOD: P41V24



KOREK ŚREDNI TIG
KOD: P300MNew
KOD: P41V35

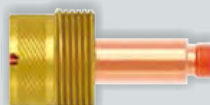


KOREK KRÓTKI TIG
KOD: P41V33



DYSZA CERAMICZNA
JUMBO
SGT 9/17/18/20/26/
125M/250M/225F

NR	KOD	ROZMIAR [mm]
6	P57N74	6,0x41
8	P57N75	8,0x41
10	P53N87	10,0x41
12	P53N88	11,0x41



SOCZEWKA GAZOWA
JUMBO
SGT 17/18/26/
125M/250M/225F

SOCZEWKA 1.0 KOD: P45V0204
SOCZEWKA 1.6 KOD: P45V116
SOCZEWKA 2.4 KOD: P45V64
SOCZEWKA 3.2 KOD: P995795
SOCZEWKA 4.0 KOD: P45V63



TULEJKA ZACISKOWA

0.5 KOD: P10N21
1.0 KOD: P10N22
1.6 KOD: P10N23
2.0 KOD: P10N23M
2.4 KOD: P10N24
3.2 KOD: P10N25



USZCZELKA

KOD: P54N63

PARKER
TORCHLOGY

UCHWYTY SPAWALNICZE TIG TIG WELDING TORCHES

FACHOWIEC



STANDARD



WIELOPOZYCYJNOŚĆ



UTRUDNIONY DOSTĘP



DINSE ŁW-25



3/8" WTYK 2-PIN



3x3/8" WTYK 2-PIN
LUB 7-PIN

ZESTAWIENIE FABRYCZNYCH UCHWYTÓW TIG ORAZ ZAMIENNIKÓW PARKER W URZĄDZENIACH FIRMY >>FACHOWIEC<< (z chłodzeniem gazowym i wodnym)

URZĄDZENIA TIG Welder Fantasy	TYP/MODEL uchwyty standardowego	OBCIĄŻALNOŚĆ	DŁUGOŚĆ UCHWYTU		PP*	PG*	PW*	WTYK STERUJĄCY	STANDARD LUB ZAMIENNIK PARKER
			KOD: 4m	KOD: 8m					
CHŁODZENIE GAZOWE									
DROID, ADORE, HALO MMA (opcja TIG bez HF) 160 - 200A	UT 9 z zaworkiem	35% DC - 180A AC - 150A	UT9	X	3/8"	wąż Φ 6mm	X	X	X
HALO-TIG 180A	SRT 17	35% DC - 180A AC - 150A	X	X	3/8"		X	2 PIN	SGT17FX-S1-12-EPC1
JET, JET II, JET II (200A), TRIO, PARTNER, NOVEL, PRYMUS	SRT 26	35% DC - 180A AC - 150A	UT26-4M	UT26-8M	DINSE ŁW 35	wąż Φ 6mm	X	2 PIN	SGT26FX-S1-12-SL-BG
POLIMIG 200, PULSEMIG 200P - 250P	SRT 26 EURO	35% DC - 180A AC - 150A	TI21/N	X	EURO		X	X	X
JLT 170, JLT 210 JET, JET II, JET II (200A),	SRT 26 z regulacją	35% DC - 180A AC - 150A	TI21	X	DINSE ŁW 35	3/8"	X	5 PIN	SGT26FX-4KH-12-SL-BG
URZĄDZENIA TIG Welder Fantasy	TYP/MODEL uchwyty standardowego	OBCIĄŻALNOŚĆ	DŁUGOŚĆ UCHWYTU		PP*	PG*	PW*	WTYK STERUJĄCY	STANDARD LUB ZAMIENNIK PARKER
			KOD: 4m	KOD: 8m					
CHŁODZENIE WODNE									
JET, JET II, JET II (250 - 400A)	SRT 18	100% DC - 320A AC - 270A	TI18	X	DINSE ŁW 35	3/8"	3/8"	2 PIN	SGT18FX-S1-12-SL-WF1
JLT 250, JLT 400 JET, JET II, JET II (250 - 400A)	SRT 18 z regulacją	100% DC - 320A AC - 270A	TI22	X	DINSE ŁW 35	3/8"	3/8"	5 PIN	SGT18FX-3KH-12-SL-WF1

PP* - przyłącze prądowe
PG* - przyłącze gazowe
PW* - przyłącze wodne (powrót-zasilanie)

UCHWYT PLAZMY CUT S25/S45



SANKI SPRĘŻYNOWE
KOD:
S30CV10



DYSZA ZEWNĘTRZNA
KOD:
S30DP



DYSZA TNĄCA
KOD:
S307 (0.65 mm)
S301 (0.8 mm)
S308 (0.9 mm)



DYFUZOR
KOD:
A53



ELEKTRODA
KOD:
S302



UCHWYT PLAZMA GALAXY 40



KORONA DYSTANSOWA
KOD:
0534.06



DYSZA ZEWNĘTRZNA
KOD:
0534.07



DYSZA TNĄCA
KOD:
547



DYFUZOR
KOD:
0534.08



ELEKTRODA
KOD:
548



PALNIK
KOD:
0534.03

UCHWYT PLAZMA PARKER STR S45



SANKI SPRĘŻYNOWE
KOD:
PCV0010



DYSZA ZEWNĘTRZNA
KOD:
PPC0116



DYSZA TNĄCA
KOD:
PPD0116-08 (0.8 mm)
PPD0103-09 (0.9 mm)
PPD0102-10 (1.0 mm)



DYFUZOR
KOD:
PPE0106



ELEKTRODA
KOD:
PPR0110



PALNIK 70°
KOD:
STR4001

PARKER
TORCHOLGY

UCHWYT PLAZMY CUT A81



SANKI SPRĘŻYNOWE
KOD:
A81CV0028



DYSZA ZEWNĘTRZNA
KOD:
A81PC115



DYSZA TNĄCA
KOD:
A81PD105-08 (0.8 mm)
A81PD105-10 (1.0 mm)
A81PD105-12 (1.2 mm)



DYFUZOR
KOD:
A81PE107



ELEKTRODA
KOD:
A81PR-109



ELEKTRODA LONG LIFE
KOD:
0H.0109



PALNIK
KOD:
PF140



OBUDOWA PALNIKA
KOD:
A81-OBUDOWA

UCHWYT PLAZMA PARKER STR A81



SANKI SPRĘŻYNOWE
KOD:
PCV0028



DYSZA ZEWNĘTRZNA
KOD:
PPC0115



DYSZA TNĄCA
KOD:
PPD0105-10 (1.0 mm)
PPD0105-11 (1.1 mm)
PPD0105-12 (1.2 mm)



DYFUZOR
KOD:
PPE0107



ELEKTRODA
KOD:
PPR0109



PALNIK 70°
KOD:
STR0140

PARKER
TORCHOLGY

UCHWYTY PLAZMOWE PLASMA CUT TORCHES

FACHOWIEC

UCHWYT PLAZMY P80



WÓZEK
KOD:
992.1



DYSZA ZEWNĘTRZNA
KOD:
999.03



DYSZA TNĄCA
KOD:
999.02A (1.0 mm)
999.02B (1.1 mm)
999.01A (1.3 mm)
999.01 (1.5 mm)



ELEKTRODA
KOD:
999.02



UCHWYT PLAZMY CUT A141



SANKI
SPRĘŻYNOWE
KOD:
A141CUTS



DYSZA
ZEWNĘTRZNA
KOD:
A141-PC101



DYSZA TNĄCA
KOD:
A141-PD101/11 (1.1 mm)
A141-PD101/14 (1.4 mm)
A141-PD101/17 (1.7 mm)
A141-PD101/19 (1.9 mm)



DYFUZOR
KOD:
A141-PE101



ELEKTRODA
KOD:
A141-PR101



PALNIK
KOD:
A141-PF0155



OBUDOWA
PALNIKA
KOD:
A141-OBUDOWA

UCHWYT PLAZMY PARKER STR A141



SANKI
SPRĘŻYNOWE
KOD:
PCV0011



DYSZA
ZEWNĘTRZNA
KOD:
PPC0102



DYSZA TNĄCA
KOD:
PPD0101-11 (1.1 mm)
PPD0101-14 (1.4 mm)
PPD0101-17 (1.7 mm)



DYFUZOR
KOD:
PPE0101



ELEKTRODA
KOD:
PPR0101



RURKA CHŁODZĄCA
KOD:
PFH0563



PALNIK 70°
KOD:
STR0155

PARKER
TORCH TECHNOLOGY

UCHWYT PLAZMY PARKER STR A151



SANKI
SPRĘŻYNOWE
KOD:
P1394-150



DYSZA
ZEWNĘTRZNA
KOD:
PPC0120



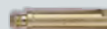
DYSZA TNĄCA
KOD:
PPD0109-14 (1.4 mm)
PPD0109-16 (1.6 mm)
PPD0109-18 (1.8 mm)



DYFUZOR
KOD:
PPE0103



ELEKTRODA
KOD:
PPR0111



RURKA CHŁODZĄCA
KOD:
PFH0563



PALNIK 70°
KOD:
STR0155

PARKER
TORCH TECHNOLOGY

UCHWYT MASZYNOWY PLAZMY PARKER STR A151



SANKI
SPRĘŻYNOWE
KOD:
P1394-150



DYSZA
ZEWNĘTRZNA
KOD:
PPC0120



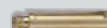
DYSZA TNĄCA
KOD:
PPD0109-14 (1.4 mm)
PPD0109-16 (1.6 mm)
PPD0109-18 (1.8 mm)



DYFUZOR
KOD:
PPE0103



ELEKTRODA
KOD:
PPR0111



RURKA CHŁODZĄCA
KOD:
PFH0563

PARKER
TORCH TECHNOLOGY

ELEMENTY OCHRONY OSOBISTEJ
PERSONAL PROTECTION ACCESSORIES



OKULARY SPAWALNICZE 2 FUNKCJE
KOD: CZS 305M



FARTUCH SPAWALNICZY - DWOINA
KOD: CZS372
FARTUCH SPAWALNICZY - SKÓRA
KOD: CZS 370



OSŁONA DO CIĘCIA PLAZMOWEGO
HYPERTHERM-6 DIN-6
KOD: 32161-HYP
KOD: 32181-HYP

OSŁONA OCZU I TWARZY EYES AND FACE PROTECTION	
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE
CZS 120	OKULARY VS 160 TIGER
CZS 121	OKULARY OCHRONNE JAGUAR
CZS 123	OKULARY OCHRONNE TVS
CZS 00G/1	GOGLE OCHRONNE FC
CZS 00G/4	GOGLE OCHRONNE WENTYLLOWANE
CZS 305M	OKULARY SPAWALNICZE 2 FUNKCJE



GOGLE OCHRONNE WENTYLLOWANE
KOD: CZS 00G/4



OKULARY OCHRONNE 3M
KOD: CZS 306M



NAGŁOWIA
KOD: B4YE (żółte)
KOD: B4GN (zielone)
KOD: B4BL (niebieskie)
KOD: B4OR (pomarańczowe)



GOGLE OCHRONNE FC
KOD: CZS 00G/1



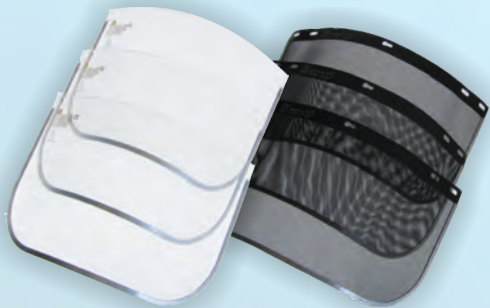
OKULARY OCHRONNE JAGUAR
KOD: CZS 121



NAPOTNIKI DO
PRZYŁBICY SPAWALNICZEJ
KOD: CZS OS



OKULARY VS 160 TIGER
KOD: CZS 120



SZYBA POLIWĘGLANOWA
KOD: FC 25/28/45

SIATKA METALOWA
KOD: FC 29/49

OSŁONY SPAWALNICZE WELDING COVER		
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE	WYMIARY DIMENSIONS [mm]
FC 29/49	OSŁONA SIATKA METALOWA	205*310*0,5; 205*400*0,5
FC 25/28/45	OSŁONA SZYBA POLIWĘGLANOWA	205*310*0,8; 205*310*1,0; 205*400*0,8

REKAWICE OCHRONNE BHP
PROTECTIVE GLOVES

FACHOWIEC



REKAWICE SPAWALNICZE TEXXOR
KOD: RE11



REKAWICE JUBA TUFF 406 VRW-10
KOD: RE16



REKAWICE SPAWALNICZE JUBA 408K
KOD: RE15.2



REKAWICE SPAWALNICZE JUBA 408 OCRE
KOD: RE15.1



REKAWICE SPAWALNICZE PATON BLUE
KOD: RE28



REKAWICE SPAWALNICZE JUBA TUFF 404
KOD: RE15

REKAWICE INNE

REKAWICE OCHRONNE BHP PROTECTIVE GLOVES	
KOD ART. CODE	NAZWA TOWARU DEVICE TYPE
RE11	REKAWICE SPAWALNICZE TEXXOR
RE16	REKAWICE JUBA TUFF 406 VRW-10
RE15.2	REKAWICE SPAWALNICZE JUBA 408K
RE15.1	REKAWICE SPAWALNICZE JUBA 408 OCRE
RE28	REKAWICE PATON BLUE
RE15	REKAWICE JUBA 404
RE20.1	REKAWICE DO NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH
RE12	REKAWICE DO PIASKOWANIA



DO NARZĘDZI PNEUMATYCZNYCH
KOD: RE20.1



DO PIASKOWANIA
KOD: RE12

**OGÓLNE WARUNKI SPRZEDAŻY W FIRMIE
FACHOWIEC F.H.W Zenon Świętek 61-415 Poznań ul Stefańskiego 29
oddział Grunwaldzka 390 / oddział Głogowska 183**

Podane poniżej warunki dotyczą każdej transakcji sprzedaży i każdej dostawy towarów handlowych dokonywanych pomiędzy Sprzedającym a Kupującym. Warunki niniejsze obowiązują Strony przy wszystkich kolejnych transakcjach, bez względu na ich przedmiot. Katalogi, cenniki i inne informacje na stronie internetowej skierowane do klientów nie stanowią oferty (Przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny, nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art.66 par.1 Kodeksu Cywilnego).

Żadna ze stron Warunków/Umowy nie odpowiada wobec drugiej za jakąkolwiek szkodę, utracone korzyści, utratę zysku, utratę możliwości użytkowania, utratę ciągłości produkcji, utratę umów ani za jakiegokolwiek inne szkody, bezpośrednie, pośrednie lub wynikowe, jakie ponieść może lub poniosła strona przeciwna. Kupujący oświadcza, że jest świadomy odpowiedzialności karnej i cywilnej za czyny nieuczciwej konkurencji, określone w Ustawie z dnia 16 kwietnia 1993 r. o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, a w szczególności następujących obowiązków:

- a. nie rozpowszechniania, nie ujawniania ani nie wykorzystywania informacji stanowiących tajemnicę przedsiębiorstwa Sprzedającego w rozumieniu art. 11.4 wyżej wymienionej ustawy; oraz
 - b. nie nakłaniania jakiegokolwiek podmiotu (osoby fizycznej, jednostki organizacyjnej posiadającej lub nieposiadającej osobowości prawnej) będącego stroną umowy ze Sprzedającym do niewykonania lub nienależytego wykonania obowiązków wobec Sprzedającego.
- Kupujący nie będzie podejmować działań, o których powyżej, w okresie 3 lat po wykonaniu niniejszej umowy. Kupujący nie będzie w okresie trwania umowy oraz po jej ustaniu rozpowszechniać, ujawniać ani wykorzystywać również takich informacji, które nie stanowią tajemnicy przedsiębiorstwa Sprzedającego, ale których rozpowszechnienie, ujawnienie lub wykorzystanie mogłoby w jakikolwiek sposób zaszkodzić reputacji lub w inny sposób wyrządzić szkodę Zlecającemu.

I. SPRZEDAŻ TOWARÓW

1. Kupujący przyjmuje do wiadomości, że niniejsze Ogólne Warunki Sprzedaży stanowią integralną część umowy kupna-sprzedaży oraz każdego potwierdzenia zamówienia sprzedaży ustnej lub pisemnej.
 2. W przypadku gdy Kupującym jest Konsument (klient indywidualny) zastosowanie mają przepisy z dnia 25 grudnia 2014 r. ustawy o prawach konsumenta (Dz. U. z dnia 24 czerwca 2014 r. poz. 827)
 3. Sprzedaż towarów odbywa się na podstawie zamówienia pisemnego /pismo, fax, e-mail, system zamówień hurtowy lub osobiście, a w przypadku trwałych kontaktów handlowych na podstawie zamówienia telefonicznego.
 4. Fachowiec FHW. zobowiązuje się do ochrony danych osobowych swoich klientów zgodnie z aktualnie obowiązującymi przepisami.
- Wszystkie uzyskiwane dane osobowe są chronione i wykorzystywane zgodnie z warunkami określonymi w ustawach: z dnia 29 sierpnia 1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz. U. z 2002 r. Nr 101, poz. 926 z późn. zm.), z dnia 18 lipca 2002 r. o świadczeniu usług drogą elektroniczną (Dz. U. Nr 144, poz. 1204 z późn. zm.) oraz w Rozporządzeniu Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 29 kwietnia 2004 r. w sprawie dokumentacji przetwarzania danych osobowych oraz warunków technicznych i organizacyjnych, jakim powinny odpowiadać urządzenia i systemy informatyczne służące do przetwarzania danych osobowych (Dz. U. Nr 100, poz. 1024). Dane osobowe klientów przechowywane są w odpowiednio zabezpieczonej bazie danych, bez dostępu osób niepowołanych, nikt z odwiedzających stronę www.fachowiec.com nie ma dostępu do tych danych.

II. KLIENTCI

1. Klienci składający zamówienie po raz pierwszy powinni do niego dołączyć kopie:
 - aktualnego wypisu z właściwego rejestru sądowego lub Urzędu Gminy,
 - aktualnej umowy spółki /dla spółek/,
 - decyzji Urzędu Skarbowego o nadaniu nr NIP,
 - zaświadczenia Urzędu Statystycznego o nadaniu nr REGON,
 - informacji o maksymalnej wysokości zaciąganych zobowiązań /dla spółek z o.o./,
 - określić imiona i nazwiska osób upoważnionych do składania zamówień i zaciągania zobowiązań w imieniu firmy
2. W zamówieniu powinny znajdować się następujące informacje :
 - rodzaj towaru, jego ilość i termin realizacji,
 - dane identyfikacyjne firmy,
 - uzgodniona forma płatności,
 - sposób odbioru towaru.

III. SPOSÓB, WARUNKI I TERMINY DOSTAW

1. Sprzedający na podstawie złożonych zamówień i po analizie możliwości realizacyjnych przygotowuje zamówienia dla klienta i przekazuje do działu logistyki w celu realizacji. Dodatkowe domówienie towaru lub anulowanie zamówienia jest możliwe tylko do godziny; 14,00 tego samego dnia. Rezygnacja przez Kupującego z całości lub części zamówienia po zawarciu umowy sprzedaży, jak również późniejsze wprowadzenie zmian w zamówieniu, nie będą uwzględniane. Kupujący ponosi wobec Sprzedającego odpowiedzialność za wszelkie szkody powstałe wskutek bezpodstawnego rezygnacji z całości lub części zamówienia.
2. Zamówione towary, które w momencie wpływu zamówienia znajdują się w magazynie, zostaną dostarczone na terenie Polski w terminie od 1 do 2 dni roboczych od daty otrzymania zamówienia pod adres wskazany przez Kupującego, o ile indywidualna umowa nie stanowi inaczej. W przypadku wysyłki wskazanej przez hurtownika na adres inny niż jego siedziba lub bezpośrednio do jego klienta mogą zostać doliczone do faktury dodatkowe koszty logistyczne i spedycyjne np. wysyłki paletowe lub ponadgabarytowe jak w obsłudze konsumenckiej, koszty opakowań i obsługi logistycznej. Zastrzegamy sobie prawo umieszczania na kartach gwarancyjnych produktów naszej pieczętki ze wskazaniem adresu firmy sprzedającej jako tzw. Sprzedawcy i dołączeniu naszych materiałów reklamowych.
3. Każdorazowo na zewnętrznej stronie przesyłki umieszczona jest koperta z fakturą VAT. Na życzenie klienta faktura może być wysłana pocztą pod wskazany adres.
4. W przypadku odbioru własnego Sprzedający przygotowuje zamówiony towar do odbioru w uzgodnionym terminie i miejscu.
5. Kupujący ma obowiązek zbadać towar natychmiast po jego otrzymaniu na zgodność z zamówieniem. Zobowiązany jest skontrolować w szczególności stan przesyłki oraz jakość i asortyment dostarczonego towaru, a także natychmiast zgłosić przewoźnikowi i Sprzedającemu w formie pisemnej ewentualne zastrzeżenia w tym zakresie.
6. Niezgłoszenie zastrzeżeń przez Kupującego bezzwłocznie po otrzymaniu towaru będzie uważane za potwierdzenie prawidłowości dostawy.
7. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności za szkodę lub utratę przesyłki w transporcie oraz opóźnienie w dostawie powstałe z winy przewoźnika.
8. Kupujący przy odbiorze przesyłki jest zobowiązany do sprawdzenia, czy przesyłka nie posiada uszkodzeń powstałych podczas transportu, a także spisania w momencie dostawy, w **obecności kuriera**, protokołu o stanie przesyłki w sytuacji podejrzenia szkody. W przypadku braku takiego protokołu o uszkodzeniach, reklamacja z tytułu uszkodzenia w transporcie automatycznie nie będzie uznana.
9. W przypadku niezależnego od Sprzedającego opóźnienia w dostawie towaru, termin realizacji zamówienia zostaje przedłużony o czas trwania przeszkody uniemożliwiającej Sprzedającemu terminową realizację zamówienia. W razie opóźnienia w dostawie towaru Sprzedający informuje Kupującego o przyczynie opóźnienia i nowej przewidywanej dacie realizacji zamówienia.
10. W przypadku dostawy za pośrednictwem spedytora lub przewoźnika, ryzyko przypadkowej utraty lub zniszczenia towaru przechodzi na Kupującego, w chwili wydania przez Sprzedającego towaru spedytorowi lub przewoźnikowi. Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności z tytułu ubytków i braków w samym towarze, jak i jego opakowaniu, powstałych po tej chwili. Jeżeli klient chce odebrać /odbiera towar samodzielnie, to odbiór następuje na zasadzie EX work według incoterms 2000.
11. W przypadku sprzedaży za granicę klient/Kupujący jest zobowiązany samodzielnie zorganizować transport oraz ponosi ryzyko transportu i załadunku w siedzibie Sprzedającego EX work według incoterms 2000.

IV. KOSZTY TRANSPORTU

1. Za przesyłki o wartości faktury do 1100 PLN netto pobieramy opłatę logistyczną w wysokości aktualnego cennika Firm DHL, Poczta Polska, Raben i inne uzgodnione z Kupującym (dotyczy transportów krajowych). Oferta nie dotyczy wysyłki węży technicznych, elektrod, drutów spawalniczych i wysyłek paletowych. W przypadku tych towarów koszty transportu ponosi zawsze Kupujący bez względu na wysokość kwoty zamówienia. Do ceny wysyłki doliczany jest koszt palety.

2. Za przesyłki niewymiarowe, o długości przekraczającej 2,5 m oraz w przypadku towarów wysyłanych za granicę opłaty logistyczne za transport będą ustalane indywidualnie.

V. WARUNKI I TERMINY PŁATNOŚCI

1. Za termin zapłaty przyjmuje się datę wpływu należności na konto lub do kasy Sprzedającego.

2. Pierwsze 3 transakcje dokonywane są za gotówkę, kartą płatniczą, przedpłatą albo za pobraniem, następnie obowiązuje 14 dniowy termin płatności, o ile umowa nie stanowi inaczej. W przypadku towarów indywidualnie sprowadzanych lub produkowanych specjalnie dla danego klienta obowiązuje wyłącznie przedpłata.

3. W przypadku niedotrzymywania terminów płatności dostawca ma prawo scedować należność przeterminowaną na podstawie umowy cesji wierzytelności na firmę windykacyjną, wstrzymać realizację zamówień oraz odmówić zgody na dalszą płatność przelewem.

VI. ZASTRZEŻENIE WŁASNOŚCI

1. Towar dostarczany Kupującemu pozostaje własnością Sprzedającego do chwili uiszczenia przez Kupującego w całości ceny sprzedaży.

2. W przypadku zgłoszenia Kupującemu przez osoby trzecie jakichkolwiek roszczeń w stosunku do towaru będącego własnością Sprzedającego, Kupujący jest zobowiązany niezwłocznie powiadomić o tym Sprzedającego oraz podjąć wszelkie działania mające na celu ochronę praw Sprzedającego. W przypadku zaniedbania ww. obowiązku Kupujący ponosi odpowiedzialność odszkodowawczą wobec Sprzedającego.

3. W przypadku zalegania przez Kupującego z zapłatą za towar, Kupujący jest zobowiązany na żądanie Sprzedającego natychmiast i bezwarunkowo oddać Sprzedającemu dostarczony towar w całości.

4. Żądanie i odebranie towaru przez Sprzedającego nie powoduje – o ile Strony nie ustaliły inaczej – odstąpienia przez niego od umowy dostawy, a jedynie stanowi zabezpieczenie realizacji przez Kupującego zobowiązań wobec Sprzedającego.

5. Koszty dostarczenia (zwrotu) towaru Sprzedającemu ponosi Kupujący.

6. Jeżeli Kupujący przerabia lub łączy dostarczony towar z innymi towarami, to Sprzedający uzyskuje prawo współwłasności do nowego produktu, proporcjonalnie do udziału wartości towaru dostarczonego przez Sprzedającego do łącznej wartości wszystkich zastosowanych do budowy danego produktu towarów.

VII. ODPOWIEDZIALNOŚĆ ZA SZKODY SPOWODOWANE PRZEZ PRODUKT

Sprzedający nie ponosi odpowiedzialności z tytułu szkód związanych z towarem, po jego dostarczeniu Kupującemu.

VIII. GWARANCJA

Sprzedający udziela Kupującemu gwarancji na zakupiony towar na okres 12 miesięcy od daty sprzedaży.

1. Sprzedający usunie bezpłatnie wady ukryte lub powstałe z przyczyn tkwiących w dostarczonym towarze.

2. Sprzedający odpowiada tylko za wady, które powstały mimo prawidłowego użytkowania dostarczonego towaru.

3. Sprzedający nie odpowiada za uszkodzenia dostarczonego towaru, jeśli nastąpiły one w wyniku niewłaściwego użytkowania, niewłaściwego zainstalowania oraz w przypadku modyfikacji/ naprawy w innym serwisie niż serwis Sprzedającego, chyba że Sprzedający wyraził na to uprzednio zgodę.

4. Gwarancja nie obejmuje towaru, który choćby w jakiejś części został wykonany z materiałów dostarczonych przez Kupującego, bądź wg specyfikacji dostarczonej przez Kupującego.

5. Reklamacja może być zgłoszona wyłącznie przez Kupującego.

6. Zgłoszenie powinno obejmować: numer faktury sprzedaży, oryginał karty gwarancyjnej, numer fabryczny urządzenia, opis usterki.

7. W przypadku nieuzasadnionego wezwania reklamacyjnego, wszystkie koszty z tym związane – m.in. koszty wykonania ekspertyzy - ponosi zgłaszający.

8. Koszt wysyłki reklamowanego towaru do naprawy i po naprawie ponosi Kupujący. Jeżeli reklamacja zostanie uwzględniona, wtedy koszty transportu ponosi Sprzedający.

9. Gwarancja wygasa w przypadku nieprzestrzegania przez Kupującego warunków umowy, w szczególności w przypadku nie dokonania zapłaty w terminie płatności.

10. Odpowiedzialność z tytułu rękojmi jest wyłączona. Odpowiedzialność odszkodowawcza Sprzedającego z jakiegokolwiek tytułu jest ograniczona do wartości sprzedanego towaru/ usługi. Ponadto Sprzedający nie jest odpowiedzialny za utracone przez Kupującego lub użytkownika towaru korzyści.

Sprzedający udziela gwarancji, która obowiązuje tylko na terenie Polski. Wywiezienie towaru za granicę Polski skutkuje utratą gwarancji.

Naprawy gwarancyjne nie będą wykonywane poza granicą Polski. Wszelkie naprawy nawet w okresie gwarancji wykonywane poza granicą Polski obciążają Kupującego. Naprawa zostanie wykonana po wcześniejszym wpłaceniu przez Kupującego zaliczki na poczet przyszłej naprawy w wysokości szacunkowych kosztów naprawy.

IX. ZWROTY TOWARU

1. Każdorazowy zwrot towaru musi być uzgodniony i zaakceptowany przez Sprzedającego.

2. Możliwy jest zwrot tylko nieuszkodzonego i nieużywanego towaru. Nie przyjmuje się zwrotów towarów nietypowych lub towaru sprowadzonego wyprodukowanego na specjalne zamówienie Kupującego.

3. Zwrot towaru dokonywany będzie poprzez wystawienie faktury korygującej.

4. Rozpatrywane będą tylko sprawy do 6 miesięcy wstecz od daty wystawienia faktury.

5. Koszty transportu za zwracany towar ponosi Kupujący.

X. ZASADY KSZTAŁTUJĄCE WZAJEMNE STOSUNKI POMIĘDZY SPRZEDAJĄCYM A KONSUMENTEM

Konsument dokonujący po raz pierwszy zakupu winien podać swoje dane osobowe, wraz z miejscem zamieszkania oraz adresem do doręczeń jeśli jest inny niż jego miejsce zamieszkania. Ponadto zobowiązany jest do wskazania numeru identyfikacji podatkowej, jeśli takowy posiada.

W zamówieniu powinny znajdować się następujące informacje-

- rodzaj towaru, jego ilość i proponowany termin realizacji,
- dane identyfikacyjne firmy,
- proponowana forma płatności,
- sposób odbioru towaru,
- numer naszej oferty.

1. W chwili wyrażenia przez konsumenta woli związania się umową na odległość lub poza lokalem Firma Fachowiec FHW. ma obowiązek poinformować konsumenta w sposób jasny i zrozumiały o:

- głównych cechach świadczenia z uwzględnieniem przedmiotu świadczenia oraz sposobu porozumiewania się z konsumentem;
- swoich danych identyfikujących, w szczególności o firmie, organie, który zarejestrował działalność gospodarczą, a także numerze, pod którym został zarejestrowany;
- adresie przedsiębiorstwa, adresie poczty elektronicznej oraz numerach telefonu lub faksu jeżeli są dostępne, pod którymi konsument może szybko i efektywnie kontaktować się z przedsiębiorcą;
- adresie, pod którym konsument może składać reklamacje,
- łącznej cenie lub wynagrodzeniu za świadczenie wraz z podatkami, a także opłatach za transport, dostarczenie, usługi pocztowe oraz innych kosztach, a gdy nie można ustalić wysokości tych opłat - o obowiązku ich uiszczenia;
- sposobie i terminie zapłaty;

- sposobie i terminie spełnienia świadczenia przez przedsiębiorcę oraz stosowanej przez przedsiębiorcę procedurze rozpatrywania reklamacji;
- sposobie i terminie wykonania prawa odstąpienia od umowy, a także wzorze formularza odstąpienia od umowy;
- kosztach zwrotu rzeczy w przypadku odstąpienia od umowy, które ponosi konsument; w odniesieniu do umów zawieranych na odległość;
- obowiązku przedsiębiorcy dostarczenia rzeczy bez wad;
- istnieniu i treści gwarancji i usług posprzedażnych oraz sposobie ich realizacji;
- kodeksie dobrych praktyk, o którym mowa w art. 2 pkt 5 ustawy z dnia 23 sierpnia 2007 r. o przeciwdziałaniu nieuczciwym praktykom rynkowym oraz sposobie zapoznania się z nim;
- możliwości skorzystania z pozasądowych sposobów rozpatrywania reklamacji i dochodzenia roszczeń oraz zasadach dostępu do tych procedur.

2. Sprzedający na podstawie złożonych zamówień i po analizie możliwości realizacyjnych przygotowuje zamówienia dla klienta i przekazuje do działu logistyki w celu realizacji.

3. Zamówione towary, które w momencie wpływu zamówienia znajdują się w magazynie, zostaną dostarczone w terminie do 2 dni roboczych od daty otrzymania zamówienia pod adres wskazany przez Kupującego, o ile indywidualna umowa nie stanowi inaczej.

4. Każdorazowo na zewnętrznej stronie przesyłki umieszczona jest koperta z fakturą VAT. Na życzenie Kupującego faktura może być wysłana pocztą pod wskazany adres.

5. W przypadku odbioru własnego Sprzedający przygotowuje zamówiony towar do odbioru w uzgodnionym terminie i miejscu.

6. Kupujący ma obowiązek zbadać towar natychmiast po jego otrzymaniu na zgodność z zamówieniem. Zobowiązany jest skontrolować w szczególności stan przesyłki oraz jakość, ilość i asortyment dostarczonego towaru, a także natychmiast zgłosić przewoźnikowi i Sprzedającemu w formie pisemnej ewentualne zastrzeżenia w tym zakresie. Kupujący przy odbiorze przesyłki jest zobowiązany do sprawdzenia, czy przesyłka nie posiada uszkodzeń powstałych podczas transportu, a także spisania w momencie dostawy, w obecności kuriera, protokołu o stanie przesyłki w sytuacji podejrzenia szkody.

7. W przypadku niezależnego od Sprzedającego opóźnienia w dostawie towaru, termin realizacji zamówienia zostaje przedłużony o czas trwania przeszkody uniemożliwiającej Sprzedającemu terminową realizację zamówienia. W razie opóźnienia w dostawie towaru Sprzedający informuje Kupującego o przyczynie opóźnienia i nowej przewidywanej dacie realizacji zamówienia.

8. Za przesyłki o wartości faktury do 1100 zł netto Kupujący poniesie opłatę logistyczną w wysokości zgodnej z cennikiem firmy spedycyjnej. Za przesyłki niewymiarowe o długości przekraczającej 2,5 m Kupujący zostanie obciążony dodatkowym kosztem. Postanowienie niniejszego punktu nie wiąże stron w przypadku braku indywidualnego poinformowania konsumenta o jego treści każdorazowo przed związaniem stron umową sprzedaży.

9. Za termin zapłaty przyjmuje się datę wpływu należności na konto lub do kasy Sprzedającego.

10. Sprzedawca jest obowiązany wydać Kupującemu wraz z towarem wszystkie elementy jego wyposażenia oraz instrukcje obsługi, konserwacji.

11. Sprzedawca odpowiada wobec Kupującego, jeżeli towar w chwili jego wydania jest niezgodny z umową; w przypadku stwierdzenia niezgodności przed upływem roku od wydania towaru domniemywa się, że istniała ona w chwili wydania.

12. Jeżeli towar jest niezgodny z umową, Kupujący może żądać obniżenia ceny sprzedaży lub może od umowy odstąpić według własnego wyboru, może również żądać naprawy rzeczy lub jej wymiany. Jednakże Sprzedawca może niezwłocznie złożyć propozycję, iż bez nadmiernych niedogodności dla kupującego wymieni rzecz wadliwą na wolną od wad albo wadę usunie. W przypadku złożenia przez Sprzedawcę propozycji naprawy rzeczy lub jej wymiany Kupujący może taką propozycję przyjąć lub żądać odmiennego zachowania Sprzedawcy tj. obniżenia ceny lub w przypadku odstąpienia od umowy zwrotu wszelkich kosztów jakie poniósł w związku z zawarciem umowy, chyba że żądania Kupującego są niemożliwe do spełnienia lub wymagają nadmiernych kosztów, w stosunku do tych, które zaproponował Sprzedawca. Przy ocenie nadmierności kosztów uwzględnia się wartość towaru niezgodnego z umową oraz rodzaj i stopień stwierdzonej niezgodności.

13. Kupujący traci uprawnienia przewidziane w ustępie poprzedzającym jeżeli przed upływem roku od stwierdzenia niezgodności towaru z umową nie zawiadomi o tym Sprzedawcy. Do zachowania terminu wystarczy wysłanie zawiadomienia przed jego upływem. Jednakże przedmiotowy roczny termin nie może skończyć się wcześniej niż z upływem lat dwóch od wydania rzeczy.

14. Sprzedawca odpowiada za niezgodność towaru z umową jedynie w przypadku jej stwierdzenia przed upływem dwóch lat od wydania tego towaru kupującemu; termin ten biegnie na nowo w razie wymiany towaru.

15. Kupujący, który zawarł umowę na odległość, może od niej odstąpić bez podania przyczyn, składając stosowne oświadczenie na piśmie w terminie 14 dni od zawarcia umowy. Do zachowania tego terminu wystarczy wysłanie oświadczenia przed jego upływem lub odesłanie rzeczy pocztą. W razie odstąpienia od umowy umowa jest uważana za niezawartą. To, co strony świadczyły, ulega zwrotowi w stanie niezmienionym, chyba że zmiana była konieczna w granicach zwykłego zarządu. Zwrot powinien nastąpić niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 30 dni. Jednakże Sprzedawca może wstrzymać się ze zwrotem wartości uiszczonej ceny Kupującemu do momentu otrzymania zwrotu zakupionej rzeczy. W przedmiotowym przypadku Kupujący ponosi koszty zwrotu rzeczy w przypadku gdy rzeczy ze względu na swój charakter nie mogą zostać odesłane pocztą.

16. W zakresie nieuregulowanym do stosunków pomiędzy Sprzedającym a Kupującym będącym konsumentem zastosowanie mają przepisy: ustawy z dnia 30 maja 2014 r. o prawach Konsumenta (Dz. U. 2014.827) ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. 1964.16.93).

XI. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

1. Wszelkie zmiany do ogólnych warunków współpracy zaproponowane przez klienta przy składaniu zamówienia wymagają pisemnej zgody Sprzedającego.

2. Strony nie ponoszą odpowiedzialności za częściowe lub całkowite niewykonanie zobowiązań wynikających z umowy, jeżeli jest to spowodowane działaniami siły wyższej. Za siłę wyższą rozumie się okoliczności niezależne od partnerów takie jak: pożar, strajki, powódź, embargo, ograniczenia energetyczne, zakłócenia w transporcie, trzęsienia ziemi itp.

3. Sędem właściwym do rozstrzygania ewentualnych sporów będzie sąd właściwy dla siedziby głównej Sprzedającego.

Dla Partnerów handlowych i biznesowych



Partnerów handlowych i biznesowych zapraszamy do korzystania z Internetowego Systemu Zamówień Hurtowych www.fachowiec.com/hurt

Po uzupełnieniu adresu email w profilu naszego systemu, będą Państwo na bieżąco informowani o nowościach produktowych, dostawach towaru oraz promocjach.

Korzyści jakie daje aplikacja:

- zamówienia 24 godziny na dobę 7 dni w tygodniu,
- cennik z możliwością zapisania pliku Excel,
- informacje o dostępności towaru,
- zdjęcia oferowanych produktów,
- aktualizacja cen w systemie 24 godzinnym.

Indywidualny kod dostępu z hasłem do systemu generowany jest dla danego partnera po kontakcie z naszym przedstawicielem lub z centralą firmy w Poznaniu.

Warunki gwarancji i współpracy - strona 135-137:

Okres gwarancji na oferowane towary wynosi 12 miesięcy w przypadku zakupu dla firm oraz 24 miesiące w przypadku zakupu przez osoby fizyczne.

Przed wysłaniem sprzętu skorzystaj z pomocy na stronie Internetowego Centrum Obsługi Serwisowej, które umożliwia zweryfikowanie ewentualnych uszkodzeń: <http://pomoc.fachowiec.com>

Podstawą realizacji reklamacji jest dowód zakupu (faktura lub paragon) oraz karta gwarancyjna.

Siedziba firmy:
60-169 Poznań, Grunwaldzka 390

Nasze sklepy internetowe:

- * fachowiec.com/sklep
- * fachowiec.istore.pl
- * fachtek.com
- * [fc-sklep \(Allegro\)](http://fc-sklep.pl)

Nasze strony internetowe:

- * fachowiec.com
- * welderfantasy.pl
- * parkertorchology.pl



Posiadamy profesjonalną sieć przedstawicieli i dystrybutorów naszego towaru na terenie całego kraju.

Szukaj naszych produktów w najlepszych sklepach branżowych.

Zapraszamy!

EKOLOGIA

Zgodnie z DYREKTYWĄ PARLAMENTU EUROPEJSKIEGO I RADY 2012/19/UE z dnia 4 lipca 2012 r. w sprawie zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego (WEEE) i jej zastosowaniem w świetle przepisów krajowych, zużyty sprzęt elektryczny podlega osobnej zbiórce i powinien trafić do zakładów recyklingu, zapewniających przetwarzanie w sposób przyjazny dla środowiska.

W związku z powyższym firma FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek dostosowała się do wymogów w/w przepisów i została zarejestrowana w rejestrze Głównego Inspektora Ochrony Środowiska pod numerem : E0007441W oraz podpisała umowę ze spółką CCR REWEEE Organizacja Odzysku Sprzętu Elektrycznego i Elektronicznego S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Przejazd 4/49 (obecnie CCR RELECTRA).

Firmie tej powierzono wykonywanie obowiązków ciążących na FACHOWIEC F.H.W. Zenon Świętek w zakresie odbioru zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego Zużyty sprzęt można również dostarczać bezpośrednio do siedziby firmy FACHOWIEC. Stosując się do tych wytycznych chronisz środowisko i zdrowie człowieka!

FACHOWIEC Poznań

Zapraszamy do odwiedzin naszego kanału
We invite you to visit our channel

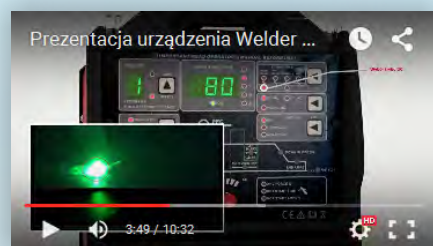
www.youtube.pl/wwwFACHOWIECcom



Nasze prezentacje:

- * Pistolety lakiernicze PROFESSIONAL[®].
- * Wielofunkcyjne urządzenie rozruchowe KICKSTER.
- * Uchwyty spawalnicze PARKER[®].
- * Spawarki inwerterowe JET TIG III AC/DC 200 *Welder Fantasy*[®] do spawania m.in. aluminium oraz z funkcją cięcia plazmowego.
- * Urządzenia spawalnicze JET 200 AC/DC *Welder Fantasy*[®], pokaz spawania stali niestopowej, stali stopowej oraz aluminium.
- * Półautomaty spawalnicze SYNERGIA 260, 300 i 320 *Welder Fantasy*[®], pokaz spawania stali węglowej, stali stopowej, aluminium i lutowania drutem CuSi.
- * Półautomaty spawalnicze GRIN 195 oraz GRIN 200 *Welder Fantasy*[®], test spawania na popularnych materiałach, takich jak stal oraz aluminium.
- * Pistolet do mycia tapicerki TORNADOR.
- * Cięcie przecinarką plazmową na przykładzie maszyny Solar 3w1; w filmie pokazano też najczęstsze błędy pogarszające parametry cięcia.
- * Piaskowanie felg samochodowych.
- * Pokaz airbrush bodypainting.
- * Prezentacja działania kompresora śrubowego i wiele innych filmów.

Zapraszamy również do śledzenia cyklu „Inspiracje” na stronie www.fachowiec.com
Nasz profil na Facebooku: www.facebook.pl/Fachowiec.Poznan



>> FACHOWIEC® <<

the best partner



Welder Fantasy®

Star®

PARKER®
TORCHOLGY



Centrala:
60-169 Poznań, Polska
ul. Grunwaldzka 390
tel. +48 61 66-18-150
tel. +48 61 66-18-151
fax +48 61 66-18-156

Siedziba firmy:
61-415 Poznań, Polska
ul. Stefańskiego 29
tel. +48 61 83-05-812

www.fachowiec.com

e-mail: fachowiec@home.pl